

# Wäge terminals



**IND560**

Wägen

Steuern

Verbinden

Konformität

**Vielseitige Technologie  
für anwendungsspezifische Wägelösungen**

**METTLER TOLEDO**

# Steigerung der Produktivität auf anwendungsübergreifender Ebene



- Wägungen von Milligramm bis Tonnen
- Steuerung manueller, halbautomatischer und automatischer Verfahren
- Konformität mit Branchenvorschriften und globalen Zulassungen
- Anschluss Ihres Systems an SPS, LANs, WANs und das Internet

Das IND560 repräsentiert neueste Technologien und ist eines der vielseitigsten Terminals, die heute auf dem Markt erhältlich sind. Sie haben die Auswahl unter konventionellen Dehnungsmessern bis hin zu hoch präzisen EMFR-Wägetechnologien. Optional können Sie SPS- oder PC-Kommunikationsschnittstellen oder eine digitale I/O-Steuerung erhalten. Diese Optionen lassen sich mit einer Schalttafelmontage oder Tisch-/Wand-/Säulenmontage kombinieren, um das IND560 zur perfekten Lösung für fast alle Wäganwendungen in zahlreichen Industriezweigen zu machen.

- Einfaches Wägen
- Allgemeines Prozesswägen
- Abfüllen und Mischen
- Manuelles Rezeptieren
- Plus-/Minus-Kontrollwägen

## Wägen

Verbessern Sie Ihre Mess- oder Steuerungsanwendungen mit einer superschnellen A/D-Wandlungsrate von 366 Hz, digitaler TraxDSP™ Filterungstechnologie und einer I/O-Bus-Aktualisierungsrate von 50 Hz. Das IND560 liefert präzise, wieder-

holbare Messdaten von Milligramm bis Tonnen in einem einzigen kostengünstigen Paket, das sich problemlos in vorhandene Systeme integrieren lässt.

## Steuern

Das vielseitige IND560-Terminal besticht durch zuverlässige Steuerung von Abfüll- und Dosierungsanwendungen und liefert überragende Leistungen zur Erzielung schneller und genauer Ergebnisse bei manuellen, halbautomatischen oder vollautomatischen Vorgängen.

Für fortgeschrittenere Abfüllanwendungen stellt die Fill-560-Applikationssoftware zusätzliche Sequenzen und Komponenteneingänge zur Verfügung. Standardabfüllsequenzen lassen sich ohne komplexe und kostspielige Programmierung schnell konfigurieren. Auch können anwendungsspezifische Abfüll- und Mischanwendungen für bis zu vier Komponenten erstellt werden; die Bediener werden zu Eingaben aufgefordert und somit potentielle Fehlerquellen eliminiert.

## Konformität

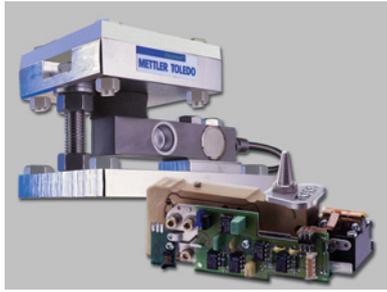
Das IND560 wurde spezifisch für Industriezweige entwickelt, die behördlichen Vorschriften unterliegen, z. B. die Pharmabranche, die chemische, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, und wurde gemäß mehreren globalen behördlichen Normen zertifiziert, darunter UL, CE, NTEP und OIML. Die Zulassungen stellen sicher, dass die Leistung des Produkts in Bezug auf Umwelt, Störfestigkeit, Sicherheit und Messtechnik die anspruchsvollen Anforderungen Ihrer spezifischen Branche unabhängig vom globalen Standort erfüllen.

## Verbinden

Das IND560 bietet eine Vielzahl von Kommunikationsoptionen zur Optimierung Ihrer Anwendungen. Eine direkte SPS-Verbindung ist mit Hilfe von 4-20mA-Analogausgang, Allen-Bradley RIO, Profibus DP oder DeviceNet-Schnittstellen möglich. Außerdem stehen serielle Schnittstellen wie RS-232/422/485 und Ethernet TCP/IP-Netzwerke bereit.

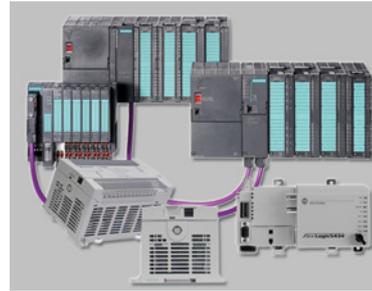
## Flexible Leistungsmerkmale für anwendungsspezifische Lösungen

