Bedienungsanleitung

METTLER TOLEDO Applikation WeighCom für XP Comparator Waagen

Version 3.0x





Inhaltsverzeichnis

1	Einführung in die Applikation "WeighCom"	4
2	Wichtige Hinweise	4
3	Anwählen der Applikation "WeighCom"	4
4	Einstellungen für die Applikation "WeighCom"	5
4.1	Übersicht	5
4.2	Prozess auswählen	6
4.3	Referenzgewicht auswählen	6
4.4	Luftdaten festlegen	6
4.5	Spezielle Funktionstasten für WeighCom	7
4.6	Spezielle Infofelder für WeighCom	8
4.7	Prozesse definieren "Prozess 1-8"	9
4.8	Referenzgewicht definieren "Referenz 1-32"	11
4.9	Protokoll definieren	12
5	Arbeiten mit der Applikation "WeighCom"	14
5.1	Vorbereitende Arbeiten	14
5.2	WeighCom durchführen	14
5.3	Resultat anzeigen und Protokollieren	
5.3.1	Musterprotokoll	19
6	In WeighCom verwendete Formeln	20
6.1	Formel zur Luftdichteberechnung	20
6.2	Formeln zur Berechnung der Luftauftriebskorrektur	
6.3	Berechnungsbeispiele	21
6.4	Durchschnittsberechnung der Gewichtsdifferenzen	22
6.4.1	"Mittlere Diff." Berechnung der Mittelwerte der driftkorrigierten Differenzen ABA oder ABBA	22
6.4.2	"Std Abw." Berechnung der Standardabweichung der driftkorrigierten Differenzen	22
6.4.3	"Probenfehler" Berechnung des konventionellen Wägewertes des Testgewichtes	

Einführung in die Applikation "WeighCom" 1

Damit die Rückführbarkeit von Gewichten zum Ur-Kilogramm gewährleistet ist, muss die Masse der zu bestimmenden Gewichte mit der Masse des Referenzgewichts verglichen werden. Diese Prozedur verlangt grosse Aufmerksamkeit des Bedieners, damit keine Gewichtsverwechslung entsteht. Die Sicherheit und Zuverlässigkeit, der oben erwähnten Prozedur, wird mit der Applikation "WeighCom" gewährleistet, da diese Applikation einen geführten Massevergleich, von Gewichten beliebiger Hersteller, auf den XP Comparator Waagen erlaubt.

2 Wichtige Hinweise

Diese Anleitung beschreibt ausschliesslich

- den «geführten» Massevergleich unter Anwendung der Applikation "WeighCom".

Diese Anleitung geht davon aus, dass Sie mit der Bedienung der XP-Waagen vertraut sind. Die entsprechenden Informationen finden Sie in der Bedienungsanleitung zu den XP-Waagen oder zu den XP Comparator Waagen, deren Inhalt als bekannt vorausgesetzt wird.

In dieser Bedienungsanleitung finden Sie Informationen zum praktischen Arbeiten mit der Applikation "WeighCom" und zu den applikationsspezifischen Einstellmöglichkeiten. Informationen zu den nicht applikationsabhängigen Systemeinstellungen und den benutzerspezifischen Einstellungen finden Sie in Kapitel 5 und 6 der Bedienungsanleitung zur XP-Waage.

Anwählen der Applikation "WeighCom" 3





Falls die Applikation "WeighCom" nicht aktiv ist, drücken Sie die Taste «.....». Tippen Sie im Auswahlfenster auf das Symbol der Applikation.



Nach Anwählen der Applikation erscheint das Hauptfenster der Applikation. Ab Werk sind die speziellen Funktionstasten und Infofelder für die Applikation "WeighCom" aktviert. Diese und weitere Einstellungen können Sie an Ihre Bedürfnisse anpassen, gemäss der Beschreibung in den folgenden Kapiteln.

4

4 Einstellungen für die Applikation "WeighCom"

Für "WeighCom" stehen verschiedene applikationsabhängige Einstellungen zur Verfügung, mit denen Sie die Applikation an Ihre Bedürfnisse anpassen können.

Hinweis: Mit Ausnahme der Prozess- und Referenzeinstellungen, die für alle Benutzer Gültigkeit haben, werden alle übrigen Einstellungen unter dem aktiven Anwenderprofil abgespeichert. Stellen Sie also sicher, dass das gewünschte Profil angewählt ist, bevor Sie die Einstellungen vornehmen.

4.1 Übersicht

Die applikationsabhängigen Einstellungen sind über die Taste «≣i» zugänglich. Nach dem Drücken dieser Taste erscheint die erste von 4 Menüseiten mit den applikationsabhängigen Einstellungen für "WeighCom". Einige der Einstellungen sind identisch mit denjenigen der Applikation "Wägen" (siehe Kapitel 7 in der Bedienungsanleitung zur XP-Waage). Nachfolgend sind lediglich die abweichenden Einstellungen beschrieben.

