

### 适用于昂贵样品的称量



#### 可靠的称量结果

XP6U 超微量天平具有 0.1 $\mu$ g 可读性及 6g 量程，为低至 0.1 $\mu$ g 的样品称量建立了新标准。



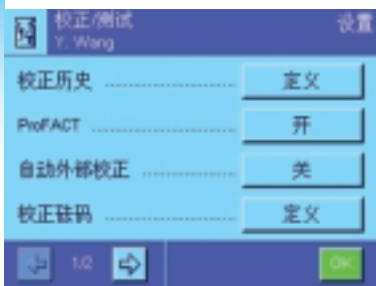
#### 节省成本

卓越的重复性有助于减少样品使用量，仅为 8 秒钟的稳定时间大大提高样品处理速度，拥有这一切的梅特勒-托利多 XP 微量天平能帮助您显著降低成本。



#### 操作便捷

具有中文界面的 SmartScreen 彩色智能触摸屏以及实现无需用手接触操作的 SmartSens 红外感应器，确保简单、快捷及无差错的操作。



#### 轻松通过审查

密码保护与 MinWeigh 最小称量值功能等多种内置质量管理工具，使 XP6U/XP2U 和 XP6 成为法规环境的理想选择。



#### XP6U / XP2U / XP6 微量天平

#### 确保昂贵样品的收益最大化

在处理昂贵、易分解或者有毒物质时，尽可能减少样品使用量意味着可以大大降低成本。

梅特勒-托利多 XP6U / XP2U 和 XP6 提供了 0.1 $\mu$ g 和 1 $\mu$ g 可读性的卓越称量性能。

即使样品称量低于 1mg，仍能满足严格的生产过程允差范围及国际法规标准。

XP6U / XP2U 与 XP6 微量天平产品特性：

- 数秒内达到最佳称量性能
- QM 质量管理工具完全满足法规要求
- 直观便捷的操作

梅特勒-托利多 XP6U / XP2U 超微量天平和 XP6 微量天平专为提高称量效率和可靠性而设计，同时确保网络兼容性。

技术参数

## 超越系列

### XP6U / XP2U / XP6 微量天平

#### 标准配置

- ProFACT 专业级全自动校准技术：温度漂移和时间设置触发的自动内置砝码校准和线性校准。
- 易于清洁的马达驱动防风罩
- SmartSens 红外感应器：实现无需用手接触的称量操作
- 内置 RS232C 通讯接口及两个 AUX 辅助接口，用于连接键盘或外接红外感应器实现无需用手接触的天平操作
- 一个可用于 LocalCAN、以太网、RS232、MiniMettler、蓝牙、PS/2 通讯接口的第二接口选项插槽
- GWPExcellence™ 一体化安全功能，确保天平始终正确工作

#### SmartScreen 彩色智能触摸屏

- 中文界面，实现安全、便捷的天平操作
- 7 种不同的内置称量应用程序
- 8 个带密码保护的个性化用户界面
- 4 个可设置的用户与样品标识
- SmartTrac 彩色动态图形显示器，称量辅助图示，直接显示量程与称量允差
- 可设置 3 种最小称量值，当违反设置的最小称量要求时，MinWeigh 功能将出现警告信息
- 多达 10 个特定功能的快捷键



