

PROCESS & CONTRÔLE QUALITÉ



Sur les lignes de production, les mots d'ordre sont : optimisation du temps de fonctionnement et sécurité des consommateurs

Pour assurer la pérennité de votre matériel, celui-ci doit être entretenu dans des conditions adéquates. Etes-vous certain de connaître toutes ses fonctionnalités ? Pensez-vous avoir toutes les connaissances pour anticiper les dysfonctionnements ? Si vous n'en êtes pas certain, les programmes Process et Contrôle Qualité sont faits pour vous !

- 88 - 90** INSPECTION DE PRODUITS
- 91** PROCESS ET CONTRÔLE QUALITÉ
- 92 - 93** SÉRIALISATION
- 94 - 97** LOGICIELS PROCESS ET CONTRÔLE QUALITÉ

CONDUITE DE LIGNE

Description

PUBLIC CONCERNÉ

- › Collaborateurs travaillant sur nos machines avec un niveau opérateur, conducteurs de ligne

PRODUITS MT CONCERNÉS

- › Trieuses pondérales (Garvens), Détecteurs de métaux (Safeline), Rayons X (Safeline) ou Vision

PRÉREQUIS

- › Posséder une première expérience des machines automatiques

OBJECTIFS

- › Acquérir une bonne maîtrise de la machine dans le cadre de la production

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Matériel : Machines d'inspection de produit concernées

Supports :

- › Présentation powerpoint
- › Manuel d'utilisation

Programme détaillé

THÉORIE

- › Principes du fonctionnement des machines et vocabulaire associé

PRATIQUE

- › Précautions d'utilisation
- › Mise sous tension
- › Fonction des différents organes
- › Nettoyage
- › Lecture de l'interface humaine
- › Code d'accès OPERATEUR
- › Lecture et édition des résultats de production
- › Changement de la fiche produit active
- › Contrôle de fonctionnement avec test
- › Changement du rouleau papier

Formation accessible aux publics en situation de handicap (PMR) - Contactez nous pour la mise en place d'un accompagnement spécifique



- **RÉFÉRENCE MODULE / 86108992**
- **PRIX**
 - Sur demande
- **DURÉE**
 - 1/2 journée (3,5 heures)
- **LIEU**
 - Showroom PI (selon disponibilité du matériel)
 - Sur site client
- **DATES**
 - Sur demande
- **CONDITIONS D'ACCÈS**
 - De 1 à 6 stagiaires



APPRÉHENSION TECHNIQUE ET MAINTENANCE PRÉVENTIVE

Description

PUBLIC CONCERNÉ

- › Collaborateurs travaillant dans un service technique, en contact avec nos machines d'inspection de produits

PRODUITS MT CONCERNÉS

- › Trieuses pondérales (Garvens), Détecteurs de métaux (Safeline), Rayons X (Safeline) ou Vision

PRÉREQUIS

- › Avoir une première expérience en tant que technicien de maintenance sur une ligne de production

OBJECTIFS

- › Appréhender techniquement le matériel et savoir traiter les messages d'erreur.
- › Maintenance préventive de niveau 1
- › Savoir paramétrer un catalogue d'articles
- › Savoir Définir les critères de contrôle

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Matériel : Machines d'inspection de produit concernées

Supports :

- › Présentation powerpoint
- › Manuel d'utilisation

Programme détaillé

THÉORIE

- › Principes du fonctionnement du matériel et vocabulaire associé à l'inspection de produits

PRATIQUE

- › Fonction des différents organes
- › Présentation du niveau superviseur
- › Présentation du niveau technicien
- › Détails des fonctions (lié à l'application locale)
- › Fonctionnement en mode urgence
- › Présentation des modes de diagnostics
- › Ajustages des paramètres d'éjection
- › Lecture des plans électriques et pneumatiques
- › Analyse des composants électriques présents
- › Définition d'une fiche produit
- › Préparation d'une fiche produit
- › Lecture, édition et sauvegarde des résultats de production