_{중같중} WeighCom	Einstellungen	"Prozess"	Prozess auswählen (Kapitel 4.2).
Home		"Referenz wählen (A)"	Referenzgewicht auswählen (Kapitel 4.3).
Prozess	Process 1 Ref 1	"Luftdaten"	Hier geben Sie die aktuellen Werte der Umgebungsluft ein (Kapitel 4.4).
Luftdaten	Definieren		
⇒ 1/4 🖒	OK		
Best Home Home Anzeige-Einheit	Einstellungen	"Funktionstasten"	Hier legen Sie fest, welche Funktionstasten am unteren Rand im Hauptfenster der Applikation erscheinen sollen. Diese Tasten ermöglichen einen direkten Zugriff auf bestimmte Funktionen (Kapitel 4.5).
Funktionstasten	Definieren	"Infofeld"	Hier legen Sie fest, welche Infofelder im Hauptfenster der Applikation angezeigt werden sollen (Kapitel 4.6).
	OK		
MeighCom Home	Einstellungen	"Prozess 1-8"	Hier legen Sie die Parameter für die einzelnen Prozesse (Vergleichswägungen) fest (Kapitel 4.7).
Prozess 1-8	Definieren	"Referenz 1-32"	Hier geben Sie die Parameter der Referenzgewichte ein (Kapitel 4.8).
Protokoll	Definieren	"Protokoll"	Wahl der Informationen, die auf den Messprotokollen er- scheinen sollen (Kapitel 4.9).
Print-Taste	Stabil		
3/4	OK		
Area WeighCom Home	Einstellungen		
MinEinwaage	Aus		
omait & Erguoens	Dennieren		
↓/4	OK		

4.2 Prozess auswählen

	Process 1	Process 5
Prozess	Process 2	Process 6
Reteionz w	Process 3	Process 7
Lutidaten .	Process 4	Process 8

Hier wählen Sie den Prozess aus, auf dem Ihre Vergleichmessung basieren soll.8 Prozesse stehen zur Auswahl.

Die Konfiguration der einzelnen Prozesse erfolgt unter dem Menüpunkt "Prozess 1-8" (siehe Kapitel 4.7).

4.3 Referenzgewicht auswählen

X X X	Ref 1	Ref 6	07:
р	Ref 2	Ref 7	
	Ref 3	Ref 8	
L	Ref 4	Ref 9	
	Ref 5	Ref 10	~~2
	1/4	Gehe zu C	

Hier wählen Sie das Referenzgewicht aus, das für Ihre Vergleichmessung verwendet werden soll. 32 Referenzgewichte (auf 4 Menüseiten) stehen zur Auswahl.

Die Konfiguration der einzelnen Referenzgewichte erfolgt unter dem Menüpunkt "Referenz 1-32" (siehe Kapitel 4.8).

4.4 Luftdaten festlegen

In diesem Menü legen Sie die aktuellen Werte der Umgebungsluft fest:

Luftdaten Home	Einstellungen
Temperatur	20.00 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	45.0 %
Luftdruck	1013.40 hPa
Luftdichte	1.2000 kg/m³
	OK

"Temperatur"	Aktuelle Umgebungstemperatur in "°C" Eingabebereich: 10.00 °C 30.00 °C Werkseinstellung: 20.00 °C
"Relative Luftfeuchtigkeit"	Aktuelle relative Luftfeuchtigkeit in "%" Eingabebereich: 0.0 % 100.0 % Werkseinstellung: 45.0 %
"Luftdruck"	Aktueller Luftdruck in "hPa" Eingabebereich: 600.00 hPa 1200.00 hPa Werkseinstellung: 1013.40 hPa
"Luftdichte″	Die Luftdichte (in "kg/m ³ ") wird automatisch aus den vorgän- gigen Werten errechnet und kann nicht verändert werden. Hinweis: Die Luftdichte wird für die Berechnung der Luftauf- triebskorrektur benötigt. Die Formel, auf der die Berechnung der Luftdichte basiert, finden Sie in Kapitel 6.1.

4.5 Spezielle Funktionstasten für WeighCom

Im Funktionstasten-Menü stehen Ihnen für WeighCom folgende zusätzlichen Funktionstasten zur Verfügung.

Werkseinstellung:

<u></u> (Punktionstasten	1	Int Just	
٨'n				
Sn	Luπdaten	4	Ext. Just	
Fu	Start	3	1/10d	
Inte	Resultat	4	1/100d	
	1/2	⇒	STD C	OK



"Proz. & Ref"	Öffnet nacheinander die Menüs für die Auswahl des Prozesses und des Referenzgewichts.
"Luftdaten"	Öffnet das Menü für die Eingabe der aktuellen Werte der Umgebungsluft.
"Start″	Start der WeighCom Applikation.
"Resultat"	Zeigt die Daten der letzten Vergleichsmessung.
"Int. Just."	Startet die Justierung mit den internen Schaltgewichten.
Alle weiteren Funktionstasten	entsprechen denjenigen für die Applikation "Wägen".

"Proz. & Ref", **"Luftdaten**", **"Start**" und **"Resultat**" sind aktiviert.

4.6 Spezielle Infofelder für WeighCom

Im Infofelder-Menü legen Sie fest, welche Infofelder (max. 4) im Hauptfenster der Applikation angezeigt werden sollen. Für WeighCom stehen Ihnen folgende Infofelder zur Wahl:

	Infofeld	
An	Temperatur	Referenz (A) 2
Sn	Feuchte	RefWert
Fu	Luftdruck	RefFehler
inte	Luftdichte 1	Ref. Dichte
	< 1/2 <	STD C OK
	Infofeld	
An	Testgewicht	StdAbw. (s)
Sn	Test Dichte	s Rel
Fu	Anz. Vergl	Testfehler 3
ir _i ti	Diff. Mittelwert	ABC Testfehler
	(<u>-</u> 2/2 -	STD C DK