**符合人体工程学的称量**  
高度可调的称量台，实现符合人体工程学的称量操作



**去静电装置**  
天平控制的 U 形去静电装置，有效中和样品静电电荷



**灵活的通讯接口**  
7 种可任意选择的接口选项



**直观的用户界面**  
具有中文界面的 SmartScreen 彩色触摸屏

#### 技术参数

| 标称值与极限值                   | XP2U   | XP6U   | XP6   |
|---------------------------|--|--|---|
| 最大称量值                     | 2.1 g  | 6.1 g  | 6.1 g   |
| 可读性                       | 0.0001 mg  | 0.0001 mg  | 0.001 mg  |
| 重复性(sd)                   | - 正常加载   | 0.00025 mg   | 0.0008 mg   |
|                           | - 低加载  | 0.0002 mg (0.2 g)  | 0.0006 mg (0.2 g)                                     |
| 线性误差                      | 0.001 mg   | 0.004 mg   | 0.004 mg  |
| 灵敏度漂移                     | $1.5 \times 10^{-5}$                                     | $0.7 \times 10^{-5}$                                     | $7 \times 10^{-6}$                                    |
| 灵敏度温度漂移 <sup>2)</sup>     | 0.0001%/°C   | 0.0001%/°C   | 0.0001%/°C  |
| 灵敏度稳定性 <sup>3)</sup>      | 0.0001%/a  | 0.0001%/a  | 0.0001%/a   |
| <b>典型值<sup>4)</sup></b>   |  |  |   |
| 典型重复性(sd)                 | $0.00015 \text{ mg} + 2.5 \times (10^{-6}) \cdot R_{gr}$ | $0.00015 \text{ mg} + 2.5 \times (10^{-6}) \cdot R_{gr}$ | $0.0004 \text{ mg} + 3 \times (10^{-6}) \cdot R_{gr}$ |
| 典型微分非线性(sd)               | $\sqrt{8 \times (10^{-14}) \cdot R_{nt}}$                | $\sqrt{1.5 \times (10^{-13}) \cdot R_{nt}}$              | $\sqrt{1.5 \times (10^{-13}) \cdot R_{nt}}$           |
| 典型灵敏度漂移(sd) <sup>2)</sup> | $3 \times (10^{-6}) \cdot R_{nt}$                        | $1.5 \times (10^{-6}) \cdot R_{nt}$                      | $5 \times (10^{-6}) \cdot R_{nt}$                     |
| 典型最小称量值*(符合 USP)          | $0.45 \text{ mg} + 7.5 \times (10^{-5}) \cdot R_{gr}$    | $0.45 \text{ mg} + 7.5 \times (10^{-5}) \cdot R_{gr}$    | $1.2 \text{ mg} + 9 \times (10^{-5}) \cdot R_{gr}$    |
| 典型最小称量值*(U=1%, 2 sd)      | $0.03 \text{ mg} + 5 \times (10^{-6}) \cdot R_{gr}$      | $0.03 \text{ mg} + 5 \times (10^{-6}) \cdot R_{gr}$      | $0.08 \text{ mg} + 6 \times (10^{-6}) \cdot R_{gr}$   |
| 典型稳定时间                    | < 10 s   | < 15 s   | < 8 s   |

<sup>1)</sup>根据 OIML R76 标准    <sup>2)</sup>温度范围: 10...30°C    <sup>3)</sup>第一次安装，使用 proFACT 校准，灵敏度稳定性    <sup>4)</sup>可用于估算不确定度

sd = 标准偏差    Rgr = 毛重    Rnt = 净重(样品质量)    a = 年

\* 重复性与最小称量值可以通过以下措施得以改进:

- 选择适当的称量参数设置, - 选择合适的天平放置地点, - 使用较小的去皮容器

[www.mt.com](http://www.mt.com)

访问网站，获得更多信息



**梅特勒 - 托利多**  
实验室 / 过程检测 / 产品检测设备  
地址: 上海市桂平路 589 号  
邮编: 200233  
电话: 021-64850435  
传真: 021-64853351  
E-mail: ad@mt.com

**工业 / 商用衡器及系统**  
地址: 江苏省常州市新北区  
太湖西路 111 号  
邮编: 213001  
电话: 0519-86642040  
传真: 0519-86641991  
E-mail: ad@mt.com

**GWP®**  
Good Weighing Practice™

全球称量指南 GWP® 可降低您的称量流程的风险并帮助您

- 选择正确的天平
- 优化测试程序并节约成本
- 符合法规要求

► [www.mt.com/GWP](http://www.mt.com/GWP)

