

维护您梅特勒-托利多产品的未来:

梅特勒-托利多提供您维修服务确保了其所有产品今后的质量、测量精确及保存价值。

请您多提宝贵意见。 谢谢。

如有技术变更, 恕不另行通知

梅特勒-托利多仪器(上海)有限公司 **Mettler-Toledo Instruments (Shanghai) Co., Ltd.**

地址: 上海市桂平路589号(200233) 电话: (021)64850435 传真: (021)64853351 <http://www.mlchina.com> E-mail: mlcs@public.sta.net.cn

北京办事处 / 北京维修站 地址: 北京市西城区南礼士路66号建威大厦409室(100045) 电话: (010)68045557 传真: (010)68018022

成都办事处 / 成都维修站 地址: 成都市清江路111温哥华广场29层6座(610072) 电话: (028)7711295 传真: (028)7711294

广州办事处 / 广州维修站 地址: 广州市东风东路836号东峻广场3座1704室(510080) 电话: (020)87672621 传真: (020)87605243

西安办事处 / 西安维修站 地址: 西安市南大街30号中大国际大厦609室(710002) 电话: (029)7203500 传真: (029)7203501

METTLER TOLEDO INSTRUMENTS(SHANGHAI)CO., LTD.

Printed in P.R. China **2001/12**

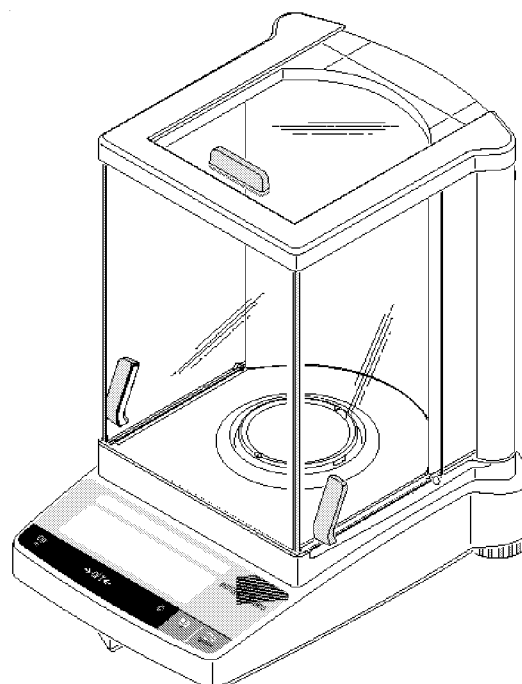


操作说明书

METTLER TOLEDO

AB-E天平

• AB204-E



METTLER TOLEDO

操作说明一览表

 单击键  按键不放直到出现所需提示  自动序列	 简单称量 000 g 。 172.32 g 17368 g	 改变称量单位 64.71 g 64710 mg	 调校 (校准) Cal/ CAL Cal 2000.00 Cal g Cal 0.00 Cal g Cal CAL done 0.00 g
开机 On 88888888 ----- 0.00 g	 去皮 000 g 12101 g 000 g  →0/T←	 计件 →0/T← 000 g F 5Et 10^{PCS} ↺ 5Et 20^{PCS} → 20^{PCS} 249^{PCS} ↺ 14482 g	
关机 Off OFF	 关机 95.97 g - 12101 g		

7.3 AB204-E天平与梅特勒-托利多其它仪器连接

仪器名称	连接电缆	设置/备注
滴定仪 DL67, 70ES, 70 V.2, 77 DL12, 18, 20, 21, 25, DL35, 40GP, 40RC	不需电缆	
DL37 (KF, 库仑法)	不需电缆	
DL50, 53, 55, 58	RS9-RS9 (m/f) 11101051	连续发送
RD10 (流速计)	不需电缆	
Contalab	不需电缆	
MTCOM-Bus 310	RS9-RS25 (m/f) 11101052	
SQC 14 (统计质量控制器)	RS9-RS25(m/f) 11101052	
Spider (精密秤)	RS9-RS9(m/m)	
Viper BC (精密秤)	21252588	
MMR, ID-显示终端	不需电缆	
M Peripherals(GM box)	不需电缆	

7.4 维护与清洁

维护

我们的维修工程师给您天平所做的经常性保养会延长您天平的寿命。请垂询贵处的梅特勒-托利多经销商具体的操作方法。

清洁

天平的外壳及秤盘都是由高等级的防腐材料制成。因此任何普通的清洁剂都可以用来清洁这些部件。所有型号天平的保护罩都可以更换。(参见选件)