"Temperatur"	Eingegebener Wert für die Temperatur.
"Feuchte"	Eingegebener Wert für die relative Luftfeuchtigkeit.
"Luftdruck″	Eingegebener Wert für den Luftdruck.
"Luftdichte"	Errechneter Wert für den Luftdichte.
"Referenz (A)"	Gewähltes Referenzgewicht.
"RefWert"	Nennwert des gewählten Referenzgewichts.
"RefFehler"	Fehler des gewählten Referenzgewichts gemäss Definition in Datenbank.
"Ref. Dichte"	Dichte des gewählten Referenzgewichts.
"Testgewicht"	Bezeichnung des gewählten Testgewichts.
"Test Dichte"	Dichte des gewählten Testgewichts.
"Anz.Vergl."	Eingegebene Anzahl der Vergleichsmessungen.
"Diff. Mittelwert"	Mittelwert der Differenzen [zwischen Referenzgewicht (A) und Testgewicht (B)].
"StdAbw. (s)″	Ermittelter Wert für die absolute Standardabweichung.
"s Rel."	Ermittelter Wert für die relative Standardabweichung (in %).
"Testfehler"	Gerechneter absoluter Fehler des Testgewichts (Details siehe Kapitel 6).
*ABC Testfehler "	Um den Luftauftrieb korrigierter absoluter Fehler des Test- gewichts (Details siehe Kapitel 6). Anzeige "Kein ABC", falls Luftauftriebskorrektur deaktiviert ist.
Werkseinstellung:	"Luftdichte", "Referenz (A)", "Testfehler" und "ABC Test- fehler" aktiviert.

4.7 Prozesse definieren "Prozess 1-8"

Mit WeighCom können bis zu **8 verschiedene Prozesse** definiert und jederzeit wieder geändert werden. Nachfolgend sind die einzelnen Einstellungen für einen Prozess beschrieben.

Hinweis: Die Prozesseinstellungen haben für alle Benutzer Gültigkeit. Um ein ungewolltes Ändern der Prozessdaten durch nicht autorisierte Benutzer zu vermeiden, kann der Zugriff auf die Prozesseinstellungen gesperrt werden. Dazu muss der Zugriff auf die Systemeinstellungen für die entsprechenden Benutzer mit der Administrator-ID geschützt werden (Festlegung der Zugriffsrechte siehe Kapitel 5 in der Bedienungsanleitung zur XP-Waage).

G Prozess Home	Einstellungen
Prozess 1	Process 1
Prozess 2	Process 2
Prozess 3	Process 3
Prozess 4	Process 4
↓ 1/2	OK

Wählen Sie den Prozess aus, den Sie ändern möchten.

O Prozess 1	Einstellungen
Prozess-Name	Process 1
Methode	ABA
Anzahl Vergleiche	10
Akzept. instabile Werte	Ja
1/2	OK

Nach der Auswahl des Prozesses, können für diesen folgende Einstellungen definiert werden:

"Prozess-Name"	Name des Prozesses (max. 24 Zeichen).	
	Werkseinstellung: "Process 1 " bis "Process 8"	
"Methode″	Mit dieser Einstellung legen Sie fest, nach welcher Methode die Vergleichsmessungen dieses Prozesses durchgeführt werden soll.Es stehen die Methoden "ABA" oder "ABBA" (A = Referenzgewicht, B = Testgewicht) zur Verfügung, welche die Reihenfolge der zu messenden Gewichte festlegt.	
	Werkseinstellung: "ABA"	
"Anzahl Vergleiche"	Hier geben Sie die Anzahl der Vergleichsmessungen (Mess- zyklen "ABA" bzw. "ABBA") ein.	
	Eingabebereich: 1 30	
	Werkseinstellung: "10"	
"Akzept. instabile Werte"	Mit dieser Einstellung legen Sie fest, ob ein instabiler Mes wert nach Ablauf der Stabilisierungszeit übernommen wir oder nicht.	
	"Ja": Nach Ablauf der Stabilisierungszeit wird der erste Messwert übernommen, egal ob er stabil ist oder nicht .	
	"Nein": Der erste stabile Messwert nach Ablauf der Stabilisierungszeit wird übernommen.	
	Werkseinstellung: "Nein"	
"Stabilisierungszeit"	Geben Sie die Zeit in Sekunden ein, welche zwischen dem	

G Prozess 1	Einstellungen
Stabilisierungszeit	10
Testgewicht ID	Keine Eingabe
Luftauftriebskorrektur	Nein
Automatisch Drucken	Ja
∠/2	ОК

"Testgewicht ID"

"Luftauftriebskorrektur"

"Automatisch Drucken"

Auflegen des Gewichtes, und dem Einlesen des Wägewertes vergehen soll.

Achtung: Die Zeit ist so zu wählen dass die Stabilisierung des Messgutes sicher gestellt ist. Die Stabilisierungszeit ist unter Berücksichtigung der Umgebungsbedingungen zu bestimmen.

Eingabebereich 1 ... 60 Sekunden Werkseinstellung: 10 Sekunden

Mit dieser Einstellung legen Sie fest, ob die ID des Testgewichts während der Vergleichsmessung über die Tastatur eingegeben werden soll oder ob im Ausdruck eine gepunktete Linie erscheinen soll, für den Eintrag der Testgewicht ID von Hand.

"ID Eingabe": Eingabe der Testgewicht ID über die Tastatur während der Vergleichsmessung.

"Keine Definition":Eintrag von Hand im Protokollausdruck auf gepunktete Linie.

Werkseinstellung: "Keine Definition"

Mit dieser Einstellung legen Sie fest, ob für diesen Prozess die Luftauftriebskorrektur berechnet wird oder nicht.

- "Ja": Die Luftauftriebskorrektur wird berechnet. Am Anfang der Vergleichsmessung muss die Dichte des Testgewichts in kg/m³ eingegeben werden.
- "Nein": Die Luftauftriebskorrektur wird nicht berechnet. Die Dichte des Testgewichts wird automatisch auf 8000.00 kg/m³ eingestellt.

Werkseinstellung: "Nein"

Hinweis: Die in WeighCom verwendeten Formeln zu Berechnung der Luftauftriebskorrektur finden Sie in Kapitel 6.2.

Mit dieser Einstellung legen Sie fest, ob nach der Beendigung der Vergleichsmessung der Protokollausdruck automatisch erfolgen soll oder nicht.

