

Manual de instrucciones para el transmisor M300 de conductividad / resistividad

Historial de revisiones

0.1	Versión inicial	Agosto de 2006, MFS
0.2	Información detallada adicional de seguridad, instalación y funcionamiento	Septiembre de 2006, MFS
0.3	Revisión de los apartados 2, 3, 4, 8, 11 y completamiento del apartado 5, creación del apartado Accesorios	Octubre de 2006, MFS
1.0	Edición inicial	Octubre de 2006, MFS
1.1	Estructura adaptada	25 de octubre de 2006, CR
1.2	Actualizaciones generales que coincidan con las capturas de pantalla actualizadas	Noviembre de 2006, MFS
1.3	Tablas USP/EP adicionales de puntos de referencia	Diciembre de 2006, MFS
1.4	Adaptación a mmi modificado, 1.34	13.12.2006, CR
1.5	Implementation Screen-Shots (ew) & Layout Finetuning (ep)	xxxxx

Índice

1	Introducción	5
2	Instrucciones de seguridad	5
2.1	Definición de los símbolos y designaciones de equipos y documentación	5
2.2	Eliminación adecuada de la unidad	7
3	Vista general de la unidad	8
3.1	Vista general del dispositivo 1/4DIN	8
3.2	Vista general del dispositivo 1/2DIN	9
3.3	Teclas de control / navegación	10
3.3.1	Estructura de menús	10
3.3.2	Teclas de navegación	10
3.3.2.1	Navegación por el árbol de menús	10
3.3.2.2	Escape	11
3.3.2.3	Intro	11
3.3.2.4	Menú	11
3.3.2.5	Modo de calibración	11
3.3.2.6	Modo Info	11
3.3.3	Navegación por los campos de entrada de datos	11
3.3.4	Introducción de valores de datos, selección de opciones de entrada de datos	11
3.3.5	Navegación con <input type="checkbox"/> en la pantalla	11
3.3.6	Cuadro de diálogo "Guardar cambios"	12
3.4	Visualización	12
4	Instrucción de instalación	12
4.1	Desembalaje e inspección del equipo	12
4.1.1	Información de dimensiones de los recortes de panel: modelos 1/4DIN	12
4.1.2	Procedimiento de instalación: modelos 1/4DIN	13
4.1.3	Información de dimensiones de los recortes de panel: modelos 1/2DIN	14
4.1.4	Procedimiento de instalación: modelos 1/2DIN	16
4.2	Conexión de la alimentación	17
4.2.1	Receptáculo 1/4DIN (montaje en panel)	17
4.2.2	Receptáculo 1/2DIN (montaje en pared)	18
4.3	Definición de las clavijas del conector	19
4.3.1	TB1 para las versiones 1/2DIN y 1/4DIN	19
4.3.2	TB2 para las versiones 1/2DIN y 1/4DIN	19
4.3.3	TB3 para las versiones 1/2DIN y 1/4DIN	20
5	Puesta en marcha y parada del transmisor	21
5.1	Puesta en marcha del transmisor	21
5.2	Parada del transmisor	21
6	Configuración rápida	22
6.1	Selección de tipo de sensor	22
6.2	Selección de canal	22
6.3	Salidas analógicas	22
6.4	Puntos de referencia	22
7	Calibración del sensor	24
7.1	Salir del modo de calibración	24
7.2	Entrar en el modo de calibración	24
7.3	Calibración de conductividad / resistividad	24
7.3.1	Calibración del sensor de un punto	25
7.3.2	Calibración del sensor de dos puntos	25
7.4	Calibración de la temperatura del sensor	26
7.4.1	Calibración de la temperatura del sensor de un punto	26
7.4.2	Calibración de la temperatura del sensor de dos puntos	26
7.5	Editar el sensor	27
7.6	Verificar	27
8	Configuración	27
8.1	Salir del modo de configuración	28
8.2	Entrar en el modo de configuración	28
8.3	Medición	28
8.3.1	Configuración de canales	28

	8.3.2 Fuente de temperatura	29
	8.3.3 Configurar promedio	29
8.4	Salidas analógicas	30
8.5	Puntos de referencia	30
8.6	Alarma / limpiar	32
	8.6.1 Alarma	33
	8.6.2 Limpieza	33
8.7	Visualización	34
	8.7.1 Medición	34
	8.7.2 Resolución	34
	8.7.3 Retroiluminación	35
	8.7.4 Nombre	35
8.8	Salidas de pausa	35
9	Sistema	37
9.1	Configurar idioma	37
9.2	USB	37
9.3	Contraseñas	38
	9.3.1 Cambio de contraseñas	38
	9.3.2 Configuración del acceso a menús para el operador	38
9.4	Establecer / eliminar bloqueo	38
9.5	Reiniciar	39
	9.5.1 Reiniciar sistema	39
	9.5.2 Reiniciar la calibración del medidor	39
	9.5.3 Reiniciar la calibración analógica	39
10	Configuración PID	40
10.1	Entrar en la configuración PID	41
10.2	PID automático / manual	41
10.3	Modo	41
	10.3.1 Modo PID	42
10.4	Parámetros de ajuste	42
	10.4.1 Asignación y ajuste de PID	43
	10.4.2 Punto de referencia y banda inactiva	43
	10.4.3 Límites proporcionales	43
	10.4.4 Puntos de esquina	43
10.5	Visualización PID	43
10.6	Funcionamiento PID	44
11	Mantenimiento	44
11.1	Diagnóstico	44
	11.1.1 Revisión de software	45
	11.1.2 Entrada digital	45
	11.1.3 Visualización	45
	11.1.4 Teclado	45
	11.1.5 Memoria	46
	11.1.6 Configuración de relé	46
	11.1.7 Lectura de relés	46
	11.1.8 Configuración de salidas analógicas	46
	11.1.9 Lectura de salidas analógicas	47
11.2	Calibración	47
	11.2.1 Calibración del medidor	47
	11.2.2 Calibración analógica	49
	11.2.3 Desbloqueo de calibración	49
11.3	Servicio técnico	50
12	Información	51
12.1	Mensajes	51
12.2	Datos de calibración	51
12.3	Revisión de modelo / software	52
13	Mantenimiento	53
13.1	Para servicio técnico	53
13.2	Limpieza del panel delantero	53
14	Solución de problemas	53
14.1	Advertencias y lista de alarmas	54

14.2	Sustitución del fusible	54
15	Accesorios y piezas de recambio	55
16	Especificaciones técnicas	55
16.1	Especificaciones técnicas generales	55
16.2	Especificaciones eléctricas para las versiones 1/2DIN y 1/4DIN	55
	16.2.1	56
16.3	Especificaciones mecánicas para la versión 1/4DIN	56
16.4	Especificaciones mecánicas para la versión 1/2DIN	56
16.5	Especificaciones medioambientales para las versiones 1/2DIN y 1/4DIN	56
17	Tablas de valores predeterminados	57
18	Garantía	59
19	Declaración UL (pendiente)	59

1 Introducción

Declaración de uso previsto: El transmisor M300 de conductividad / resistividad es un instrumento de procesos en línea de un único canal para la medición de la conductividad o resistividad en líquidos. Puede trabajar con diferentes sensores Mettler-Toledo, que se conectan al transmisor utilizando cables de diferentes longitudes.

Una pantalla grande de cristal líquido, cuatro líneas y retroiluminada muestra los datos de las mediciones y la información de configuración. La estructura de menús permite al operador modificar todos los parámetros operativos utilizando las teclas del panel delantero. Una opción de bloqueo de menús, protegida mediante contraseña, está disponible para evitar el uso no autorizado del medidor. El transmisor M300 puede configurarse para utilizar sus dos salidas analógicas y/o sus cuatro salidas de relés para el control de procesos.

El transmisor M300 está equipado con una interfaz de comunicación USB. Esta interfaz ofrece una salida de datos en tiempo real y la posibilidad de configurar completamente el instrumento para el control centralizado a través de un ordenador personal (PC).

2 Instrucciones de seguridad

Esta manual incluye información de seguridad con las siguientes designaciones y formatos.

2.1 Definición de los símbolos y designaciones de equipos y documentación

ADVERTENCIA: POSIBLE DAÑO PERSONAL.

PRECAUCIÓN: posible daño o avería en instrumentos.



NOTA: información de funcionamiento importante.



En el transmisor o en el texto del manual indica: precaución y/u otros posibles peligros, incluyendo el riesgo de descarga eléctrica (consulte los documentos adjuntos).

La siguiente es una lista de instrucciones y advertencias generales de seguridad. De no cumplir con estas instrucciones podrían producirse daños en el equipo y/o daños personales para el operador.

El transmisor M300 debería ser instalado y utilizado únicamente por personal familiarizado con el transmisor y que esté cualificado para dicho trabajo.

El transmisor M300 sólo debe ser utilizado en las condiciones de funcionamiento especificadas (véase la sección 8).

La reparación del transmisor M300 debe ser realizada únicamente por personal autorizado y con la formación pertinente.

A excepción de las tareas de mantenimiento rutinarias, los procedimientos de limpieza o sustitución de fusibles, tal y como se describe en este manual, el transmisor M300 no debe ser modificado ni alterado de ningún modo.

Mettler-Toledo no acepta ninguna responsabilidad por los daños causados por modificaciones no autorizadas en el transmisor.

Siga todas las advertencias, precauciones e instrucciones indicadas o suministradas con este producto. Instale el equipo según se especifica en este manual de instrucciones. Siga las normativas locales y nacionales correspondientes. Las cubiertas de protección deben estar colocadas en todo momento durante el funcionamiento normal de la unidad. Si este equipo se utiliza de una manera no especificada por el fabricante, la protección ofrecida contra los diferentes riesgos puede quedar neutralizada.

ADVERTENCIAS:

La instalación de las conexiones de cable y el mantenimiento de este producto requieren el acceso a niveles de voltaje que pueden provocar descargas eléctricas.

La alimentación principal y los contactos de relé conectados a diferentes fuentes de alimentación deben desconectarse antes de realizar las tareas de mantenimiento.

La alimentación principal debe utilizar un interruptor o disyuntor como dispositivo de desconexión para el equipo.

La instalación eléctrica debe ser conforme con la Normativa eléctrica nacional y/o cualquier otra normativa aplicable de carácter nacional o local.



ACCIÓN DE CONTROL DE RELÉS: los relés del transmisor M300 perderán su energía tras una pérdida de alimentación, equivalente a un estado normal, sea cual sea la configuración de estado de relés para el funcionamiento con alimentación. Configure cualquier sistema de control utilizando estos relés con lógica a prueba de fallos.



PROBLEMAS DURANTE EL PROCESO: Puesto que las condiciones de procesos y seguridad pueden depender del funcionamiento consistente de este transmisor, proporcione el medio adecuado para mantener el funcionamiento durante las funciones de limpieza del sensor, sustitución del sensor o calibración del sensor o instrumento.

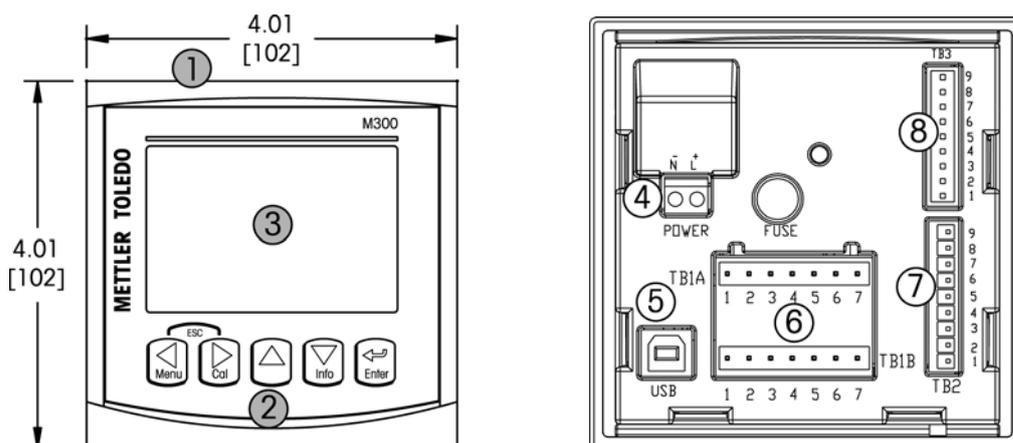
2.2 Eliminación adecuada de la unidad

Una vez finalizada la vida útil del transmisor, cumpla todas las normas medioambientales para una eliminación correcta.

3 Vista general de la unidad

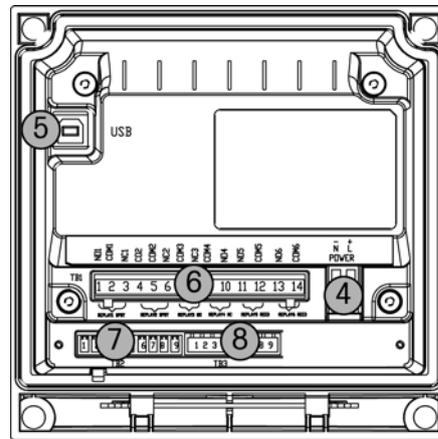
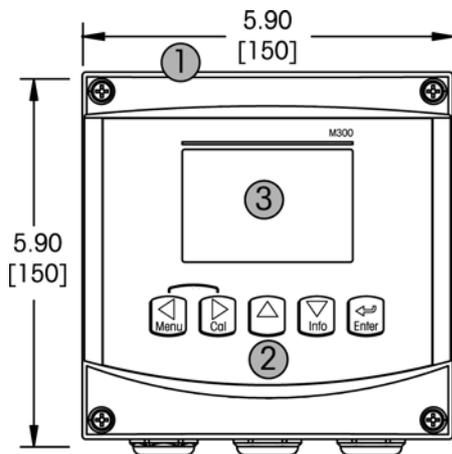
Los modelos M300 están disponibles en los tamaños de carcasa 1/4DIN y 1/2DIN. El modelo 1/4DIN es un diseño para el montaje exclusivo en panel y el modelo 1/2DIN ofrece un receptáculo integral NEMA 4X/IP65 para su montaje en paredes, tubos o paneles.