Formation accessible aux publics en situation de handicap (PMR) - Contactez nous pour la mise en place d'un accompagnement spécifique



- **RÉFÉRENCE MODULE / 86108991**
- **PRIX**
 - Sur demande
- **DURÉE**
 - 1 jour (7 heures)
- **LIEU**
 - Showroom PI (selon disponibilité du matériel)
 - Sur site client
- **DATES**
 - Sur demande
- **CONDITIONS D'ACCÈS**
 - De 1 à 6 stagiaires

OPTIMISATION DE VOTRE CONTRÔLE QUALITÉ

Description

PUBLIC CONCERNÉ

- › Responsables qualité ou responsables de production

PRODUITS MT CONCERNÉS

- › Trieuses pondérales (Garvens), Détecteurs de métaux (Safeline), Rayons X (Safeline) ou Vision

PRÉREQUIS

- › Avoir une première expérience en tant que responsable qualité ou responsable de production

OBJECTIFS

- › Avoir une bonne connaissance des options du suivi de la production
- › Avoir une bonne connaissance des fonctionnalités de contrôle de flux de production
- › Savoir paramétrer un catalogue d'articles
- › Savoir définir les critères de contrôle

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Matériel : Machines d'inspection de produit concernées

Supports :

- › Présentation powerpoint
- › Manuel d'utilisation
- › Guide générique

Programme détaillé

THÉORIE

- › Les textes de référence
- › Les points importants
- › Les options

PRATIQUE

- › Précautions d'utilisation
- › Lecture de l'interface humaine
- › Définition d'une fiche produit
- › Préparation d'une fiche produit
- › Lecture et connaissance des différents paramètres d'une fiche produit
- › Lecture, édition et sauvegarde des résultats de production

Formation accessible aux publics en situation de handicap (PMR) - Contactez nous pour la mise en place d'un accompagnement spécifique



- **RÉFÉRENCE MODULE / 86108990**
- **PRIX**
- Sur demande
- **DURÉE**
- 1 à 3 jours (7 à 21 heures), selon le matériel concerné
- **LIEU**
- Showroom PI (selon disponibilité du matériel)
- Sur site client
- **DATES**
- Sur demande
- **CONDITIONS D'ACCÈS**
- De 1 à 6 stagiaires

CONNEXION FREEWEIGH.NET & TRIEUSES PONDÉRALES

Description

PUBLIC CONCERNÉ

- › Responsables informatique / Responsables maintenance / Techniciens informatique / Techniciens de maintenance

PRODUITS MT CONCERNÉS

- › Logiciel FreeWeigh, Trieuses pondérales

PRÉREQUIS

- › Notions de base en informatique

OBJECTIFS

- › Acquérir les notions de base de la connexion des appareils sur FreeWeigh
- › Être autonome sur le paramétrage de la périphérie dans FreeWeigh
- › Appréhender les différents liens entre le logiciel et les matériels connectés

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Matériel : Ordinateur(s) et matériel(s) en votre possession

Supports : Supports écrits des présentations

Suivi : Questionnaire d'évaluation

Programme détaillé

THÉORIE

- › Vocabulaire de la connexion des appareils dans FreeWeigh
- › Configuration de la périphérie
- › Configuration des terminaux de pesée / Trieuses associées
- › Tests de la connexion entre FreeWeigh et les trieuses pondérales

PRATIQUE

- › Paramétrage de la périphérie dans FreeWeigh
- › Configuration des machines dans FreeWeigh
- › Configuration de la connexion sur les trieuses pondérales
- › Appel des produits depuis les matériels connectés
- › Différents matériels connectables dans FreeWeigh

Formation accessible aux publics en situation de handicap (PMR) - Contactez nous pour la mise en place d'un accompagnement spécifique



- **RÉFÉRENCE MODULE / 86110091**

- **PRIX**

- Sur demande

- **DURÉE**

- 1 jour (7 heures)

- **LIEU**

- Sur site client

- **DATES**

- Sur demande

- **CONDITIONS D'ACCÈS**

- De 1 à 6 stagiaires

TRACK & TRACE SOLUTION - MODULE DATAMATRIX XMV : «COMMENT MENER À BIEN UNE PRODUCTION SÉRIALISÉE»

