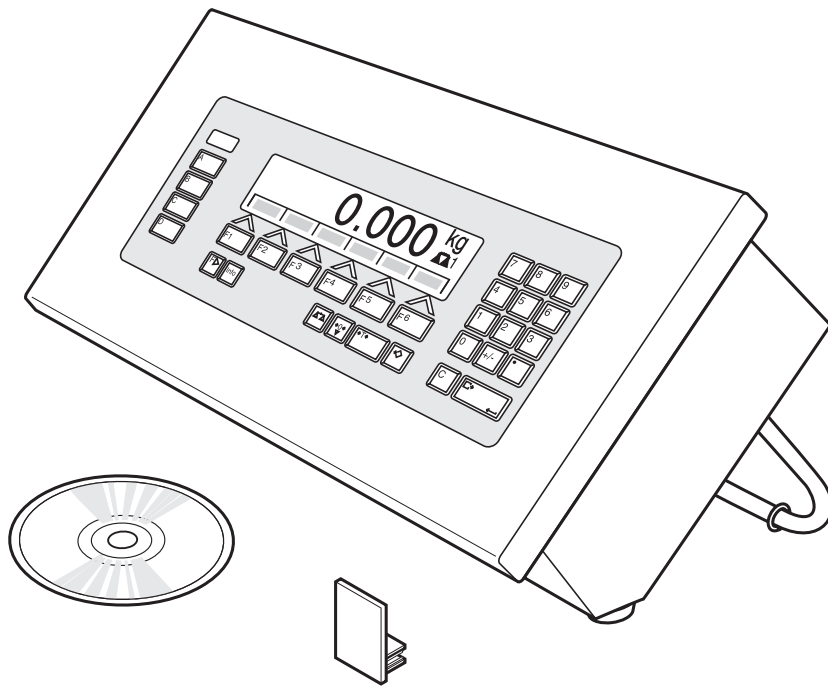


Mode d'emploi

METTLER TOLEDO MultiRange
Logiciel d'application ID7sx-Dos

METTLER TOLEDO



Sommaire

	Page
1	Consignes de sécurité 2
2	Introduction et montage 4
2.1	Introduction 4
2.2	Installer l'ID7sx-Dos 4
3	Fonctions de dosage 5
3.1	Installation de dosage 6
3.2	Opération de dosage 7
3.3	Entrer les paramètres de dosage 8
3.4	Dosage 8
3.5	Interrompre l'opération de dosage 10
3.6	Interrompre ou conclure l'opération de dosage 10
3.7	Post-dosage 11
3.8	Correction manuelle 11
3.9	Totalisation automatique 12
3.10	Appeler des informations spécifiques à l'installation 13
4	Réglages en Master Mode 14
4.1	Bloc Master Mode PAC 14
5	Blocs d'application 32
5.1	Blocs d'application PAC 32
6	Que faire, quand ...? 37
7	Caractéristiques techniques 39
8	Annexe 40
8.1	ID7sx-Dos et interface 8 I/O-ID7sx 40
8.2	Organigrammes 44
9	Index 47

1 Consignes de sécurité



Le terminal de pesage ID7sx... est homologué pour l'utilisation dans des zones à risques d'explosion de type zone 1 et zone 21. Il peut uniquement être utilisé dans des zones dans lesquelles l'accumulation de charges électrostatiques, qui conduisent à des décharges en aigrette avec étincelles, sont exclues.

Une obligation de prudence particulière est de mise lors de l'utilisation de système de pesage avec le terminal de pesage ID7sx... dans des zones à risques d'explosion. Les règles de comportement à respecter sont celles définies par METTLER TOLEDO dans son concept de "Distribution sûre".

Compétences

- ▲ Le système de pesage peut uniquement être installé, entretenu et réparé par le service après-vente METTLER TOLEDO agréé.

Homologation Ex

- ▲ Toutes modifications à l'appareil, réparations sur des sous-groupes ainsi que l'utilisation de plates-formes de pesage ou de modules système ne correspondant pas aux spécifications sont interdites. Elles mettent en danger la sécurité du système, entraînent la perte de l'homologation Ex et excluent tous droits à la garantie et revendications découlant de la responsabilité de produit.
- ▲ La sécurité d'un système de pesage est garantie uniquement si le système de pesage est utilisé, installé et entretenu de la manière décrite dans la notice correspondante.
- ▲ Observer en outre:
 - les notices relatives aux modules système,
 - les règlements et normes en vigueur dans le pays d'utilisation,
 - la réglementation spécifique au pays d'utilisation en matière d'installations électriques dans les zones à risques d'explosion,
 - toutes les instructions de sécurité de l'exploitant.
- ▲ Avant la première mise en service et après des travaux de maintenance, ainsi que tous les 3 ans au moins, vérifier si le système de pesage antidéflagrant remplit parfaitement toutes les conditions techniques de sécurité.

Utilisation

- ▲ Eviter les charges électrostatiques. Pour ce faire, porter des vêtements de travail appropriés pour zones à risques d'explosion lors de l'utilisation et pour effectuer les opérations de maintenance.
- ▲ Ne pas utiliser de housses de protection pour les appareils.
- ▲ Eviter les dommages aux composants du système.

Installation

- ▲ N'installer ou n'entretenir le terminal de pesage dans les zones à risques d'explosion que si:
 - l'exploitant a établi une fiche d'autorisation ("Permis de travaux avec production d'étincelles" ou "Permis de feu"),
 - l'endroit a été rendu sûr et le responsable de la sécurité de l'exploitant confirme l'absence de danger,
 - les outils appropriés et, si nécessaire, les vêtements de protection sont présents (risque de charge électrostatique).

- ▲ Les documents d'homologation (certificats de conformité, déclarations de fabricant) doivent être présents.
- ▲ Pour l'érection d'un système de pesage avec le terminal de pesage ID7sx..., utiliser exclusivement des câbles pour circuits de courant à sécurité intrinsèque selon les prescriptions et normes spécifiques nationales en vigueur.
- ▲ Poser le câble de façon à ce qu'il soit protégé des détériorations.
- ▲ Introduire les câbles dans le boîtier des modules système uniquement via le presse-étoupe de câble de mise à la terre approprié et veiller à la position correcte des joints.
- ▲ Si le terminal de pesage ID7sx... est utilisé dans une installation de remplissage automatique ou manuelle, tous les modules système doivent posséder un circuit d'arrêt d'urgence câblé de manière fixe, indépendant de la déconnexion du système, afin d'exclure tout dommage pour les personnes et/ou les biens.

Entretien

- ▲ Avant les travaux d'entretien, couper l'alimentation électrique. Les vérifications, tests et réglages pour lesquels l'alimentation électrique ne peut pas être coupée doivent être effectués très prudemment.

Maintenance

- ▲ Les techniciens de maintenance doivent avoir suivi un cours de formation Ex spécifique au produit.
- ▲ Les travaux de maintenance doivent si possible être effectués en dehors de la zone à risques d'explosion. Le démontage d'un appareil Ex dans la zone à risques d'explosion et le transport dans la zone sûre sont considérés comme des travaux de maintenance.
- ▲ Afin d'éviter les accidents et les endommagements de l'appareil, mettre le terminal de pesage à l'arrêt et attendre au moins 30 secondes avant le branchement ou le débranchement de câbles de la carte à circuits imprimés.
- ▲ Ne remplacer que les pièces ou sous-ensembles spécifiés dans la liste des pièces de rechange.

2 Introduction et montage

2.1 Introduction

ID7sx-Dos est un logiciel d'application pour le terminal de pesage METTLER TOLEDO ID7sx... Vous pouvez utiliser les fonctions de l'ID7sx-Dos après mise en place du dongle et chargement du logiciel d'application.

Etendue de la livraison

- Dongle matériel pour montage dans l'ID7sx...
- CD-ROM avec
 - logiciel d'application
 - ID/PC-Expert: pour l'installation du progiciel

Documentation

Vous avez reçu avec le terminal de pesage ID7sx... un mode d'emploi pour la configuration initiale de votre terminal de pesage. Vous trouvez des informations de base sur le travail avec le terminal de pesage ID7sx... dans ce mode d'emploi. Le présent mode d'emploi comprend des informations supplémentaires sur l'utilisation du logiciel d'application ID7sx-Dos.

2.2 Installer l'ID7sx-Dos



DANGER D'EXPLOSION

Le terminal de pesage ID7sx... peut uniquement être ouvert par un technicien de maintenance de METTLER TOLEDO.

- Pour l'installation du logiciel d'application ID7sx-Dos, veuillez vous adresser au service après-vente METTLER TOLEDO.

3 Fonctions de dosage

L'ID7sx-Dos permet de doser des produits liquides, pâteux, pulvérulents en fonction d'un poids de consigne prédéfini.

Au moyen des touches de fonction, l'ID7sx-Dos met les fonctions suivantes à disposition:

N	TOTAL	MAN	LIMIT	STOP	START
Entrer le compteur de pesées	Afficher et imprimer le total général	Post-dosage manuel	Entrer et imprimer les paramètres de dosage	Interrompre ou arrêter l'opération de dosage	Lancer l'opération de dosage et imprimer le résultat de dosage une fois l'opération de dosage terminée

→ Sélectionnez la fonction en actionnant la touche de fonction.

Exemple

→ Appuyez sur la touche N.

Puis entrez manuellement au clavier la valeur de départ et la valeur finale du compteur de pesées.

Remarque

Quand le bloc Master Mode CONTROLE ACCES OUI est sélectionné, vous devez entrer un code personnel après avoir appuyé sur la touche N.

Quand les touches de fonction sont affectées différemment

→ Appuyez sur la touche CHANGEMENT DE FONCTION jusqu'à ce que l'affectation des touches de fonction détaillées ci-dessus apparaisse.



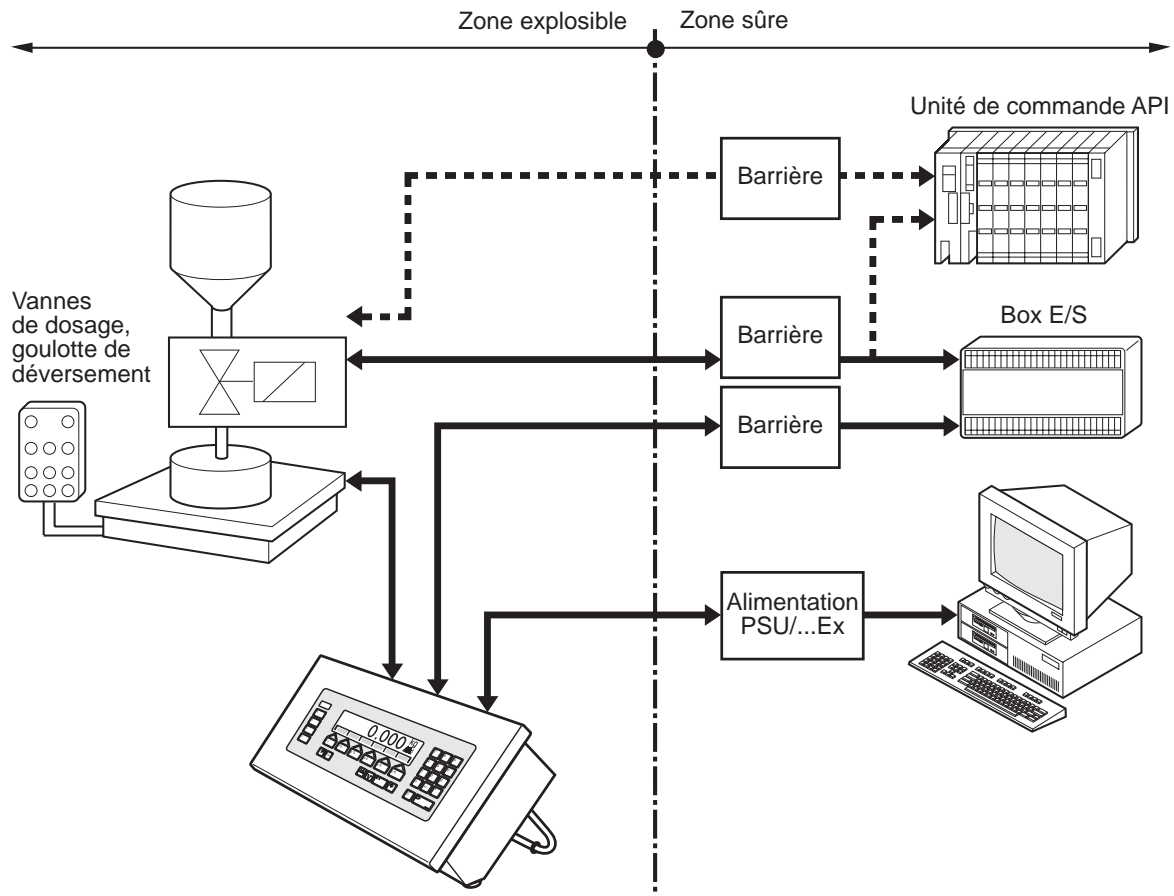
ATTENTION

Risque de blessure lors de l'actionnement des touches qui mettent en marche et à l'arrêt l'installation de dosage ou commandent les vannes!

→ Avant d'actionner ces touches, s'assurer que personne ne se trouve dans la zone des pièces mobiles de l'installation.

3.1 Installation de dosage

Grâce à des vannes de dosage ou des goulottes de déversement qui sont régulées par un débit fin et un débit d'approche, le produit à peser est amené automatiquement jusqu'à la valeur de consigne prédéfinie.



Les signaux de commande pour les vannes de dosage sont transmis via l'interface 8 I/O-ID7sx à un box E/S dans la zone sûre. Le box E/S commande l'installation de dosage soit directement soit via une unité de commande externe supplémentaire (API).

En cas de surcharge ou de sous-charge de la plate-forme de pesage, toutes les vannes sont immédiatement fermées.

Les 8 entrées et sorties numériques de l'interface 8 I/O-ID7sx peuvent être affectées au choix avec les fonctions d'entrée et sortie logicielles présentes. Pour les fonctions de base telles que "Par le haut" ou "Par le bas avec commande par trompe", les affectations E/S recommandables sont cependant pré-réglées, voir point 8.1.

