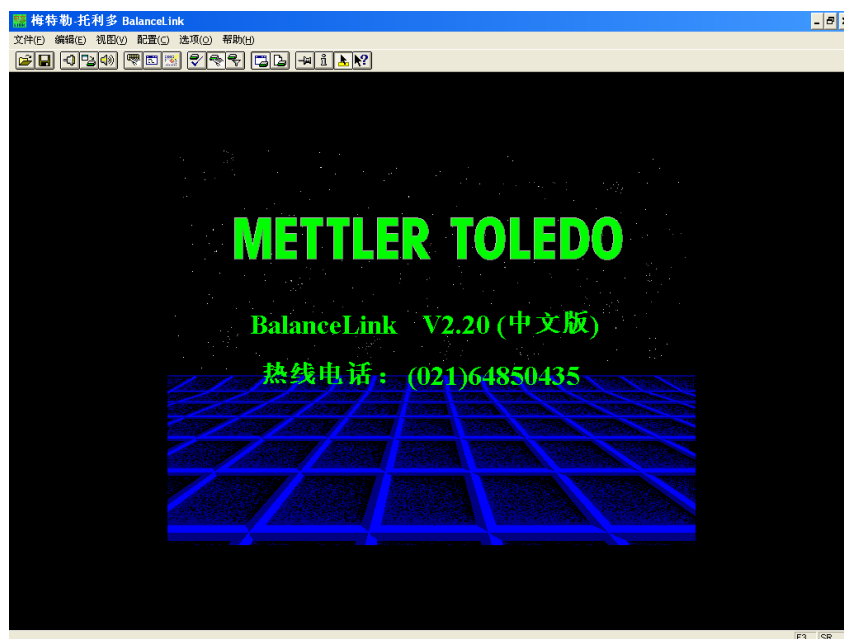


Balance Link 数据传输软件应用集



内容:	页数
客户需求一: 手动传输稳定称量值(天平触发)	2
客户需求二: 手动传输稳定称量值(电脑触发)	3
客户需求三: 连续传输两个稳定称量值	4
客户需求四: 定时传输称量值	5
客户需求五: 自动传输称量值	6

* 如需更多天平控制命令的详细信息, 请登陆 www.mt.com, 查询并下载《MT-SICS 梅特勒-托利多标准接口命令集》。

梅特勒-托利多仪器(上海)有限公司
天平部
2008.12

客户需求一：手动传输稳定称量值(天平触发)

将天平与电脑进行连接，通过天平打印键触发，将称量值传输到 Excel 相应单元格内，并自动实现单元格移动回车等功能（如图 1）。

实现方法：

要实现以上客户需求，可以通过 Balance Link 软件来实现。具体方法如下：

1. 将电脑与天平通过 RS232 接口进行连接；
2. 将 Balance Link 软件的《配置》→《接口》(如图 1)与天平 **Printer 模式**下的接口数据(如图 2)设置一致：

例如：波特率 9600，停止位 1 位，数据位/奇偶校验 8-no，握手信号 XOn/XOff。



图 1



图 2

3. 进入《选项》→《修改天平结果》，根据图 3 修改各选项，并确定：



图 3

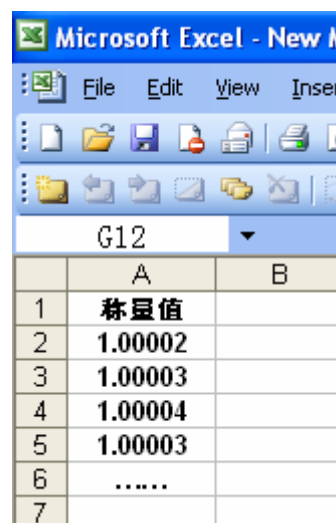


图 4

4. 进入《选项》，选择《结果至光标》。
5. 新建 Excel 文件或打开已编辑的模版，将光标放置于需要输入称量值的单元格；
6. 加样进行称量，并按天平打印键进行数据传输，完毕后光标将自动换行；
7. 重复步骤 5，直至完成称量过程即可。(图 4)

客户需求二：手动传输稳定称量值(电脑触发)

需要将天平与电脑进行连接，通过电脑触发，将称量值传输到 Excel 相应单元格内，并自动实现单元格移动回车等功能（如图 1）。

实现方法：

要实现以上客户需求，可以通过 Balance Link 软件来实现。具体方法如下：

1. 将电脑与天平通过 RS232 接口进行连接；
2. 将 Balance Link 软件的《配置》→《接口》(如图 1)与天平 **Host 模式**下的接口数据(如图 2)设置一致：