3.1 Vista general del dispositivo 1/4DIN



- 1 – Carcasa de policarbonato duro
- 2 – Cinco teclas de navegación táctiles
- 3 – Pantalla LCD de cuatro líneas
- 4 – Terminales de alimentación
- 5 – Puerto interfaz USB
- 6 – Terminales de salida de relés
- 7 – Terminales de salida analógica / entrada digital
- 8 – Terminales de entrada del sensor

3.2 Vista general del dispositivo 1/2DIN

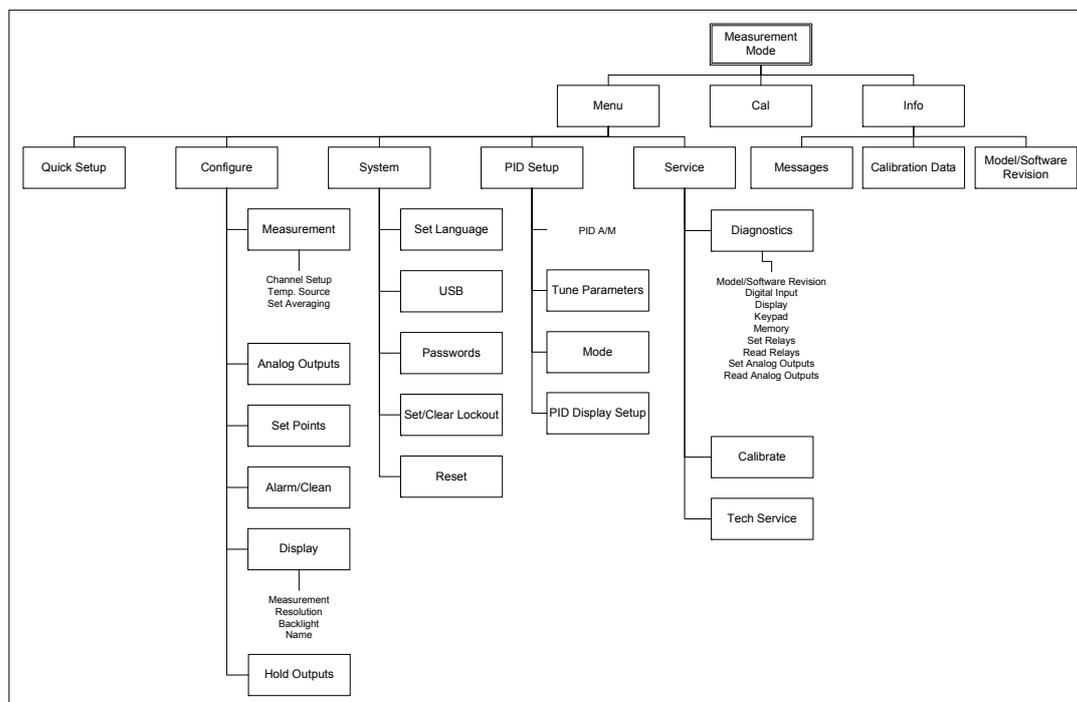


- 1 – Carcasa de policarbonato duro
- 2 – Cinco teclas de navegación táctiles
- 3 – Pantalla LCD de cuatro líneas
- 4 – Terminales de alimentación
- 5 – Puerto interfaz USB
- 6 – Terminales de salida de relés
- 7 – Terminales de salida analógica / entrada digital
- 8 – Terminales de entrada del sensor

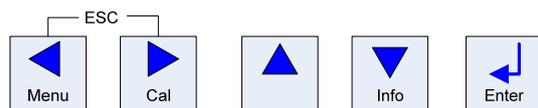
3.3 Teclas de control / navegación

3.3.1 Estructura de menús

A continuación, puede ver la estructura del árbol de menús del M300:



3.3.2 Teclas de navegación



3.3.2.1 Navegación por el árbol de menús

Entre en el nivel de menús que desee con las teclas , o . Utilice las teclas y para navegar por la sección de menús seleccionada.



NOTA: Para volver atrás una página de menú sin salir del modo de medición, mueva el cursor debajo del carácter de la flecha ARRIBA situada en la parte inferior derecha de la pantalla y pulse Intro.

3.3.2.2 Escape

Pulse las teclas  y  simultáneamente (escape) para regresar al modo de medición.

3.3.2.3 Intro

Utilice la tecla  para confirmar la acción o las selecciones.

3.3.2.4 Menú

Pulse la tecla  para acceder al menú principal.

3.3.2.5 Modo de calibración

Pulse la tecla  para entrar en el modo de calibración.

3.3.2.6 Modo Info

Pulse la tecla  para entrar en el modo Info.

3.3.3 Navegación por los campos de entrada de datos

Utilice la tecla  para navegar hacia adelante o la tecla  para navegar hacia atrás dentro de los campos modificables de entrada de datos de la pantalla.

3.3.4 Introducción de valores de datos, selección de opciones de entrada de datos

Utilice la tecla  para aumentar o la tecla  para disminuir un dígito. Utilice las mismas teclas para navegar dentro de una selección de valores u opciones de un campo de entrada de datos.



NOTA: Algunas pantallas requieren la configuración de diferentes valores a través del mismo campo de datos (ej.: la configuración de diferentes puntos de referencia). Asegúrese de utilizar las

teclas  o  para regresar al campo principal y las teclas  o  para cambiar entre todas las opciones de configuración antes de entrar en la siguiente pantalla.

3.3.5 Navegación con ↑ en la pantalla

Si aparece una ↑ en la esquina inferior derecha de la pantalla, puede utilizar las teclas  o  para navegar por ella. Si hace clic en [Intro], podrá navegar hacia atrás por el menú (ir atrás una pantalla). Esto puede resultar muy útil para desplazarse hacia atrás por el árbol de menús sin tener que salir al modo de medición y volver a entrar en el menú.

3.3.6 Cuadro de diálogo "Guardar cambios"

Hay tres opciones posibles para el cuadro de diálogo "Guardar cambios": Sí y salir (guardar los cambios y salir al modo de medición), "Sí y ↑" (guardar los cambios e ir hacia atrás una pantalla) y "No y salir" (no guardar los cambios y salir al modo de medición). La opción "Sí y ↑" es muy útil si desea seguir configurando sin tener que volver a entrar en el menú.

3.4 Visualización



NOTA: En el caso de que salte una alarma o cualquier problema de error, el transmisor M300



mostrará el símbolo  parpadeando en la esquina superior derecha de la pantalla. Este símbolo permanecerá en la pantalla hasta que el problema que lo ha causado haya sido solucionado.



NOTA: Durante las calibraciones con una salida analógica, aparecerá una H parpadeando en la esquina superior izquierda de la pantalla. Este símbolo permanecerá durante 20 segundos después de finalizar la calibración.

4 Instrucción de instalación

4.1 Desembalaje e inspección del equipo

Revise el contenedor de transporte. Si está dañado, póngase en contacto inmediatamente con el transportista para recibir instrucciones.

No tire la caja.

Si no se ven daños aparentes, desembale el contenedor. Asegúrese de que todos los elementos indicados en la lista de embalaje están presentes.

Si faltan elementos, notifíquese a Mettler-Toledo de forma inmediata.

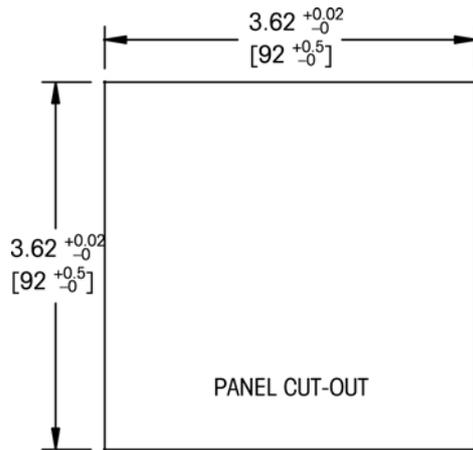
4.1.1 Información de dimensiones de los recortes de panel: modelos 1/4DIN

Los transmisores 1/4DIN están diseñados para su montaje exclusivo en paneles. Cada transmisor incluye el equipo de montaje para ofrecer una instalación rápida y sencilla en un panel plano o en la compuerta de un armario plano. Para asegurar un buen aislamiento y mantener la integridad de la instalación Nema/IP, el panel o la puerta deben ser planos y tener un acabado liso. El equipo consta de:

Dos soportes de montaje rápido

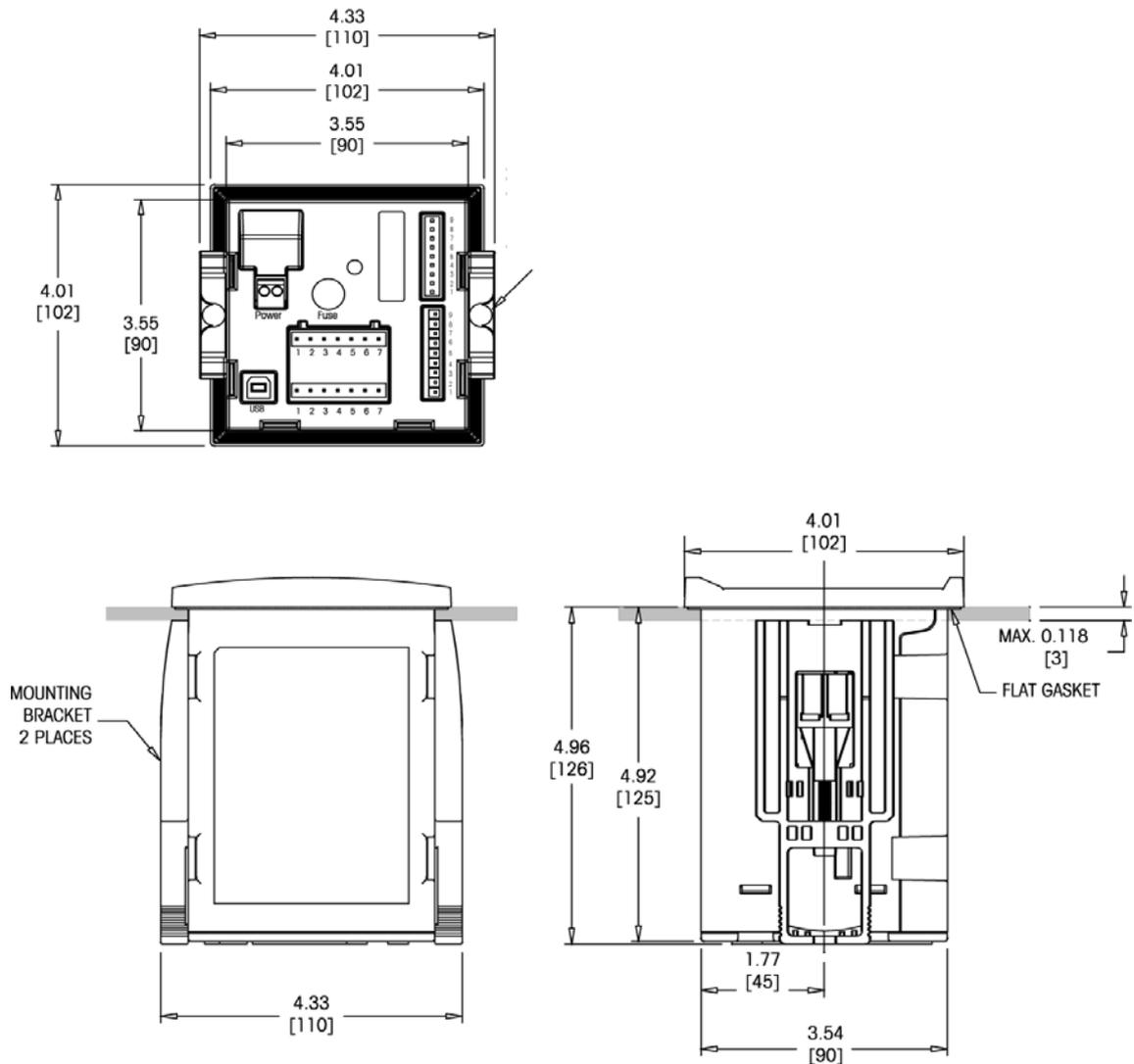
Una junta de montaje

Las dimensiones y el montaje del transmisor se muestran en la figura siguiente:



4.1.2 Procedimiento de instalación: modelos 1/4DIN

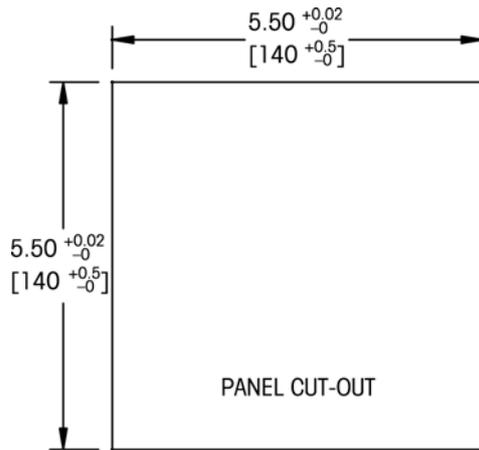
- Traslade los recortes a un panel (consulte el dibujo de recorte de dimensiones).
- Asegúrese de que la superficie alrededor del recorte está limpia, lisa y sin rebabas.
- Deslice la junta frontal (incluida con el transmisor) alrededor del transmisor desde la parte trasera de la unidad.
- Coloque el transmisor en el agujero recortado. Asegúrese de que no haya espacios entre el transmisor y la superficie del panel.
- Coloque los dos soportes de montaje en ambos laterales del transmisor, tal y como se muestra.
- Mientras fija el transmisor firmemente en el agujero recortado, presione los soportes de montaje hacia la parte posterior del panel.
- Una vez fijado, utilice un destornillador para apretar los soportes contra el panel.
- La junta frontal quedará comprimida entre el transmisor y el panel.
- No apriete en exceso los soportes.