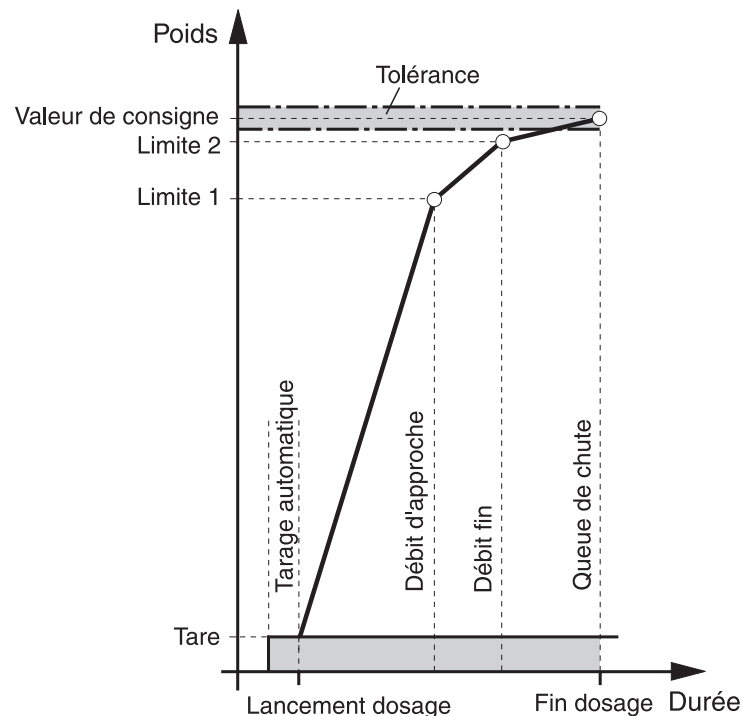
Des "doigts électroniques" permettent une commande à distance l'ID7sx-Dos. Ces doigts électroniques actionnent par le biais de l'interface différentes touches au terminal, voir paragraphe 5.1.

Nous vous prions de respecter le fait que l'exactitude du résultat de dosage et la vitesse de dosage dépendent non seulement de la balance mais également des autres pièces de l'installation, en particulier du dispositif de dosage lui-même (vannes, goulottes de déversement, ...). Seule l'harmonisation optimale de tous les composants entre eux apporte les meilleurs résultats de dosage.

3.2 Opération de dosage

Le dosage est effectué en 5 opérations consécutives:

- **Tarage automatique** – Tarage automatique du récipient et lancement du dosage
- **Débit d'approche** – Dosage avec débit d'approche jusqu'au point de commutation débit d'approche/débit fin (limite 1)
- **Débit fin** – Dosage avec débit fin jusqu'au point de coupure du débit fin (limite 2)
- **Queue de chute** – Queue de chute du débit fin au delà de la limite 2
- **Post-dosage** – Quand à la fin du dosage, la valeur de poids ne se trouve pas dans la tolérance de la valeur de consigne, post-dosage automatique ou manuel jusqu'à la valeur de consigne



Quand aucune limite n'est entrée, l'ID7sx-Dos détermine automatiquement la limite 1 et la limite 2 dans un mode d'apprentissage, voir page 21. La valeur de consigne est alors atteinte exactement déjà lors du premier dosage.

Afin d'optimiser l'opération de dosage, la limite 2 est compensée automatiquement avec les mêmes composants lors de la prochaine opération de dosage, voir bloc CORRECTION DOSAGE à la page 16.

Quand le récipient n'est pas assez rempli, il est possible de redoser manuellement ou automatiquement en fonction des réglages dans le Master Mode.

3.3 Entrer les paramètres de dosage

Entrée numérique

1. Appuyer sur la touche LIMIT.
2. Entrer le poids de consigne et valider avec ENTER.
3. Définir la limite: Entrer LIMIT 1 et LIMIT 2 et valider avec ENTER.
Afin de déterminer automatiquement les limites, appuyer sur ENTER sans entrée de valeur.
4. Définir la tolérance: Entrer TOL et valider avec ENTER.
5. Si vous devez travailler avec contrôle de tare, définir les valeurs de tare TMIN et TMAX et valider avec ENTER.

Remarques

- La touche CHANGEMENT DE FONCTION vous permet de sélectionner l'unité de poids pour l'entrée des limites.
- Il est possible de corriger l'entrée, caractère par caractère, avec la touche CLEAR.
- Lorsque APPRENTISSAGE NON est réglé en Master Mode, il **faut** que Limite 1 et Limite 2 soient définies, si en plus un 3ème point de déconnexion est activé (voir paragraphe 4.1.7), Limite 0 doit l'être également.
- Quand le bloc Master Mode CONTROLE ACCES OUI est sélectionné, il **faut** entrer un code personnel après avoir appuyé sur la touche LIMIT.
- Quand il est réglé en Master Mode ANALOG OUTPUT OUI, il **faut** que capacité débit préliminaire (avec 3ème point de déconnexion activé en supplément), capacité débit d'approche et capacité débit fin soient définis.

Rappel des valeurs fixes

1. Entrer le numéro de la mémoire de consigne fixe: 1 ... 999.
2. Appuyer sur la touche LIMIT.

Remarque

Quand le bloc Master Mode CONTROLE ACCES OUI est sélectionné, il faut entrer un code personnel après avoir appuyé sur la touche LIMIT.

3.4 Dosage

Le type de dosage dépend de l'application qui est sélectionnée dans le Master Mode:

- AU-DESSUS SURFACE: Arrivée du produit au-dessus du niveau de dosage (sans canne de dosage)
- AU-DESSOUS SURFACE: Arrivée du produit au-dessous du niveau de dosage (avec canne de dosage)
- BEC A TRAVERS BONDE: Canne de dosage à travers la bonde du récipient à remplir

Remarques

- Organigrammes des différentes applications, voir paragraphe 8.2.
- La fonction désirée pour chacune des 8 entrées et sorties peut être réglée en Master Mode sous INTERFACE -> COM4 -> 8 E/S -> COMMANDE DES ENTrees / COMMANDE DES SORTIES.

3.4.1 Affichage de l'état de dosage

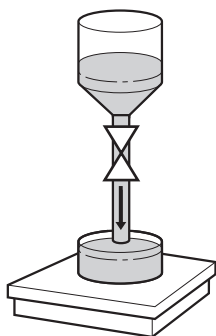
L'affichage indique l'état de dosage en cours au moyen d'un texte et d'un code à 3 chiffres, par ex.:

Texte	Code	Signification
PRET POUR DOSAGE	010	Paramètres de dosage chargés
DEBIT D'APPROCHE	040	Dosage avec débit d'approche
DEBIT FIN	050	Dosage avec débit fin
DOSAGE CORRECT	101	Valeur de consigne atteinte
SOUS-DOSE	084	Valeur de consigne non atteinte
SURDOSE	111	Valeur de consigne dépassée
EVALUER	070	Evaluation du résultat de dosage

Remarques

- Les états de dosage sont répertoriés dans le bloc d'application 361, voir paragraphe 5.1.
- Quand le bloc Master Mode INDICATEUR AVEC DELTATRAC est sélectionné, le DeltaTrac affiche l'évolution du dosage, sous forme analogique.

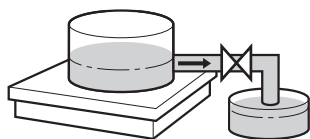
3.4.2 Dosage par addition



Lors du dosage par addition, le dosage s'effectue à partir d'une trémie d'alimentation dans un récipient placé sur la plate-forme de pesage.

1. Entrer les paramètres de dosage, voir paragraphe 3.3.
L'affichage indique PRET POUR DOSAGE.
2. Placer le récipient vide sur la plate-forme de pesage.
3. Appuyer sur la touche START.
L'affichage indique alors: Valeur de poids, état de dosage et DeltaTrac.
Quand l'opération de dosage est terminée, l'affichage indique si la valeur de poids se situe dans les limites de tolérance (DOSAGE CORRECT) ou en dehors (SURDOSE, SOUS-DOSE).
Le résultat du dosage est imprimé.
4. Décharger la plate-forme de pesage.
Quand le bloc Master Mode VALIDATION OUI est sélectionné, l'opération de dosage est validée et l'affichage indique PRET POUR DOSAGE.

3.4.3 Dosage par prélèvement



Lors du dosage par prélèvement, le dosage s'effectue à partir d'un réservoir d'alimentation placé sur la plate-forme, dans un récipient disposé à côté.

1. Entrer les paramètres de dosage, voir paragraphe 3.3.
L'affichage indique PRET POUR DOSAGE.
2. Placer le récipient d'alimentation rempli sur la plate-forme de pesage.
3. Appuyer sur la touche START.
L'affichage indique alors: le poids précédé du signe moins, l'état du dosage et le DeltaTrac.
Quand l'opération de dosage est terminée, l'affichage indique si la valeur de poids se situe dans les limites de tolérance (DOSAGE CORRECT) ou en dehors (SURDOSE, SOUS-DOSE).
Le résultat de dosage est imprimé.
4. Décharger la plate-forme de pesage.
Quand le bloc Master Mode VALIDATION OUI est sélectionné, l'opération de dosage est validée et l'affichage indique PRET POUR DOSAGE.

3.5 Interrompre l'opération de dosage

Même récipient

1. Appuyer sur la touche STOP.
L'opération de dosage est interrompue.
2. Pour poursuivre l'opération de dosage, appuyer sur la touche START.

Nouveau récipient

1. Appuyer deux fois sur la touche STOP.
L'opération de dosage est interrompue.
2. Placer le nouveau récipient sur la plate-forme de pesage.
3. Quand le bloc Master Mode TOTALISATION OUI est sélectionné, on peut afficher le total avec la touche TOTAL.
4. Pour poursuivre l'opération de dosage, appuyer sur la touche START.

3.6 Interrompre ou conclure l'opération de dosage

Par pression d'une touche sur le terminal de pesage

- Appuyer deux fois sur la touche STOP.
L'opération de dosage est interrompue ou conclue quand l'opération de dosage est terminée.

Par un signal externe

- Interrompre un dosage via une impulsion à l'entrée de l'interface 8 I/O-ID7sx qui est affectée à la fonction ANNULER. L'ID7sx-Dos se trouve ensuite dans l'état PRET POUR DOSAGE (010).

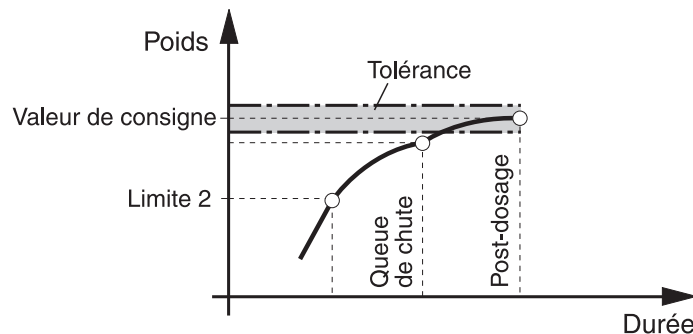
Remarque

Quand le bloc Master Mode TOTALISATION OUI, DOSAGE CORRECT est sélectionné, il est possible de rajouter au poids totalisé, les opérations de dosage interrompues, en appuyant sur la touche TOTAL lorsqu'apparaît le message CONTINUEZ AVEC START.

3.7 Post-dosage

Quand par ex. la valeur de poids oscille et passe brièvement au-dessus du point de coupure, le débit fin est coupé trop tôt et la valeur de poids actuelle (valeur réelle) se situe en dessous de la valeur de consigne.

La fonction post-dosage active le débit fin par impulsions jusqu'à ce que la valeur de consigne soit atteinte. Selon le réglage dans le Master Mode, le post-dosage s'effectue automatiquement ou manuellement, voir paragraphe 4.1.2.



Post-dosage manuel

Condition

Le bloc Master Mode POST-DOSAGE MANUEL est sélectionné.

→ Quand l'affichage indique MAN, appuyer sur la touche MAN et la maintenir appuyée.

Le débit fin est activé par impulsions, tant que la touche est maintenue appuyée et jusqu'à ce que la valeur de consigne soit atteinte.

3.8 Correction manuelle

Quand le bloc Master Mode CORRECTION MANUELLE OUI est sélectionné, l'affichage indique CORRECTION MANUELLE après la comparaison valeur réelle/valeur de consigne, quand le poids final actuel se situe en dehors des limites de tolérance.

→ Corriger manuellement et valider la correction avec la touche START.

3.9 Totalisation automatique

Pour totaliser automatiquement des opérations de dosage effectuées avec les mêmes produits, vous activez un compteur de pesées qui détermine le nombre d'opérations de dosage. Quand le compteur de pesées a atteint sa valeur finale, l'installation de dosage s'arrête automatiquement.

Condition

Le bloc Master Mode TOTALISATION OUI est sélectionné.

1. Pour régler le compteur de pesées:
 - Appuyer sur la touche N.
 - Entrer la valeur de départ du compteur de pesées et valider avec ENTER.
 - Entrer la valeur finale du compteur de pesées et valider avec ENTER.
2. Effectuer la première opération de dosage, voir paragraphe 3.4.
3. Décharger la plate-forme de pesage.
4. Pour effectuer d'autres opérations de dosage, voir 2.
Quand le compteur de pesées a atteint sa valeur finale, l'installation de dosage s'arrête automatiquement.
5. Pour afficher et imprimer le total général, appuyer sur les touches TOTAL, puis ENTER.
6. Afin d'effectuer des opérations de dosage avec le même produit, par ex. après la remise à niveau du récipient d'alimentation, répéter les points 1 à 3.
Il faut ici veiller à ce que le compteur de pesées soit en continu.
 - ou –Afin d'effectuer des opérations de dosage avec un autre produit ou pour conclure la totalisation, appuyer sur les touches TOTAL, puis CLEAR.

Remarques

- Quand le bloc Master Mode TOTALISATION OUI, DOSAGES CORRECTS est sélectionné, vous ne pouvez reprendre dans le total général les opérations de dosage interrompues que si vous appuyez sur la touche TOTAL, quand l'affichage indique CONTINUEZ AVEC START.
- Quand le bloc Master Mode CONTROLE ACCES OUI est sélectionné, vous devez entrer après avoir appuyé sur les touches TOTAL et N un code personnel.