Description

PUBLIC CONCERNÉ

- › Collaborateurs travaillant sur nos machines avec un niveau opérateur, conducteurs de ligne, réglers et techniciens

PRODUITS MT CONCERNÉS

- › Module XMV, PCE

PRÉREQUIS

- › Posséder une première expérience des machines automatiques

OBJECTIFS

- › Acquérir une bonne maîtrise de la machine dans le cadre de la production
- › Gérer une production sérialisée.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Matériel :

- › Module XMV à disposition (Showroom MT ou Client)
- › Ordinateur(s) et matériel(s) en votre possession

Supports : Supports informatiques projetés

Programme détaillé

THÉORIE

- › Principes de fonctionnement du matériel et vocabulaire associé à la sérialisation.
- › Sensibilisation à la maintenance et à l'entretien du matériel

PRATIQUE

- › Principe de la sérialisation et du Track & Trace
- › Précautions d'Utilisation, consignes de sécurité
- › Espace de travail et aperçu du logiciel PLM.
- › Administration des Utilisateurs
- › Préparation pour une production : Créer / éditer un dispositif, paramétrage du système
- › Production : Créer/éditer un format de ligne, un produit, une commande, démarrer une production
- › Sauvegarde et restauration du système et des dispositifs
- › Entretien et maintenance du Système
- › Conseils pratiques

Formation accessible aux publics en situation de handicap (PMR) - Contactez nous pour la mise en place d'un accompagnement spécifique



• RÉFÉRENCE MODULE / 96409108

• PRIX

- Sur demande

• DURÉE

- 1 jour 1/2 (10,5 heures)

• LIEU

- Showroom PI
- Sur site client

• DATES

- Sur demande

• CONDITIONS D'ACCÈS

- De 1 à 6 stagiaires

TRACK & TRACE SOLUTION - MODULE MAINTENANCE

Description

PUBLIC CONCERNÉ

- › Collaborateurs travaillant sur nos machines avec un niveau opérateur, conducteurs de ligne, réglers et techniciens

PUBLIC CONCERNÉ

- › Module de sérialisation

PRÉREQUIS

- › Posséder une première expérience des machines automatiques

OBJECTIFS

- › Acquérir une bonne maîtrise de la machine dans le cadre de la production
- › Gérer une production sérialisée.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Matériel

- › Module de sérialisation à disposition (sur site client)
- › Ordinateur(s) et matériel(s) en votre possession

Supports : Supports informatiques projetés

Suivi : Questionnaire d'évaluation

Programme détaillé

THÉORIE

- › Principes de fonctionnement du matériel et vocabulaire associé à la sérialisation.
- › Maintenance et l'entretien du matériel

PRATIQUE

- › Principe de la sérialisation et du Track & Trace
- › Précautions d'Utilisation, consignes de sécurité
- › Espace de travail, logiciel PLM et PSM
- › Administration des Utilisateurs
- › Préparation pour une production : Créer / éditer un dispositif, paramétrage du système
- › Production : Créer/éditer un format de ligne, un produit, une commande, démarrer une production
- › Sauvegarde et restauration du système et des dispositifs
- › Entretien et maintenance du Système
- › Conseils pratiques

Formation accessible aux publics en situation de handicap (PMR) - Contactez nous pour la mise en place d'un accompagnement spécifique



- **RÉFÉRENCE MODULE / 86109865**
- **PRIX**
- Sur demande
- **DURÉE**
- 1 jour (7 heures)
- **LIEU**
- Centre de formation de Viroflay (78)
- Sur site client
- **DATES**
- Sur demande
- **CONDITIONS D'ACCÈS**
- De 1 à 6 stagiaires

LOGICIEL PRODX : FORMATION INITIALE

Description

PUBLIC CONCERNÉ

- › Services Qualité et Production

PRODUITS MT CONCERNÉS

- › Logiciel ProdX

PRÉREQUIS

- › Avoir une première expérience sur le contrôle par trieuses pondérales, rayons X ou détecteurs de métaux sur une ligne de production