说明

在称量完化学样品后, 建议您清洁秤盘和挡风圈(若有风罩)。

虽然所有材料都是采用高等级材料, 如果腐蚀性物质长期沉积在铬钢表面, 可能对天平秤盘等有腐蚀性。

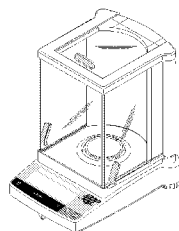
目 录

1	初步认识AB204-E天平	4
1.1	AB204-E天平介绍	4
1.2	AB204-E天平外观	5
1.3	操作键功能一览	6
2	开机	7
2.1	拆包装/标准配置	7
2.2	注意事项	7
2.3	安装, 调节水平, 下挂式称量准备, 接通电源	8
2.4	调校(校准)	10
3	称量	11
3.1	开机/关机	11
3.2	简单称量	11
3.3	去皮	12
3.4	METTLER TOLEDO变量程天平系列	12
4	菜单	13
4.1	菜单一览	13
4.2	菜单中选项说明	15

5	功能	19
5.1	计件	19
5.2	称量单位间转换	19
6	技术数据, 接口, 选件	20
6.1	技术数据	20
6.2	选件	22
6.3	外观尺寸图	23
7	附录	24
7.1	使用梅特勒-托利多OA42和LC-P45打印机的典型输出	24
7.2	出现问题怎么办?	25
7.3	AB204-E天平与梅特勒-托利多其它仪器连接	26
7.4	维护与清洁	26

1 初步认识AB204-E天平

AB204-E (0.1 mg)



1.1 AB204-E天平介绍

- **AB204-E**分析天平，可读性为**0.1 mg**，称量范围**0-210克**。

天平的特点

- 除了**称量**、**去皮**和**调校(校准)**外，在基本称量操作中，还可激活**计件**功能。
- **AB204-E**天平具有内置**RS232C**接口。

注意

AB204-E天平具有有效的保证书。详情请向梅特勒-托利多经销商查询。

如果您希望获得除本手册以外更详细的称量知识，那么您可在订货号为**720906**的小册子“称量的正确方法”中得到些有用的提示。

7.2 出现问题怎么办？

出错信息	原因	解决方法
	超载	将样品从称盘上取走，重新清零(去皮)
	欠载	检查称盘定位是否合适
	不稳定 • 当去皮或调校(校准)时 • 当称盘上放置计件称量参考重量时	• 等天平稳定后再按键确保称量环境 • 确保称量环境的稳定 • 若有必要，移去称盘并清洁之
	称盘上放置了错误的校准砝码或根本就没有砝码	• 在称盘中央放置所要求的砝码
	计件的参考数太少	增加参考计件数量
	内部出错	请与梅特勒-托利多公司维修部联系
	无标准校准	请与梅特勒-托利多公司维修部联系
	称盘不符或无称盘	正确安放的称盘
	出错	用《C》键退出

7 附录

7.1 梅特勒-托利多打印机GA42和LC-P45的典型输出

功能：调校

```

-BALANCE CALIBRATION-
Date: .....
Time: .....

METTLER TOLEDO
Type: AB204-E
SNR: 1118015657
SW: 1.00

Weight ID: .....
Weight: 2000.00 g

External Cal. done

Signature:
.....
----- END -----

```

功能：计件

参考称量值的打印结果

```

---- PIECE COUNTING ----
APW: 0.99460 g
Outof: 10 PCS

27.000 g
27 PCS

```

功能：清单
当前天平设置的打印结果

```

-LIST OF SETTINGS-
Date: .....
Time: .....

METTLER TOLEDO
Type: AB204-E
SNR: 1118015657
SW: 1.00

Weighing Parameters:
Unit1 g
Unit2 g

Peripheral Devices:
P.Device Printer
Baud 2400
Bit/Parity 7b-even
Handshake Off

P.Device Host
Sendmode Off
Baud 9600
Bit/Parity 8b-no
Handshake Soft
----- END -----

```

功能：用外较砝码校准（调校）合格记录。
使用LC-P45打印机才有该项记录。该项功能是通过打印机触发的。

```

----- BALANCE TEST -----
08.05.1998 09:52:12

METTLER TOLEDO
Type: AB204-E
SNR: 1118015657
SW: 1.00

Weight ID: .....

Target: .....
Actual: ....199.98 g
Diff: .....

External test done

Signature:
.....
----- END -----

```

功能：统计
只有使用LC-P45打印机才有该项记录。该项功能是通过打印机触发的。

```

09.05.1998 10:44:07
ID 666
SNR: 1118015657
1 1100.15 g
2 1600.10 g
3 1699.95 g
n 3
x 1466.733 g
s 321.372 g
stet 21.91 %
min. 1100.15 g
max. 1699.95 g
dif. 599.80 g
----- END -----

```

功能：乘法

使用LC-P45打印机才有该项记录。该项功能是通过打印机触发的。

```

07.05.1998 08:23:22
ID 242
SNR: 1118015657

Factor 1.65
588.43 g
* 970.9095