3.10 Appeler des informations spécifiques à l'installation

La séquence des touches suivantes vous permet d'appeler des informations relatives au dosage:

INFO, N	Afficher le compteur de pesées.
INFO, TOTAL	Afficher le poids total actuel.
INFO, LIMIT	Afficher les paramètres de dosage actuels.
INFO, N° consigne fixe, LIMIT	Afficher les paramètres de dosage enregistrés.
INFO, CODE A	Réglage à l'usine: Afficher le numéro d'article.
INFO, CODE B	Réglage à l'usine: Afficher le numéro de commande.
INFO, CODE C	Réglage à l'usine: Afficher l'identification C.
INFO, CODE D	Réglage à l'usine: Afficher l'identification D.

Remarques

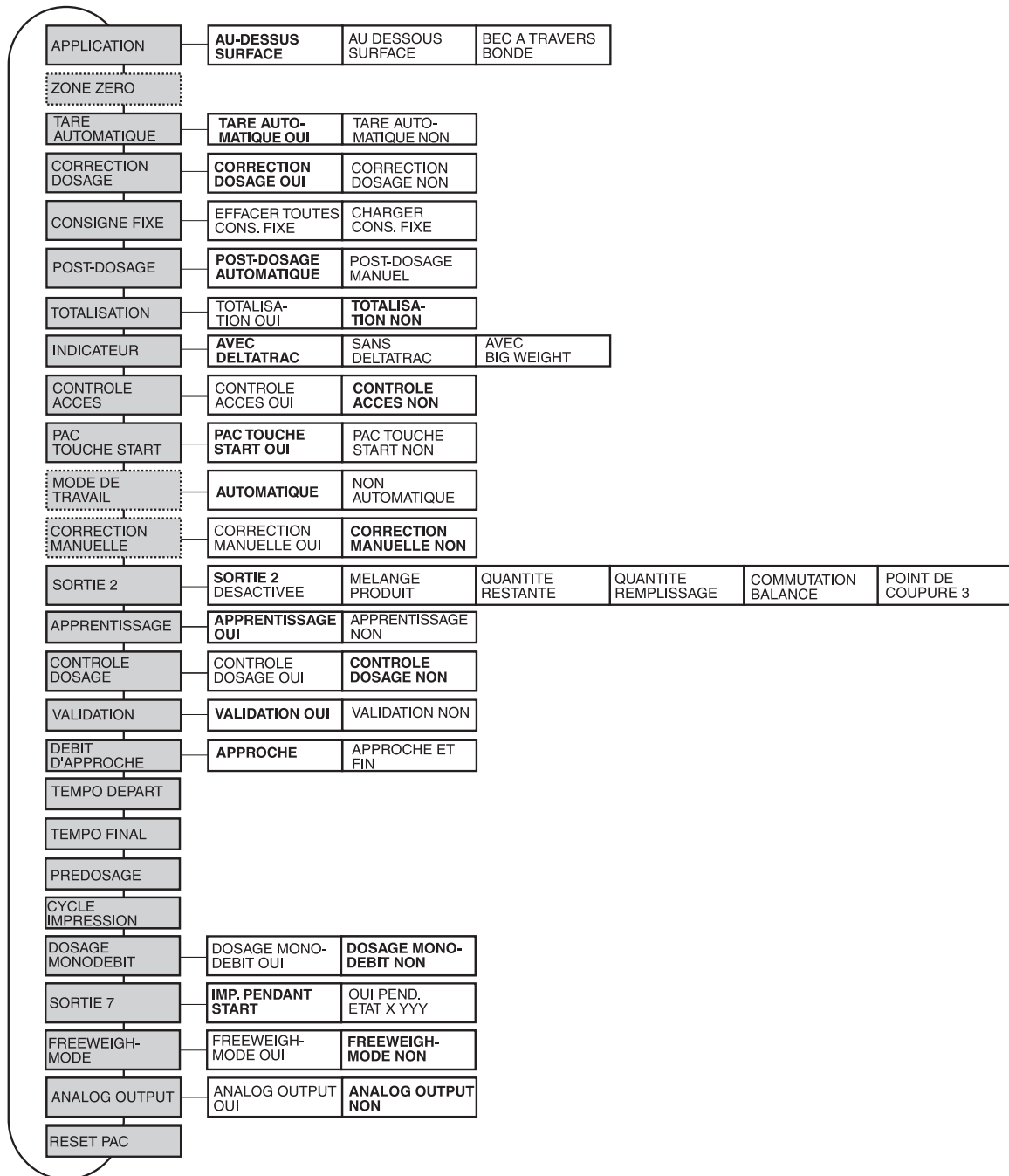
- Si plusieurs informations sont appelées avec une touche, l'affichage change après la durée réglée en Master Mode sous TERMINAL -> DUREE D'AFFICHAGE -> MESSAGES INFO. Vous pouvez également alterner entre ces informations à l'aide de la touche CLEAR.
- Pendant l'opération de dosage (vannes de dosage ouvertes), on ne peut pas demander d'informations.

4 Réglages en Master Mode

4.1 Bloc Master Mode PAC

4.1.1 Aperçu du bloc Master Mode PAC

Vous pouvez entrer dans ce bloc les réglages système suivants:



Légende

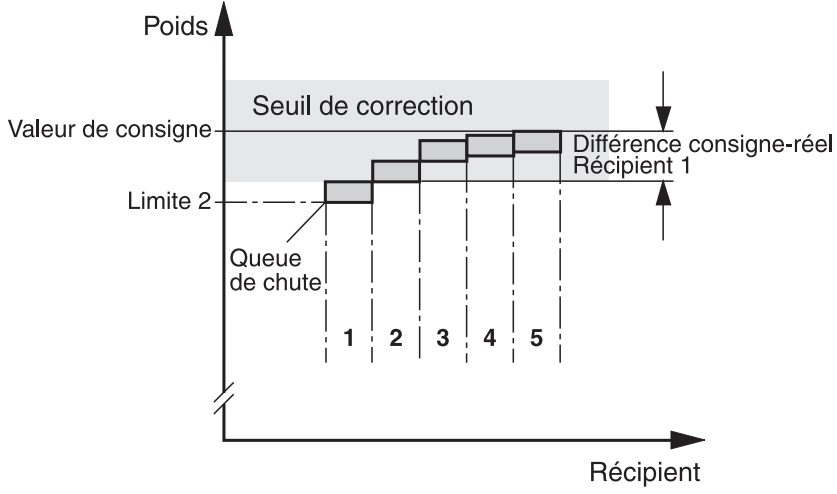
- Les blocs sur fond **gris** sont décrits en détail ci-après.
- Les réglages effectués à l'usine sont imprimés en **caractères gras**.
- Les blocs qui n'apparaissent qu'à certaines conditions, sont en **pointillés**.

4.1.2 Réglages dans le bloc Master Mode PAC

APPLICATION	Sélectionner application
AU-DESSUS SURFACE	Remplir au-dessus du niveau de dosage (réglage à l'usine).
AU-DESSOUS SURFACE COMMANDE BEC	Remplir avec canne de dosage en dessous du niveau de dosage Activer ou désactiver la commande de bec. Réglage à l'usine: COMMANDE BEC NON La commande de bec requiert une configuration appropriée de l'interface 8 I/O-ID7sx. Autres réglages de COMMANDE BEC OUI: <ul style="list-style-type: none"> • EGOUTTOIR – travailler avec ou sans commande d'égouttoir Réglage à l'usine: EGOUTTOIR NON • POSITION D'EVALUATION: <ul style="list-style-type: none"> – BEC MILIEU (réglage à l'usine) – BEC EN HAUT
BEC A TRAVERS BONDE COMMANDE BEC	Remplir avec canne de dosage au-dessous de la bonde Activer ou désactiver la commande de bec. Réglage à l'usine: COMMANDE BEC NON La commande de bec requiert une configuration appropriée de l'interface 8 I/O-ID7sx. Autres réglages de COMMANDE BEC OUI: <ul style="list-style-type: none"> • EGOUTTOIR – travailler avec ou sans commande d'égouttoir Réglage à l'usine: EGOUTTOIR NON
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Respecter le plan des connexions et l'affectation des bornes de l'interface 8 I/O-ID7sx, voir paragraphe 8.1. • Organigrammes à titre d'exemple pour les trois applications, voir paragraphe 8.2.

ZONE ZERO	Contrôle du poids lors de la baisse du bec de remplissage dans l'application régler au-dessous surface
	Quand la valeur de poids actuelle dépasse la valeur seuil ZERO, le bec de remplissage est remis en position initiale. La cause peut provenir d'un mauvais positionnement, quand le bec de remplissage touche par ex. le bord du récipient ou se heurte au couvercle.
ZERO	Entrer la valeur de poids seuil de la zone zéro.

TARE AUTOMATIQUE	Activer ou désactiver le tarage automatique avant le dosage
	Réglage à l'usine: TARE AUTOMATIQUE OUI.

CORRECTION DOSAGE	Activer ou désactiver correction dosage
	<p>La correction dosage optimise le point de commutation du débit fin (Limite 2). Quand le bloc CORRECTION DOSAGE OUI est sélectionné, la différence consigne-réel est déterminée pour chaque récipient et multipliée par un FACTEUR DE CORRECTION.</p> <p>Différence consigne-réel x facteur de correction = Δ</p> <p>La limite 2 est compensée automatiquement par la valeur Δ lors du remplissage du prochain récipient:</p> <p>Exemple: Pour une différence consigne-réel de 10 g et un facteur de 0,5, la limite 2 est compensée de 5 g.</p>  <p>Réglage à l'usine: CORRECTION DOSAGE OUI</p>
FACTEUR DE CORRECTION	<p>Facteur de correction par lequel la différence consigne-réel doit être multiplié. Le résultat est la valeur Δ qui compensera la limite 2.</p> <p>Valeurs possibles: 0,1 ... 0,9 (réglage à l'usine: 0,5)</p>
SEUIL DE CORRECTION	<p>Le seuil de correction détermine la différence consigne-réel jusqu'à laquelle est compensée la correction dosage limite 2.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Valeurs possibles: 0 ... 99 dans multiples de la tolérance (réglage à l'usine: 0, c'est-à-dire la limite 2 est compensée pour toutes les valeurs réelles). • La limite 2 n'est pas compensée quand le bloc TOTALISATION OUI est sélectionné et qu'elle se trouve après au moins 10 remplissages, à la suite de la valeur réelle, pour la première fois en dehors du seuil de correction. Cette valeur est considérée comme une valeur aberrante. Si, lors du remplissage suivant, la valeur réelle se situe à nouveau en dehors du seuil de correction, la limite 2 est compensée automatiquement. Si la limite 2 est alors \leq à la limite 1, le mode d'apprentissage est alors activé automatiquement.

CONSIGNE FIXE	Déposer à l'épreuve des coupures de courant les paramètres de dosage pour différents composants dans les mémoires des valeurs fixes de consigne
EFFACER TOUTES CONS. FIXES	Effacer toutes les mémoires des valeurs fixes de consigne.
CHARGER CONS. FIXE	<ol style="list-style-type: none"> 1. Entrer numéro mémoire CONS. FIXE N°: 1 ... 999. 2. Entrer désignation d'article NOM, par ex. VIS M8. 3. Entrer poids de consigne CONS. 4. Au cas où SORTIE 2 = 3ème POINT DE DECONNEXION: entrer point de commutation débit préliminaire/débit d'approche LIMIT 0. 5. Entrer point de commutation débit/d'approche/fin LIMIT 1. 6. Entrer point de commutation du débit fin LIMIT2: $LIMIT\ 1 \leq LIMIT\ 2$. 7. Entrer tolérance TOL dans l'unité affichée. <ul style="list-style-type: none"> – Tolérance minimale: 1 digit – Tolérance maximale: Poids de consigne; avec DELTATRAC: 10 % du poids de consigne – Poids de consigne + tolérance \leq charge maximale 8. Limite inférieure de la zone de tare admise TMIN. 9. Entrer limite supérieure de la zone de tare admise TMAX: $TMIN \leq TMAX$. 10. Au cas où ANALOG OUTPUT = OUI et SORTIE 2 = 3ème POINT DE DECONNEXION: Entrer CAPACITE DEBIT PRELIMINAIRE. Au cas où ANALOG OUTPUT = OUI: Entrer CAPACITE DEBIT D'APPROCHE et CAPACITE DEBIT FIN 11. Conclure la saisie: Valider, sans entrée, le numéro de mémorisation avec ENTER.

POST-DOSAGE	Régler le post-dosage automatique ou manuel
	Réglage à l'usine: POST-DOSAGE AUTOMATIQUE
POST-DOSAGE AUTOMATIQUE POST-DOSAGE MANUEL	Entrées possibles: <ul style="list-style-type: none"> • DUREE D Pendant la durée d, le débit fin est ouvert. Valeurs possibles: 1 ... 99 fois un cycle de mesure (réglage à l'usine: 5) • PAUSE D Pendant la pause d, le débit fin est fermé. Valeurs possibles: 0 ... 99 fois un cycle de mesure (réglage à l'usine: 5)

TOTALISATION	Activer ou désactiver la totalisation automatique
	Quand le bloc TOTALISATION OUI est sélectionné, on peut sélectionner les dosages qui doivent être totalisés. Réglage à l'usine: TOTALISATION NON
DOSAGES CORRECTS	Ne totaliser que les dosages dans les limites de tolérance. On peut placer les dosages interrompus dans le total client avec la touche TOTAL à l'état CONTINUEZ AVEC START.
TOUS LES DOSAGES	Totaliser tous les dosages.