4.1.3 Información de dimensiones de los recortes de panel: modelos 1/2DIN

Los transmisores 1/2DIN están diseñados con una cubierta integral trasera para su instalación en pared. La unidad también puede instalarse en una pared utilizando la cubierta trasera. Consulte las instrucciones de instalación en la sección 4.1.4.

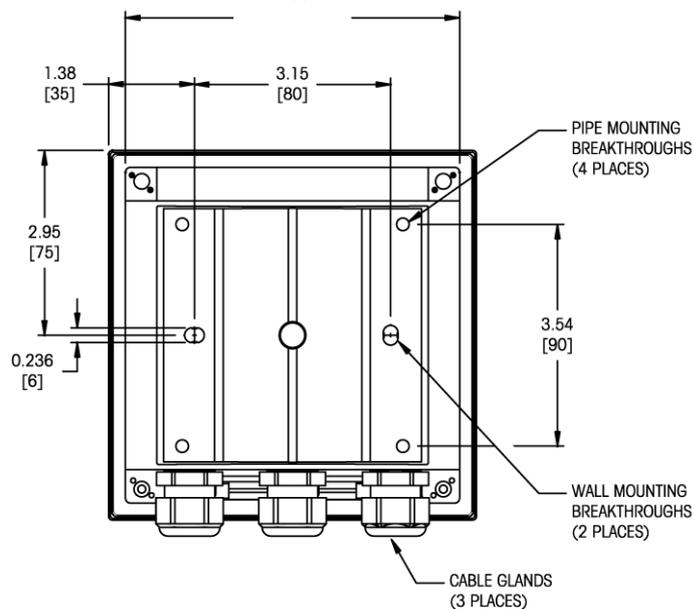
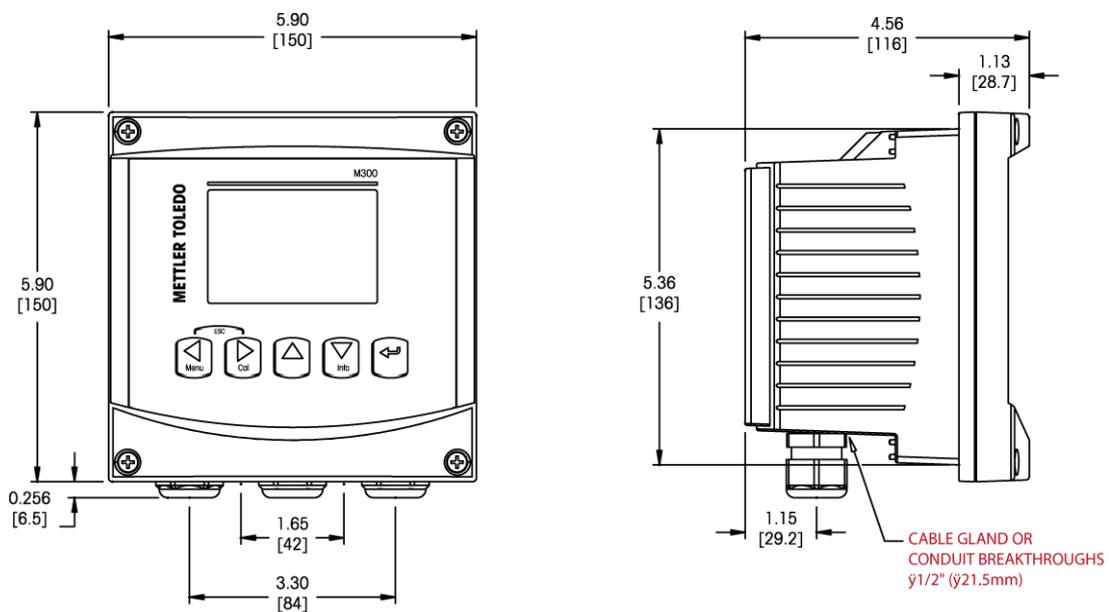
A continuación, puede ver las dimensiones de recorte necesarias para el montaje de los modelos 1/2DIN en un panel plano o en una puerta de armario plana. Esta superficie debe ser plana y lisa. No se recomienda el montaje en superficies con texturas o irregulares, ya que podrían limitar la efectividad de la junta suministrada.



Hay accesorios opcionales disponibles para el montaje en panel o tubería.
Consulte la sección 15 para obtener información acerca de cómo realizar el pedido.

4.1.4 Procedimiento de instalación: modelos 1/2DIN

- Retire la cubierta trasera del receptáculo frontal.
- Afloje los cuatro tornillos situados en la parte frontal del transmisor, en cada una de las esquinas. Esto permitirá echar hacia atrás la cubierta de la carcasa.
- Retire el pasador de bisagra apretando dicho pasador en cada uno de sus extremos. Esto permitirá retirar la carcasa delantera de la trasera.
- Perfore los orificios de montaje en pared en el receptáculo trasero. Éste es también el momento de perforar los orificios para los cables de alimentación, del sensor y la interfaz.
- Monte el receptáculo trasero en la pared utilizando el equipo de montaje previsto para la superficie de la pared. Asegúrese de que está nivelado y bien fijado y que la instalación cumple con todos los requisitos de holgura para el servicio y mantenimiento del transmisor.
- Vuelva a colocar el receptáculo delantero en el trasero. La unidad está ya lista para su conexión.



4.2 Conexión de la alimentación

Todas las conexiones al transmisor se realizan en el panel trasero de todos los modelos.

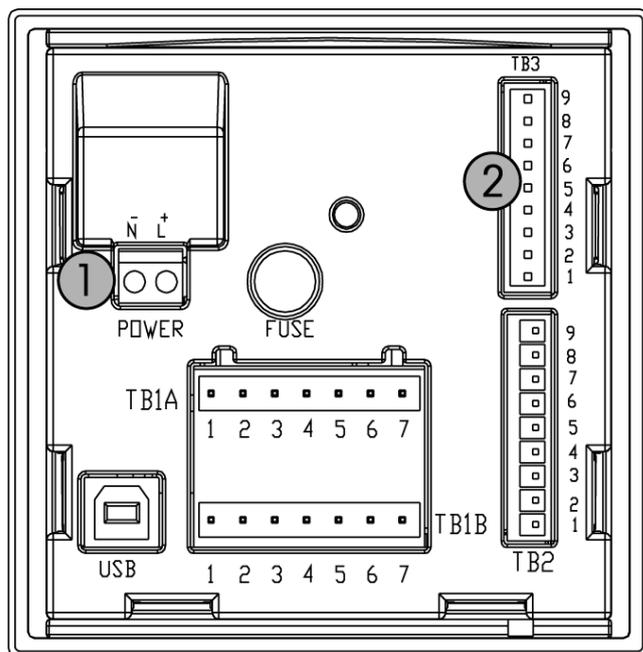


Asegúrese de desactivar la alimentación de todos los cables antes de proceder con la instalación. Puede haber un alto voltaje en los cables de entrada de alimentación y en los cables de los relés.

Se suministra un conector de dos terminales en el panel trasero de todos los modelos M300 para la conexión de la alimentación. Todos los modelos M300 están diseñados para funcionar con una fuente de alimentación de 20-30 VCC o de 100-240 VCA. Consulte las especificaciones de requisitos eléctricos y los valores nominales para realizar el cableado de forma correcta.

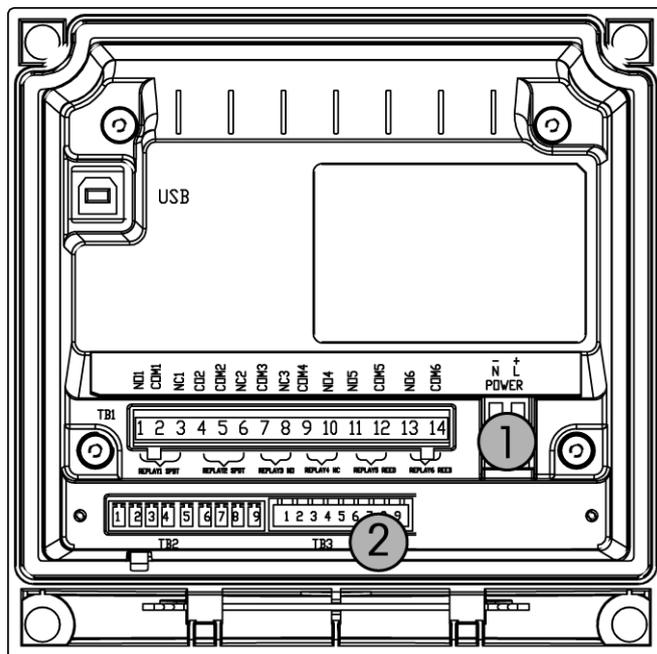
El bloque de terminales para las conexiones de alimentación está etiquetada como "Alimentación" en el panel trasero del transmisor. Uno de los terminales tiene la etiqueta -N para el cable neutro y la otra +L para el cable de línea (o carga). No hay terminal de conexión a masa en el transmisor. Por este motivo, el cableado de alimentación interna dentro del transmisor tiene un aislante doble, la etiqueta del producto lo indica mediante el símbolo .

4.2.1 Receptáculo 1/4DIN (montaje en panel)



- 1 Conexión de la alimentación
- 2 Terminal para el sensor

4.2.2 Receptáculo 1/2DIN (montaje en pared)



- 1 Conexión de la alimentación
- 2 Terminal para el sensor

4.3 Definición de las clavijas del conector

4.3.1 TB1 para las versiones 1/2DIN y 1/4DIN

TB1 se utiliza para las salidas de relés.

TB1 para 1/2DIN	
1	NO1
2	COM1
3	NC1
4	NO2
5	COM2
6	NC2
7	-
8	-
9	-
10	-
11	NO3
12	COM3
13	NO4
14	COM4

TB1A para 1/4DIN	
1	NO2
2	COM2
3	NC2
4	-
5	-
6	NO4
7	COM4

TB1B para 1/4DIN	
1	NO1
2	COM1
3	NC1
4	-
5	-
6	NO3
7	COM3

NO = contacto normalmente abierto (el contacto está abierto en una posición sin accionamiento)
NC = contacto normalmente cerrado (el contacto está cerrado en una posición sin accionamiento)

4.3.2 TB2 para las versiones 1/2DIN y 1/4DIN

TB2 se utiliza para las salidas analógicas y la entrada digital.

TB2 para 1/2DIN y 1/4DIN	
1	AO1+
2	AO1-/AO2-
3	AO2+
4	-
5	-
6	-
7	DI1+
8	DI1-
9	-

4.3.3 TB3 para las versiones 1/2DIN y 1/4DIN

TB3 se utiliza para el cableado de los sensores de conductividad Mt-Thornton de dos y cuatro electrodos (sensor de la serie 240-xxx, 243-xxx y 244-xxx).

N.º de clavija	Color del cable del sensor	Transmisor
1	blanco	Vidrio
2	blanco / azul	No utilizado
3	azul	Referencia
4	negro	GND solución / protección
5	-	No utilizado
6	claro	RTD ref/GND
7	rojo	Sentido RTD
8	verde	RTD
9		+5 V

5 Puesta en marcha y parada del transmisor

5.1 Puesta en marcha del transmisor



Después de conectar el transmisor al circuito de alimentación, estará activo en cuanto se active el circuito.

5.2 Parada del transmisor

En primer lugar, desconecte la unidad de la fuente de alimentación principal, a continuación desconecte el resto de conexiones eléctricas. Desmonte la unidad de la pared / del panel. Utilice las instrucciones de instalación del presente manual como referencia para el desmontaje del hardware montado.

6 Configuración rápida

(RUTA: Menú / Configuración rápida)

En el modo de medición, pulse la tecla [MENÚ] para que aparezca la selección de menú. Seleccione Configuración rápida y pulse la tecla [INTRO].

Convención:

1.º línea de la pantalla => a

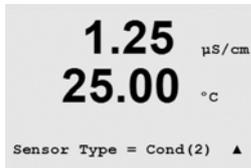
2.º línea de la pantalla => b

3.º línea de la pantalla => c

4.º línea de la pantalla => d

Solo se pueden configurar las líneas a y c. Las líneas b y d mostrarán de forma predeterminada la temperatura en °C y °F respectivamente.

6.1 Selección de tipo de sensor



Seleccione el tipo de sensor que será utilizado con el transmisor M300. Podrá elegir entre 'Cond(2)' para todos los sensores de 2 electrodos y 'Cond(4)' para todos los sensores de 4 electrodos.

6.2 Selección de canal



Seleccione a o c para configurar los valores que se visualizarán.

Ejemplo:

Al seleccionar a y $\mu\text{S}/\text{cm}$ como unidad, el valor de conductividad se visualizará en la 1.ª línea. Al seleccionar c y $\Omega\text{-cm}$ como unidad, el valor de resistividad se visualizará en la 3.ª línea de la pantalla.

Al seleccionar a y °C como unidad, la temperatura se visualizará en la 1.ª línea. Al seleccionar c y °C como unidad, la temperatura se

visualizará en la 3.ª línea.

6.3 Salidas analógicas



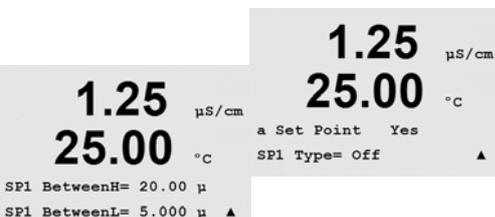
Al seleccionar Sí, la salida analógica lineal 4-20 mA Aout1 quedará ajustada al pulsar Intro. Si selecciona NO, no se configurará ninguna salida analógica.

Aout1 min, Aout1 max son los valores de medición mínimo y máximo para los valores 4 y 20 mA respectivamente.