- "Ja": Der Protokollausdruck wird nach Beendigung der Vergleichsmessung automatisch ausgedruckt.
- "Nein": Der Protokollausdruck wird nach Beendigung der Vergleichsmessung nicht ausgedruckt. Der Ausdruck muss über die "Drucken"-Taste gestartet werden.

Werkseinstellung: "Ja"

4.8 Referenzgewicht definieren "Referenz 1-32"

Mit WeighCom können bis zu **32 verschiedene Referenzgewichte** definiert und jederzeit wieder geändert werden. Nachfolgend sind die einzelnen Einstellungen für die Definition eines Referenzgewichts beschrieben.

Hinweis: Die Einstellungen der Referenzgewichte haben für alle Benutzer Gültigkeit. Um ein ungewolltes Ändern der Referenzdaten durch nicht autorisierte Benutzer zu vermeiden, kann der Zugriff auf die Referenzeinstellungen gesperrt werden. Dazu muss der Zugriff auf die Systemeinstellungen für die entsprechenden Benutzer mit der Administrator-ID geschützt werden (Festlegung der Zugriffsrechte siehe Kapitel 5 in der Bedienungsanleitung zur XP-Waage).

简 <mark>置</mark> Referenz 简简 Home	Einstellungen
Referenz 1	Ref 1
Referenz 2	Ref 2
Referenz 3	Ref 3
Referenz 4	Ref 4
<⇒ 1/8 🖒	OK

Wählen Sie das Referenzgewicht aus, dessen Daten Sie ändern möchten.

简 <mark>看</mark> Referenz 1 简简	Einstellungen
Referenz-ID	Ref 1
Nennwert	1.000 g
Fehler	0.000 mg
Dichte [kg/m3]	8000.00
	OK

Nach der Auswahl des Referenzgewichts, können für dieses folgende Einstellungen definiert werden:

`Referenz-ID″	Bezeichnung des Referenzgewichts (max. 24 Zeichen) Werkseinstellung: "Ref 1" bis "Ref 32"
Nennwert"	Nennwert des Referenzgewichts in der gewünschten Einheit eingeben.
	Eingabebereich: Maximaler Wägebereich der Waage Werkseinstellung: 1.000 g
'Fehler"	Fehler des Referenzgewichts (konventioneller Wägewert aus dem Kalibrierschein) in der gewünschten Einheit ein- geben.
	Eingabebereich: Maximaler Wägebereich der Waage Werkseinstellung: 0.00 mg
	Hinweis: Mit der Taste " +/– " im numerischen Eingabefeld legen Sie das Vorzeichen des Fehlers fest.
`Dichte [kg/m3]″	Dichte des Referenzgewichts in kg/m ³ eingeben.
	Eingabebereich: 490 kg/m ³ bis 24'100.00 kg/m ³

Werkseinstellung: 8000 kg/m³

4.9 **Protokoll definieren**

In diesem Menü legen Sie fest, welche Informationen in den Protokollen erscheinen sollen.

음 [?] Brotokoll Home	Einstellungen
Kopfzeile	Definieren
Einzelwert	Definieren
Resultat	Definieren
	OK

Der Übersichtlichkeit halber ist das Menü in 3 Untermenüs aufgeteilt, in denen Sie die Optionen für:

- die Kopfzeile des Protokolls,
- die Protokollierung der einzelnen Werte,
- das Resultat festlegen können.

Optionen für die Kopfzeile der Protokolle

Durch antippen der entsprechenden Kästchen aktivieren oder deaktivieren Sie die Informationen. Die mit einem Häckchen versehenen Informationen werden protokolliert. Mit "STD" können Sie in die Werkseinstellung zurückkehren, mit "C" verlassen Sie das Eingabefenster ohne Speicherung. Wenn Sie ihre Änderungen speichern möchten, drücken Sie "OK".

	Rootelle Kopfzeile	
- Ko	Titel 1 🗸	Serienummer 🔽
En	Titel 2 🗸	Waagen-ID 🗸
Re	Datum/Zeit 🗸	Prozess Name 🗸
	Waagentyp 🗸	Methode
	< 1/2 ➡	STD C OK

Ref.-Wert

Ref.-Fehler

Ref. Dichte

Testgewicht

STD

J

 \checkmark

0K

Stab. Zeit

Luftdaten

Ref.-Name

4

E

P.

Akz. inst. Werte

2/2

 \checkmark

ď

"Titel 1"	Ausgedruckt werden der Copyright-Vermerk, sowie der Name und die Version der Applikation.
"Titel 2"	Ausgedruckt wird die Überschrift " Test Report".
"Datum/Zeit″	Ausgedruckt werden das aktuelle Datum und die Uhrzeit.
"Waagentyp″	Der Waagentyp wird aus den Typendaten der Waage gelesen und kann vom Anwender nicht verändert werden.
"Serienummer"	Die Serienummer der Waage wird aus den Typendaten der Waage gelesen und kann vom Anwender nicht verändert werden.
"Waagen-ID"	Ausgedruckt wird die festgelegte Waagen-Identifikation.
"Prozess Name"	Ausgedruckt wird der Name des Prozesses.
"Methode"	Ausgedruckt wird die festgelegte Messmethode.
"Stab. Zeit″	Ausgedruckt wird die festgelegte Stabilisierungszeit.
"Akz. inst. Werte"	Ausgedruckt wird die gewählte Einstellung für die Messwert- übernahme nach Ablauf der Stabilisierungszeit.
"Luftdaten″	Ausgedruckt werden die festgelegten Werte der Umgebungs- luft.
"RefName"	Ausgedruckt wird die Bezeichnung des ausgewählten Referenzgewichts (A).
"RefWert"	Ausgedruckt wird der Nennwert des Referenzgewichts (A).
"Ref. Fehler"	Ausgedruckt wird der Fehler des Referenzgewichts (konven- tioneller Wägewert aus dem Kalibrierschein).
"Ref. Dichte"	Ausgedruckt wird die eingegebene Dichte des Referenzgewichts.
"Testgewicht"	Ausgedruckt wird die Bezeichnung des ausgewählten Test- wichts (B).
Werkseinstellung:	Alle Kopfzeileninformationen aktiviert.