例如：波特率 9600，停止位 1 位，数据位/奇偶校验 8-no，握手信号 XOn/XOff。



图 1



图 2

3. 进入《选项》→《修改天平结果》，根据图 3 修改各选项，并确定：

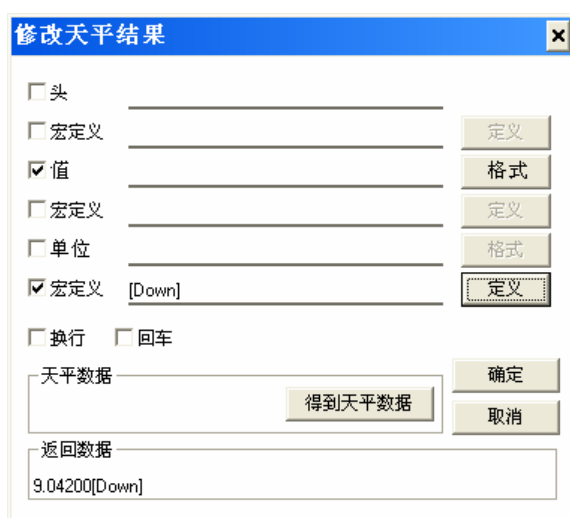


图 3

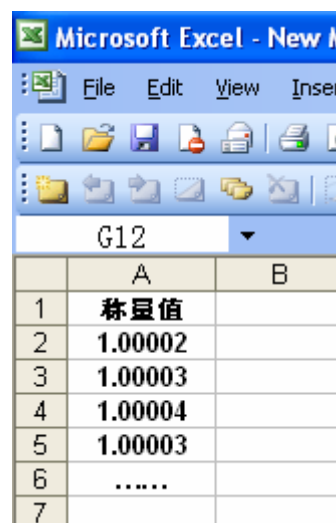


图 4

4. 进入《配置》→《发送命令》，将命令设置为“S”（发送稳定称量值），快捷键设置为“F3”；
5. 进入《选项》，选择《结果至光标》。
6. 新建 Excel 文件或打开已编辑的模版，将光标放置于需要输入称量值的单元格；
7. 加样进行称量，并按电脑 F3 键进行数据传输，完毕后光标将自动换行；
8. 重复步骤 5，直至完成称量过程即可。(图 4)

客户需求三：连续传输两个稳定称量值

需要将天平与电脑进行连接，将两个称量值 1、称量值 2 分两次传输到 Excel 相应单元格内，并自动实现单元格移动回车等功能。

实现方法：

要实现以上客户需求，可以通过 Balance Link 软件来实现。具体方法如下：

1. 将电脑与天平通过 RS232 接口进行连接；
2. 将 Balance Link 软件的《配置》→《接口》(如图 1)与天平 **Printer 模式**下的接口数据(如图 2)设置一致：

例如：波特率 9600，停止位 1 位，数据位/奇偶校验 8-no，握手信号 XOn/XOff。



图 1



图 2

3. 进入《选项》→《修改天平结果》，根据图 3 修改各选项，并确定：

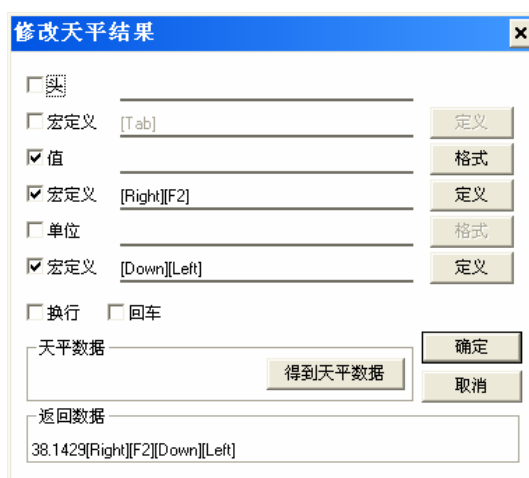


图 3



图 4

4. 进入《选项》，选择《结果至光标》。
5. 新建 Excel 文件或打开已编辑的模版，将光标放置于需要输入称量值的单元格；
6. 加样进行称量，并按天平打印键进行数据传输，光标将右移一格；再加样称量，再按天平打印键进行数据传输，光标将自动换行；
7. 重复步骤 5，直至完成称量过程即可。(图 4)