6.4 Puntos de referencia

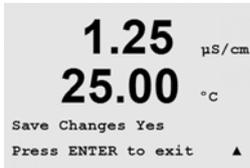
Tras la configuración de la salida analógica se puede configurar un punto de referencia para dicha salida. Si se selecciona No y se pulsa [INTRO], la configuración rápida finaliza y se sale de los menús sin configurar ningún punto de referencia.

Si selecciona Sí y pulsa [INTRO], se puede configurar un punto de referencia para el canal a. Pueden seleccionarse los siguientes puntos de referencia:



Alto (debe establecerse un valor alto)
Bajo (debe establecerse un valor bajo)
Entre (debe establecerse un valor alto y bajo)
Fuera de (debe establecerse un valor alto y bajo)
USP (% de margen de seguridad inferior a los límites de la Farmacopea estadounidense)
EP PW (% de margen de seguridad inferior a los límites de la Farmacopea europea para agua purificada)
EPWFI (% de margen de seguridad inferior a los límites de la Farmacopea europea para agua para inyección)

Después de establecer los valores de punto de referencia, se puede configurar un relé (ninguno, 1, 2, 3, 4) para ese punto de referencia. El retardo de relé está configurado en 10 segundos y la histéresis está configurada al 5 %.



Si selecciona Sí y pulsa [INTRO], se guarda la configuración del punto de referencia y se cancela el uso previo del relé.
Si selecciona No y pulsa [INTRO], se cancela la configuración del punto de referencia y el transmisor vuelve al modo de funcionamiento normal.

7 Calibración del sensor



(RUTA: Cal) La tecla de calibración  permite al usuario acceder directamente a la calibración del sensor y a las funciones de verificación. Al realizar la calibración en un sensor de conductividad o resistividad, los resultados variarán en función de los métodos, los equipos de calibración y/o la calidad de los estándares de referencia utilizados para llevar a cabo la calibración.

7.1 Salir del modo de calibración

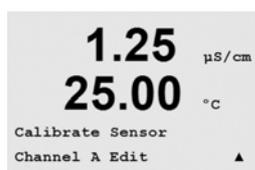


Nota: Para salir del modo de calibración en cualquier momento, pulse las teclas  y



 simultáneamente (ESC). El transmisor regresa al modo de medición y se vuelven a activar los valores antiguos de calibración.

7.2 Entrar en el modo de calibración



En el modo de medición, pulse la tecla .



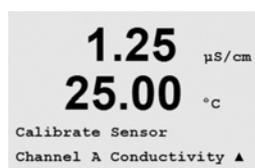
Pulse la tecla  o  para seleccionar el tipo de calibración. Puede elegir entre 'Medidor', 'Analógica' y 'Sensor'.

Tras seleccionar 'Sensor' pulse Intro, y el cursor se desplaza a la siguiente línea para seleccionar la tarea de calibración del sensor deseada. Puede elegir entre 'Conductividad', 'Resistividad', 'Temperatura', 'Editar' y 'Verificar'.



Tras seleccionar la calibración del sensor deseada y pulsar Intro la siguiente pantalla le pedirá que seleccione el tipo de modo de compensación de temperatura deseado durante el proceso de calibración. Puede elegir entre 'Ninguno', 'Estándar', 'Ligero 84', 'Std 75 °C', 'Lineal = 02,0 %/°C' (valor seleccionable por el usuario), 'Glicol.5', 'Glicol1' y 'Alcohol'.

7.3 Calibración de conductividad / resistividad

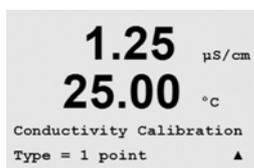


Esta función permite realizar una calibración del sensor de conductividad o resistividad de un punto o dos puntos. El procedimiento que se describe a continuación es aplicable a ambos tipos de calibración. Normalmente, no hay razones prácticas para realizar una calibración de dos puntos en cualquier sensor de conductividad de dos electrodos. Sin embargo, los sensores de cuatro electrodos requieren una calibración de dos puntos. Tampoco es práctico calibrar los sensores de resistividad mediante soluciones de referencia (de baja conductividad). Se

recomienda devolver los sensores de resistividad a la fábrica para su calibración. Consúltelo con la fábrica para recibir asistencia.

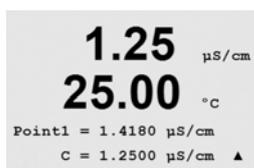
Entre en el modo de calibración tal y como se describe en la sección 0.

7.3.1 Calibración del sensor de un punto



(La visualización refleja una calibración típica del sensor de conductividad.)

Seleccione Calibración de 1 punto pulsando la tecla [INTRO].

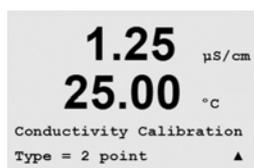


Introduzca el valor de calibración de 1 punto y, a continuación, pulse la tecla [INTRO] para iniciar la calibración. El valor en la 2.ª línea de texto es el valor real medido por el sensor antes de la calibración.

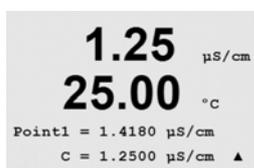
Después de la calibración, se visualizarán el factor M de calibración de pendiente y el factor A de calibración de desviación.

Seleccione Sí para guardar los valores de la calibración, y en la pantalla se confirmará el éxito de la misma.

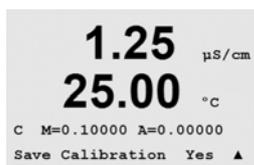
7.3.2 Calibración del sensor de dos puntos



Seleccione Calibración de 2 puntos pulsando la tecla  seguida de la tecla [INTRO].



Introduzca el valor de 1 punto y, a continuación, pulse la tecla [INTRO]. Coloque el sensor en la segunda solución de referencia.

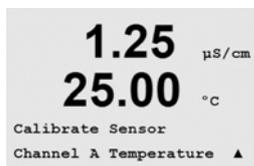


Introduzca el valor de 2 puntos y, a continuación, pulse la tecla [INTRO] para iniciar la calibración.

Después de la calibración, se visualizarán el factor M de calibración de pendiente y el factor A de calibración de desviación.

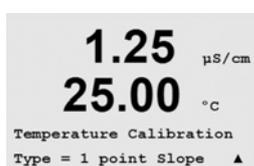
Seleccione Sí para guardar los valores netos de la calibración, y en la pantalla se confirmará el éxito de la misma.

7.4 Calibración de la temperatura del sensor

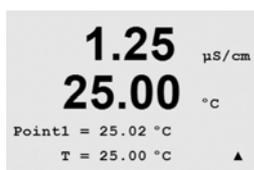


Entre en el modo de calibración tal y como se describe en la sección 0 y seleccione Calibración de temperatura.

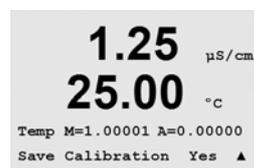
7.4.1 Calibración de la temperatura del sensor de un punto



Consulte el punto 7.4 para saber cómo entrar en el menú de Calibración de temperatura. Puede seleccionarse Pendiente o Desviación con la calibración de 1 punto. Seleccione Pendiente para recalcular el factor M de pendiente (multiplicador) y Desviación para recalcular el factor A de calibración de desviación (sumador).

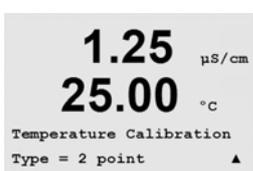


Introduzca el Punto 1



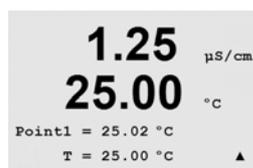
Se visualiza el valor calculado nuevamente, M o A. Seleccione Sí para guardar los valores de la nueva calibración, y en la pantalla se confirmará el éxito de la misma.

7.4.2 Calibración de la temperatura del sensor de dos puntos

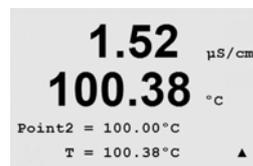


Consulte el punto 7.4 para saber cómo entrar en el menú de Calibración de temperatura. Seleccione Punto 2 como tipo de calibración.

Introduzca el Punto 1.

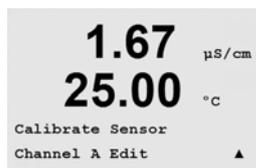


Introduzca el Punto 2.

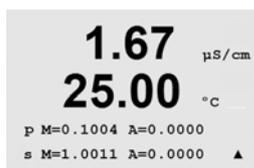


Se visualizan los valores M y A calculados nuevamente. Seleccione Sí para guardar los valores de la nueva calibración, y en la pantalla se confirmará el éxito de la misma.

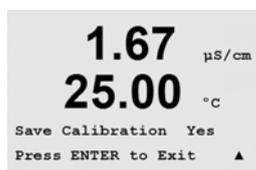
7.5 Editar el sensor



Entre en el modo de calibración tal y como se describe en la sección 0 y seleccione Editar.



Todas las constantes de calibración de la medición principal (p) para el sensor se visualizan en la línea 3. Todas las constantes de calibración de la medición secundaria (s) para el sensor se visualizan en la línea 4. En el caso de los sensores de conductividad y resistividad, la medición principal (p) es la conductividad o resistividad y la medición secundaria (s) es la temperatura.



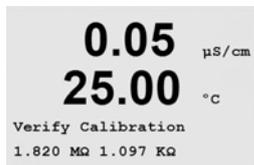
Las constantes de calibración pueden modificarse en este menú.

Seleccione Sí para guardar los valores de la nueva calibración, y en la pantalla se confirmará el éxito de la misma.

7.6 Verificar

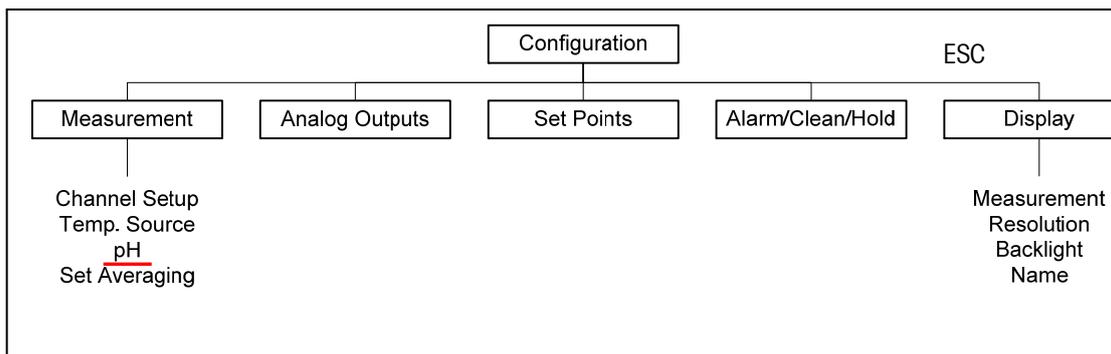


Entre en el modo de calibración tal y como se describe en la sección 0 y seleccione Verificar.



Se muestra la resistencia medida de la medición principal (conductividad o resistividad) y la medición secundaria (temperatura). Los factores de calibración del medidor se utilizan para calcular estos valores.

8 Configuración



8.1 Salir del modo de configuración



Nota: Para salir del modo de configuración en cualquier momento, pulse las teclas y



simultáneamente (ESC). El transmisor regresa al modo de medición y se vuelven a activar los valores antiguos.

8.2 Entrar en el modo de configuración



En el modo de medición, pulse la tecla .



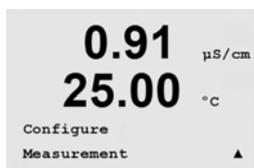
. Pulse la tecla o



la tecla para navegar hasta el menú Configurar. Después de seleccionar el menú Configurar, introduzca el código de seguridad de configuración "xxxxx" y pulse la tecla [INTRO] para confirmar el código.

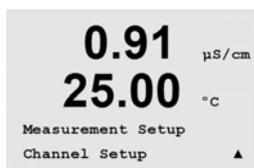
8.3 Medición

Menú / Configurar / Medición)

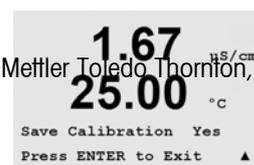


Pulse la tecla [INTRO] para seleccionar este menú. A continuación, pueden seleccionarse los siguientes submenús: Configuración de canales, Fuente de temperatura, Compensación y Configurar promedio.

8.3.1 Configuración de canales



Pulse la tecla [INTRO] para seleccionar el menú 'Configuración de canales'.

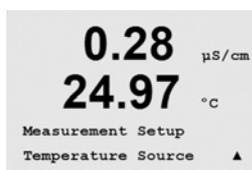


Pulse la tecla [INTRO] para seleccionar el tipo de sensor.

Ahora pueden configurarse las 4 líneas de la pantalla con una medición. Pulse la tecla [INTRO] para visualizar la selección de las líneas c y d.

Pulse la tecla [INTRO] de nuevo para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Al seleccionar No eliminará los valores introducidos y volverá a la pantalla de visualización de la medición, al seleccionar Sí guardará los cambios realizados.

8.3.2 Fuente de temperatura

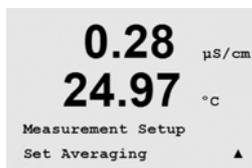


Pulse la tecla [INTRO] para seleccionar este menú. A continuación, pueden seleccionarse las siguientes opciones: 'Fijo' o 'Utilizar este canal'

Fijo: permite introducir un valor de temperatura específico.

Utilizar este canal: la entrada de temperatura se tomará del sensor conectado.