INDICATEUR	Régler l'affichage de l'état de dosage à l'ID7sx-Dos
AVEC DELTATRAC	L'état de dosage est indiqué par des textes, un code à 3 positions et le DeltaTrac, voir paragraphe 3.4.1 (réglage à l'usine).
SANS DELTATRAC	L'opération de dosage est indiquée par des textes et un code à trois positions.
AVEC BIG WEIGHT	Pendant l'opération de dosage, l'affichage de poids BIG WEIGHT display est actif. Les états de dosage comme PRET POUR DOSAGE ou DOSAGE CORRECT restent affichés, l'affichage passe à cet effet à l'affichage normal de poids.
	Pour tous les réglages, vous disposez encore des possibilités suivantes: <ul style="list-style-type: none"> • NON ETENDU (réglage à l'usine): Quand la plate-forme de pesage est prête à doser, l'affichage indique PRET POUR DOSAGE. • ETENDU: Quand une mémoire des valeurs fixes de consigne a été appelée, la désignation de la mémoire apparaît dans l'affichage dans l'état prêt au dosage. Pour les paramètres de dosage entrés manuellement, PRET POUR DOSAGE apparaît.

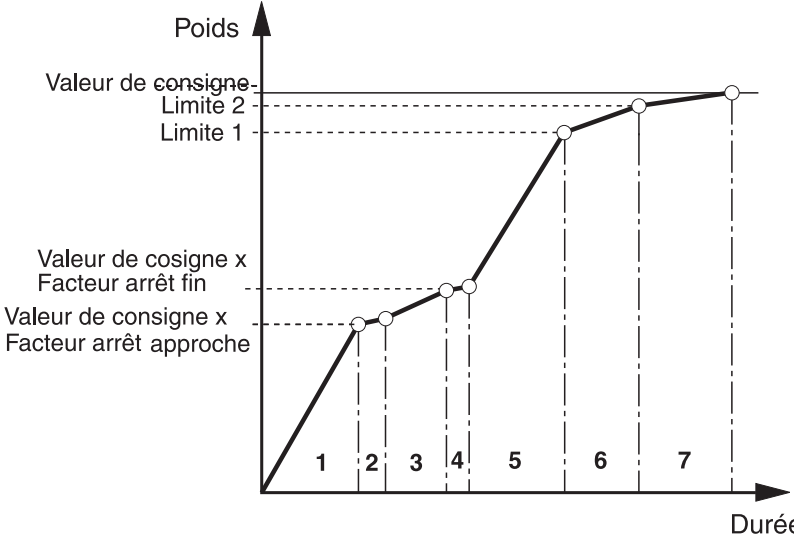
CONTROLE ACCES	Activer ou désactiver le contrôle accès
	Protéger les touches TOTAL, N et LIMIT avec le code personnel qui protège aussi le Master Mode, voir chapitre "Master Mode" dans le mode d'emploi du terminal de pesage ID7sx... Réglage à l'usine: CONTROLE ACCES NON

PAC TOUCHE START	Activer ou désactiver le blocage de la touche START
	<p>Quand le bloc PAC TOUCHE START NON est sélectionné, la touche START est verrouillée et l'opération de dosage ne peut être lancée que par un commutateur externe et une interface 8 I/O-ID7sx. On a exclu ainsi une commande double pour les éléments externes de commande (par ex. interrupteur à commande au pied ou touche).</p> <p>Réglage à l'usine: PAC TOUCHE START OUI</p>

MODE DE TRAVAIL	Régler le mode de travail pour les plates-formes de pesage soumises à la vérification
NON AUTOMATIQUE	L'opération de dosage ne se déroule pas automatiquement et l'opérateur doit contrôler si les valeurs de poids sont admissibles.
AUTOMATIQUE	L'opération de dosage se déroule automatiquement (réglage à l'usine).
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Les différentes tolérances nationales ont été prises en considération. • Pour des raisons techniques de travail, vous ne pouvez modifier le mode travail que dans le mode non soumis à vérification de la plate-forme de pesage.

CORRECTION MANUELLE	Activer ou désactiver la correction manuelle ultérieure
	<p>Quand le bloc CORRECTION MANUELLE OUI est sélectionné, il est possible de corriger ultérieurement manuellement le poids final, par ex. en cas de mauvais dosages, voir paragraphe 3.8.</p> <p>Réglage à l'usine: CORRECTION MANUELLE NON</p>
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Aux sorties affectées aux signaux DOSAGE BON et DOSAGE MAUVAIS, on peut lire si le dosage est dans les limites de tolérance. • La correction manuelle n'est possible que par les plates-formes de pesage non soumises à la vérification. • Si POST-DOSAGE est réglé sur AUTOMATIQUE, la CORRECTION MANUELLE est uniquement active en cas de surremplissage (le post-dosage a lieu automatiquement pour les récipients sous-remplis). Si POST-DOSAGE est réglé sur MANUEL, la CORRECTION MANUELLE est active en cas de sous-remplissage et de surremplissage.

SORTIE 2	Commander différents dispositifs supplémentaires par la sortie 2
SORTIE 2 DESACTIVEE	SORTIE 2 n'est pas commandée (réglage à l'usine).
MELANGE PRODUIT	Commande d'un agitateur pendant et après le remplissage; autres réglages voir paragraphe 4.1.3.
QUANTITE RESTANTE	Contrôle de quantité restante: Commande de vidage au récipient de remplissage; autres réglages voir paragraphe 4.1.4.
QUANTITE REPLISSAGE	Contrôle de quantité de remplissage: Commande d'une vanne de remplissage lors du pesage par prélèvement; autres réglages voir paragraphe 4.1.5.
COMMUTATION BALANCE	Commande d'un signal permettant de commuter entre 2 plates-formes de pesage; autres réglages voir paragraphe 4.1.6.
POINT DE COUPURE 3	Commande d'une troisième vanne; autres réglages voir paragraphe 4.1.7.
Remarque	Pour lire ou définir l'état de la sortie 2, voir bloc d'application 359 au paragraphe 5.1.

APPRENTISSAGE	Activer ou désactiver le mode d'apprentissage
	<p>Quand le bloc APPRENTISSAGE OUI est sélectionné et que les paramètres de dosage sont entrés sans limites ou que $\text{limite 2} \leq \text{limite 1}$, l'ID7sx-Dos détermine les points de désactivation de vanne limite 1 et limite 2.</p> <p>Quand le bloc APPRENTISSAGE NON est sélectionné, il faut entrer manuellement limite 1 et limite 2.</p> <p>Réglage à l'usine: APPRENTISSAGE OUI</p> <p>Le débit d'approche est ouvert en mode apprentissage jusqu'à la valeur (valeur de consigne x facteur d'arrêt de débit d'approche) (1) et le débit de post-dosage est déterminé (2). Le débit fin est ensuite déterminé pendant le nombre de cycles de mesure défini par le facteur d'arrêt de débit fin (3) et son débit de post-dosage (4). Ensuite, Limite 1 et Limite 2 sont calculées en fonction de la valeur de consigne. On remplit ensuite jusqu'à la valeur de consigne (5), (6) et (7).</p> 
FACTEUR ARRET APPROCHE	<p>Le facteur arrêt approche détermine quand le débit d'approche est coupé en mode d'apprentissage.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Valeurs possibles: 0,1 ... 0,9 (réglage à l'usine: 0,5). • Lorsque la pression ou le débit de l'alimentation est élevé ou en cas de grands courants de masse, diminuer le facteur de coupure.
FACTEUR ARRET FIN	<p>Le facteur arrêt fin définit pendant combien de temps le débit fin est ouvert en mode apprentissage. Plus le facteur arrêt fin est grand, plus la queue du débit fin peut être déterminée avec précision.</p> <p>Réglages possibles: FACTEUR ARRET FIN = 0,1 ... 0,9 (Réglage à l'usine: 0,5)</p> <p>La valeur 0,1 correspond à 5 cycles de mesure, 0,5 correspond à 25 cycles de mesure, 0,9 correspond à 45 cycles de mesure.</p>
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Quand le bloc DOSAGE MONODEBIT OUI est sélectionné, limite 1 est réglée zéro dans le mode d'apprentissage. • FACTEUR ARRET APPROCHE et FACTEUR ARRET FIN sont disponibles comme blocs d'application (blocs 363 et 367).

CONTROLE DOSAGE	Activer ou désactiver contrôle dosage
	<p>Le contrôle dosage contrôle l'augmentation de poids dans chaque cycle de mesure. Quand le bloc CONTROLE DOSAGE OUI est sélectionné et que la valeur pesée dépasse ou n'atteint pas la valeur SENSIBILITE, le contrôle de dosage devient alors actif. Réglage à l'usine: CONTROLE DOSAGE NON</p>
SENSIBILITE	<p>AABBCCDDEEFF – Mode de réponse du contrôle de dosage comme nombre à 12 positions; réglages possibles:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DOSAGE – Contrôle de dosage au dosage par addition • PESEE PRELEVEMENT – Contrôle de dosage au dosage par prélèvement <p>Comportement de réponse du contrôle de dosage</p> <p>AA AA = 00 digit: Le contrôle de dosage est activé quand l'augmentation de poids par cycle de mesure n'atteint pas la valeur correspondante (DD, EE ou FF) (contrôle moins). La vanne correspondante (débit préliminaire, débit d'approche ou débit fin) est désactivée automatiquement. L'affichage indique alternativement CONTROLE DOSAGE et CONTINUEZ AVEC START. L'opération peut être conclue avec la touche STOP ou poursuivie avec la touche START.</p> <p>AA = 01 digit: Le contrôle de dosage est activé quand l'augmentation de poids par cycle de mesure dépasse la valeur réglée (DD, EE ou FF) (contrôle plus). La vanne correspondante (débit préliminaire, débit d'approche ou débit fin) est désactivée automatiquement. Ce n'est qu'à l'arrêt de la plate-forme de pesage que le dosage se poursuit.</p> <p>BB Seuil activation du contrôle de dosage: Augmentation de poids par cycle de mesure qui active le contrôle de dosage après le lancement ou l'interruption de l'opération de dosage: 00 ... 99 digit (réglage à l'usine: 03)</p> <p>CC Nombre des cycles de mesure pendant lesquels le contrôle de dosage est sur pause et il y a augmentation de poids: 01 ... 99 (réglage à l'usine: 10)</p> <p>DD Augmentation de poids par cycle de mesure pour le débit fin: 01 ... 99 digit (réglage à l'usine: 01)</p> <p>EE Augmentation de poids par cycle de mesure pour le débit d'approche: 01 ... 99 digit (réglage à l'usine: 01)</p> <p>FF Augmentation de poids par cycle de mesure pour le débit préliminaire: 01 ... 99 digit (réglage à l'usine: 01)</p>
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • En cas de grande inertie de vanne ou produit, augmenter la valeur BB. • En cas d'arrivée irrégulière de produit, augmenter la valeur CC. • En cas de débit de matière augmenté, augmenter les valeurs DD, EE et FF (contrôle moins). • Dans le bloc d'application 361, l'état de dosage contrôle moins ou contrôle plus est disponible, le comportement de réponse est prêt dans le bloc d'application 362, voir paragraphe 5.1.

VALIDATION	Activer ou désactiver la validation de la prochaine opération de dosage
	<p>Une fois une opération de dosage terminée, on peut lancer l'opération de dosage suivante avec ou sans validation.</p> <p>La validation est déclenchée par les actions suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Modification de poids > 30 digit • Appuyer la touche START • Instruction d'interface <code>A,W 3,5,2 _ 1</code> ou <code>A,W 3,0,6 _ \$ \$9</code>, voir paragraphe 5.1 • Signal à l'entrée de l'interface 8 I/O-ID7sx qui est affectée à la fonction ACQUITTEMENT.
VALIDATION OUI	<p>Déplacement de la plate-forme de pesage d'au moins 30 digit ou actionnement de la touche START dans l'état DOSAGE CORRECT provoque l'état PRET POUR DOSAGE.</p> <p>L'opération de dosage suivante est lancée avec la touche START (réglage à l'usine).</p>
VALIDATION NON	<p>Une fois l'opération de dosage terminée et après avoir appuyé sur la touche START, l'opération de dosage suivante est lancée immédiatement. PRET POUR DOSAGE n'est pas affiché.</p>

DEBIT D'APPROCHE	Régler les vannes pendant le débit d'approche
APPROCHE	Ouvrir le débit d'approche jusqu'à la limite 1 (réglage à l'usine).
APPROCHE ET FIN	Ouvrir simultanément le débit d'approche et le débit fin jusqu'à la limite 1.

TEMPO DEPART	Régler la durée de décalage entre lancement de l'opération de dosage et ouverture du débit d'approche
DUREE	Valeurs possibles: 0 ... 999 secondes (réglage à l'usine: 0).
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Quand la temporisation départ est activée, l'affichage indique la durée encore restante. • La temporisation départ peut être interrompue ou stoppée avec la touche STOP. • Pendant le délai de temporisation, une sortie numérique à l'interface 8 I/O-ID7sx peut être activée. <p>On peut utiliser ce signal par ex. pour l'insufflation de gaz préliminaire lors du remplissage de jus de fruits.</p>

TEMPO FINAL	Régler la durée de décalage entre l'immobilisation de la plate-forme de pesage après la fin du dosage et l'analyse des données de pesage
DUREE	Valeurs possibles: 0 ... 999 secondes (réglage à l'usine: 0).
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Quand la temporisation final est activée, l'affichage indique la durée encore restante. • La temporisation finale peut être interrompue ou stoppée avec la touche STOP. • Pendant le délai de temporisation, une sortie numérique à l'interface 8 I/O-ID7sx peut être activée. On peut utiliser ce signal par ex. pour l'insufflation de gaz ultérieur lors du remplissage de jus de fruits.

PREDOSAGE	Régler la durée pour le prédosage
	Avant chaque ouverture du débit d'approche, la vanne de débit fin est excitée.
DUREE	Valeurs possibles: 0 ... 999 secondes (réglage à l'usine: 0).
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Le prédosage peut être interrompue ou stoppée avec la touche STOP. Quand on atteint la limite 1, le prédosage est interrompu automatiquement. • Lorsque le prédosage est activé, l'affichage indique le temps restant.

CYCLE IMPRESSION	Entrer le nombre de dosages après lequel le résultat de dosage est imprimé automatiquement ou une chaîne de données correspondante est envoyée
	Valeurs possibles: 1 ... 99 (réglage à l'usine: 1).

