

冶金行业

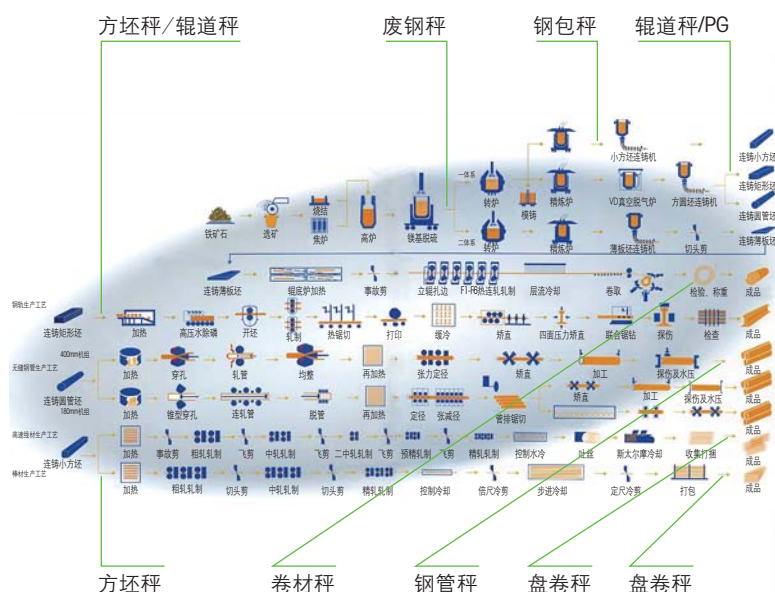
工业称重解决方案

1 News

精确可靠的称量控制

梅特勒-托利多提供的在线和离线特种工艺秤，为冶金企业的在线称重计量、称重控制、设备运行状态监控、数据远程传输和处理等环节提供可靠、安全、高精度的硬件和软件服务。

精炼、连铸 轨、管、板、线、型材生产线

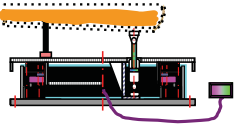


METTLER TOLEDO

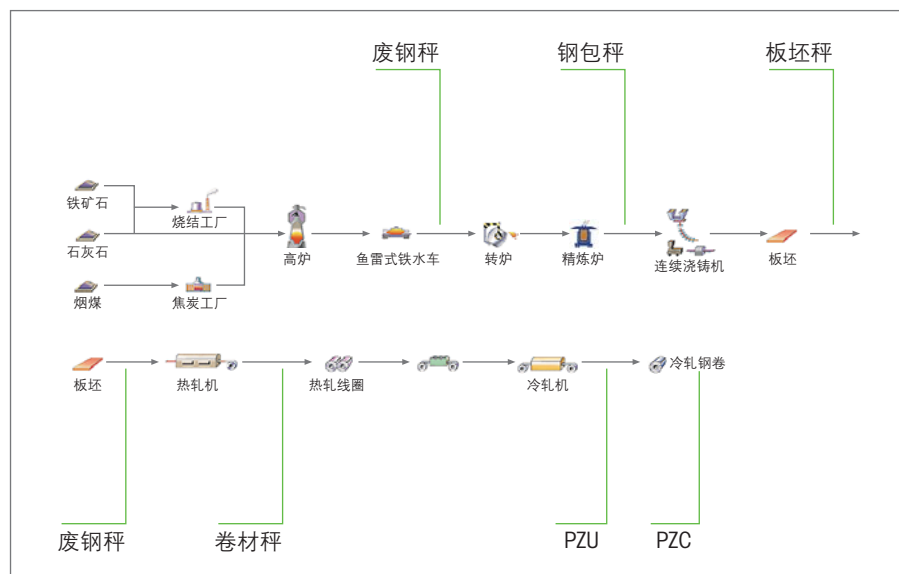
完善的产品线 提供全面的解决方案

结构形式	PZC	PZU	盘卷秤	型棒秤
图示				
整秤精度等级	静态 III	静态 III	静态 III	静态 III
称量范围	10~40t	10~50t	2~3t	3~15t
传感器精度	C3	C3/C4	C3	C3
传感器容量	10~20t	10~30t	2t	2~5t
显示控制仪表	IND780/ Panther/IND560			
安装位置	生产线的末端	生产线的中间	生产线打捆后工位	生产线打捆后工位
使用说明	移卷机构将钢卷输送到秤进行称量。称量完成后再往回输送或由天车吊走	移卷机构将钢卷输送到秤进行称量。称量完成后再往前输送	C形钩将盘卷输送到秤进行称量。称量完成后再往前输送	输送机构将打捆后物料输送到秤进行称量。称量完成后往前输送或由天车吊走
特点	可实现手动或自动在线称重，称量准确，精度高			



在线称重					离线称重
板坯秤	方坯秤	废钢秤	钢包秤	定量浇铸秤	PG/ PGV
					
静态 III	静态 III	静态 III	静态 III	静态 III	静态 III
10~70t	2~10t	30~200t	10~500t	600kg	2~50t
C3/C4	C3	C3	C3	C3	C3
10~30t	2~5t	15~100t	10~100t	2t	2~30t
		IND780/IND560	IND780/CraneMate T	IND780/Panther	KTGN/8142Pro
连铸切断后或进加热炉前或出炉后		进炼钢炉前的炉料计量	连铸前钢包转运及倒灌测温工位	有色冶炼中的定量浇铸	有天车吊装的离线物料称重
输送辊道将板坯(方坯)输送到秤进行称量。称量完成后往往前输送或由天车吊走		炼钢前炉料的计量, 保证生产质量和安全	控制钢包中的料位, 提高质量和安全, 可固定工位和车载方式安装	控制浇铸包中的料位和每次的浇铸量 提高质量和产品的一致性	适合多种场合抗冲击。也可做成非标形式用于型棒线末端打捆前称重
		强度高, 安全可靠, 秤量准确		自动称重	应用范围广

炼铁、炼钢、连铸、连轧生产工艺流程图简图



梅特勒-托利多客户互动中心热线 让专业座席代表帮助您解决问题！



4008客户互动中心

销售与咨询热线: 4008-878-788

售后服务热线: 4008-878-989

建议与投诉热线: 4008-878-686



- 周一至周五(8:00~17:30)微笑服务, 随时响应
- 语音留言, 及时回电
- 免长途费, 仅需支付本地电话费
- 按"1"键, 立即了解梅特勒-托利多最新的产品、服务及活动信息

梅特勒-托利多

工业/商用衡器及系统

地址: 江苏省常州市新北区太湖西路111号

邮编: 213125

电话: 0519-86642040

传真: 0519-86641991

E-mail: ad@mt.com

实验室/过程检测/产品检测设备

地址: 上海市桂平路589号

邮编: 200233

电话: 021-64850435

传真: 021-64853351

E-mail: ad@mt.com



www.mtchina.com

访问网站, 获得更多信息

- 梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因, 产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况恕不另行通知。
- 版权归梅特勒-托利多(常州)称重设备系统有限公司所有, 未经许可不得翻印、修改或引用。

CN2009131-R1 Printed in P. R. China 2009/11