8.3.3 Configurar promedio



Pulse la tecla [INTRO] para seleccionar este menú. Ahora puede seleccionarse el método de promedio (filtro de ruido) para cada canal. Las opciones son Especial (predeterminada), Ninguno, Bajo, Medio y Alto:

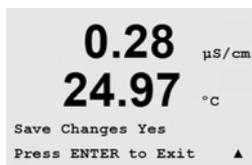
Ninguno = sin promedio ni filtrado

Bajo = equivalente a un promedio móvil de 3 puntos

Medio = equivalente a un promedio móvil de 5 puntos

Alto = equivalente a un promedio móvil de 7 puntos

Especial = promedio que depende del cambio de señal (ideal para cambios grandes en la señal de entrada)



Pulse la tecla [INTRO] de nuevo para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Al seleccionar No eliminará los valores introducidos y volverá a la pantalla de visualización de la medición, al seleccionar Sí guardará los cambios realizados.

8.4 Salidas analógicas

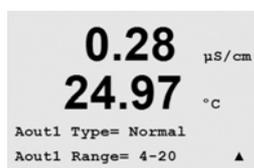
(RUTA: Menú / Configurar / Salidas analógicas)



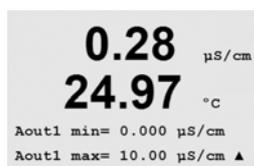
Pulse la tecla [INTRO] para seleccionar este menú, lo que le permitirá configurar 2 salidas analógicas.



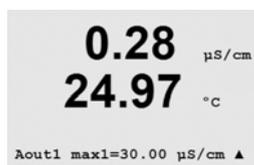
Seleccione el número de salidas analógicas 1 o 2 (el valor predeterminado es 1), el canal a, b, c, d o vacío (ninguno) y el valor de 3,6 mA o 22,0 mA o desactivado (el valor predeterminado es desactivado). Si selecciona uno de los valores mA, la salida analógica irá hacia este valor, en caso de que se produzca alguna de las condiciones de alarma.



El tipo Aout puede ser Normal, Bilineal, Intervalo automático o Logarítmico. El intervalo puede ser 4-20 mA ó 0-20 mA.



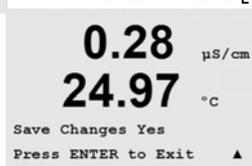
Introduzca el valor mínimo y máximo de Aout.



Si se seleccionó Intervalo automático como Tipo, puede configurarse el valor Aout max1. Aout max1 es el valor máximo del primer intervalo de Intervalo automático. El valor máximo para el segundo intervalo de Intervalo automático se configuró en el menú anterior.



El valor para el modo Pausa puede configurarse como el último valor o puede configurarse como un valor fijo.

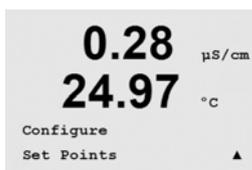


Pulse la tecla [INTRO] de nuevo para abrir el cuadro de diálogo

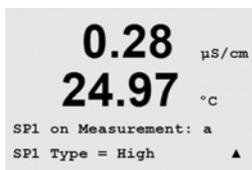
Guardar cambios. Al seleccionar No eliminará los valores introducidos y volverá a la pantalla de visualización de la medición, al seleccionar Sí guardará los cambios realizados.

8.5 Puntos de referencia

(RUTA: Menú / Configurar / Puntos de referencia)



Pulse la tecla [INTRO] para seleccionar este menú.



Pueden configurarse hasta 4 puntos de referencia en uno de los canales (a-d). Al configurar un punto de referencia para un canal que muestre la medición de conductividad, los posibles tipos son Desactivado, Alto, Bajo, Fuera de, Entre, %USP, %EP PW y %EP WFI. Al configurar un punto de referencia para un canal que muestre la temperatura, los posibles tipos son Desactivado, Alto, Bajo, Fuera de y Entre.

Los puntos de referencia USP y EP proporcionan una alarma alta que se utiliza para la supervisión del agua farmacéutica mediante las mediciones de conductividad sin compensación de temperatura. La sección <645> de la USP (Farmacopea estadounidense) y la Farmacopea europea requieren que la conductividad sin compensación de temperatura de las aguas farmacéuticas sea inferior a un límite de las tablas sobre la base de la temperatura de la muestra. Dicho de otro modo, los requisitos farmacéuticos producen una compensación de temperatura del límite en lugar de la medición.

El 770MAX contiene estas tablas de límites farmacéuticos en la memoria y determina automáticamente el límite de conductividad basado en la temperatura medida. Los puntos de referencia USP y EPWFI (agua para inyección) utilizan la tabla 8.1. El límite es el valor de conductividad correspondiente al paso de 5° de temperatura inmediatamente inferior o igual al valor de temperatura medido. Los límites EP Agua *altamente* purificada son idénticos a los límites EP WFI.

Los puntos de referencia EP PW (agua purificada) utilizan la tabla 8.2. El límite, en este caso, es el valor de conductividad intercalado para la temperatura medida. 770MAX se encarga de ello automáticamente.

El *valor* del punto de referencia farmacéutico introducido en el 770MAX es el margen de seguridad porcentual *inferior* a los límites para activar el punto de referencia. Por ejemplo, el límite de conductividad de la tabla USP a 15 °C es 1,0 µS/cm. Si el valor del punto de referencia se fija en el 40 %, el punto de referencia se activará en cuanto la conductividad exceda 0,6 µS/cm a 15 °C.

Tabla 8.1 : Sección <645> de la USP, fase 1, EP WFI (agua para inyección) y límites de conductividad de EP agua altamente purificada como función de la temperatura

Temperatura (°C)	Límite de conductividad (µS/cm)
0	0,6
5	0,8
10	0,9
15	1,0
20	1,1
25	1,3
30	1,4
35	1,5
40	1,7
45	1,8
50	1,9
55	2,1
60	2,2
65	2,4
70	2,5
75	2,7
80	2,7
85	2,7
90	2,7
95	2,9

100	3,1
-----	-----

Tabla 8.2: Límites de conductividad de PW (agua purificada) como función de la temperatura

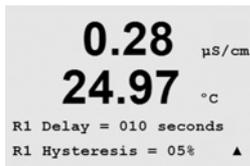
Temperatura (°C)	Límite de conductividad (µS/cm)
0	2,4
10	3,6
20	4,3
25	5,1
30	5,4
40	6,5
50	7,1
60	8,1
70	9,1
75	9,7
80	9,7
90	9,7
100	10,2



Introduzca los valores deseados para el punto de referencia y pulse [INTRO].



Esta pantalla ofrece la opción de configurar un punto de referencia para una condición por encima del intervalo. Seleccione el punto de referencia (1-4) y pulse 'Sí' o 'No'. Si elige 'Sí', seleccione el relé deseado que activará la alarma al alcanzar la condición del punto de referencia (por encima del intervalo).



Establezca el retardo del relé y la histéresis del punto de referencia configurado.



Establezca el estado de contacto del relé, normal o invertido.

Al pulsar de nuevo la tecla [INTRO] aparecerá el cuadro de diálogo Guardar cambios. Al seleccionar No eliminará los valores introducidos y volverá a la pantalla de visualización de la medición, al seleccionar Sí guardará los cambios realizados.

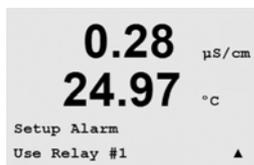
8.6 Alarma / limpiar

(RUTA: Menú / Configurar / Alarma / Limpiar)



Este menú permite la configuración de las funciones de Alarma y Limpiar.

8.6.1 Alarma



Seleccione el relé que desee utilizar para la alarma.

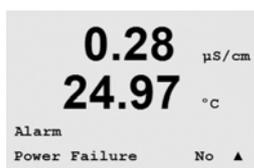
Seleccione uno de los siguientes eventos para activar la alarma:

Fallo de alimentación

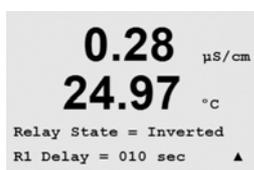
Fallo de software

Si se configura alguna de estas opciones como Sí, la alarma se activará y se registrará un mensaje de alarma si:

hay un fallo de alimentación o un reinicio de la misma, el programa de control del software realiza un reinicio.

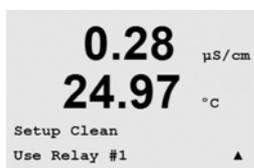


Para 1 y 2, el indicador de la alarma se desactivará cuando se borre el mensaje de alarma. Volverán a aparecer si la alimentación se reinicia de forma continuada o si el dispositivo de control reinicia repetidamente el sistema.



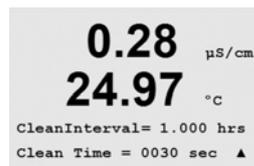
Configure el relé de alarma seleccionado. El estado puede ser Normal o Invertido, también puede configurarse un Retardo para la activación. Pulse la tecla [INTRO] de nuevo para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Al seleccionar No eliminará los valores introducidos y volverá a la pantalla de visualización de la medición, al seleccionar Sí guardará los cambios realizados.

8.6.2 Limpieza



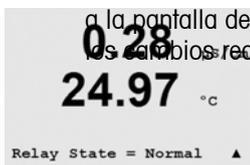
Configure el relé que desee utilizar para el ciclo de limpieza.

El intervalo de limpieza puede ajustarse entre 0,000 y 999,9; el ajuste como 0 significa que el ciclo de limpieza está desactivado. El tiempo de limpieza puede estar entre 0 y 9999 y debe ser inferior al Intervalo de limpieza.



Seleccione el estado de relé que desee: Normal o Invertido.

Pulse la tecla [INTRO] de nuevo para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Al seleccionar No eliminará los valores introducidos y volverá a la pantalla de visualización de la medición, al seleccionar Sí guardará los cambios realizados.



8.7 Visualización

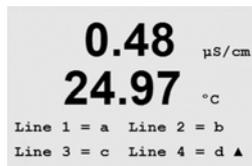
(RUTA: Menú / Configurar / Visualización)

Este menú permite la configuración de los valores que se visualizarán y también la configuración de la propia pantalla.

8.7.1 Medición



La pantalla se divide en 4 líneas. La línea 1 es la superior y la línea 4 es la inferior.



Seleccione los valores (canales) que se visualizarán en cada línea de la pantalla.



Si se ajusta como On, cuando se emita una alarma aparecerá el mensaje "Fallo – Pulse Intro" en la línea 4 en el modo de medición normal.

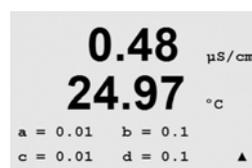
Pulse la tecla [INTRO] de nuevo para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Seleccione No para desechar los valores introducidos, seleccione Sí para que los valores introducidos pasen a ser los valores

actuales.

8.7.2 Resolución



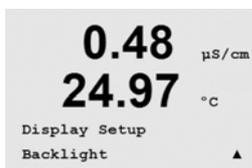
Este menú permite la configuración de la resolución de los valores visualizados.



Los ajustes posibles son 1; 0,1; 0,01; 0,001 o Auto.

Pulse la tecla [INTRO] de nuevo para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Seleccione No para desechar los valores introducidos, seleccione Sí para que los valores introducidos pasen a ser los valores actuales.

8.7.3 Retroiluminación



Este menú permite la configuración de las opciones de retroiluminación de la pantalla.



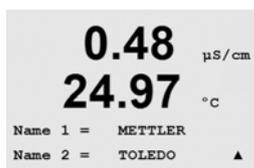
Los ajustes posibles son On, On 50 % o Auto Off 50 %. Si se selecciona Auto Off 50 %, la luz del fondo pasará al 50 % de su capacidad después de 4 minutos sin actividad de teclado. La luz del fondo regresará de forma automática al pulsar una tecla.

Pulse la tecla [INTRO] de nuevo para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Seleccione No para desechar los valores introducidos, seleccione Sí para que los valores introducidos pasen a ser los valores actuales.

8.7.4 Nombre



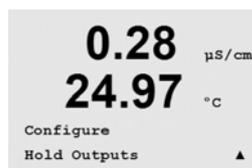
Este menú permite la configuración de un texto que se mostrará en las líneas 3 y 4 de la pantalla. Esto se suele utilizar como identificación para la medición.



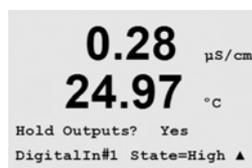
El nombre puede ser alfanumérico y se visualiza en los últimos 11 caracteres de las líneas 3 y 4 durante el modo de medición normal. El valor predeterminado es nada (vacío).

8.8 Salidas de pausa

(RUTA: Menú / Configurar / Salidas de pausa)



Este menú permite la configuración del estado de Salidas de pausa.

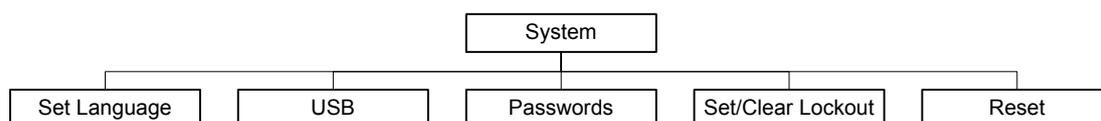


Las salidas no se detendrán si se selecciona No. Si se selecciona Sí, las salidas se detendrán dependiendo del estado de la entrada digital # 1 (alto o bajo). Todas las salidas se detendrán si la entrada digital está en el estado seleccionado. Si se selecciona 'Off' como estado de DI (entrada digital), la entrada digital está inactiva y el estado de Pausa no

se activará a través de una señal externa, aunque las salidas se detendrán durante los procesos de configuración o calibración mientras la opción de salidas de pausa sea 'Sí'.

9 Sistema

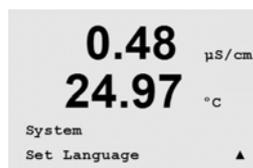
(RUTA: Menú / Sistema)



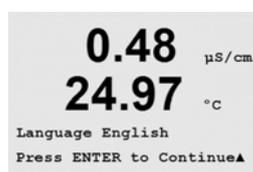
Cuando esté en el modo de medición pulse la tecla . Pulse la tecla  o  para navegar hasta 'Configurar' y pulse [INTRO]. Utilice las teclas de desplazamiento para seleccionar el menú 'Sistema'. Tras seleccionar el sistema pulse la tecla [INTRO] para encontrar las siguientes opciones de configuración del sistema.