Einzelwert
Diff-Werte 🔽
STD C OK

Option für die Einzelwerte

Ausgedruckt wird der Differenzwert **jedes abgeschlossenen** Messzyklus (z.B. ABA).

Werkseinstellung:

Diff-Werte aktiviert.

Optionen für die Resultate

"Diff. Mittelwert"	Ausgedruckt wird der Mittelwert der Differenzen [zwischen Referenz- (A) und Testgewicht (B)].
"StdAbw.(s)″	Ausgedruckt wird die relative (%) und absolute Standard- abweichung (Wert) aller Messzyklen.
"Testfehler"	Ausgedruckt wird der gerechnete absolute Fehler des Test- gewichts.
"Unterschrift″	Ausdruck einer Zeile für die Unterzeichnung des Proto- kolls.
Werkseinstellung:	Alle Resultat-Informationen aktiviert.

Protokol Home	Resultat
kopfzeile	Diff. Mittelwert 🗸
Eincelevit	StdAbw. (s)
Resultat	Testfehler 🗸
	Unterschrift 🗸
	STD C OK

5 Arbeiten mit der Applikation "WeighCom"

In diesem Kapitel erfahren Sie, wie Sie mit der Applikation "WeighCom" in der Praxis arbeiten. Es wird vorausgesetzt dass die Applikation "WeighCom" angewählt ist und die applikationsspezifischen Einstellungen vorgenommen wurden (Kapitel 4).

Die Applikation führt Sie per Anzeige und auch Akustisch (Signalton) von einem Arbeitsschritt zum nächsten.

5.1 Vorbereitende Arbeiten

Vor dem Start der Messungen sind folgende Arbeitsschritte auszuführen:

- In den Benutzereinstellungen die Tonlautstärke zwischen 25 und 100 % einstellen (siehe Kapitel 6 in der Bedienungsanleitung zur XP-Waage)
- Prozess definieren (Kapitel 4.7)
- Referenzgewicht definieren (Kapitel 4.8)
- Protokoll definieren (Kapitel 4.9)
- Prozess auswählen (Kapitel 4.2)
- Referenzgewicht auswählen (Kapitel 4.3)
- Daten der Umgebungsluft eingeben (Kapitel 4.4)

5.2 WeighCom durchführen



in the second	Testo	Weinh Jewich	Rom V t ID	3 00					1
	S1 1	00g					+	az	l
	A	В	C	D	E	F	G	09	
- 1.A 1	H	T	J	К	L	М	N	äé	
	0	Р	Q	R	S	T	U		
	٧	W	X	Y	Z			OK	
þ	02. 81	ret L	audate	n t	કારકા દ	N85	utat		J

Drücken Sie auf die Funktionstaste "**Start**" um WeighCom zu starten.

Hinweis: Der Glaswindschutz öffnet und schliesst sich automatisch (sofern diese Funktion von Ihrer Waage unterstützt wird).

Falls Sie bei der Prozessdefinition den Parameter "Testgewicht ID" auf "ID Eingabe" eingestellt haben, werden Sie zuerst aufgefordert die Testgewicht ID einzugeben. Bestätigen Sie Ihre Eingabe mit "**OK**".



Falls Sie bei der Prozessdefinition den Parameter "Luftauftriebskorrektur" auf "Ja" eingestellt haben, werden Sie jetzt aufgefordert die Dichte des Testgewichts in kg/m³ einzugeben. Bestätigen Sie Ihre Eingabe mit "**OK**".

	WeinhCom V3.00 Referenz-ID:	MWS J 100g	83 ⁻ 83
	Testgewicht:	S1 100g	H-B
	Methode:	ABA	
Lu	Messung:	1/5	
8		0	
- 19 - 74		utiegen	
	0.000 m	Abbruch	Ende
	0.000 g	Abbruch	cilue
Pro	vz ♦ Pef Luildalen – Si	ait Resultat	

Sie werden aufgefordert das Referenzgewicht (A) aufzulegen. Auf der Anzeige werden die folgenden Einstellungen angezeigt:

"Referenz-ID"	Das gewählte Referenzgewicht ("MWS J 100 g")
"Testgewicht"	Die ID des Testgewichts Hinweis: Falls keine ID angezeigt wird, haben Sie bei der Prozessdefinition den Parameter "Testgewicht ID" auf "Keine Definition" eingestellt und müssen die ID des Testgewichts später im Ausdruck von Hand eintragen.
"Methode″	Die gewählte Messmethode für diesen Prozess ("ABA").
"Messung″	Der aktuelle Messzyklus (``1/5" bedeutet, dass Sie sich im Messzyklus 1 von insgesamt 5 befinden).

Hinweis: Durch Drücken der Taste "**Ende**" oder "**Abbruch**" können Sie eine Messserie jederzeit beenden. Beachten Sie dazu die Hinweise zu den Ereignismeldungen am Schluss dieses Kapitels.

Nach dem Auflegen des **Referenzgewichtes (A)** wird die Anzeige auf Null gestellt. Bis zur Nullstellung erscheint die Meldung "Bitte warten für Tarieren...".

Sie werden aufgefordert das Gewicht zu entfernen. Sobald Sie das Gewicht entfernt haben, erscheint kurz die Meldung "Bitte warten ...", dann ...