DOSAGE MONODEBIT	Activer ou désactiver le service monodébit
	<p>Quand le bloc DOSAGE MONODEBIT OUI est sélectionné et quand la valeur de consigne n'atteint pas la LIMITE prédéfinie, le remplissage n'est effectué qu'avec le débit fin. Il est possible de doser de plus petites quantités, sans modifier l'installation de dosage (vannes, pompes). Réglage à l'usine: DOSAGE MONODEBIT NON</p>
LIMITE	Entrer la valeur seuil pour le service monodébit.

SORTIE 7	Enclenchement de la sortie affectée à la fonction SORTIE 7 à l'interface 8 I/O-ID7sx
IMP. PENDANT START	SORTIE 7 est brièvement activé au lancement de l'ID7sx-Dos (réglage à l'usine).
OUI PEND. ETAT X YYY	Entrer jusqu'à 30 états de dosage auxquels SORTIE 7 est activé. X est le numéro de suite (1 ... 30), YYY est le code pour les différents états de dosage (000 ... 254), voir bloc d'application 361 au paragraphe 5.1. Pour conclure les entrées des états de dosages, appuyer, sans entrée, sur ENTER.

FREEWEIGH-MODE	Activer ou désactiver le Freeweigh-Mode
	<p>Quand le bloc FREEWEIGH-MODE OUI est sélectionné, les données de poids sont saisies et visualisées par le programme informatique Freeweigh.</p> <p>En appuyant sur la touche START à l'état PRET POUR DOSAGE l'ID7sx-Dos envoie la chaîne <code>K F _ I</code> à l'interface sériel, sans toutefois lancer l'opération de dosage.</p> <p>Il faut lancer l'opération de dosage avec l'instruction d'interface <code>A W 3 5 2 _ 1</code>, voir paragraphe 5.1.</p> <p>Réglage à l'usine: FREEWEIGH-MODE NON</p>

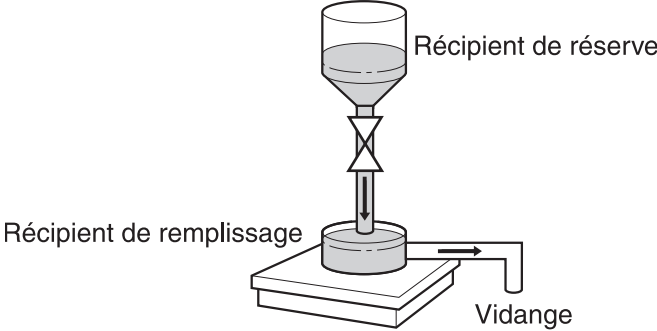
ANALOG OUTPUT	Sortir le débit au bloc d'application 366
	<p>Si SORTIE ANALOGIQUE MARCHE est réglé, une valeur de poids dans la plage de 0 kg (débit = 0) à la charge maximale de la plate-forme de pesage (débit = 99) est envoyée à la sortie dans le bloc d'application 366 pendant l'ouverture du débit préalable, du débit d'approche ou du débit fin.</p> <p>On peut entrer manuellement la taille du débit avec la touche LIMIT ou par interface via les blocs d'application 322 ... 347 ou 323_001 ... 323_999.</p> <p>Réglage à l'usine: ANALOG OUTPUT NON</p>
Remarque	Avec la valeur de poids disponible dans le bloc d'application 366, on peut p. ex. exploiter une sortie analogique externe raccordée à un API ou utiliser directement les valeurs fournies par le bloc d'application 366 pour la commande du débit respectif.

RESET PAC	Remettre toutes les fonctions sur le réglage effectué à l'usine	
	Bloc	Réglage à l'usine
	APPLICATION	Au-dessus surface
	TARE AUTOMATIQUE	Oui
	CORRECTION DOSAGE	Oui; facteur = 0,5; seuil de correction = 0
	POST-DOSAGE	Post-dosage automatique; durée d 5 s; pause d 5 s
	TOTALISATION	Non
	INDICATEUR	Avec DeltaTrac; sans extension
	CONTROLE ACCES	Non
	PAC TOUCHE START	Oui
	MODE DE TRAVAIL	Automatique
	CORRECTION MANUELLE	Non
	SORTIE 2	Sortie 2 Non
	APPRENTISSAGE	Oui; facteur de désactivation approche = 0,5; facteur de désactivation fin = 0,5
	CONTROLE DOSAGE	Non; sensibilité 00 03 10 01 01 01; Dosage
	VALIDATION	Oui
	DEBIT D'APPROCHE	Approche
	TEMPO DEPART	0
	TEMPO FINAL	0
	PREDOSAGE	0
	CYCLE IMPRESSION	1
	DOSAGE MONODEBIT	Non
	SORTIE 7	Imp. pendant start
	FREEWEIGH-MODE	Non
	ANALOG OUTPUT	Non

4.1.3 Mélange produit

MELANGE PRODUIT	Activation de l'agitateur indépendamment du poids et du temps
LIMIT 1, LIMIT 2, VALEUR DE CONSIGNE POIDS + DUREE POURCENTAGE VALEUR DE POIDS	LIMIT 1, LIMIT 2 ou VALEUR DE CONSIGNE sont des valeurs de référence pour le mélange du produit. Réglages possibles: <ul style="list-style-type: none"> • POIDS: Entrer seuil activation comme différence par rapport à la valeur de référence. • DUREE: Entrer le seuil activation entre 0 ... 9999 secondes; l'opération de dosage est interrompue pendant la durée d'activation. • SEUIL ACTIVATION: Entrer seuil activation par rapport à la valeur de référence: 0,1 à 0,9. • SEUIL DESACTIVATION: Entrer seuil désactivation par rapport à la valeur de référence: 0,1 à 0,9. • OUI: Entrer seuil activation comme différence par rapport à la valeur de référence. • NON: Entrer seuil désactivation comme différence par rapport à la valeur de référence.
Remarque	Les valeurs correspondantes sont disponibles dans les blocs d'application 354 ... 358, voir paragraphe 5.1.

4.1.4 Quantité restante

QUANTITE RESTANTE	Régler le contrôle de quantité restante lors du pesage par addition
	<p>Si, après un dosage, le poids brut du récipient de remplissage dépasse un POIDS prédéfini, la sortie de l'interface 8 I/O-ID7sx affectée à la fonction SORTIE 2 est ACTIVEE.</p> <p>Le réservoir de remplissage est vidé automatiquement et l'affichage indique VIDANGE. Quand le POIDS est atteint, SORTIE 2 est de nouveau placé sur LOW.</p> 
POIDS	Entrer le seuil activation absolu du contrôle de quantité restante comme valeur de poids.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • On ne peut lancer l'opération de dosage suivante qu'avec la touche START, quand sortie SORTIE 2 est placée sur LOW. • La touche STOP permet de placer la sortie SORTIE 2 manuellement sur LOW. • Le seuil activation absolue est disponible dans le bloc d'application 356, voir paragraphe 5.1.

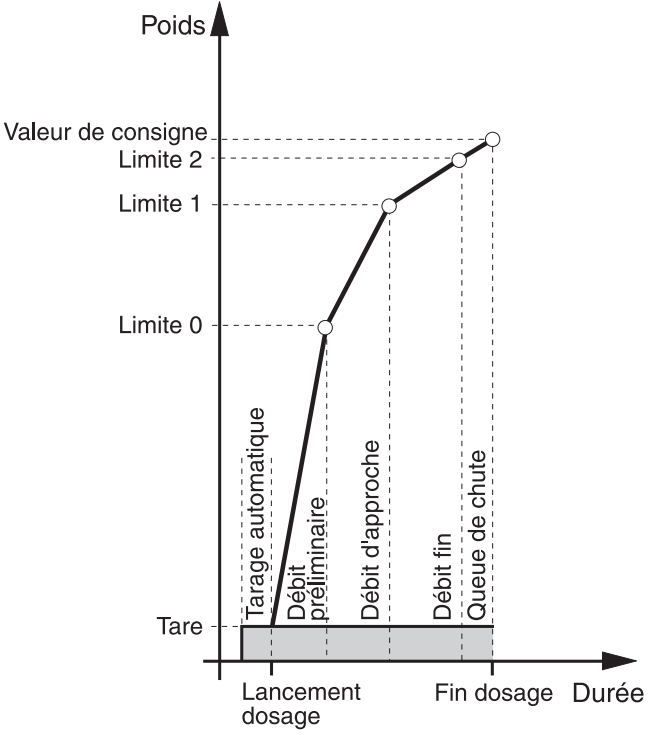
4.1.5 Quantité remplissage

QUANTITE REPLISSAGE	Régler le contrôle de quantité de remplissage lors du pesage par prélèvement
	<p>Si, après un dosage, le poids brut du récipient de stockage descend en dessous d'une VALEUR D'ALARME prédéfinie, la sortie de l'interface 8 I/O-ID7sx affectée à la fonction SORTIE 2 est ACTIVEE.</p> <p>Le récipient de réserve est de nouveau automatiquement alimenté et l'affichage indique RAJOUT.</p> <p>Quand la valeur de poids prédéfinie QUANTITE REPLISSAGE est atteinte, la sortie SORTIE 2 est placée sur LOW.</p> <div data-bbox="486 772 1332 996" style="text-align: center;"> <p>The diagram shows a reservoir on a scale being refilled into a smaller container. An arrow labeled 'Rajout' points into the reservoir. A tube connects the reservoir to the smaller container, which is labeled 'Récipient de remplissage'.</p> </div>
V. ALARME	Entrer le seuil activation absolu du contrôle de quantité de remplissage comme valeur de poids.
QUANTITE REPLISSAGE	Entrer le seuil désactivation absolu du contrôle de quantité de remplissage comme valeur de poids.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • L'opération de dosage suivante ne peut être lancée qu'avec la touche START, quand la sortie SORTIE 2 est placée sur LOW. • La touche STOP permet de placer la sortie SORTIE 2 manuellement sur LOW. • La VALEUR D'ALARME est disponible dans le bloc d'application 356, la QUANTITE REPLISSAGE dans le bloc d'application 357, voir paragraphe 5.1.

4.1.6 Commutation sur une autre plate-forme de pesage

COMMUTATION BALANCE	Commuter entre deux plates-formes de pesage
MANUEL	Commutation manuelle par une impulsion de l'entrée de l'interface 8 I/O-ID7sx affectée à la fonction BALANCE.
AUTOMATIQUE DOSAGE PESEE PRELEVEMENT	<p>Commuter automatiquement.</p> <p>Si en plus ACQUITTEMENT NON est réglé et la sortie affectée à la fonction FIN DE DOSAGE est reliée à l'entrée affectée à départ, le processus de remplissage et le changement de balance se déroulent automatiquement.</p> <p>Afin d'exclure que des vannes soient ouvertes à de récipients pas encore entamés, il faut avec ce réglage travailler avec le contrôle de tare.</p> <p>On peut entrer pour les deux plates-formes de pesage des paramètres de dosage séparés. On peut ainsi régler séparément deux installations de dosage. Pour la plate-forme de pesage 1, les paramètres de dosage sont à déposer dans la mémoire de valeurs fixes de consigne 1, pour la plate-forme de pesage 2 dans la mémoire des valeurs fixes de consigne 2.</p> <p>Si l'on doit doser sur les deux plates-formes de pesage avec les mêmes paramètres de dosage, les mémoires des valeurs fixes de consigne 1 et 2 ne doivent pas être occupées.</p> <p>Cette fonction permet le remplissage quasiment permanent à partir de deux récipients de réserve qui se trouvent sur les plates-formes de pesage 1 et 2.</p> <p>Si la valeur de poids brute entrée POIDS n'est pas atteinte, les vannes sont fermées, on attend l'immobilisation de la plate-forme de pesage et l'autre plate-forme de pesage est sélectionnée. L'opération de dosage interrompue est terminée avec le deuxième récipient.</p> <p>Pour cette solution, on ne peut utiliser qu'un jeu de paramètres.</p>
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • La sortie SORTIE 2 indique pendant l'opération de dosage, quelle est la plate-forme de pesage actuellement active: LOW = plate-forme de pesage 1, HIGH = plate-forme de pesage 2. • L'imprimé indique automatiquement le bon numéro de plate-forme de pesage. • La valeur de poids nécessaire POIDS lors du PESEE PRELEVEMENT est disponible dans le bloc d'application 356, voir paragraphe 5.1.

4.1.7 3ème point de désactivation

POINT DE COUPURE 3	Commande d'une troisième vanne
	<p>Les installations de dosage avec 3 vannes possèdent un 3e point de déconnexion (Limite 0), qui est commandé par la sortie affectée à la fonction SORTIE 2. Jusqu'à Limite 0 (point de commutation débit préalable/débit grossier), on remplit avec le débit préalable.</p>  <p>Le graphique illustre la courbe de dosage en fonction de la durée. L'axe vertical représente le Poids, et l'axe horizontal représente la Durée. La courbe commence à Tare, passe par Tarage automatique, Débit préliminaire, Débit d'approche, Débit fin, et Queue de chute. Les limites de dosage sont marquées à Limite 0, Limite 1, Limite 2, et Valeur de consigne.</p>
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Le mode d'apprentissage est désactivé automatiquement et il faut entrer les 3 limites manuellement. • On ne peut pas entrer une limite 0 supérieure à la limite 1.

5 Blocs d'application

Dans la description suivante, les blocs d'application sont représentés dans la syntaxe pour le jeu d'instructions MMR. Lors de l'utilisation avec le jeu d'instructions SICS, prière de respecter les conventions SICS suivantes, voir Mode d'emploi du terminal de pesage ID7sx...