9.1 Configurar idioma

(RUTA: Menú / Sistema / Configurar idioma)



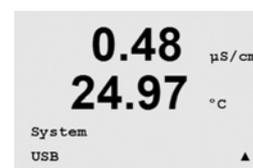
Este menú permite la configuración del idioma de visualización.



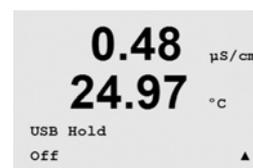
Puede seleccionar una de las siguientes opciones: Inglés, Francés, Alemán, Italiano y Español. Pulse la tecla [INTRO] para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Seleccione No para desechar el valor introducido, seleccione Sí para que el valor introducido pase a ser el actual.

9.2 USB

(RUTA: Menú / Sistema / USB)



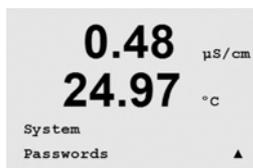
Este menú permite la configuración del puerto USB.



Puede configurarse la opción Mantener USB como OFF o Valores actuales. Esto permite al usuario seleccionar si la salida USB mantendrá el Último valor o continuará emitiendo el valor actual durante la condición de salidas de pausa.

9.3 Contraseñas

(RUTA: Menú / Sistema / Contraseñas)

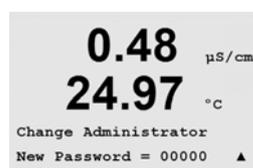


Este menú permite la configuración de las contraseñas del operador y administrador, así como la configuración de una lista de menús permitidos para el operador. El Administrador tiene derechos de acceso a todos los menús. Todas las contraseñas predeterminadas para los nuevos transmisores son '00000'.



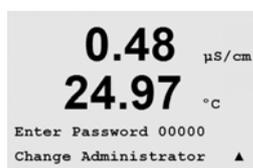
El menú Contraseñas está protegido: introduzca la contraseña del administrador para entrar en el menú.

9.3.1 Cambio de contraseñas



Consulte el punto 9.3 para saber cómo entrar en el menú Contraseñas. A continuación, seleccione Cambiar administrador o Cambiar operador para cambiar la contraseña correspondiente y establecer una nueva contraseña. Pulse la tecla [INTRO] para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Seleccione No para desechar la contraseña introducida, seleccione Sí para que la contraseña introducida pase a ser la actual.

9.3.2 Configuración del acceso a menús para el operador



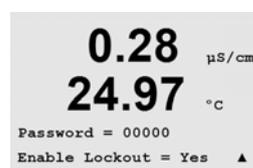
Consulte el punto 9.3 para saber cómo entrar en el menú Contraseñas. A continuación, seleccione Configurar operador para configurar la Lista de accesos para el operador. Es posible asignar / denegar derechos de acceso a los siguientes menús: Tecla Cal., Configuración rápida, Configuración, Sistema, Configuración PID y Mantenimiento. Seleccione Sí o No para dar / denegar acceso a los menús anteriores. Pulse la tecla [INTRO] después de configurar todos los menús para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Seleccione No para desechar los valores introducidos, seleccione Sí para que los valores introducidos pasen a ser los valores actuales.

9.4 Establecer / eliminar bloqueo

(RUTA: Menú / Sistema / Establecer / eliminar bloqueo)



Se le pedirá una contraseña al usuario antes de que pueda acceder a los menús, si la función de Bloqueo está activada.



El menú Bloqueo está protegido: Introduzca la contraseña del administrador y seleccione Sí para activar la función de bloqueo o NO para desactivarla. Pulse la tecla [INTRO] después de la selección para abrir el cuadro de diálogo Guardar cambios. Seleccione No para desechar el valor introducido, seleccione Sí para que el valor

introducido pase a ser el valor actual.

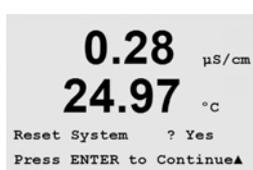
9.5 Reiniciar

(RUTA: Menú / Sistema / Reiniciar)

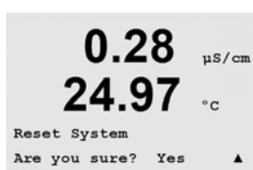


Este menú permite las siguientes opciones:
Reiniciar sistema, Reiniciar cal. medidor, Reiniciar cal. analógica

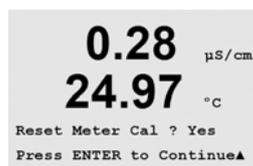
9.5.1 Reiniciar sistema



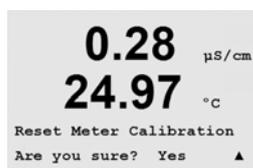
Este menú permite reiniciar el medidor con los valores predeterminados de fábrica (puntos de referencia desactivados, salidas analógicas desactivadas, etc.). La calibración del medidor y de la salida analógica no se verá afectada. Pulse la tecla [INTRO] después de la selección para abrir una pantalla de confirmación. Seleccione No para desechar el valor introducido, seleccione Sí para que el valor introducido pase a ser el valor actual.



9.5.2 Reiniciar la calibración del medidor

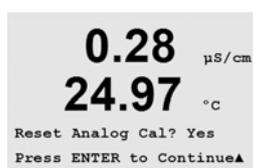


Este menú permite reiniciar los factores de calibración del medidor a los últimos valores de calibración de fábrica.

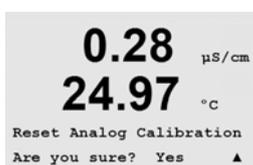


Pulse la tecla [INTRO] después de la selección para abrir una pantalla de confirmación. Seleccione No para desechar el valor introducido, seleccione Sí para que el valor introducido pase a ser el valor actual.

9.5.3 Reiniciar la calibración analógica



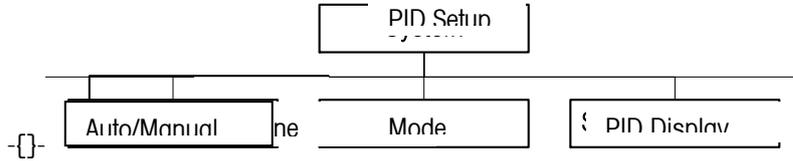
Este menú permite reiniciar los factores de calibración de la salida analógica a los últimos valores de calibración de fábrica.



Pulse la tecla [INTRO] después de la selección para abrir una pantalla de confirmación. Seleccione No para desechar el valor introducido, seleccione Sí para que el valor introducido pase a ser el valor actual.

10 Configuración PID

(RUTA: Menú / Configuración PID)



El control PID es una acción de control proporcional, integral y derivativa que puede ofrecer una regulación suave de un proceso. Antes de configurar el transmisor, deben identificarse las siguientes características del proceso.

Identificar la **dirección de control** del proceso:

Dilución: actuación directa en la que la medición creciente produce un aumento de la salida de control como el control del suministro de agua de dilución de baja conductividad a las torres y calderas de refrigeración.

Concentración: actuación inversa en la que la medición creciente produce una disminución de la salida de control como el control del suministro químico para alcanzar una concentración deseada.

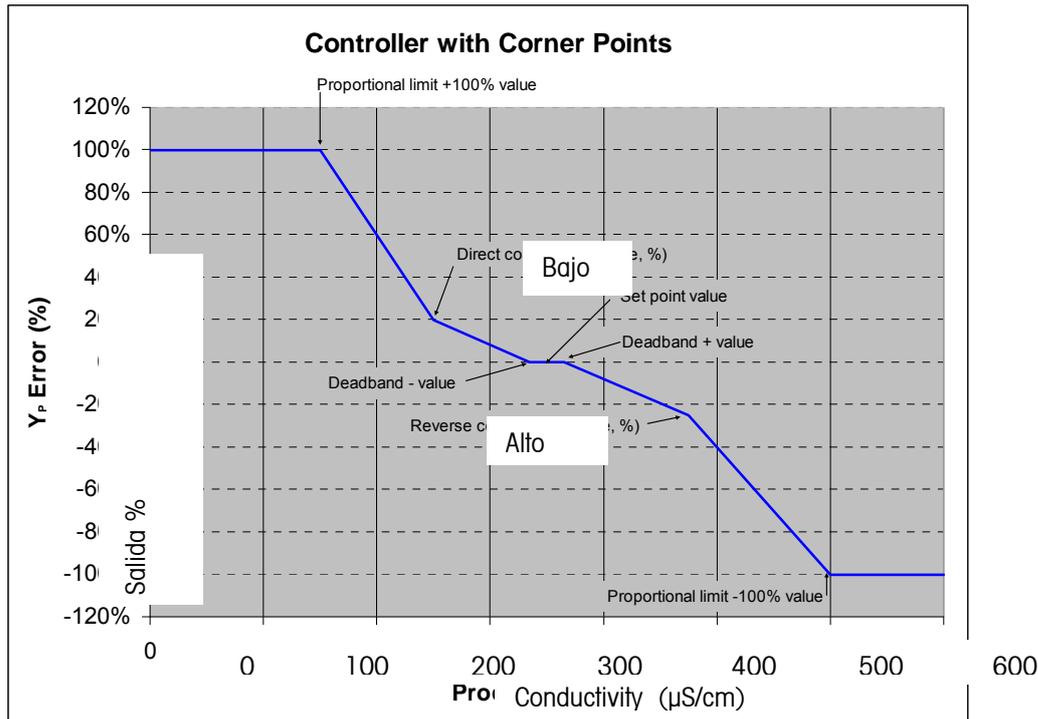
Identificar el **tipo de salida de control** basado en el dispositivo de control que será utilizado:

Frecuencia de impulsos: utilizado en bombas de medición de entrada de impulsos

Longitud de impulsos: utilizado en válvulas solenoides

Analógico: utilizado en dispositivos de entrada de corriente como unidades de propulsión eléctricas, bombas de medición de entrada analógica o convertidores de corriente a neumático (I/P) en válvulas de control neumáticas

Los ajustes de control predeterminados proporcionan un control lineal adecuado para la conductividad. Los ajustes de control no lineales se utilizan en los modelos pH/ORP de este transmisor. Por tanto, ignore los ajustes de la banda inactiva y los puntos de esquina en la siguiente sección de Parámetros de ajuste.



10.1 Entrar en la configuración PID



En el modo de medición, pulse la tecla



. Pulse la tecla



o la tecla



para navegar hasta el menú Configuración PID.

Después de seleccionar el menú Configuración PID, introduzca el código de seguridad de sistema "xxxxx" y pulse la tecla [INTRO] para confirmar el código.

10.2 PID automático / manual

(Ruta: Menú / Configuración PID / PID A/M)



Este menú permite seleccionar el funcionamiento automático o manual. Utilice las teclas de desplazamiento para seleccionar el funcionamiento automático o manual. Pulse [INTRO].

10.3 Modo

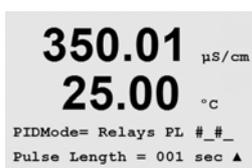
(Ruta: Menú / Configuración PID / Modo)



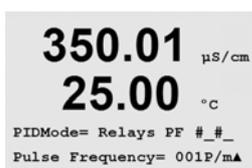
Este menú contiene la selección de modos de control mediante relés o salidas analógicas. Pulse [INTRO].

10.3.1 Modo PID

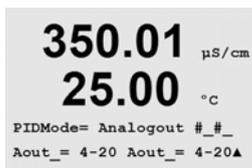
Este menú asigna un relé o una salida analógica a una acción de control PID, así como los detalles de su funcionamiento. Basándose en el dispositivo de control utilizado, seleccione uno de los siguientes tres párrafos para utilizar con una válvula solenoide, bomba de medición de entrada de impulsos o control analógico.



Longitud de impulsos: si utiliza una válvula solenoide, seleccione "Relés" y "PL", Longitud de impulsos. Seleccione la posición del primer relé como #1 para controlar el suministro de un reagente de concentración. Seleccione la posición del segundo relé como #2 para controlar el agua de dilución. Configure la longitud de impulsos (tiempo de ciclo de alimentación) en segundos. Una longitud de impulsos corta proporcionará una alimentación más uniforme. Una longitud de impulsos más larga reducirá el desgaste de la válvula solenoide. Un valor de 30 segundos puede ser un buen punto de partida. El porcentaje de tiempo "on" en el ciclo es proporcional a la salida de control.



Frecuencia de impulsos: si utiliza una bomba de medidor de entrada de impulsos, seleccione "Relés" y "PF", Frecuencia de impulsos. Seleccione la posición del primer relé como #3 para controlar un suministro químico de concentración. Seleccione la posición del segundo relé como #4 para controlar el agua de dilución. Ajuste la frecuencia de impulsos a la frecuencia máxima permitida para las bombas utilizadas, normalmente entre 60 y 100 impulsos por minuto. La acción de control producirá esta frecuencia al 100 % de la salida.
PRECAUCIÓN: Un ajuste demasiado alto de la frecuencia de impulsos puede hacer que la bomba se sobrecaliente.



Analógico: si utiliza un control analógico, cambie "Relés" a "Salida analógica" mediante las teclas de desplazamiento. Seleccione la posición de la primera salida analógica como #1 para controlar un suministro químico de concentración. Seleccione la posición de la segunda salida analógica como #2 para controlar el suministro del agua de dilución. Seleccione el intervalo de corriente necesario de salida analógica para cada dispositivo de control, 4-20 ó 0-20 mA. Pulse [INTRO].

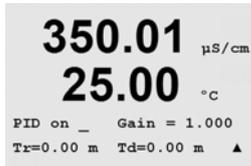
10.4 Parámetros de ajuste

(Ruta: Menú / Configuración PID / Parámetros de ajuste)



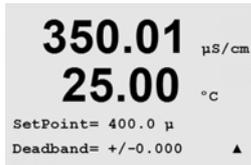
Este menú asigna el control a una medición y ajusta el punto de referencia, los parámetros de ajuste y las funciones no lineales del controlador mediante una serie de pantallas.