... werden Sie aufgefordert, das Testgewicht (B) aufzulegen.

	Referenz-ID: Testgewicht:	MWS J 100g S1 100g	₽ 2 2 2
Lu.	Methode: Messung:	ABA 1/5	
Te A	Bitte warten für Ta	rieren	
	° 99.996 g	Abbruch	Ende





Sobald Sie das Testgewicht aufgelegt haben, erscheint bis des Messwert ermittelt ist, die Meldung "Bitte warten ...", dann ...

... werden Sie aufgefordert das Gewicht zu entfernen. Sobald Sie das Gewicht entfernt haben, erscheint kurz die Meldung "Bitte warten ...", dann ...

... werden Sie aufgefordert das Referenzgewicht (A) aufzulegen.

Sobald Sie das Referenzgewicht aufgelegt haben, erscheint bis des Messwert ermittelt ist, die Meldung "Bitte warten ...", dann ...

...Sie werden aufgefordert das Gewicht zu entfernen.

Dieser Arbeitszyklus wird nun so oft wiederholt, bis die von Ihnen für diesen Prozess eingegebene Anzahl Messzyklen durchgeführt ist.







hCom V3

MWS J 100g

S1 100g

ABA 1/5 요? 접=명

Referenz-ID:

Testgewicht: Methode:

Messuna

Lu 1 R. J	Anzahl Vergleiche Diff. Mittelwert StdAbw. (s) Festfehler ABC Testfehler	5 0.62350 g 0.57209 % 0.57569 g 0.62850 g 0.62850 g	+ <u>163</u> + <u>155</u> 579+¢
	Drucken	Weiterfahren	C

Am Ende der Vergleichsmessungen wird das Ergebnis auf der Anzeige eingeblendet. Das Ergebnis-Fenster enthält die folgenden Angaben:

- Anzahl der ausgeführten Vergleichsmessungen
- Mittelwert der Differenzen "ABA" oder "ABBA"
- Standardabweichung in %, und als absoluter Wert
- Gerechneter absoluter Fehler des Testgewichts
- Um den Luftauftrieb korrigerter absoluter Fehler des Testgewichts.
- Hinweis:Der "ABCTestfehler" wird nur angezeigt, wenn Sie bei der Prozessdefinition den Parameter "Luftauftriebskorrektur" auf "Ja" eingestellt haben.

Mit der Taste "**Drucken**" können Sie das Protokoll ausdrucken. Mit der Taste "**Weiterfahren**" wird das Ergebnis-Fenster geschlossen und eine neue Vergleichsmessung mit den gleichen Prozess- und Referenzdaten gestartet. Mit der Taste "**C**" wird der Vorgang abgeschlossen und das Ergebnis-Fenster ausgeblendet.

Ereignismeldungen während dem Arbeiten mit WeighCom

"Anzahl Vergleiche"

"Diff. Mittelwert"

"Std.-Abw. (s)"

"ABC Testfehler"

"Testfehler"

Diese Meldung erscheint, wenn Sie während einem Messzyklus die Taste "Abbruch" drücken.

- Drücken Sie die Taste "Ja" wenn Sie den Messzyklus wirklich abbrechen möchten. Die Messwerte der bis zu diesem Zeitpunkt abgeschlossenen Messzyklen werden verworfen und Sie kehren zum Hauptfenster der Applikation zurück.
- Drücken Sie die Taste "Nein" wenn Sie den Messzyklus doch nicht abbrechen möchten.
 Sie kehren zur letzten Anzeige im Messzyklus zurück.

WeighCom V3.00 Home Wollen Sie die Messreihe wirklich beenden? Lu Re Af Ja Nein Proz. & Pof Luttelen Start Reputat



Diese Meldung erscheint, wenn Sie während einem Messzyklus die Taste "Ende" drücken.

- Drücken Sie die Taste "Ja" wenn Sie den Messzyklus wirklich beenden möchten. Die Messwerte der bis zu diesem Zeitpunkt abgeschlossenen Messzyklen werden im Resultatfenster angezeigt.
- Drücken Sie die Taste "Nein" wenn Sie den Messzyklus doch nicht beenden möchten.
 Sie kehren zur letzten Anzeige im Messzyklus zurück.

Diese Meldung erscheint, wenn Sie während einem Messzyklus länger als 10 Minuten keine Aktion durchgeführt haben.

- Drücken Sie die Taste "Ja" wenn Sie den Messzyklus wirklich beenden möchten. Die Messwerte der bis zu diesem Zeitpunkt abgeschlossenen Messzyklen werden im Resultatfenster angezeigt.
- Drücken Sie die Taste "Nein" wenn Sie den Messzyklus doch nicht beenden möchten.
 Sie kehren zur letzten Anzeige im Messzyklus zurück.



5.3 Resultat anzeigen und Protokollieren



Wenn Sie eine Vergleichswägung (Prozess) abgeschlossen haben, können Sie im Hauptfenster von WeighCom jederzeit das Resultatfenster aufrufen.

+ 519+◆ Drücken Sie die Funktionstaste "Resultat"

	WeighCorn V3.00)	
Uu Ro Te	Anzahl Vergleiche Diff. Mittelwert StdAbw. (s) Testfehler ABC Testfehler	5 0.62350 g 0.57209 % 0.57569 g 0.62850 g 0.62850 g	1233 + <u>455</u> 519+ 🗘
	Drucken	Weiterfahren	C
Pro	z 8 Pof Luildalen	Start Reputat	

Das Resultatfenster erscheint. Durch Drücken der Taste "**Drucken**" können Sie das Protokoll der letzten Vergleichsmessung ausdrucken (Musterprotokoll siehe Kapitel 5.3.1).