OBJECTIFS

- › Comprendre la structure et le fonctionnement du logiciel
- › Savoir paramétrer les rapports
- › Savoir optimiser les différents comptes rendus
- › Filtrer les données pour des analyses spécifiques
- › Savoir définir les données à intégrer aux rapports

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Matériel : Ordinateur(s) et matériel(s) en votre possession connectés au ProdX

Supports : Supports écrits des présentations

Programme détaillé

THÉORIE

- › Architecture du logiciel
- › Modules du logiciel (monitoring et management)
- › Connexion des équipements
- › Configuration de l'infrastructure et de l'administration logiciel
- › Audit -trail

PRATIQUE

- › Configuration du logiciel
- › Gestion des utilisateurs
- › Gestion des articles et des lots
- › Configuration des comptes-rendus des données : statistiques, images de rejets, lots, produits ...
- › Création et affectation des fiches produits et des lots
- › Edition des comptes-rendus des données :

- › statistiques, images de rejets, lots, produits ...
- › Affectation de nouveaux postes clients
- › Création de lignes de production
- › Création, configuration et affectation des équipements
- › Pilotage des équipements à distance via le monitoring
- › Configuration des évènements via alertes e-mails ou sms
- › Paramétrage et utilisation de la fonction exportation des données
- › Réalisation d'archives et de back-ups de bases de données
- › Configuration des causes et mesures correctives pour évènements et rejets

Formation accessible aux publics en situation de handicap (PMR) - Contactez nous pour la mise en place d'un accompagnement spécifique



• RÉFÉRENCE MODULE / 86110092

• PRIX

- Sur demande

• DURÉE

- 2 jour (14 heures)

• LIEU

- Sur site client

• DATES

- Sur demande

• CONDITIONS D'ACCÈS

- De 1 à 6 stagiaires

LOGICIEL FREEWEIGH : FORMATION INITIALE

Description

PUBLIC CONCERNÉ

- › Techniciens, responsables de production et de qualité
- › Utilisateurs

PRODUITS MT CONCERNÉS

- › Logiciel FreeWeigh

PRÉREQUIS

- › Notions de base en statistique et informatique

OBJECTIFS

- › Optimiser les connaissances sur le logiciel FreeWeigh.Net
- › Savoir configurer le logiciel
- › Gestion et analyse des données et des utilisateurs
- › Etudier les différents modes de pesage
- › Surveiller la production
- › Gestion des filtres et élaboration des rapports

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Matériel :

- › Ordinateur(s) et appareil(s) en votre possession

Supports :

- › Supports écrits des présentations

Mise en pratique :

- › Création et affectation d'articles et de machines
- › Pesage et surveillance
- › Création de filtres
- › Création de rapports

Programme détaillé

THÉORIE

- › Principes du contrôle statistique
- › Principes de fonctionnement de la base de données
- › Rappel du fonctionnement du système d'acquisition des données
 - Modification des paramètres de contrôles des produits
 - Gestion des lots
- › Architecture
- › Modules du logiciel
- › Accès aux données et principes de filtrage d'informations
- › Surveillance des trieuses
- › Messages d'erreurs et d'intervention
- › Principes de construction des rapports
 - Création de Comptes-rendus statistiques basés sur les périodes légales(horaire, journalière, lot)
 - Création de Comptes-rendus spécifiques

PRATIQUE

- › Adapter l'outil à ses besoins
- › Configuration du logiciel
- › Gestion des utilisateurs
- › Gestion des articles, lots, machines, tares, messages et affectations
- › Opérations de pesées et réalisation d'échantillonnages
- › Paramètres de surveillances d'activités
- › Modules de surveillances complémentaires
- › Création de comptes rendus et de rapports
- › Création de filtre SQL pour l'obtention de résultats spécifiques
- › Construction de rapports à partir des données filtrées
- › Exportation des données