```

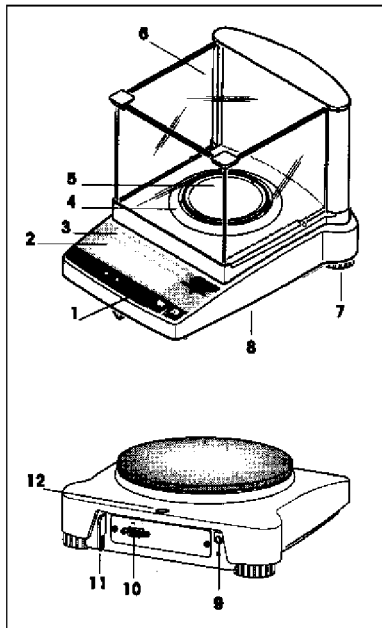
说明：

使用GA42打印机，时间和日期必须在一开始就手工输入。（参见“调校”功能的打印结果样稿）。

使用LC-P45打印机，时间和日期可自动记录（参见“统计”功能的打印结果样稿）。

对打印机LC-P45的操作指令包括功能的描述等都是通过打印机触发的。

GA42打印机的输出结果只有英文。对于LC-P45打印机，若由天平触发，则输出结果为英文，若由打印机触发，则可以选择以下文字：德文，英文，法文，西班牙文和意大利文。



1.2 AB204-E天平的结构

- 1 操作键
- 2 显示屏
- 3 具有以下数据的型号标牌

“Max”：最大称量能力

“d”：可读性

“Min”：最小称量（推荐使用的最小称量；仅限于认证天平）。

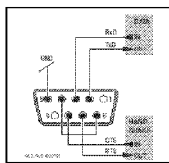
“e”：校验刻度（即在校验测试时的最小显示刻度；仅限于认证天平）。

- 4 挡风圈
- 5 秤盘
- 6 防风罩
- 7 水平调节脚
- 8 下挂称量方式的下秤钩（在天平底面）
- 9 交流电源插头
- 10 RS232C接口
- 11 防盗锁连接片
- 12 水平泡

6.2 选件

说明：AB204-E天平配有内置RS232C数据接口。

每台天平通过**RS232C**接口与外设（如打印机，PC机等）相连。可在菜单中进行与外设相连的系统配置。



详细情况请参见梅特勒-托利多“MT-SICS参考手册”。

• **RS232C接口** 11103678

接口电缆

• **RS9-RS25: (m / f), 长2 m** 11101052
 • **RS9-RS9: (m / f), 长1 m** 11101051
 • **RS9-RS9: (m / m), 长1 m** 21250066

打印机

• 平纹纸打印机，24字符，
无时间/日期记录 **GA42**

应用打印机

• 平纹纸打印机，24字符，具有附加打印功能（时间，日期等）

LC-P45

辅助显示屏

• 通过**RS232C**接口与之连接

RS/LC-BLD

校准砝码

符合**OIML**标准的砝码（**E1**）（**E2**，**F2**，具有证书）；详情请参阅梅特勒-托利多砝码样本**11795245**，或作为**调校砝码**（非符合**OIML**标准）

交流电源适配器

输出：12V-500mA

• 欧洲，中国

230V / 50Hz / 80mA 12104871

• 欧洲/（接地）

230V / 50Hz / 80mA 11103744

• 英国 240V / 50Hz / 80mA 12104872

• 美国 120V / 60Hz / 10W 12104870

• 日本 100V / 50Hz / 10W 11103743

交流电源适配器（继续）

输出：12V ~ 1.0A

• **通用（带底座）** 11103745*
220-240V/50Hz/100mA

*（需要适合当地要求的电缆）

AccuPac B-S

• 外接充电电源包，可使天平脱离主电源工作15个小时 **21254691**

便携箱

• 适合**PB-S**型号，可携带天平，外接充电电源包。“mg”级风罩及校准砝码。
（与**PG-S**的相同） 11101050

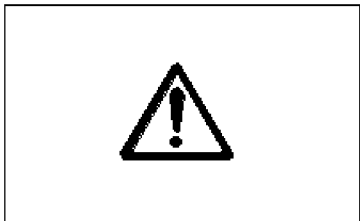
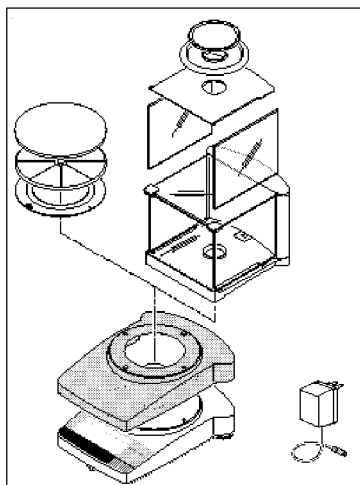
密度计附件