5.1 Blocs d'application PAC

N°	Contenu	Format
301	Version Pac	Réponse: <code>A B _ I D 7 s x - D O S _ _ V x . x x _</code>
302	Numéro de programme	Réponse: <code>A B _ I P Y 4 - 0 - 0 x x x _</code>
305	Entrée au clavier ou code barre lu	Réponse: <code>A B _ Entrée</code> Ecrire: <code>A W 3 0 5 _ \$ \$ Entrée</code> Remarque: Entrée = Texte_20, numéro ou valeur de poids
306	Doigt électronique	Réponse: <code>A B _ T o u c h e s _ _ 1 - 1 2 , , 2 , 3 - 4 , 7</code> Ecrire: Déclencher les touches pour le doigt électronique <code>A W 3 0 6 _ \$ \$ Numéro (1 ... 12; entier)</code> Chaque numéro est assigné à une touche: 1: Touche N 2: Touche TOTAL 3: Touche CODE A 4: Touche MAN 5: Touche LIMIT 6: Touche CODE B 7: Touche STOP 8: Touche CODE C 9: Touche START 10: Touche CODE D 11: Touche CLEAR 12: Touche ENTER Déclenchement correct de la touche est confirmé par un son bîpe. Appeler la mémoire des valeurs fixes de consigne <code>A W 3 0 6 _ \$ \$ Numéro</code> Numéro: 22: appeler les paramètres de dosage actuels 23_001 ... 23_999 et 23 ... 47: Appeler la mémoire des valeurs fixes de consigne 1 ... 999 ou 1 ... 25
310	Compteur de pesées	Réponse: <code>A B _ Numéro_4</code>

N°	Contenu	Format
311	Valeur de départ compteur de pesées	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Numéro_4 Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3 <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="1"/> Numéro_4
312	Valeur finale compteur de pesées	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Numéro_4 Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3 <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="1"/> Numéro_4
313	Total poids net	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valeur de poids <input type="text" value="_"/> Unité
314	Total poids brut	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valeur de poids <input type="text" value="_"/> Unité
315	Facteur de correction pour correction dosage	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Facteur (0,0 ... 0,9; pas de progression 0,1) Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3 <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="1"/> Facteur (0,0 ... 0,9; pas de progression 0,1)
316	Valeur de poids (valeur réelle) dernier dosage	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valeur de poids <input type="text" value="_"/> Unité
317	Différence consigne – réelle dernier dosage	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valeur de poids <input type="text" value="_"/> Unité
318 ... 321	Données d'identification Code A ... Code D	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Nom (Texte_20) <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> Identification (Texte_20) Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3 <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="1"/> Nom (Texte_20) \$ \$ Identification (Texte_20) Remarque: xx = 18 ... 21; correspond aux blocs d'application 094...097
322	Paramètres actuels de dosage	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Nom (Texte_20) <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="Poids de consigne (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="Limite 0 (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="Limite 1 (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="Limite 2 (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="Tolérance (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="Tare min. (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="Tare max. (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="Capacité débit préliminaire (Numéro_2)"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="Capacité débit d'approche (Numéro_2)"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="Capacité débit fin (Numéro_2)"/> <input type="text" value=""/> Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> 3 <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="x"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="1"/> Nom (Texte_20) \$ \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value="V. de consigne (V. de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité \$ \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Limite 0 (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité \$ \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Limite 1 (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité \$ \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Limite 2 (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité \$ \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Tolérance (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité \$ \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Tare min. (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité \$ \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Tare max. (Valeur de poids)"/> <input type="text" value="_"/> Unité \$ \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Capacité débit préliminaire (No._2)"/> \$ \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Capacité débit d'approche (No._2)"/> \$ \$ <input type="text" value=""/> <input type="text" value="Capacité débit fin (Numéro_2)"/> <input type="text" value=""/> Remarque xx = 22

N°	Contenu	Format
323_001 ... 323_999	Mémoires des valeurs fixes de consigne 1 ... 999	Réponse: comme 322 Ecrire: comme 322 Remarque: xx = 23_001 ... 23_999
323 ... 347	Mémoires des valeurs fixes de consigne 1 ... 25	Réponse: comme 322 Ecrire: comme 322 Remarque: xx = 23 ... 47
348	Moyenne \bar{x}	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=" _"/> Valeur de poids <input type="text" value=" _"/> Unité
349	Divergence standard s	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=" _"/> Valeur de poids <input type="text" value=" _"/> Unité
350	Minimum x_{Min}	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=" _"/> Valeur de poids <input type="text" value=" _"/> Unité
351	Maximum x_{Max}	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=" _"/> Valeur de poids <input type="text" value=" _"/> Unité
352	Start/Stop du dosage	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=" _"/> <input type="text" value="x"/> Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value=" _"/> <input type="text" value="x"/> Remarque: Start: x = 1, Stop: x = 0
353	Seuil activation zéro de la zone zéro	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=" _"/> Valeur de poids <input type="text" value=" _"/> k, g, _ Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value=" _"/> Valeur de poids <input type="text" value=" _"/> k, g, _
354	Seuil activation relatif pour sortie 2	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=" _"/> Facteur (0,0 ... 0,9; pas de progression 0,1) Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="4"/> <input type="text" value=" _"/> Facteur (0,0 ... 0,9; pas de progression 0,1) Remarque: uniquement pour sortie 2 = mélange produit
355	Seuil désactivation relatif pour sortie 2	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=" _"/> Facteur (0,0 ... 0,9; pas de progression 0,1) Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value=" _"/> Facteur (0,0 ... 0,9; pas de progression 0,1) Remarque: uniquement pour sortie 2 = mélange produit
357	Seuil désactivation absolu pour sortie 2	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=" _"/> Valeur de poids <input type="text" value=" _"/> Unité Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="7"/> <input type="text" value=" _"/> Valeur de poids <input type="text" value=" _"/> Unité Remarque: pour mélange produit, quantité remplissage
358	Durée d'activation pour sortie 2 en secondes	Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value=" _"/> Numéro_4 Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="8"/> <input type="text" value=" _"/> Numéro_4 Remarque: uniquement pour sortie 2 = mélange produit

N°	Contenu	Format																																										
359	Statut sortie 2	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Code (Numéro_4) , par ex.:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Code</th> <th>Signification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0000</td><td>Sortie 2 Non</td></tr> <tr><td>0001</td><td>Quantité restante</td></tr> <tr><td>0002</td><td>Quantité de remplissage</td></tr> <tr><td>0003</td><td>Commutation sur balance – Manuelle</td></tr> <tr><td>0004</td><td>3éme point de désactivation – Valeur de poids absolu</td></tr> <tr><td>0006</td><td>Commutation sur balance – Automatique</td></tr> <tr><td>0013</td><td>Mélange produit – Valeur de consigne – Pourcentage</td></tr> <tr><td>0014</td><td>Mélange produit – Valeur de consigne – Valeur de poids</td></tr> <tr><td>0015</td><td>Mélange produit – Valeur de consigne – Poids + durée</td></tr> <tr><td>0023</td><td>Mélange produit – Limite 1 – Pourcentage</td></tr> <tr><td>0024</td><td>Mélange produit – Limite 1 – Valeur de poids</td></tr> <tr><td>0025</td><td>Mélange produit – Limite 1 – Poids + durée</td></tr> <tr><td>0033</td><td>Mélange produit – Limite 2 – Pourcentage</td></tr> <tr><td>0034</td><td>Mélange produit – Limite 2 – Valeur de poids</td></tr> <tr><td>0035</td><td>Mélange produit – Limite 2 – Poids + durée</td></tr> </tbody> </table> <p>Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="5"/> <input type="text" value="9"/> <input type="text" value="_"/> Code (Numéro_4)</p>	Code	Signification	0000	Sortie 2 Non	0001	Quantité restante	0002	Quantité de remplissage	0003	Commutation sur balance – Manuelle	0004	3éme point de désactivation – Valeur de poids absolu	0006	Commutation sur balance – Automatique	0013	Mélange produit – Valeur de consigne – Pourcentage	0014	Mélange produit – Valeur de consigne – Valeur de poids	0015	Mélange produit – Valeur de consigne – Poids + durée	0023	Mélange produit – Limite 1 – Pourcentage	0024	Mélange produit – Limite 1 – Valeur de poids	0025	Mélange produit – Limite 1 – Poids + durée	0033	Mélange produit – Limite 2 – Pourcentage	0034	Mélange produit – Limite 2 – Valeur de poids	0035	Mélange produit – Limite 2 – Poids + durée										
Code	Signification																																											
0000	Sortie 2 Non																																											
0001	Quantité restante																																											
0002	Quantité de remplissage																																											
0003	Commutation sur balance – Manuelle																																											
0004	3éme point de désactivation – Valeur de poids absolu																																											
0006	Commutation sur balance – Automatique																																											
0013	Mélange produit – Valeur de consigne – Pourcentage																																											
0014	Mélange produit – Valeur de consigne – Valeur de poids																																											
0015	Mélange produit – Valeur de consigne – Poids + durée																																											
0023	Mélange produit – Limite 1 – Pourcentage																																											
0024	Mélange produit – Limite 1 – Valeur de poids																																											
0025	Mélange produit – Limite 1 – Poids + durée																																											
0033	Mélange produit – Limite 2 – Pourcentage																																											
0034	Mélange produit – Limite 2 – Valeur de poids																																											
0035	Mélange produit – Limite 2 – Poids + durée																																											
360	Lots mauvais (Lots en dehors de la tolérance)	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Numéro_4</p>																																										
361	Etat de dosage	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Code (Numéro_3) , par ex.:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Code</th> <th>Signification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>000</td><td>Etat de base resp. activation</td></tr> <tr><td>005</td><td>Mélange produit, poids+durée, sortie 2 = HIGH</td></tr> <tr><td>010</td><td>Prêt pour dosage (paramètres de dosage chargés)</td></tr> <tr><td>020</td><td>Contrôle zéro</td></tr> <tr><td>022</td><td>Surcharge ou sous-charge au post-dosage</td></tr> <tr><td>030</td><td>Tarer avec tare automatique</td></tr> <tr><td>037</td><td>Affichage TARE ERRONEE</td></tr> <tr><td>040</td><td>Débit d'approche Oui</td></tr> <tr><td>042</td><td>Débit d'approche Non avec touche STOP</td></tr> <tr><td>044</td><td>Application au-dessous surface interrompue: Attendre jusqu'à ce que le bec soit en haut</td></tr> <tr><td>046</td><td>Mode d'apprentissage: Débit d'approche Non par surcharge resp. sous-charge</td></tr> <tr><td>050</td><td>Débit fin Oui</td></tr> <tr><td>052</td><td>Débit fin Non avec touche STOP</td></tr> <tr><td>056</td><td>Débit fin Non par surcharge resp. sous-charge</td></tr> <tr><td>060</td><td>Débit fin Non: Attendre jusqu'à ce que le bec soit en haut</td></tr> <tr><td>070</td><td>Dosage terminé: Analyse du résultat de dosage</td></tr> <tr><td>072</td><td>Dosage terminé: Arrêt intermédiaire avec la touche STOP</td></tr> <tr><td>074</td><td>Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Non avec la touche STOP</td></tr> <tr><td>075</td><td>Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Oui</td></tr> <tr><td>076</td><td>Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Non</td></tr> </tbody> </table>	Code	Signification	000	Etat de base resp. activation	005	Mélange produit, poids+durée, sortie 2 = HIGH	010	Prêt pour dosage (paramètres de dosage chargés)	020	Contrôle zéro	022	Surcharge ou sous-charge au post-dosage	030	Tarer avec tare automatique	037	Affichage TARE ERRONEE	040	Débit d'approche Oui	042	Débit d'approche Non avec touche STOP	044	Application au-dessous surface interrompue: Attendre jusqu'à ce que le bec soit en haut	046	Mode d'apprentissage: Débit d'approche Non par surcharge resp. sous-charge	050	Débit fin Oui	052	Débit fin Non avec touche STOP	056	Débit fin Non par surcharge resp. sous-charge	060	Débit fin Non: Attendre jusqu'à ce que le bec soit en haut	070	Dosage terminé: Analyse du résultat de dosage	072	Dosage terminé: Arrêt intermédiaire avec la touche STOP	074	Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Non avec la touche STOP	075	Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Oui	076	Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Non
Code	Signification																																											
000	Etat de base resp. activation																																											
005	Mélange produit, poids+durée, sortie 2 = HIGH																																											
010	Prêt pour dosage (paramètres de dosage chargés)																																											
020	Contrôle zéro																																											
022	Surcharge ou sous-charge au post-dosage																																											
030	Tarer avec tare automatique																																											
037	Affichage TARE ERRONEE																																											
040	Débit d'approche Oui																																											
042	Débit d'approche Non avec touche STOP																																											
044	Application au-dessous surface interrompue: Attendre jusqu'à ce que le bec soit en haut																																											
046	Mode d'apprentissage: Débit d'approche Non par surcharge resp. sous-charge																																											
050	Débit fin Oui																																											
052	Débit fin Non avec touche STOP																																											
056	Débit fin Non par surcharge resp. sous-charge																																											
060	Débit fin Non: Attendre jusqu'à ce que le bec soit en haut																																											
070	Dosage terminé: Analyse du résultat de dosage																																											
072	Dosage terminé: Arrêt intermédiaire avec la touche STOP																																											
074	Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Non avec la touche STOP																																											
075	Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Oui																																											
076	Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Non																																											