Formation accessible aux publics en situation de handicap (PMR) - Contactez nous pour la mise en place d'un accompagnement spécifique



• RÉFÉRENCE MODULE / 86110095

• PRIX

- Sur demande

• DURÉE

- 2 jours (14 heures)

• LIEU

- Sur site client

• DATES

- Sur demande

• CONDITIONS D'ACCÈS

- De 1 à 6 stagiaires



LOGICIEL PRODX : APPRÉHENSION DU LOGICIEL

Description

PUBLIC CONCERNÉ

- › Services Qualité et Production

PRODUITS MT CONCERNÉS

- › Logiciel ProdX

PRÉREQUIS

- › Avoir une première expérience sur le contrôle par trieurs pondérales, rayons X ou détecteurs de métaux sur une ligne de production

OBJECTIFS

- › Comprendre la structure et le fonctionnement du logiciel
- › Savoir paramétrer les rapports
- › Savoir définir les données à intégrer aux rapports

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Matériel : Ordinateur(s) et matériel(s) en votre possession connectés au ProdX

Supports : Supports écrits des présentations

Programme détaillé

THÉORIE

- › Architecture du logiciel
- › Modules du logiciel (monitoring et management)
- › Connexion des équipements
- › Solution One Clic

PRATIQUE

- › Configuration du logiciel
- › Gestion des utilisateurs
- › Gestion des articles et des lots
- › Configuration des comptes-rendus des données : statistiques, images de rejets, lots, produits ...
- › Edition des comptes-rendus des données : statistiques, images de rejets, lots, produits ...

Formation accessible aux publics en situation de handicap (PMR) - Contactez nous pour la mise en place d'un accompagnement spécifique



- **RÉFÉRENCE MODULE / 86110093**
- **PRIX**
 - Sur demande
- **DURÉE**
 - 1 jour (7 heures)
- **LIEU**
 - Sur site client
- **DATES**
 - Sur demande
- **CONDITIONS D'ACCÈS**
 - De 1 à 6 stagiaires



LOGICIEL PRODX : EXPLOITATION DES DONNÉES

Description

PUBLIC CONCERNÉ

- › Responsables Qualité / Responsables de Production

PRODUITS MT CONCERNÉS

- › Logiciel ProdX

PRÉREQUIS

- › Maîtriser l'utilisation des trieuses pondérales, rayons X ou détecteurs de métaux sur une ligne de production

OBJECTIFS

- › Optimiser ses connaissances sur le logiciel ProdX (monitoring & management)
- › Savoir optimiser les différents comptes rendus
- › Filtrer les données pour des analyses spécifiques

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Matériel : Ordinateur(s) et matériel(s) en votre possession connectés au ProdX

Supports : Supports écrits des présentations

Programme détaillé

THÉORIE

- › Rappel du fonctionnement de la partie monitoring et management
- › Principes de construction des rapports
- › Configuration de l'infrastructure et de l'administration logiciel
- › Audit -trail

PRATIQUE

- › Configuration des CR des données : statistiques, images de rejets, lots, produits ...
- › Création et affectation des fiches produits et des lots
- › Edition des comptes-rendus des statistiques, images de rejets, lots, produits ...

- › Edition des comptes-rendus des informations de la base de données et du système
- › Affectation de nouveaux postes clients
- › Création de lignes de production
- › Création, configuration et affectation des équipements
- › Pilotage des équipements à distance via le monitoring
- › Configuration des événements via alertes e-mails ou sms
- › Paramétrage et utilisation de la fonction exportation des données
- › Réalisation d'archives et de back-ups de bases de données
- › Configuration des causes et mesures correctives pour événements et rejets

Formation accessible aux publics en situation de handicap (PMR) - Contactez nous pour la mise en place d'un accompagnement spécifique



• RÉFÉRENCE MODULE / 86110094

• PRIX

- Sur demande

• DURÉE

- 1 jour (7 heures)

• LIEU

- Sur site client

• DATES

- Sur demande

• CONDITIONS D'ACCÈS

- De 1 à 6 stagiaires