• 测量固体密度 33360
 • 测量液体密度，
用排除物体体积的方法
33360 + 210260

防盗锁

连线和锁 590101

2 安装



2.1 拆开包装 / 标准配置

所有**AB204-E**系列天平都有适合、运输环境的包装箱。每台天平标准配置如下：

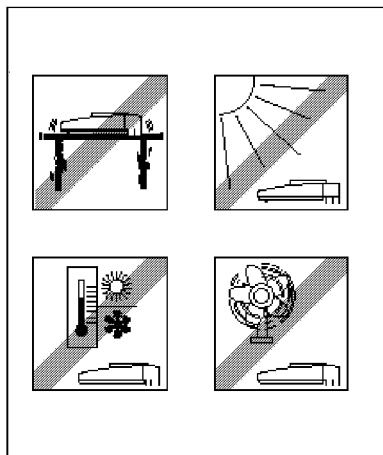
- **交流电源适配器**，适用于所在国家地区。
- 带有秤盘底座的秤盘或风罩。
- 透明合体塑料保护罩，使您的天平在任何时候都保持洁净。
- 带有**安装说明**的风罩。
- **校准砝码**。
- **操作说明书**，确保您的天平设置为最佳状态。
- **CE证书**（另有一张单独的证书）。

* 认证天平系列除外

2.2 注意事项

- 采用标准的交流电源，**AB204-E**天平不可用于**危险区域**操作。
- 在接通交流电源之前，请确保天平的交流电源适配器上标明的电压是否与您当地使用的交流电压相符。如果不符，请与梅特勒-托利多经销商联系。
- **AB204-E**天平仅可适用于干燥的室内环境中使用。

2.3 安装，调节水平，下挂式称量准备，接通电源



最优安放位置

对于高精度的分析天平和精密天平，正确的安放位置是确保获得精确称量结果的关键之所在。因此请确保：

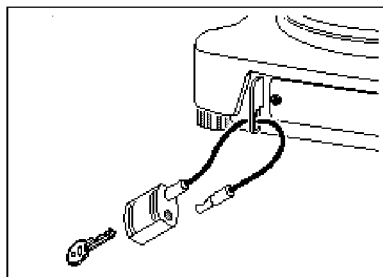
- 稳定无振动的安放位置，并且越水平越好。

避免

- 阳光直射
- 强烈的温度变化
- 空气对流

最理想的位置是放置于房间角落的稳定操作台，并使之免受来自房门、窗户、散热片及空调通风气流的影响。

AB204-E天平有一水平调节泡和两只水平调节脚，以弥补称量操作台面



防盗锁

AB204-E天平具有可选用防盗锁的防盗连接片。

防盗锁(连接线及锁)适合所有型号的天平。其梅特勒-托利多订货号为**590101**。

6 技术参数，接口，选购件

6.1 技术参数

AB-E系列标准件

- Barex透明保护罩
- 根据22页上列出的符合当地国家要求的交流电源适配器
天平输入电流为：**8-14.5V，~50/60Hz，6VA**或直流**9.5-20V --- 6W**
- **AB-E**具有防风罩
- 所有型号天平具有下挂称量

原材料

- 底座：油漆后的压铸铝合金
- 秤盘：18/10的铬镍钢

防护

- 防尘防水
- 防污染等级为：2级
- 安装类别：II等
- **EMC**：请参见保证书（或独立的保证书小册子：订货号12105504）

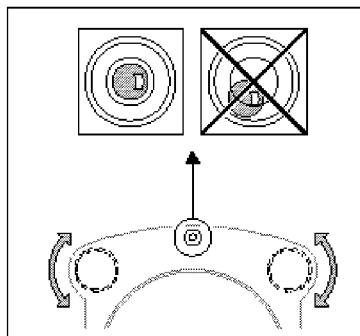
使用条件

天平的技术参数在以下条件下有效：

- 使用环境温度：**10°C... 30°C**
- 相对湿度：**15%...80%**
无凝结
- 海拔高度：**到4000 m**
保证可在**5-40°C**温度下使用天平。

	AB204-E
可读性	0.1 mg
最大称量范围	210 g
重复性(s)	0.1 mg
线性-/+	0.2 mg
敏感漂移ppm/°C	2.5x10⁻⁶
典型稳定时间 秒	3.5
校准砝码	200 g
外观尺寸(WxDxH)mm	245x21x44
秤盘尺寸mm	Ø80
秤盘上方最大称量高度mm	237
净重(带包装)	5.8 kg(7.5 kg)

*精细量程(DeltaRange)



调节水平

AB204-E系列天平有一水平泡及两只水平调节脚，以弥补称量操作台面细微不平整对称量结果的影响。当水平泡调节置中央时，天平就完全水平了。

步骤

调节两只水平调节脚，直到水平泡至中央位置。

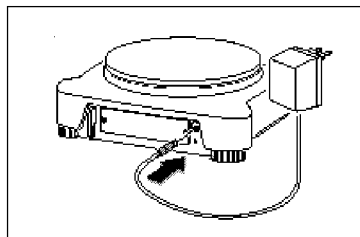
水平泡在“12点”时	逆时针调节两只调节脚
水平泡在“3点”时	顺时针调节左调节脚，逆时针调节右调节脚
水平泡在“6点”时	顺时针调节两只水平调节脚
水平泡在“9点”时	逆时针调节左调节脚，顺时针调节右调节脚