N°	Contenu	Format																																								
361	Etat de dosage	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Code (Numéro_3) , par ex.:</p> <table border="0"> <thead> <tr> <th data-bbox="735 387 798 416">Code</th> <th data-bbox="858 387 999 416">Signification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>078</td> <td>Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Non avec la touche STOP</td> </tr> <tr> <td>084</td> <td>Affichage SOUS-DOSE</td> </tr> <tr> <td>085</td> <td>Affichage DEPASSEMENT SOMME ATTEINTE</td> </tr> <tr> <td>087</td> <td>Affichage VALEUR FINALE ATTEINTE</td> </tr> <tr> <td>088</td> <td>Affichage du total de poids net</td> </tr> <tr> <td>090</td> <td>Tempor. final en cours</td> </tr> <tr> <td>101</td> <td>Affichage DOSAGE CORRECTE</td> </tr> <tr> <td>111</td> <td>Affichage SURDOSE</td> </tr> <tr> <td>130</td> <td>Vidage au contrôle quantité restante</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>Post-remplissage au contrôle de quantité de remplissage</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>Débit préliminaire Oui</td> </tr> <tr> <td>152</td> <td>Débit préliminaire Non avec la touche STOP</td> </tr> <tr> <td>235</td> <td>Débit d'approche Non par surcharge resp. sous-charge</td> </tr> <tr> <td>242</td> <td>Mode d'apprentissage: Débit d'approche Non</td> </tr> <tr> <td>245</td> <td>Mode d'apprentissage: Débit fin Oui</td> </tr> <tr> <td>246</td> <td>Mode d'apprentissage: Débit fin Non par surcharge resp. sous-charge</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>Mode d'apprentissage: Débit fin Non avec la touche STOP</td> </tr> <tr> <td>253</td> <td>Contrôle de dosage: Contrôle plus</td> </tr> <tr> <td>254</td> <td>Contrôle de dosage: Contrôle moins</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="1"/> <input type="text" value="_"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="0"/></p> <p>Remise à l'état initial. Les paramètres actuels de dosage sont ici effacés et des opérations éventuellement non autorisées sont effectuées, par ex. effacement du total, quand il est réglé TOTALISATION OUI.</p>	Code	Signification	078	Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Non avec la touche STOP	084	Affichage SOUS-DOSE	085	Affichage DEPASSEMENT SOMME ATTEINTE	087	Affichage VALEUR FINALE ATTEINTE	088	Affichage du total de poids net	090	Tempor. final en cours	101	Affichage DOSAGE CORRECTE	111	Affichage SURDOSE	130	Vidage au contrôle quantité restante	140	Post-remplissage au contrôle de quantité de remplissage	150	Débit préliminaire Oui	152	Débit préliminaire Non avec la touche STOP	235	Débit d'approche Non par surcharge resp. sous-charge	242	Mode d'apprentissage: Débit d'approche Non	245	Mode d'apprentissage: Débit fin Oui	246	Mode d'apprentissage: Débit fin Non par surcharge resp. sous-charge	250	Mode d'apprentissage: Débit fin Non avec la touche STOP	253	Contrôle de dosage: Contrôle plus	254	Contrôle de dosage: Contrôle moins
Code	Signification																																									
078	Post-dosage: Pendant la durée d. débit fin Non avec la touche STOP																																									
084	Affichage SOUS-DOSE																																									
085	Affichage DEPASSEMENT SOMME ATTEINTE																																									
087	Affichage VALEUR FINALE ATTEINTE																																									
088	Affichage du total de poids net																																									
090	Tempor. final en cours																																									
101	Affichage DOSAGE CORRECTE																																									
111	Affichage SURDOSE																																									
130	Vidage au contrôle quantité restante																																									
140	Post-remplissage au contrôle de quantité de remplissage																																									
150	Débit préliminaire Oui																																									
152	Débit préliminaire Non avec la touche STOP																																									
235	Débit d'approche Non par surcharge resp. sous-charge																																									
242	Mode d'apprentissage: Débit d'approche Non																																									
245	Mode d'apprentissage: Débit fin Oui																																									
246	Mode d'apprentissage: Débit fin Non par surcharge resp. sous-charge																																									
250	Mode d'apprentissage: Débit fin Non avec la touche STOP																																									
253	Contrôle de dosage: Contrôle plus																																									
254	Contrôle de dosage: Contrôle moins																																									
362	Sensibilité du contrôle de dosage	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Numéro_12</p> <p>Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="2"/> <input type="text" value="_"/> Numéro_12</p>																																								
363	Facteur arrêt débit d'approche dans le mode d'apprentissage	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Facteur (0,1 ... 0,9; pas de progression 0,1)</p> <p>Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="_"/> Facteur (0,1 ... 0,9; pas de progression 0,1)</p>																																								
364	Résultat du dosage: Poids brut	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valeur de poids <input type="text" value="_"/> Unité</p>																																								
365	Résultat du dosage: Poids net	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valeur de poids <input type="text" value="_"/> Unité</p>																																								
366	Bloc de transfert pour sortie analogique	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Valeur de poids <input type="text" value="_"/> Unité</p>																																								
367	Facteur arrêt débit fin dans le mode d'apprentissage	<p>Réponse: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="B"/> <input type="text" value="_"/> Facteur (0,1 ... 0,9; longueur de pas 0,1)</p> <p>Ecrire: <input type="text" value="A"/> <input type="text" value="W"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="6"/> <input type="text" value="7"/> <input type="text" value="_"/> Facteur (0,1 ... 0,9; longueur de pas 0,1)</p>																																								

6 Que faire, quand ...?

Erreur / Message	Cause	Remède
– VIDANGE –	<ul style="list-style-type: none"> Sortie 2 = quantité restante, le récipient est vidé mécaniquement 	→ Attendre jusqu'à ce que le récipient soit vide
– RAJOUT –	<ul style="list-style-type: none"> Sortie 2 = quantité de remplissage, le récipient est remis à niveau 	→ Attendre jusqu'à ce que la quantité de remplissage soit atteinte
– TARAGE –	<ul style="list-style-type: none"> Tarage automatique lors du lancement d'une opération de dosage 	→ Attendre jusqu'à la stabilisation et au tarage
HORS ZERO	<ul style="list-style-type: none"> Remplissage à bec immergé: Le bec est immergé 	→ Empêcher l'immersion du bec, valider, relancer
PRET POUR DOSAGE	<ul style="list-style-type: none"> On peut lancer l'opération de dosage 	→ Activer la touche START
V. FINALE ATTEINTE	<ul style="list-style-type: none"> Le compteur d'articles a atteint la valeur finale 	→ Appeler et effacer le total
MANUEL	<ul style="list-style-type: none"> Sous-dose, post-dosage manuel possible 	→ Activer la touche MAN jusqu'à ce que la valeur de consigne soit atteinte
APPRENTISSAGE ARRETE	<ul style="list-style-type: none"> Mode apprentissage désactivé et Limite 1 et/ou Limite 2 non entrées 	→ Activer le mode apprentissage ou entrer la limite
LIM 2 TROP ELEVEE	<ul style="list-style-type: none"> Valeur trop élevée pour la Limite 2 	→ Réduire la Limite 2
LIM 0 TROP ELEVEE	<ul style="list-style-type: none"> Entrer Limite 0 supérieure à la Limite 1 	→ Entrer Limite 0 inférieure à la Limite 1
LIMITE 2 SUP. A PORTEE	<ul style="list-style-type: none"> La Limite 2 est supérieure à la charge maximale de la plate-forme de pesage active 	→ Sélectionner Limite 2 inférieure à la charge maximale de cette plate-forme de pesage
CORRECTION MANU	<ul style="list-style-type: none"> Récipient trop rempli ou pas assez rempli 	→ Enlever ou ajouter manuellement du produit à doser
VAL. MAXI	<ul style="list-style-type: none"> Limite 1 ou Limite 2 trop élevée 	→ Réduire la Limite 1 ou la Limite 2
TOL-MAXI	<ul style="list-style-type: none"> Tolérance trop élevée 	→ Réduire la tolérance
ZERO NON AUTORISE	<ul style="list-style-type: none"> Valeur entrée est inférieure à 1 digit 	→ Augmenter la valeur
EFFACER TOTAL	<ul style="list-style-type: none"> Fonction de totalisation activée 	→ Effacer total
MEMOIRE SATUREE	<ul style="list-style-type: none"> La mémoire de total a atteint la valeur maximale 	→ Effacer total
TARE ERRONEE	<ul style="list-style-type: none"> Récipient chargé est en dehors de la valeur limite de tare entrée 	→ Charger le bon récipient de dosage sur la plate-forme de pesage

Erreur / Message	Cause	Remède
TMAX SUP. A PORTEE TMIN SUP. A PORTEE	<ul style="list-style-type: none"> Les limites de tare entrées sont au-dessus de la charge maximale de la plate-forme de pesage 	→ Réduire en conséquence les valeurs pour la tare min. et la tare max.
TMAX INFÉRIEUR A TMIN	<ul style="list-style-type: none"> Valeur de tare maximale inférieure à la valeur de tare minimale 	→ Augmenter la valeur pour tare max. voire la réduire pour tare min.
TOLERANCE NON ADMISE	<ul style="list-style-type: none"> Tolérance trop faible pour la plate-forme de pesage ou trop élevée pour le tableau des tolérances 	→ Entrer la tolérance dans la zone admise
SURDOSE	<ul style="list-style-type: none"> Réceptif de dosage trop rempli 	→ Valider ou corriger manuellement
SOUS-DOSE	<ul style="list-style-type: none"> Réceptif de dosage pas assez rempli 	→ Valider ou corriger manuellement
CONTINUEZ AVEC START	<ul style="list-style-type: none"> Opération de dosage interrompu avec la touche STOP 	→ La touche START permet de continuer l'opération de dosage, la touche STOP d'arrêter l'opération de dosage
PAS DE VALEUR	<ul style="list-style-type: none"> On a entré 0 pour un paramètre de dosage 	→ Entrer une valeur supérieure à 0

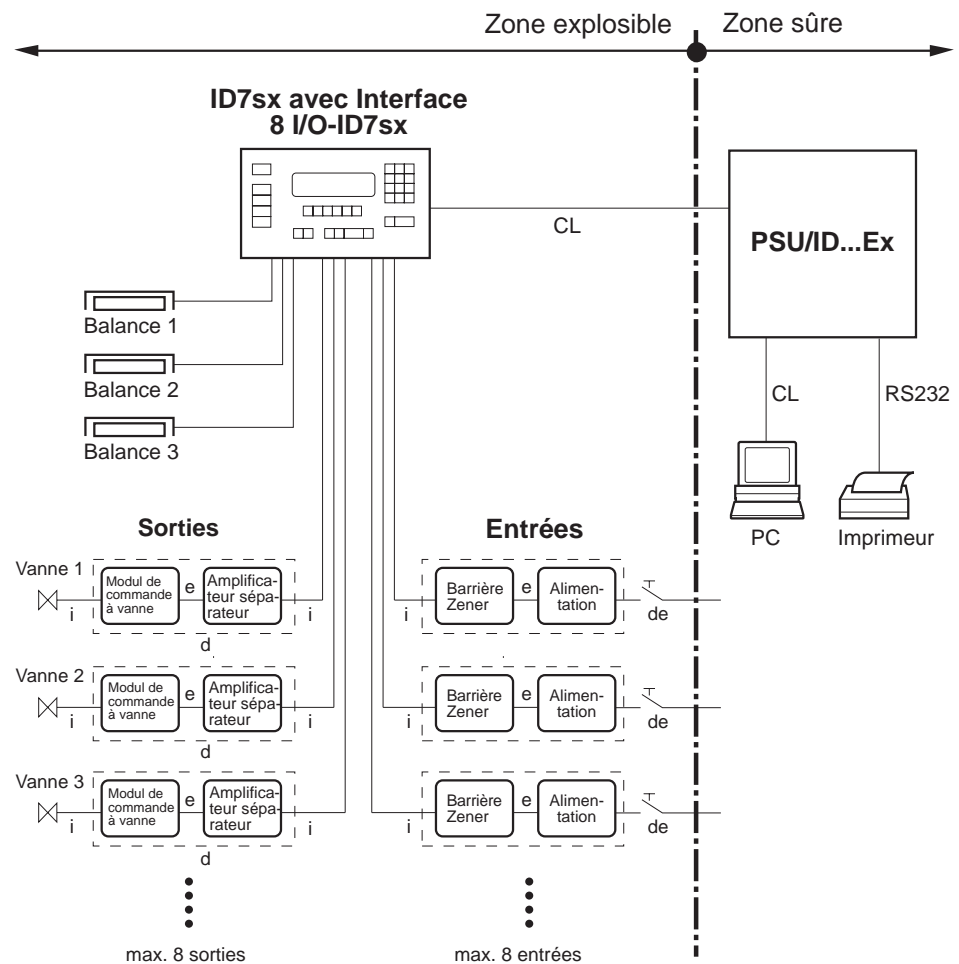
7 Caractéristiques techniques

Fonctions de dosage	
Dosage	<ul style="list-style-type: none"> • Régulation du débit d'approche et du débit fin du flux de produit pour les produits liquides, pâteux et coulants à peser • Mode d'apprentissage: Détermination automatique des paramètres de dosage (débit d'approche et débit fin) • Correction de queue de chute: Optimisation du point de commutation du débit fin (limite 2) • Contrôle de tolérance avec post-dosage automatique • Post-dosage manuel au clavier • Différence entre dosage à bec immergé et à bec non immergée • Commande des éléments d'une installation de remplissage à bec immergé
Paramètres de dosage	<ul style="list-style-type: none"> • Entrée des paramètres de dosage soit directement au clavier, par l'appel de l'un des 999 mémoires fixes, soit par l'interface série de données • Format d'entrée: Jusqu'à 8 positions y compris point décimal • Entrée de tolérance pour les balances soumises à vérification \leq prescriptions nationales de vérification, pour les balances non soumises à vérification jusqu'à la valeur de consigne maximale
Fonctions de tare	<ul style="list-style-type: none"> • Egalisation automatique de tare lors du lancement de l'opération de dosage • Contrôle de tare selon valeur prédéfinie
Mémoires des valeurs fixes	999 mémoires de valeurs fixes de consigne pour les composants à souvent remplir
Affichage de statut	Documentation de l'opération de dosage en cours soit par le texte clair soit par l'aide analogique de pesage DeltaTrac ou BIG WEIGHT display
Compteur d'articles	jusqu'à 9999, valeur de départ et valeur finale réglages à volonté
Totalisation	Total net, total brut, compteur d'articles, divergence standard, moyenne, x_{\min} et x_{\max}
Mémoire des totaux	jusqu'à 8 positions y compris point décimal

8 Annexe

8.1 ID7sx-Dos et interface 8 I/O-ID7sx

8.1.1 Aperçu du système



8.1.2 Caractéristiques et exigences du système

Entrées à sécurité intrinsèque

- Alimentation via un bloc d'alimentation externe (tension nominale $U_n = 12 \dots 24 \text{ V DC}$) et une barrière Zener
- Résistance série $2,2 \text{ k}\Omega$ intégrée
- Séparation galvanique sûre
- Valeurs de raccordement à sécurité intrinsèque, voir schéma de raccordement 22006478