5.3.1 Musterprotokoll

Die nachfolgende Abbildung zeigt ein Musterprotokoll einer Vergleichsmessung **mit** aktivierter Luftauftriebskorrektur. Protokolleinträge, die im Musterprotokoll grau hinterlegt sind, werden nur bei Vergleichsmessungen mit aktivierter Luftauftriebskorrektur ausgedruckt. **Hinweis:** Für dieses Musterprotokoll wurden in den Protokolleinstellungen (siehe Kapitel 5.9) alle Optionen angewählt.

Mettler Toledo AG	"Titel 1" (1. und 2. Zeile)	Copyright-Vermerk, sowie der Name und die Version der Applikation
WeighCom XP V3.00	"Titel 2" (3. Zeile)	Protokollüberschrift
IESI REPORI 3 Nov 2006 15.32	"Datum/Zeit"	Aktuelles Datum und die Uhrzeit
Waagentvp XP5003S	"Waaaentyn"	Rezeichnung des Waggentuns
Wägebrücke SNR	Waashrijsko SND"	Sorionummer der Wägehrücke
1227121890		
Terminal SNR 1127121625	Ierminal SNK	Serienummer des iermindis
Waagen-ID XP5003S NE235	"Waagen-ID"	Festgelegte Waagen-Identifikation
Finstellungen	"Prozess"	Name des Prozesses
Prozess OIML E1	``Methode "	Festgelegte Messmethode ("ABA" oder "ABBA")
Methode ABA	"Anz.Vergl."	Festgelegte Anzahl Vergleichsmessungen
Anz. Vergl. 5	"Stab. Zeit″	Festgelegte Stabilisierungszeit
Stab. Zeit12 sAkz. inst. WerteNein	"Akz. inst. Werte"	Gewählte Einstellung für die Messwertübernahme nach Ablauf der Stabilisierungszeit
Temperatur 20 00°C	"Temperatur"	Eingegebene Umgebungstemperatur
Feuchte 45.0 %	"Feuchte"	Eingegebene Umgebungsfeuchte
Druck 1013.40 hPa	"Druck"	Eingegebener Luftdruck
Luftdichte 1.2000 kg/m3	"Luftdichte"	Aus den Luftdaten errechneter Wert für die Luftdichte
Referenz	``ID ″	Bezeichnung des ausgewählten Referenzgewichts (A)
ID MWS J 100g	``Sollwert ″	Nennwert des Referenzgewichts (A).
Sollwert 100.00 g	``Fehler "	Fehler des Referenzgewichts (konventioneller Wägewert
Fehler 5.00 mg		aus dem Kalibrierschein).
Dichte 8000.00 kg/m3	"Dichte"	Eingegebene Dichte des Referenzgewichts
Testgewicht	"Name"	Eingegebene Bezeichnung des ausgewählten Testge-
Name S1 100g		wichts (B)
Dichte 8000.00 kg/m3		gepunkte Linie für den Eintrag der Bezeichnung von Hand
Diff. 1 0.88100 g	"Dichte"	Dichte des Testgewichts
Diff. 2 0.36650 g	"Diff. 1" bis "Diff. n"	Ermittelter Differenzwert jedes vollständig abgeschlossenen
Diff. 3 1.48750 g		Messzyklus (z.B. "ABA")
Diff. 5 0.0000 σ	"Diff. Mittelwert"	Mittelwert der Differenzwerte
Diff Mittelwert	`` s ″	Relative (%) und Standardabweichung (absolute Wert) aller Messzyklen
0.62350 q	"Testfehler"	Gerechneter absoluter Fehler des Testaewichts
s 0.57209% 0.57569 g	"ABC Testfehler"	Ilm den Luftruftrieh korrigierter absoluter Fehler des Test-
Testfehler 0.62850 g		gewichts
ABC Testfehler	"Unterschrift"	Ausdruck einer Zeile für die Unterzeichnung des Protokolls
0.62850 g		
Unterschrift		

6 In WeighCom verwendete Formeln

6.1 Formel zur Luftdichteberechnung

Die Berechnung der Luftdichte in WeighCom basiert auf folgender Formel (Quelle: OIML R111-1 E 3-1):

$$\rho_{a} = \frac{(0.34848 \text{ x p}) - (0.009 \text{ x hr x exp}(0.061 \text{ x t}))}{273.15 + t}$$

 $\rho_{a}\text{=}\quad \text{Luftdichte} \left[\text{kg/m}^{3}\right]$

t= Lufttemperatur [°C]

hr= relative Luftfeuchte [%]

```
p= Luftdruck [hPa]
```

6.2 Formeln zur Berechnung der Luftauftriebskorrektur

Die Berechnung der Luftauftriebskorrektur in WeighCom basiert auf den folgenden Formeln (Quelle: OIML R111-1 10.2):

$$m_{ct} = m_{cr} x (1+C) + \overline{\Delta m_c}$$

$$C = (\rho_{a} - \rho_{0}) x \left[\frac{1}{\rho_{t}} - \frac{1}{\rho_{r}} \right]$$

- m_{ct}= Um den Luftauftrieb korrigierte Masse des Testgewichts [kg]
- m_{cr} = Masse des Referenzgewichts gemäss dem definiertem Wert in der Datenbank [kg]
- Δm_{e} = Mittelwert der gemessenen Differenzwerte [kg]
- C= Korrekturfaktor Luftauftrieb, gemäss obenstehender Formel
- ρ_{a} = Luftdichte [kg/m³] (gemäss Berechnung in Kapitel 6.1)
- $\rho_0 =$ Standardwert für die Luftdichte 1.2 kg/m³
- $\rho_r =$ Dichte Referenzgewicht, gemäss dem definiertem Wert in der Datenbank [kg/m³]
- p_t= Dichte Testgewicht, gemäss dem definiertem Wert in der Datenbank [kg/m³]