注意

天平在每次移动或重新放置后，必须调节水平和校准。（参见2.4节）

下挂称量准备

要实现在天平下方称量，必须移去在天平底部的下秤钩盖（注意：在移去下盖时，天平必须侧放，而不能倒放），您只需将盖子旋转180度后松开即可。露出部分是为下秤钩准备，这时，就可能进行下称量了。

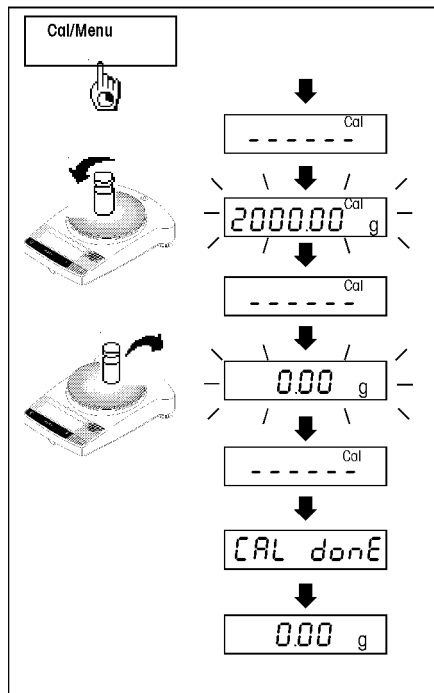


接通电源

- 请在接通适配器之前，检查适配器所标识的电压是否与您使用的电源电压相符。
如果不符，请与梅特勒-托利多的经销商联系。
- 将交流电源插头一端插入天平，另一端接通电源。
- 天平自检。当天平出现“OFF”时，自检结束。
- 单击《On》键：天平处于待机状态。天平进行任何操作前，都必须进行调校（参见2.4）

注意

天平**AB204-E**要取得准确的结果，请让天平在首次称量前保持至少**30分钟**的预热时间，**AB204-E**天平可选用**AccuPac B-S**（外接充电电源包），作为独立电源使用。



2.4 调校(校准)

为了确保获得准确的称量结果，天平必须调校使之符合当地的重力加速度。

调校是必要的：

- 首次使用前
- 定期的称量服务
- 改变放置位置后

步骤

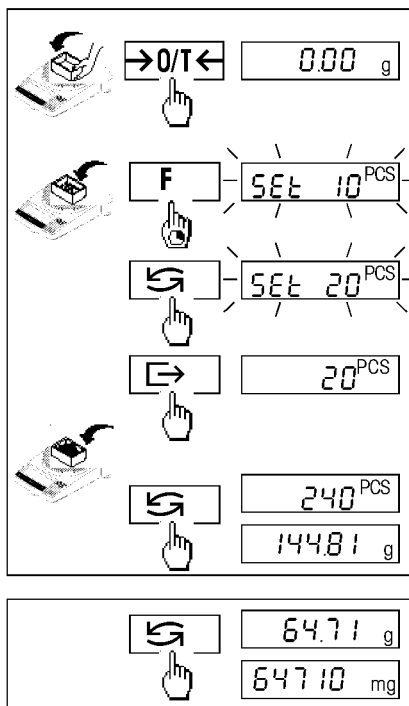
为了获得准确的称量结果，天平必须通电**20-30**分钟以独得稳定的工作温度。

- 准备好校准用砝码
- 让天平空载
- 按住《Cal/Menu》键不放，直到天平显示出现“CAL”字样后松开该键。所需校准的砝码值会闪现。
- 将校准砝码置于秤盘中央。(认证天平请参考下面的注释)
- 当“0.00 g”闪现时，移去砝码。
- 当天平闪现“CAL done”，接着又出现“0.00”时，天平的校准结束。
- 天平又回到称量工作方式，等待称量。

注意：

您只需用《C》键，便可以在任何时候中断天平校准。若显示闪现“Abort”字样，则表明校准指令取消，天平又回到称量工作方式。

5 功能



5.1 计件

- 将空容器放在天平秤盘上并单击《→0/T←》键。设置计件参数：在进行计件称量之前，必须先设置一个参考重量。
- 在容器中加入参考计件，计件数可以选择**5, 10, 20, 50, 100**和“no”(该设置会取消计件功能)。

注意： 请您考虑的最小值：最小参考重量=10d(10个字)；
最小单件重量=1d(1个字)

说明： 1个字对应1个显示位。

- 按《F》键直到出现“Set...PCS”字样松开。
- 用《↶》键循环翻动，直到选择显示数目与您加入的参考计件数相等为止。
- 用《→》键确认您的参考计件数(或等5秒钟，此时天平自动记录您选择的计件参考数)。显示当前的计件数(PCS=件数)。

说明：当改变参考设置或天平电源被中断后，当前的参考重量值会被刷新。

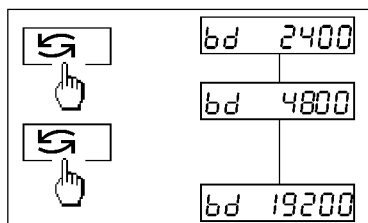
计件数与重量值的转换

- 在容器中加入样品并且读取其个数。
- 单击《↶》键后，显示其重量值。
- 再单击《↶》键后又回到计件功能状态。

5.2 称量单位之间的转换

- 当您在菜单选项(“UNIT 1”和“UNIT 2”)中设置好单位后，就可以在任何时候用《↶》键在两组单位之间进行转换。

说明：对于认证天平，根据国家计量测试部门的规定，有可能锁定两组单位之间的转换。



4.2.6 波特率(第六个菜单选项)