10.4.1 Asignación y ajuste de PID



Asigne la medición a, b, c o d para su control después de "PID en _". Establezca la Ganancia (sin unidad), Integral o Tiempo de reinicio Tr (minutos) y el tiempo de Tasa o Derivativo Td (minutos) necesarios para el control. Pulse [INTRO]. Ganancia, Reinicio y Tasa se ajustarán más tarde mediante prueba y error basándose en la respuesta del proceso.

10.4.2 Punto de referencia y banda inactiva



Introduzca el valor deseado de punto de referencia y la banda inactiva alrededor del punto de referencia, donde no se llevará a cabo ninguna acción de control proporcional. Asegúrese de incluir el multiplicador de unidades μ o m. Pulse [INTRO].

10.4.3 Límites proporcionales



Introduzca los límites proporcionales bajo y alto, el intervalo sobre el que se requerirá una acción de control. Asegúrese de incluir el multiplicador de unidades μ o m. Pulse [INTRO].

10.4.4 Puntos de esquina



Introduzca los puntos de esquina bajo y alto en unidades de conductividad y los valores de salida correspondientes desde -1 hasta +1 mostrados en la figura como -100 y +100 %. Pulse [INTRO].

10.5 Visualización PID

(Ruta: Menú / Configuración PID / Configuración de visualización PID)



Esta pantalla permite la visualización del estado de control PID, incluyendo la salida proporcional y Auto / Manual en el modo de medición normal. (Además, para activar la visualización, debe asignarse una medición en Parámetros de ajuste y debe asignarse un relé o una salida analógica en Modo.)



Seleccione Visualización Sí. Pulse [INTRO].

10.6 Funcionamiento PID

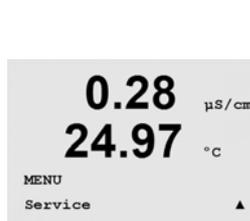
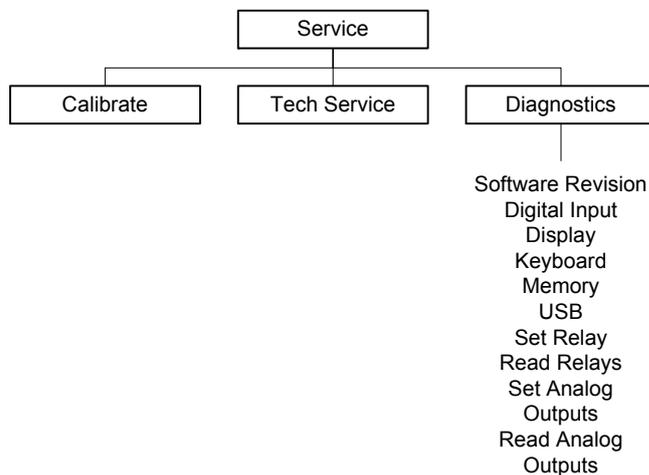


En el modo de medición normal, con Visualización PID seleccionada, se mostrarán el estado (manual o auto) y la salida de control proporcional en la línea inferior.

En modo Manual, la salida de control puede ajustarse con las teclas de desplazamiento arriba y abajo. (La función de la tecla "Info" no está disponible en modo Manual.)

11 Mantenimiento

(RUTA: Menú / Mantenimiento)



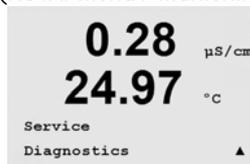
En el modo de medición, pulse la tecla



Pulse la tecla o para navegar hasta 'Mantenimiento' y pulse [INTRO]. Tras seleccionar 'Mantenimiento' pulse la tecla [INTRO] para encontrar las siguientes opciones de configuración del sistema.

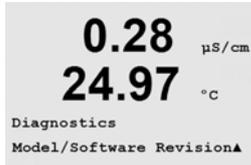
11.1 Diagnóstico

(RUTA: Menú / Mantenimiento / Diagnóstico)



Este menú es una herramienta valiosa para la resolución de problemas y ofrece una función de diagnóstico para los siguientes elementos: Revisión SW, Entradas digitales, Pantalla, Teclado, Memoria, USB, Configuración de relé, Lectura de relés, Configuración de salidas analógicas, Lectura de salidas analógicas.

11.1.1 Revisión de software



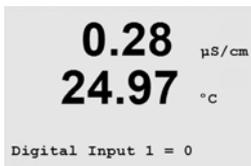
Una información esencial para cualquier tarea de mantenimiento es el número de revisión de software. Este menú muestra el número de modelo del transmisor y el número de versión del software.



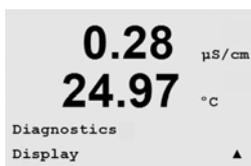
11.1.2 Entrada digital



El menú de entrada digital muestra el estado de la entrada digital.



11.1.3 Visualización



Todos los píxeles de la pantalla se encenderán durante 15 segundos para permitir la solución de problemas de la pantalla. Después de 15 segundos, el transmisor regresará al modo de medición normal.

11.1.4 Teclado



Para el diagnóstico del teclado, la pantalla indicará qué tecla se pulsa. Al pulsar Intro el transmisor regresará al modo de medición normal.

11.1.5 Memoria



Si se selecciona Memoria, el transmisor efectuará una prueba de la memoria RAM y ROM. Los patrones de prueba se escribirán y leerán en todas las ubicaciones de la memoria RAM. La suma de comprobación ROM se recalculará y comparará con el valor almacenado en la ROM.

11.1.6 Configuración de relé



El menú de diagnóstico Configuración de relé permite la activación / desactivación de cada uno de los relés.

11.1.7 Lectura de relés



El menú de diagnóstico de Lectura de relés muestra el estado de cada relé.

11.1.8 Configuración de salidas analógicas



Este menú permite al usuario configurar todas las salidas analógicas para un valor mA dentro del intervalo 0-22 mA.

11.1.9 Lectura de salidas analógicas



Este menú muestra el valor mA de las salidas analógicas.

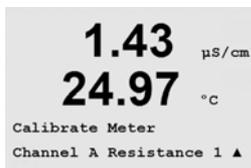
11.2 Calibración

(RUTA: Menú / Mantenimiento / Calibración)



Este menú tiene las opciones para calibrar el transmisor y las salidas analógicas; también permite el desbloqueo de la función de calibración.

11.2.1 Calibración del medidor

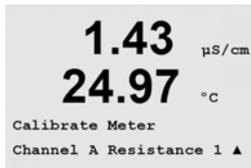


El transmisor 300 está calibrado de fábrica dentro de las especificaciones. Normalmente, no es necesario realizar una recalibración del medidor, salvo que las condiciones extremas provoquen un funcionamiento fuera de las especificaciones, según muestra la Verificación de calibración. También puede ser necesaria una verificación / recalibración periódica para cumplir los requisitos de QA. El medidor está equipado con cinco (5) intervalos internos de medición en cada canal. Cada intervalo de resistencia y temperatura está calibrado por separado, mientras que cada intervalo de resistencia consiste en una calibración de dos puntos y la temperatura utiliza una calibración de tres puntos.

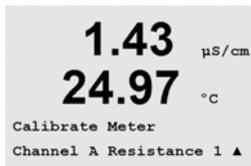
La siguiente tabla muestra los valores de resistencia para todos los intervalos de calibración.

Intervalo:	Punto 1	Punto 2	Punto 3
Resistividad 1	1,0 Mohms	10,0 Mohms	-
Resistividad 2	100,0 Kohms	1,0 Mohms	-
Resistividad 3	10,0 Kohms	100,0 Kohms	-
Resistividad 4	1,0 Kohms	10,0 Kohms	-
Resistividad 5	100 Ohms	1,0 Kohms	-
Temperatura	1000 Ohms	3,0 Kohms	66 Kohms

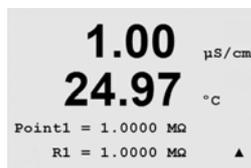
Se recomienda que tanto la calibración como la verificación se realicen mediante el Accesorio del módulo del calibrador 300 (consulte la lista de accesorios en el apartado X). Las instrucciones de uso de este accesorio se proporcionan con el módulo del calibrador.



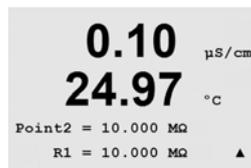
Al seleccionar el Medidor de calibración, la pantalla muestra el Canal A y la Resistividad 1 e indica que el transmisor está listo para calibrar la resistencia del primer intervalo. Podrá modificar este campo seleccionando el intervalo de resistencia entre 1 y 5 o la temperatura. Cada intervalo de resistencia consiste en una calibración de dos puntos. La calibración de la temperatura consiste en una calibración de tres puntos (véase la tabla para los valores de resistencia de la temperatura).



Pulse Intro para iniciar el proceso de calibración.

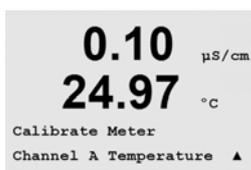


La primera línea de texto le pedirá el valor de la resistencia del Punto 1 (que corresponderá al valor de la Resistencia 1 mostrado en el Accesorio del módulo de calibración). La segunda línea de texto mostrará el valor de la resistencia medido. Cuando el valor se estabilice, pulse Intro para realizar la calibración.

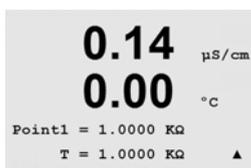


La pantalla del transmisor le pedirá entonces al usuario que introduzca el valor para el Punto 2, y R2 mostrará el valor de la resistencia medido. Cuando este valor se estabilice, pulse Intro para calibrar este intervalo.

Una vez que el punto 1 y 2 hayan sido calibrados, vuelva a la pantalla del Medidor de calibración. Desplace el cursor para cambiar el Canal A a la Resistividad 2, indicando el segundo intervalo de calibración. Proceda con el proceso de calibración de dos puntos igual que con el del primer intervalo. Este mismo proceso debe seguirse para completar la calibración de la resistencia de todos los 5 intervalos.

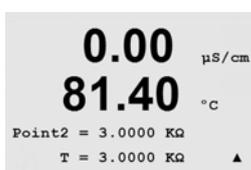


A continuación, vuelva a la pantalla del Medidor de calibración y seleccione Calibración de temperatura para el Canal A, como se indica.



Pulse Intro para iniciar el proceso de calibración de la temperatura.

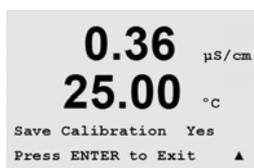
La primera línea de texto le pedirá el valor de la resistencia de la temperatura del Punto 1 (que corresponderá al valor de la Temperatura 1 mostrado en el Accesorio del módulo de calibración). La segunda línea de texto mostrará el valor de la resistencia medido. Cuando el valor se estabilice, pulse Intro para realizar la calibración.



La pantalla del transmisor le pedirá entonces al usuario que introduzca el valor para el Punto 2, y R2 mostrará el valor de la resistencia

medido. Cuando este valor se estabilice, pulse Intro para calibrar este intervalo.

Repita estos pasos para el Punto 3.



0.36 $\mu\text{S}/\text{cm}$
25.00 $^{\circ}\text{C}$
Save Calibration Yes
Press ENTER to Exit ▲

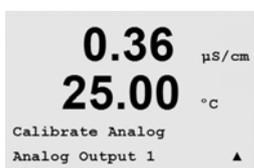
Pulse Intro, y el transmisor le indicará 'Guardar calibración'.



0.36 $\mu\text{S}/\text{cm}$
25.00 $^{\circ}\text{C}$
Calibration Successful

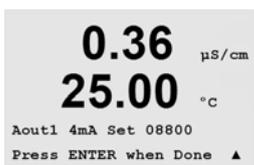
Seleccione Sí para guardar los valores de la calibración, y en la pantalla se confirmará el éxito de la misma. El transmisor volverá al modo de funcionamiento en unos 5 segundos.

11.2.2 Calibración analógica



0.36 $\mu\text{S}/\text{cm}$
25.00 $^{\circ}\text{C}$
Calibrate Analog
Analog Output 1 ▲

Seleccione la salida analógica que desee calibrar. Cada salida analógica puede calibrarse a 4 y 20 mA.



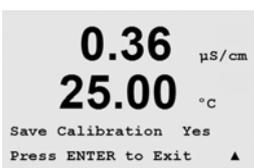
0.36 $\mu\text{S}/\text{cm}$
25.00 $^{\circ}\text{C}$
Aout1 4mA Set 08800
Press ENTER when Done ▲

Conecte un medidor a la salida analógica y ajuste el número de cinco dígitos en la pantalla para ajustar la salida a 4 mA y repita la operación para 20 mA.



0.36 $\mu\text{S}/\text{cm}$
25.00 $^{\circ}\text{C}$
Aout1 20mA Set 45000
Press ENTER when Done ▲

Cuando el número de cinco dígitos aumenta, la corriente de la salida aumenta, mientras que si el número disminuye, la corriente de salida disminuye. De este modo, pueden realizarse cambios grandes de corriente de salida cambiando los dígitos de los millares o las centenas, mientras que pueden realizarse cambios más precisos cambiando las decenas y las unidades.



0.36 $\mu\text{S}/\text{cm}$
25.00 $^{\circ}\text{C}$
Save Calibration Yes
Press ENTER to Exit ▲

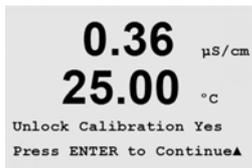
Pulse la tecla [INTRO] después de introducir ambos valores para abrir una pantalla de confirmación. Seleccione No para desechar los valores introducidos, seleccione Sí para que los valores introducidos pasen a ser los valores actuales.

11.2.3 Desbloqueo de calibración

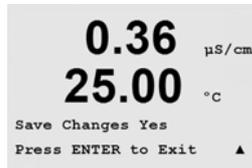


0.36 $\mu\text{S}/\text{cm}$
25.00 $^{\circ}\text{C}$
Calibrate Unlock ▲

Seleccione este menú para configurar el menú CAL, consulte 7.