### Eine Plattform - unabhängig von der Sensortechnologie



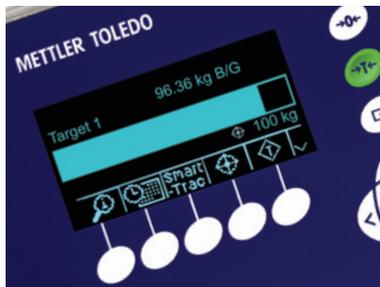
Wählen Sie zwischen analogen Lastaufnehmern für schnellste Gewichtserfassung, oder entscheiden Sie sich mit der K-Linie für höchste Präzision mit einer eichfähigen Auflösung von bis zu 0.1g

### Schnittstelle zu neuen oder vorhandenen Steuersystemen



Technologien machen rasche Fortschritte, sodass viele häufig verwendete Protokolle schon schnell überaltert sind. Das IND560 bietet Schnittstellenoptionen nicht nur für die neueste Kommunikationstechnologie, sondern auch zur Integration in vorhandene Systeme. Somit können Sie bereits in Ihrem vorhandenen Netzwerk von den IND560-Leistungsmerkmalen profitieren, aber auch in Zukunft Optionskarten hinzufügen, die mit Ihrem neuen Netzwerk kompatibel sind.

### Große Grafikanzeige für exzellente Visualisierung



Das 47mm hohe Vakuum-Fluoreszenz Display stellt den Gewichtswert in 21mm hohen, sehr hellen, kontrastreichen und hervorragend lesbaren Zeichen dar. Programmierbare Softkeys bieten zu jeder Zeit genau die Funktion, die gerade gebraucht wird. Für manuelle oder automatische Vorgänge wie Befüllen oder Kontrollwägen ist die Bargraph Anzeige SmartTrac™ mit Zielgewichts- und Toleranzanzeige eine ausserordentliche Erleichterung und Hilfe um Bedienerfehler zu reduzieren.

### Lösungen für die rauesten Umgebungen



Um den Umgebungsbelastungen der Pharma- und chemischen Industrie standzuhalten, ist die Integrität des IND560 durch die Schutzkategorien Type 4/12 (IP65) (Schalttafel) und IP69K (Tischgerät) gewährleistet. Auch die Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrien werden vom IND560 erfüllt. Die Edelstahlkonstruktion (V2A, 1.4301) und das polierte, sanitäre Finish sind beständig gegen aggressive Reinigungsmittel und die Hochdruck- und Temperaturreinigungsanforderungen, die durch die EHEDG- und NSF-Richtlinien vorge-schrieben sind.

## Reduzierung von Ausfallzeiten und Gewährleistung der Systemqualität



- TraxEMT™, das eingebettete Wartungstechnikerprogramm, hebt das IND560 von anderen Geräten ab. Es ermöglicht die Überwachung und Analyse der Systemleistung und das Ergreifen von Maßnahmen, noch bevor Fehler auftreten.
- Fortgeschrittene Kalibrieroptionen gewährleisten den kostengünstigsten Betrieb. Zur Erzielung der höchsten Genauigkeit werden das automatisierte 5-Punkte-Programm oder schrittweise Kalibrierungsroutinen verwendet;
- darüber hinaus steht unsere exklusive CalFREE™-Technologie zur Verfügung, mit der die Waage auch ohne Testgewichte betriebsbereit gemacht werden kann.
- Das InSite™-Konfigurationstool ermöglicht den Online- oder Offline-Zugriff zum IND560-Terminal zur effizienten und wiederholbaren Konfiguration des Systems. Die Systemparameter werden über eine serielle oder Ethernetverbindung schnell und genau hoch- oder heruntergeladen.
- Die MinWeigh-Funktion gewährleistet, dass sich die Wägungen Ihrer kritischen Zutaten stets innerhalb akzeptabler Grenzen befinden. Eine Warnung wird angezeigt, wenn das Gewicht unter dem ermittelten Mindestgewicht liegt.

[www.mt.com](http://www.mt.com)

Hier erhalten Sie weitere Informationen.

**Mettler-Toledo GmbH**  
CH-8606 Greifensee, Switzerland  
Tel. +41-44-944 22 11  
Fax +41-44-944 30 60

Bei Spezifikationen und sonstigen Informationen bleiben Änderungen ohne vorherige Ankündigungen vorbehalten.  
METTLER TOLEDO® ist eine eingetragene Marke von Mettler-Toledo, Inc. Alle anderen Marken- oder Produktnamen sind Marken ihrer jeweiligen Inhaber.

© 2005 Mettler-Toledo Inc.  
MarCom MTWT - IN03437.0G

22013844



**ServiceXXL®**  
Tailored Services

**Qualitätszertifizierung.** Entwicklung, Produktion und Audits gemäß ISO9001. Umgebungsverwaltungssystem gemäß ISO14001.

**Maßgeschneiderte Dienstleistungen.** Unser dichtes Service-Netzwerk, das zu den besten der Welt zählt, gewährleistet eine maximale Verfügbarkeit und Lebensdauer Ihres Produkts.



**Conformité Européene.** Diese Bezeichnung ist Ihre Garantie, dass unsere Produkte den neuesten Richtlinien entsprechen.