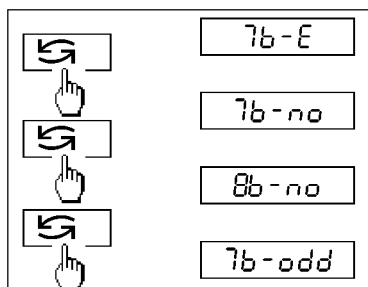
注意: 该选项只有在您选择选项4(外围设备)中“Printer”或“Host”后才会有效。

波特率(数据传输速率)决定了数据通过串行输出接口的速度。

1 波特率 (bd) = 1位/秒。

以下设置有效: **600bd, 1200bd, 2400bd, 4800bd, 9600bd, 19200bd**。

为保证无错传输, 发送设备与接受设备必须采用相同的波特率。



4.2.7 位/奇偶检验(第七个菜单选项)

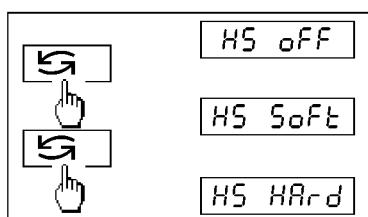
注意: 该选项只有在您选择选项4(外围设备)中“Printer”或“Host”后才会有效。该选项使您的传输数据与不同的串行接受设备相匹配。

7b-E 7位数据位/偶校验

7b-no 7位数据位/无奇偶校验

8b-no 8位数据位/无奇偶校验

7b-odd 7位数据位/奇校验



4.2.8 握手信号(第八个菜单选项)

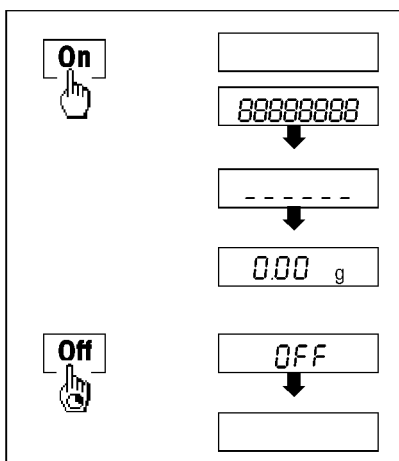
注意: 该选项只有在您选择选项4(外围设备)中“Printer”或“Host”后才会有效。该选项使您的传输数据与不同的串行接受设备相匹配。

HS off 无握手信号

HS Soft 软件实现握手(XON/XOFF)

HS Hard 硬件实现握手(DTR/CTS)