Si selecciona Sí, podrán seleccionarse los menús de calibración del medidor y la salida analógica en el menú CAL. Si selecciona No, sólo la calibración de los sensores estará disponible en el menú CAL.



Pulse la tecla [INTRO] después de la selección para abrir una pantalla de confirmación. Seleccione No para desechar los valores introducidos, seleccione Sí para que los valores introducidos pasen a ser los valores actuales.

11.3 Servicio técnico

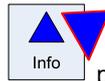
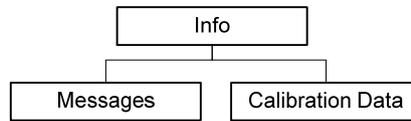
(RUTA: Menú / Servicio técnico)

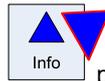


Nota: Este menú es sólo para uso del personal de servicio técnico de Mettler Toledo.

12 Información

(RUTA: Info)



Pulse la tecla  para visualizar el menú Info con las opciones Mensajes y Datos de calibración.

12.1 Mensajes

(RUTA: Info / Mensajes)



Se visualiza el mensaje más reciente. Las flechas arriba y abajo permiten desplazarse por los últimos cuatro mensajes.



Borrar mensajes borra todos los mensajes. Los mensajes se añaden a la lista de mensajes cuando se da la condición que genera el mensaje. Si se borran todos los mensajes y sigue existiendo la condición que generó el mensaje, éste no aparecerá en la lista. Para que vuelva a aparecer este mensaje en la lista, la condición debe desaparecer y reaparecer.

12.2 Datos de calibración

(RUTA: Info / Datos de calibración)

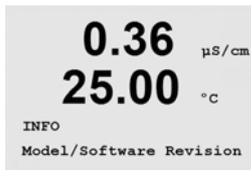


Al seleccionar Datos de calibración se visualizan las constantes de calibración de pendiente (M) y desviación (A).



P = constantes de calibración para la medición principal S = constantes de calibración para la medición principal

12.3 Revisión de modelo / software



0.36 $\mu\text{S}/\text{cm}$
25.00 $^{\circ}\text{C}$
INFO
Model/Software Revision

Seleccione Revisión de modelo / software para visualizar la revisión del Firmware instalado.



0.36 $\mu\text{S}/\text{cm}$
25.00 $^{\circ}\text{C}$
Model Cond V0.01a001
Press ENTER to continue

La información visualizada es importante para cualquier llamada de servicio.

13 Mantenimiento

13.1 Para servicio técnico

Para contactar con el departamento de servicio técnico y de información del producto:

Mettler-Toledo Thornton, Inc.
36 Middlesex Turnpike
Bedford, MA 01730
Teléfono: 781-301-8600 o 800-510-PURE
Fax: 781-271-0214
Correo electrónico: service@thorntoninc.com

O: Su oficina de ventas o representante Mettler-Toledo local.

13.2 Limpieza del panel delantero

Limpie el panel delantero con un paño suave humedecido (sólo agua, sin disolventes). Limpie con cuidado la superficie y séquela con un paño suave.

14 Solución de problemas

Si el equipo no se utiliza en el modo especificado por Mettler-Toledo Thornton Inc., la protección ofrecida por el equipo puede verse dañada.

Revise la siguiente tabla en cuanto a las posibles causas de los problemas más comunes:

Problema	Causa posible
Pantalla en blanco.	Sin alimentación en el M300. Fusible fundido. Contraste de pantalla mal ajustado. Fallo del equipo.
Lecturas de medición incorrectas.	Sensor mal instalado. Introducción de multiplicador de unidades incorrecto. Compensación de temperatura mal ajustada o desactivada. El sensor o el transmisor necesitan calibración. Sensor o cable defectuosos o de una longitud excesiva. Fallo del equipo.
Lecturas de medición inestables.	Sensores o cables instalados demasiado cerca del equipo que genera un alto nivel de ruido eléctrico. Longitud de cable excedida. Configuración de promedio demasiado baja. Sensor o cable defectuosos.
Lectura de medición mostrada parpadeante.	Punto de referencia en condición de alarma (punto de referencia excedido).
No se puede cambiar la configuración de menús.	Bloqueo de usuario por motivos de seguridad.

14.1 Advertencias y lista de alarmas

Advertencias	Descripción
Warning pH slope > 101%	Pendiente demasiado grande.
Warning pH Slope < 95%	Pendiente demasiado pequeña.
Warning pH Zero > 7.5 pH	Desviación de cero demasiado grande.
Warning pH Zero < 6.5 pH	Desviación de cero demasiado pequeña.
Warning pHGs change < 0.3	Desviación de electrodo de cristal demasiado pequeña.
Warning pHGs change > 3	Desviación de electrodo de cristal demasiado grande.
Warning pHRef change < 0.3	Desviación de electrodo de referencia demasiado pequeña.
Warning pHRef change > 3	Desviación de electrodo de referencia demasiado grande.

Alarmas	Descripción
Watchdog time-out	Fallo SW / sistema.
Error pH Slope > 102%	Pendiente demasiado grande.
Error pH Slope < 90%	Pendiente demasiado pequeña.
Error pH Zero > 8.0 pH	Desviación de cero demasiado grande.
Error pH Zero < 6.0 pH	Desviación de cero demasiado pequeña.
Error pH Ref Res > 150 K Ω	Resistencia del electrodo de referencia demasiado grande (rotura).
Error pH Ref Res < 2000 Ω	Resistencia del electrodo de referencia demasiado pequeña (rotura).
Error pH Gls Res > 2000 M Ω	Resistencia del electrodo de cristal demasiado grande (rotura).
Error pH Gls Res < 5 M Ω	Resistencia del electrodo de cristal demasiado pequeña (corta).

14.2 Sustitución del fusible



Asegúrese de que el cable de alimentación está desenchufado antes de sustituir el fusible. Esta operación sólo debería ser realizada por personal familiarizado con el transmisor y que esté cualificado para dicho trabajo.

Si el consumo eléctrico del transmisor M300 es demasiado alto o si una manipulación provoca un cortocircuito, el fusible se fundirá. En este caso, extraiga el fusible y sustitúyalo por otro del tipo especificado en el capítulo 16.

15 Accesorios y piezas de recambio

Póngase en contacto con su oficina de ventas o representante local de Mettler-Toledo para obtener más información acerca de los accesorios disponibles y las piezas de recambio.

16 Especificaciones técnicas

16.1 Especificaciones técnicas generales

Intervalos de conductividad / resistividad	Sensor de dos electrodos: 0,02-2000 $\mu\text{S/cm}$ (500 $\Omega \times \text{cm}$ -50 $\text{M}\Omega \times \text{cm}$) Sensor de cuatro electrodos: 0,01-650 mS/cm (1,54 $\Omega \times \text{cm}$ -0,1 $\text{M}\Omega \times \text{cm}$)
Curvas de concentración química	HCl, NaOH, H ₂ SO ₄ : 0-20%, 0-15%, 0-20%
Intervalo TDS (CaCO ₃ y NaCl)	Cubre los intervalos de conductividad equivalentes.
Entrada de temperatura	PT 1000
Intervalo de medición de temperatura	de -40 a +200,0 °C (de -40 a 392 °F)
Distancia máxima del sensor	60 m (6001,51 cm)
Precisión de cond. / res.	$\pm 0,5$ % de lectura o 0,5 Ω (la cifra mayor) hasta 18 $\text{M}\Omega \times \text{cm}$
Repetibilidad	$\pm 0,1$ % de lectura para la resistencia
Resolución	0,001 (cuatro dígitos significativos)
Resolución de temperatura	0,1 °C/1 °F
Precisión de temperatura relativa	$\pm 0,25$ °C ($\pm 0,45$ °F)
Repetibilidad de temperatura	$\pm 0,13$ °C ($\pm 0,23$ °F)

16.2 Especificaciones eléctricas para las versiones 1/2DIN y 1/4DIN

Requisitos de alimentación	Entre 100 y 240 V CA o entre 20 y 30 V CC
Frecuencia	de 50 a 60 Hz
Salida de señal	dos (cuatro para el modelo de 2 canales) de 0/4 para salidas de 22 mA para pH/mV y temperatura, con aislamiento galvánico
Error en las mediciones en salidas analógicas	< 0,5 % de la escala total
Configuración de salidas analógicas	Lineal, bilineal, logarítmica, autorrango
Carga	máx. 500 Ω
Terminales de conexión	Terminales desmontables con tornillos
Comunicación digital	Puerto USB, conector tipo B
Controlador de proceso PID	Longitud de impulsos, control de frecuencia o analógico
Terminales de conexión	Terminales desmontables con tornillos
Entrada digital	1 (2 para la versión de 2 canales)
Fusible de alimentación	1,0 A de fundido lento, tipo FC
Relés	2-SPDT de tipo mecánico a 250 V CA, 3 A 2-SPST de tipo mecánico a 250 V CA, 3 A (sólo en la versión de 2 canales)

	De doble lámina a 250 V CA o CC, 0,5 A
Retardo de relé de alarma	0-999 s
Teclado	5 teclas táctiles
Visualización	Cuatro líneas

16.2.1

16.3 Especificaciones mecánicas para la versión 1/4DIN

Dimensiones (carcasa: Al. x An. x Prof.)*	90 x 90 x 140 mm (modelo 1/4DIN)
Bisel delantero (Al. x An.)	102 x 102 mm
Profundidad máxima	125 mm (sin incluir conectores enchufables)
Peso	0,6 kg
Material	ABS / policarbonato
Grado de aislamiento	IP 65 (parte delantera) / IP 20 (carcasa)

* Al.=Altura, An.=Anchura, Prof.=Profundidad

16.4 Especificaciones mecánicas para la versión 1/2DIN

Dimensiones (carcasa: L. x Al. x An.)*	144 x 144 x 116 mm
Bisel delantero: Al. x An.	150 x 150 mm
Profundidad máx., panel montado	87 mm (sin incluir conectores enchufables)
Peso	0,95 kg
Material	ABS / policarbonato
Grado de aislamiento	NEMA 4X, IP 65

* Al.=Altura, An.=Anchura, Prof.=Profundidad

16.5 Especificaciones medioambientales para las versiones 1/2DIN y 1/4DIN

Temperatura de almacenamiento	de -40 a 70 °C (de -40 a 158 °F)
Intervalo de funcionamiento a temperatura ambiente	de -10 a 50 °C (de 14 a 122 °F)
Humedad relativa	de 0 a 95 % sin condensación
Emisiones	De acuerdo con la norma EN55011, clase A
Entorno eléctrico UL	Instalación (sobretensión) categoría II

17 Tablas de valores predeterminados

Alarma (excepto flujo)	Relé	2	
	diagnóstico	off	
	SW	off	
	HW	off	
	retardo	1	s
	histéresis	0	
	estado	invertido	
Limpieza	relé	1	
	modo de	ND	
	intervalo	0	h
	tiempo de	0	s
	estado	normal	
	retardo	0	
	histéresis	0	
Idioma		Inglés	
Contraseñas	administrador	00000	
	operador	00000	
Todos los relés (a menos que se especifique lo	retardo	10	s
	histéresis	5	%
	estado	normal	
	modo de	ND	
Bloqueo	(on/off)	no = off	
Canal A	medición a	pH	pH
	medición b	temperatura	°C
	medición c		
	medición d		
Constantes cal.	pH	M=1,0, A=0,0	
	temperatura	M=1,0, A=0,0	
Salida analógica	1	Ch A - pH	
	2	Ch A - temperatura	
Todas las salidas analógicas	modo	4 - 20 mA	
	tipo	normal	
	alarma	off	
	modo de retención	último	
pH	valor 4 mA	2	pH
	valor 20 mA	12	pH
Temperatura	valor 4 mA	0	°C
	valor 20 mA	100	°C
Punto de referencia 1	señal	a	
	tipo	off	
	valor	12	pH
Relé 3	punto de referencia	1	
Punto de referencia 2	señal	c	
	tipo	Off	
	valor	0	°C
Relé 4	punto de referencia	2	
Resolución	Temperatura	0,1	°C

	pH	0,1	pH
--	----	-----	----

18 Garantía

METTLER TOLEDO garantiza que este producto estará libre de desviaciones significativas en sus materiales y mano de obra durante un periodo de un año a partir de la fecha de compra. Si son necesarias reparaciones y no son resultado de abuso o mal uso durante el periodo de garantía, devuelva el producto enviándolo con gastos prepagados y la reparación se realizará sin ningún coste por su parte. El departamento de atención al cliente de METTLER TOLEDO determinará si el problema del producto se debe a algún tipo de desviación o a abuso por parte del cliente. Los productos fuera del periodo de validez de la garantía se repararán por un precio fijado.

La garantía arriba mencionada es la única garantía que ofrece METTLER TOLEDO y sustituye a cualquier otra garantía, explícita o implícita, incluyendo, aunque sin limitarse a ello, las garantías implícitas de comerciabilidad e idoneidad para un propósito concreto. METTLER TOLEDO no se hará responsable de ninguna pérdida, demanda, gasto o daño causado, a los que se haya contribuido o que surjan de los actos u omisiones del comprador o de terceros, tanto si son resultado de negligencia como de cualquier otro tipo. En ningún caso, la responsabilidad de METTLER TOLEDO por cualquier causa o acción superará el coste del artículo en caso de reclamación basada en contrato, garantía, indemnización o agravio (incluyendo negligencia).

19 Declaración UL (pendiente)

Mettler Toledo Thornton, Inc., 36 Middlesex Turnpike, Bedford, MA 01730, EE. UU. ha obtenido la homologación de Underwriters Laboratories para los transmisores del modelo 300. Cuentan con la marca cULus Listed, lo que significa que los productos han sido evaluados según las normas ANSI/UL y CSA aplicables para su uso en EE. UU. y Canadá.