客户需求四：定时传输称量值

根据一定时间间隔自动获取称量值，并传输至电脑 Excel 单元格内（使用连续发送模式无法选择时间间隔，并且容易造成系统不稳定）

实现方法：

要实现以上客户需求，可以通过 Balance Link 软件来实现。具体方法如下：

1. 将电脑与天平通过 RS232 接口进行连接；
2. 将 Balance Link 软件的《配置》→《接口》(如图 1)与天平 **Host 模式**下的接口数据(如图 2)设置一致：（天平接口数据设置参考相关型号天平操作说明书）

例如：波特率 9600，停止位 1 位，数据位/奇偶校验 8-no，握手信号 XOn/XOff。



图 1



图 2

3. 进入《选项》→《修改天平结果》，根据图 3 修改各选项，并确定；
4. 打开 Balance Link 软件，《配置》→《发送命令》，将命令设置为“SI”（立即发送称量值），快捷键设置为“F3”，打开时间间隔并选择需要的间隔时间（小时/分钟/秒），并确定；(图 4)

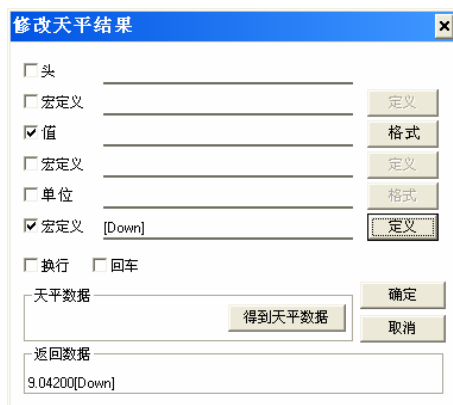


图 3

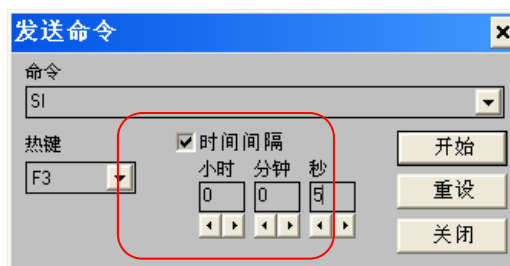


图 4

5. 进入《选项》，选择《结果至光标》。
6. 进行加样称量，并按下 F3 键，Balance Link 软件即可每隔一定时间传输一次称量值。

客户需求五：自动传输称量值

称量过程中，将样品加载至秤盘，当天平显示值稳定后，直接传输至电脑 Excel 单元格内（无需使用手动按键触发）。

实现方法：

要实现以上客户需求，可以通过 Balance Link 软件来实现。具体方法如下：

1. 将电脑与天平通过 RS232 接口进行连接；
2. 将 Balance Link 软件的《配置》→《接口》(如图 1)与天平 Host 模式下的接口数据(如图 2)设置一致：（天平接口数据设置参考相关型号天平操作说明书）

例如：波特率 9600，停止位 1 位，数据位/奇偶校验 8-no，握手信号 XOn/XOff。



图 1



图 2

3. 进入《选项》→《修改天平结果》，根据图 3 修改各选项，并确定；
4. 打开 Balance Link 软件，《配置》→《发送命令》，将命令设置为“SR”（当称量值发生变化时发送显示值，并重复进行），快捷键设置为“F3”。(图 4)

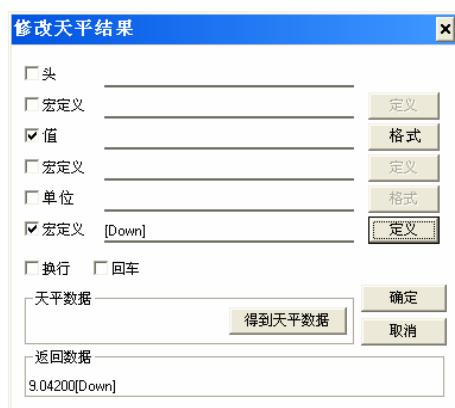


图 3



图 4

5. 进入《选项》，选择《结果至光标》。
6. 进行加样称量，只需在第一次称量时按下 F3 键，Balance Link 软件即可自动将稳定值传输至 Excel 表格。

注意：

为避免由于误操作引起的数据错误，可预先设置最小值。当加载值大于设置的最小值时，天平才会自动发送数据，例如：SR 10.00 g; (当称量值大于 10g 才发送数据)。如没有输入预先设置的值，则质量变化必须至少等于最后一个稳定值的 12.5%，最小=30d。