3 称量



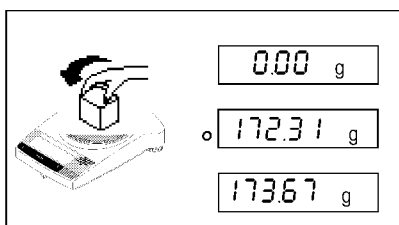
3.1 开机/关机

开机

- 让秤盘空载并单击《On》键。
- 天平显示自检过程(包括闪现所有字段等)
- 当天平回零时, 天平就可以称量了。

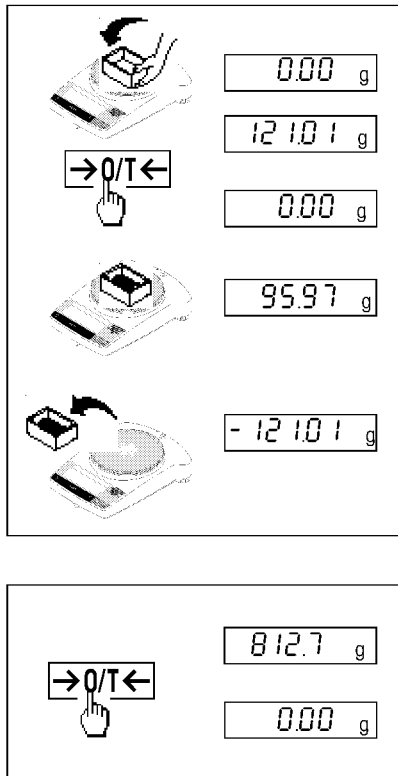
关机

- 按住《Off》键直到显示出现“OFF”字样, 松开该键。



3.2 简单称量

- 将样品放在秤盘上。
- 等待直到稳定指示符“0”消失。
- 读取称量结果。



3.3 去皮

- 将空容器放在天平秤盘上。
- 显示其重量值。
- 去皮：单击《→0/T←》键。
- 在空容器中加料。显示净重值。

如果将容器从天平上移去，去皮重量值会以负值显示。

去皮重量值一直保留到您再次按《→0/T←》键或天平关机。

注意

梅特勒-托利多变量程天平(参见下一节)，在每次去皮后，十倍精细量程仍然有效。

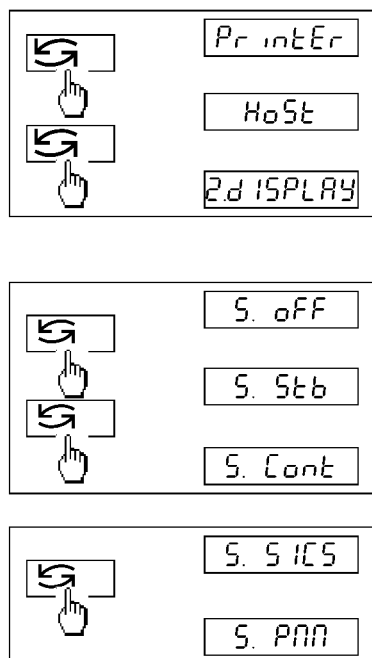
3.4 梅特勒-托利多变量程天平系列

梅特勒-托利多变量程天平在全量程范围内具有一个零点可移的10倍精确度细量程。在此细量程内，天平将多显示一位显示读数。

天平如下实现细量程：

- 开机后，
- 每次去皮后。

如果称量超出细量程，天平自动回到粗量程显示。



4.2.3 外围设备(第三个菜单选项)

(工厂设置为与打印机连接)。天平自动保存相匹配的设置。

(参见4.2.5-4.2.9节)

打印机 与打印机连接 (工厂设置为：bd 2400, 7b-E, HS oFF)。

主机 与任何一所需的外围设备连接工厂设置为：S. oFF, bd 9600, 8b-no, HS SoFF)。

辅助显示屏 与选件辅助显示屏连接 (通讯参数不能选择)。

4.2.4 数据发送方式(第四个菜单选项)

注意：在第4菜单选项(外围设备)中选择“Host”后才可能有该操作。

该选项使您可以选择有多少数据可向外设发送。

S. oFF 发送方式关闭

S. Stb 当触发《☐→》键后，则将传输下一可能稳定值。

S. Cont 自动传输所有值。

4.2.5 数据发送格式(第五个菜单选项)

注意：只有您在第五菜单选项中选择了“S. Stb”或“S. Cont”后才会有该项选择。

该项使您可选择发送参数的方式。

“S. SICS”： 采用MT-SICS 数据传输方式。请向您的梅特勒-托利多经销商索取“梅特勒-托利多MT-SICS参考手册”

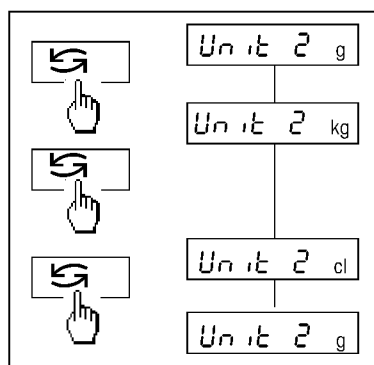
“S. PM”*： 采用以下PM系列天平数据传输格式：

S. Stb: □□□□□1.67890□g S. Cont: S □□□□□1.67890□g
SD□□□□1.39110□g

*单向性，MT-SICS指令不接受。

4.2.2 称量单位2 (第二个菜单选项“UNIT 2”)

根据您的需求,可选择以下单位:



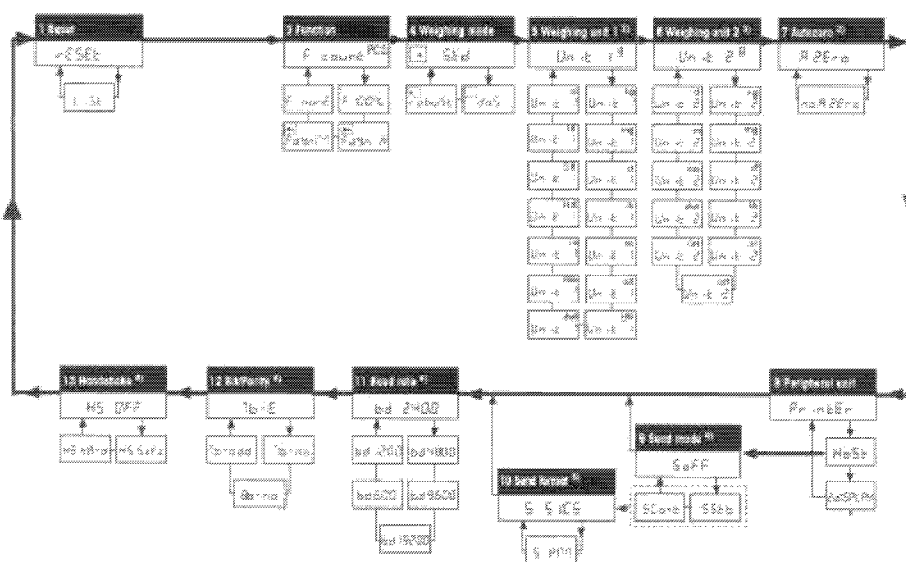
单位	转换率	备注
g 克		工厂设置
kg 千克	1 kg = 1000 g	0.1mg和1mg天平系列没有
mg 毫克	1 mg = 0.001 g	仅限0.1mg和1mg天平系列
ct 克拉	1 ct = 0.2 g	
lb 英镑	1 lb ≈ 453.59237 g	0.1mg天平系列没有
oz 盎司	1 oz ≈ 28.349523125 g	
ozt 英两	1 ozt ≈ 31.1034768 g	
GN 英厘, 格令	1 GN ≈ 0.06479891 g	1 g天平系列没有
dwt 英钱	1 dwt ≈ 1.555173843 g	
mo 摩	1 mo ≈ 3.749999953 g	
m mesghai	1 m ≈ 4.6083162 g	
Htl 香港两	1 Htl ≈ 37.42900 g	
Stl 新加坡两	1 Stl ≈ 37.799366256 g	
ttl 台湾两	1 ttl ≈ 37.499995313 g	
cl tical	1 cl ≈ 16.3293 g	

