

Améliorez la production grâce aux données

Garantisisez la fabrication



Contrôle de la qualité des produits

Affichez les indicateurs clés de performances sous forme de tableaux de bord utiles afin d'observer les tendances et d'identifier les écarts. Garantissez la qualité des produits en prenant des décisions rapides et avisées avant toute défaillance.



Suivi de l'efficacité de la production

Estimez les performances des procédés par poste de travail ou prévoyez le rendement total. Améliorez les prévisions et allouez les ressources de manière efficace. Écoutez les durées de traitement et augmentez la productivité grâce à l'enregistrement automatique des données.



Affichage du contrôle à distance

Connaissez le niveau exact des stocks dans les batteries de silos. Suivez les facteurs environnementaux, tels que la température et la pression. Personnalisez les intervalles d'acquisition de données pour répondre aux besoins opérationnels.



Acquisition et stockage aisés des données

Stockez efficacement toutes les valeurs de mesure de façon centralisée et par voie électronique. Économisez du temps et de l'argent en exportant facilement les données brutes vers d'autres systèmes de votre usine, tels que Microsoft® Excel®, et en enregistrant des affichages de tableau de bord au format PDF.



Collect+ Logiciel d'acquisition de données

Gagnez en visibilité opérationnelle

Des variations de production peuvent survenir de manière inopinée et compromettre la qualité des produits. Si rien n'est fait, ces problèmes peuvent augmenter les coûts, réduire les profits et éventuellement ternir votre image de marque. En compilant les données des balances lors de la fabrication, Collect+ permet aux responsables de visualiser les informations de façon rapide et facile. Repérez le moment et l'endroit où les anomalies surviennent, et déterminez précisément les actions à mettre en oeuvre.

Collect+ offre de nombreux avantages dans différentes applications critiques :

- Contrôles de l'exhaustivité de kits ou de systèmes de moulage par injection
- Contrôle +/- pour l'agroalimentaire et la fabrication discrète
- Confection de portions et classification alimentaire
- Gestion des stocks, y compris surveillance des niveaux des cuves
- Évaluation des performances des opérateurs

Acquisition de données Collect+

Caractéristiques et avantages

Acquisition de données

- Recueillez les données de différents appareils, tels que les terminaux de pesage et d'autres capteurs.
- Éliminez les procédures de suivi manuel des données pour gagner du temps et améliorer l'efficacité des opérateurs.
- Les interfaces de connexion RS232 et Ethernet TCP/IP permettent de raccorder différents appareils de mesure.
- Stockez des millions d'enregistrements à l'aide de Microsoft® SQL Server.

Visualisation graphique

- Analysez facilement l'état actuel de la production grâce à des tableaux de bord dynamiques et lisibles.
- Suivez les indicateurs clés de performances en toute simplicité à l'aide de tableaux de bord personnalisables.
- L'éditeur de tableau de bord intégré vous permet de créer un style de tableau de bord pour chaque individu et rôle.

Partage des connaissances

- Partagez des liens Web de tableaux de bord dans l'entreprise.
- Consultez les tableaux de bord en tout lieu via le réseau, notamment à partir de tablettes et smartphones.
- Exportez des données au format CSV standard en vue d'une analyse avancée dans un logiciel tiers.
- Imprimez ou enregistrez les tableaux de bord au format PDF pour la création de rapports et l'archivage de données.

Collect+



Créez autant de tableaux personnalisés que vous voulez pour afficher les paramètres des procédés citriques.

Caractéristiques techniques

Configuration requise

Microsoft® Windows® 7 SP1;
 Microsoft® Windows® 10 (Professionnel, Entreprise);
 Microsoft® Windows® Server 2012 R2 avec mise à jour (Standard, Datacenter)
 Windows® Server 2016; Windows® Server 2019
 Processeur double cœur 2,0 GHz, 4 Go de RAM, espace disque disponible de 200 Go

Navigateurs Web pris en charge

Microsoft® Internet Explorer® 11 ; Microsoft Edge
 Google Chrome™ 35 et versions ultérieures ; Mozilla Firefox® 30 et versions ultérieures
 Apple Safari® pour iOS 7 et versions ultérieures

Bases de données prises en charge

Microsoft® SQL Server® 2019 / 2017 / 2016 SP2 / 2014 SP3 / 2012 SP4
 Windows® 7 non supporté

Compatibilité

Compatible avec les terminaux de balances Mettler Toledo et de nombreux autres appareils générant des données

Interfaces matérielles

Connectivité prise en charge pour la communication RS-232 ou Ethernet TCP/IP



METTLER TOLEDO Group

Industrial Division
 Contact local : www.mt.com/contacts

www.mt.com/collectplus

Pour plus d'informations

Sous réserve de modifications techniques.
 ©01/2021 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés.
 Document n° 30242904 B
 MarCom Industrial