6.3 Berechnungsbeispiele

Berechnungsbeispiel 1

 $\begin{array}{rcl} m_{_{CR}} &=& 1 \ \text{kg} + 0.18 \ \text{mg} \\ \Delta m_{_{C}} &=& -0.34 \ \text{mg} \\ \rho_{_{0}} &=& 1.145 \ \text{kg}/\text{m}^{3} \\ \rho_{_{T}} &=& 8006.24 \ \text{kg}/\text{m}^{3} \\ \rho_{_{T}} &=& 7994.56 \ \text{kg}/\text{m}^{3} \end{array}$

 $C = (\rho_{\alpha} - \rho_{0}) x \left[\frac{1}{\rho_{1}} - \frac{1}{\rho_{r}} \right] = (1.145 - 1.2) x \left[\frac{1}{7994.56} - \frac{1}{8006.24} \right] = -0.000\ 000\ 010\ 037$

 $m_T = m_{CR} x (1 + C) + \Delta m_C = [1.000\ 000\ 180\ kg x (1 + (-0.000\ 000\ 010\ 037)] + (-0.34\ mg)$

 $m_r = [1.000\ 000\ 180\ kg\ x\ 0.999\ 999\ 989\ 963] -0.34\ mg = 0.999\ 999\ 829\ 963\ kg$

 $\Delta m_{\tau} = m_{\tau} - 1 \text{ kg} = 0.999 999 829 963 \text{ kg} - 1 \text{ kg} = -0.000 000 170 037 \text{ kg} = -0.170 037 \text{ mg}$

Berechnungsbeispiel 2

 $\begin{array}{rcl} m_{_{CR}} &=& 20 \; kg \; {+}0.68 \; mg \\ \Delta m_{_{C}} &=& 0.52 \; mg \\ \rho_{_{d}} &=& 1.112 \; kg/m3 \\ \rho_{_{r}} &=& 8006.24 \; kg/m3 \\ \rho_{_{t}} &=& 8004.56 \; kg/m3 \end{array}$

 $C = (\rho_{a} - \rho_{0}) \left[x \left[\frac{1}{\rho_{t}} - \frac{1}{\rho_{r}} \right] = (1.112 - 1.2) \left[x \left[\frac{1}{8004.56} - \frac{1}{8006.24} \right] \right] = -0.000\ 000\ 002\ 307$

 $m_{\tau} = m_{cR} x (1 + C) + \Delta m_{c} = [20.000\ 000\ 680\ kg\ x\ (1 + (-0.000\ 000\ 002\ 307)] + 0.52\ mg$ $m_{\tau} = [20.000\ 000\ 680\ kg\ x\ 0.999\ 997\ 693] + 0.52\ mg = 20.000\ 001\ 153\ 862\ kg$ $\Delta m_{\tau} = m_{\tau} - 20\ kg = 20.000\ 001\ 153\ 862\ kg - 20\ kg = 0.000\ 001\ 153\ 862\ kg = 1.153\ 862\ mg$

Durchschnittsberechnung der Gewichtsdifferenzen 6.4

6.4.1 "Mittlere Diff." Berechnung der Mittelwerte der driftkorrigierten Differenzen ABA oder ABBA

Hinweis: (A = Referenzgewicht, B = Testgewicht)

Berechnung für die Methode "ABA"

Diff1 = B1 -
$$\frac{(A1 + A2)}{2}$$

Diff2 = $\frac{(B2 + B3)}{2}$ - A3
Diff3 = B4 - $\frac{(A4 + A5)}{2}$
Diff. Mittelwert = $\left(\frac{\text{Diff1} + \text{Diff2} + \text{Diffn}}{n}\right)$

Berechnung für die Methode "ABBA"

$$Diff1 = \frac{(B1 + B2)}{2} - \frac{(A1 + A2)}{2}$$
$$Diff2 = \frac{(B3 + B4)}{2} - \frac{(A3 + A4)}{2}$$
$$Diff3 = \frac{(B5 + B6)}{2} - \frac{(A5 + A6)}{2}$$
$$Diff. Mittelwert = \left(\frac{Diff1 + Diff2 + Diffn}{n}\right)$$

6.4.2 "Std Abw." Berechnung der Standardabweichung der driftkorrigierten Differenzen

Standardabweichung in % =

Standardabweichnung

Gewicht des Testgewichts (Nennwert des Referenzgewichts + Fehler der Referenz + Mittelwert der Differenzen)

Standardabweichung als Wert =

$$\sqrt{\frac{1}{n-1}\sum_{i=1}^{n} (\text{Diff}_i - \text{Diff}_i \text{Mittelwert})^2}$$

6.4.3 "Probenfehler" Berechnung des konventionellen Wägewertes des Testgewichtes

Fehler des Testgewichts = Referenz Fehler (Ref. Fehler) + Mittelwert der Differenzen (Mittlere Diff.)

Für eine gute Zukunft Ihres METTLER TOLEDO-Produktes: METTLER TOLEDO Service sichert Ihnen auf Jahre Qualität, Messgenauigkeit und Werterhaltung der METTLER TOLEDO-Produkte. Verlangen Sie bitte genaue Unterlagen über unser attraktives Service-Angebot.

Vielen Dank.



Technische Änderungen und Änderungen im Lieferumfang des Zubehörs vorbehalten.

© Mettler-Toledo AG 2007 11780679A Printed in Switzerland 0701/2.11

Mettler-Toledo AG, Laboratory & Weighing Technologies, CH-8606 Greifensee, Switzerland Phone +41-44-944 22 11, Fax +41-44-944 30 60, Internet: http://www.mt.com