4.2.3 称量单位2 (第三个菜单选项“UNIT 2”)

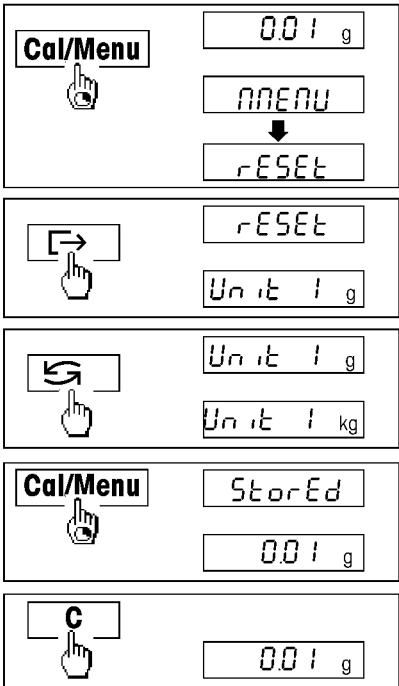
您可以用《》键在称量工作方式下选择您称量结果的另外一种单位。这第二种单位可以在菜单选项中设置。除了没有“两”单位外(“Htl”, “Stl”, “ttl”), 单位2 中的称量单位与单位1 中的单位相同。工厂设置为“克”。

4 菜单

4.1 菜单一览



使用菜单



进入菜单

在称量工作方式下，按住《Cal/Menu》键直到显示出现“MENU”后松开该键：此时菜单选项1出●现在显示屏上。

选择菜单选项

用《↔》键前后翻动选择各选项。

改变设置

用《↺》键在菜单已选项中改变设置，每按一次，下一设置就会出现在显示屏上。一旦您所需要的设置出现后，就可以选择下一菜单选项(参见上述)或您可退出菜单(参见下一节)。

保存设置并退出菜单

按住《Cal/Menu》键直到显示出现“StorEd”后松开该键，此刻天平回到称量工作方式。所有设置都被保存。

中断

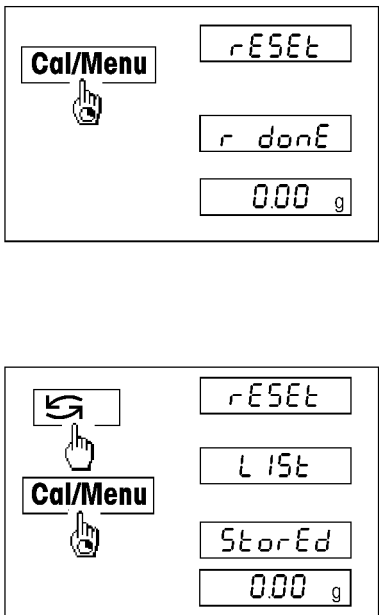
单击《C》键，天平回到称量工作方式。您选择的设置没被保存。

注意

如果在45秒钟内您不输入，天平则回到称量工作方式。您选择的设置没被保存。

4.2 菜单中选项说明

4.2.1 复位或天平设置记录(第一菜单选项为“复位”)



天平复位

- 如果您使天平复位，请按住《Cal/Menu》键直到显示出现“r done”后，即表示天平已复位。天平回到称量工作方式并且在以下工厂设置状态下工作：

称量单位2:	克(g)
外围设备:	打印机
传输速率:	2400 波特率 (bd 2400)
奇偶检验/位:	7位数据位, 偶校验(7b-E)
握手信号:	无握手信号 (HS off)

天平设置记录

- 选择“List”并且按住《Cal/Menu》键直到显示出现“StorEd”。天平当前设置则通过接口由外围设备输出。这必须在菜单第4选项(外围设备)中选择“Printer”设置时才能实现。同时天平设置被保存。