Sorties à sécurité intrinsèque

- Alimentation via un amplificateur séparateur externe (tension nominale $U_n = 7 \dots 15 \text{ V DC}$)
- Résistance de collecteur $2,2 \text{ k}\Omega$ intégrée
- Point d'enclenchement: $2,8 \text{ mA} < I < 6,1 \text{ mA} / 7 \dots 15 \text{ V DC}$
point de coupure: $I < 0,5 \text{ mA}$
- Séparation galvanique sûre
- Valeurs de raccordement à sécurité intrinsèque, voir schéma de raccordement 22006478

Fonction logique des entrées et sorties

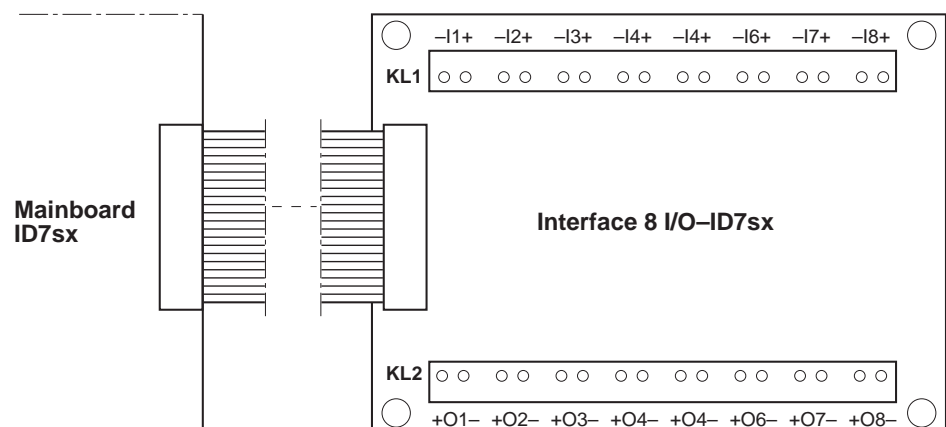
- Fonction désactivée = "0" logique = sans courant
- Fonction activée = "1" logique = avec courant

Câbles

- Utiliser des câbles Ex et des presse-étoupe Ex
- Isolation entre circuits de courant à sécurité intrinsèque jusqu'à 60 V: au moins 0,5 mm
- Tenir compte de la capacité du câble et de l'inductance du câble
- Sections de ligne maximum raccordables

– sans embout, rigide ou flexible	0,2 mm ² ... 1,5 mm ²
– avec embout	0,25 mm ² ... 0,75 mm ²
– AWG/kcmil	24 ... 16

8.1.3 Affectation des bornes de l'interface 8 I/O-ID7sx



En Master Mode de l'interface 8 I/O-ID7sx, les entrées et sorties sont configurables à volonté.

Pour certaines applications, les affectations standard suivantes sont configurées.

Affectation des bornes pour l'application AU-DESSUS SURFACE et AU-DESSOUS SURFACE COMMANDE BEC NON

Borne KL1	Affectation standard	Entrées de l'installation de dosage	Signification
I 1	IN 1	Bec	Signal, avec lequel l'ID7sx-Dos exécute la surveillance de zéro avant le début d'opération de dosage ou attend l'évaluation jusqu'à ce que le bec ne soit plus dans le liquide
I 2	IN 2	Start (API)	Pour lancer l'opération de dosage
I 3	IN 3	Stop (API)	Pour arrêter l'opération de dosage
I 4	IN 4	Valider	Validation de sous-dosage, surdosage et dosage correct
I 5	IN 5	Tarer	Tare manuelle de externe
I 6	IN 6	Commutation sur une autre balance	Commutation manuelle entre plusieurs plates-formes de pesage, par ex. COMMUTATION BALANCE
I 7	IN 7	Interruption	Interruption immédiate de l'opération de dosage (arrêt d'urgence), l'ID7sx-Dos retourne ensuite dans l'état normal
I 8	IN 8	Bloquer clavier	Quand IN 8 est réglé sur HIGH, le clavier de l'ID7sx-Dos est bloqué

Borne KL2	Affectation standard	Sorties vers installation de dosage	Signification
O 1	OUT 1	Débit fin	Pour le raccord de la vanne de débit fin/ goulotte de déversement, etc.
O 2	OUT 2	Sortie 2	Pour différents réglages de SORTIE 2, voir paragraphe 4.1.2
O 3	OUT 3	Débit d'approche	Pour le raccord de la vanne de débit d'approche/ goulotte de déversement, etc.
O 4	OUT 4	Incorrect	Annonce d'un résultat de dosage incorrect (SOUS-DOSE, SURDOSE) ou d'autres états d'erreur (TARE ERRONEE, HORS ZERO)
O 5	OUT 5	Correct	Annonce d'un résultat correct de dosage
O 6	OUT 6	Fin de dosage	Opération de dosage terminée
O 7	OUT 7	Start/sortie 7	Impulsion de lancement pour commande externe pour l'application AU-DESSOUS SURFACE SANS COMMANDE DE BEC, ou pour les réglages de SORTIE 7, voir paragraphe 4.1.2
O 8	OUT 8	Prêt	Prêt pour le lancement de l'opération de dosage

Affectation des bornes pour l'application AU-DESSOUS SURFACE COMMANDE BEC OUI

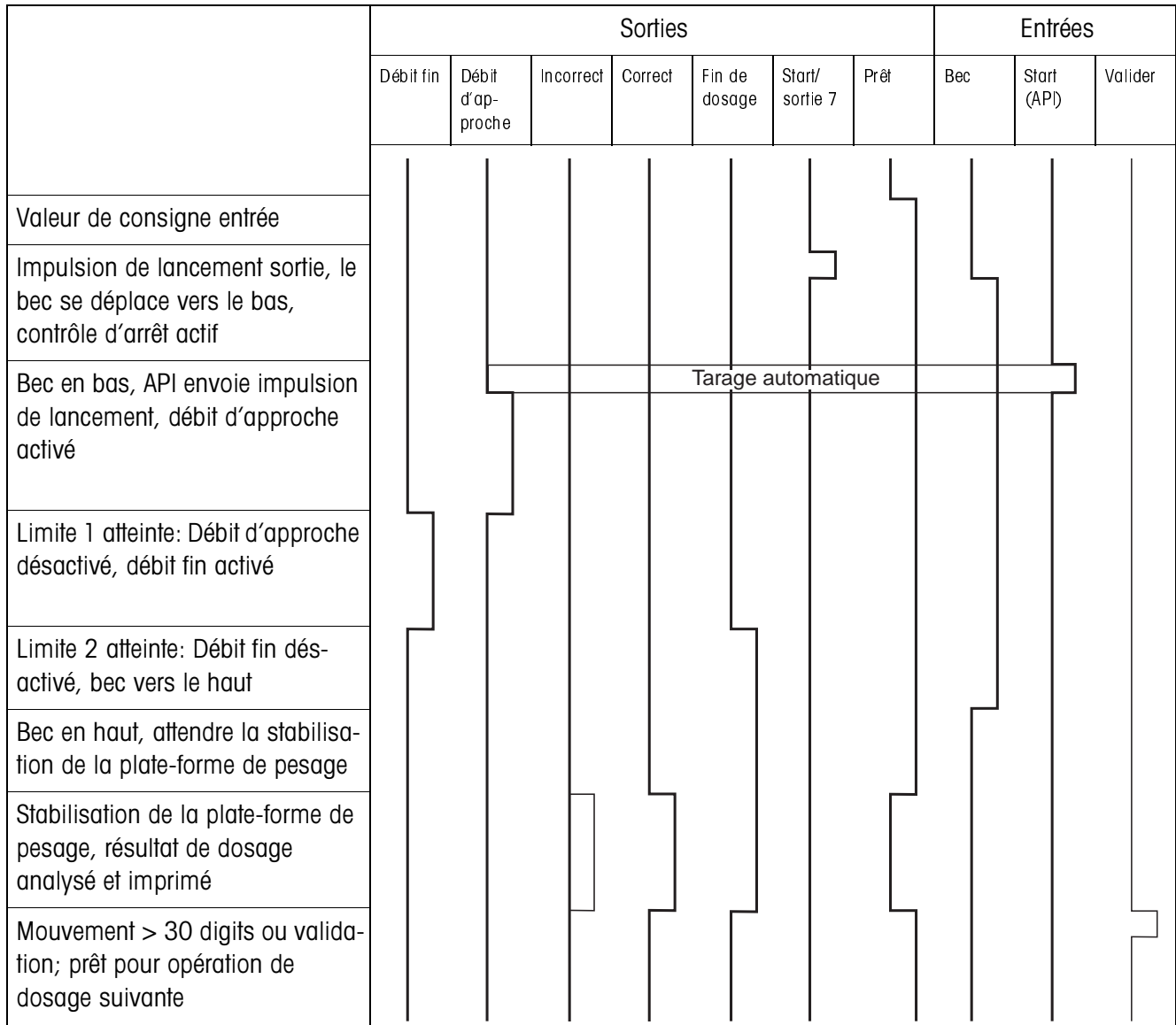
Borne KL1	Affectation standard	Entrées de l'installation de dosage	Signification
I 1	IN 1	Bec en haut	Uniquement pour COMMANDE BEC OUI: détermination de la position de base du bec
I 2	IN 2	Bec en bas	Uniquement pour COMMANDE BEC OUI: détermination de la position basse de bec
I 3	IN 3	Bec au milieu	Uniquement pour COMMANDE BEC OUI: détermination de la position médiane du bec
I 4	IN 4	Egouttoir en arrière	Uniquement pour EGOUTTOIR OUI: contrôle de l'égouttoir mis en arrière avant la descente du bec
I 5	IN 5	Start (API)	Pour lancer l'opération de dosage
I 6	IN 6	Stop (API)	Pour arrêter l'opération de dosage
I 7	IN 7	Interruption	Interruption immédiate de l'opération de dosage (arrêt d'urgence), l'ID7sx-Dos retourne ensuite dans l'état normal
I 8	IN 8	Bloquer clavier	Quand IN 8 est réglé sur HIGH, le clavier de l'ID7sx-Dos est bloqué

Borne KL2	Affectation standard	Sorties vers installation de dosage	Signification
O 1	OUT 1	Débit fin	Pour le raccord de la vanne de débit fin/ goulotte de déversement, etc.
O 2	OUT 2	Sortie 2	Pour différents réglages de SORTIE 2, voir paragraphe 4.1.2
O 3	OUT 3	Débit d'approche	Pour le raccord de la vanne de débit d'approche/ goulotte de déversement, etc.
O 4	OUT 4	Bec vers le bas	Déplacer le bec vers le bas
O 5	OUT 5	Bec vers le haut	Déplacer le bec vers le haut
O 6	OUT 6	Egouttoir vers l'avant	Déplacer l'égouttoir en dessous du bec
O 7	OUT 7	Fin de dosage	Opération de dosage terminée
O 8	OUT 8	Prêt	Prêt pour le lancement de l'opération de dosage

8.2 Organigrammes

8.2.1 Application au-dessous surface

COMMANDE BEC NON et EGOUTTOIR NON



COMMANDE BEC OUI et EGOUTTOIR OUI

	Sorties					Entrées			
	Bec vers le bas	Bec vers le haut	Egouttoir en avant	Bec oui	Remontée asservie du bec	Bec en haut	Bec en bas	Bec au milieu	Egouttoir en arrière
Position de base: Bec en haut et égouttoir en avant									
Lancem. du dos.: L'égouttoir part en arrière									
Commutateur de fin de course égouttoir atteint: Bec se déplace vers le bas									
Commutateur de fin de course inférieur atteint: Bec s'arrête, la plate-forme de pes. est tarée, l'opération de dosage débute									
Pendant que le débit d'approche et fin sont activés: Remontée asservie du bec									
Limite 2 atteinte: Bec se déplace vers le haut									
Position médiane du bec: Analyse ou post-dosage									
Bec retourne dans la position finale sup.									
Bec en haut: L'égouttoir avance de nouveau									
Position de base: Bec en haut et égouttoir en avant; prêt pour dosage suivant									

8.2.2 Application bec à travers bonde

Pour l'application bec à travers bonde, les mêmes organigrammes que pour l'application au-dessous surface sont valables. Différence: on se déplace vers la position finale médiane et non vers la position finale inférieure.

8.2.3 Application au-dessus surface

	Sorties						Entrée	
	Débit fin	Débit d'ap-proche	Incorrect	Correct	Fin de dosage	Start/sortie 7	Prêt	Valide
Valeur de consigne entrée								
Impulsion de lancement sortie, débit d'approche activé								
Limite 1 atteinte: Débit d'approche désactivé, débit fin activé								
Limite 2 atteinte: Débit fin désactivé, attendre la stabilisation de la plate-forme de pesage								
Stabilisation de la plate-forme de pesage, résultat de dosage analysé et imprimé								
Mouvement > 30 digits ou validation Prêt pour l'opération de dosage suivante								

9 Index

A

Appeler des informations 13

C

Commutation sur une autre
plate-forme de pesage 20

Compteur de pesées 5, 12

Consignes de sécurité 2

Contrôle accès 18

Contrôle dosage 22

Correction dosage 7, 16

Correction manuelle
ultérieure 11, 19

D

Débit d'approche 23

Documentation 4

Doigts électroniques 6

Dosage 5, 8

F

Fonctions de dosage 39

Freeweigh-Mode 25

I

Indicateur d'état 9

Installation de dosage 6

L

Limite 0 31

M

Mélange produit 20

Mémoires de valeurs fixes de
consigne 8, 17

Messages d'erreur 37

Mode d'apprentissage 7,
21

Mode de travail 19

P

Pac touche start 19

Paramètres de dosage 8

Post-dosage 11, 17

Prédosage 24

Q

Quantité remplissage 20

Quantité restante 20

Que faire, quand ...? 37

R

Reset Pac 26

S

Service monodébit 24

Sorties 20, 25

T

Tarage automatique 15

Temporisation départ 23

Temporisation final 24

Totalisation 12, 18

Touches de fonction 5

V

Validation 23

Z

Zone zéro 15



22008187

Sous réserve des modifications techniques © Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH 03/09 Printed in Germany 22008187

Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH

D-72458 Albstadt

Tel. ++49-7431-14 0, Fax ++49-7431-14 232

Internet: <http://www.mt.com>