

METTLER TOLEDO

Spis treści

1	Wstęp	4
1.1	Jakie są możliwości drukarki RS-P42	4
2	Procedura początkowa	4
2.1	Zasady bezpieczeństwa	4
2.2	Zasilanie	4
2.3	Dostosowanie szybkości transmisji (Baudrate)	5
2.4	Zakładanie papieru	5
2.5	Podłączenie drukarki	5
3	Obsługa	6
4	Test drukarki	6
5	Konserwacja	6
5.1	Wymiana papieru	6
5.2	Wymiana taśmy barwiącej	6
5.3	Czyszczenie	7
5.4	Utylizacja	7
6	Niesprawności	7
7	Materiały eksploatacyjne i części zamienne	8
8	Dane techniczne	9

1 Wstęp

1.1 Jakie są możliwości drukarki RS-P42

RS-P42 jest trwałą i łatwą w obsłudze drukarką mozaikową, przeznaczoną do współpracy z wagami METTLER TOLEDO, wyposażonymi w interfejs RS232C. Wydruki na zwykłym papierze spełniają wymogi nowoczesnych systemów zapewnienia jakości (GLP, GMP, ISO9001 itp.) Definiują one, poza innymi, zasady i obowiązki użytkowników przyrządów pomiarowych oraz inspektorów wyposażenia pomiarowego i testowego. Drukarka RS-P42 spełnia zasadę przejrzystości pomiarów dzięki dokładnemu dokumentowaniu oryginalnych danych, jak również procedur kalibracyjnych. Umożliwia także wywiązanie się z obowiązku archiwizacji wyników pomiarowych dzięki uzyskiwaniu wydruków stabilnych termicznie i odpornych na światło. Po podłączeniu do wagi METTLER TOLEDO, RS-P42 drukuje wszystkie dane wysyłane przez wagę, bez ograniczeń tylko do wyników ważenia lub procedur kalibracyjnych, lecz także wyniki stosowanych aplikacji, w które wyposażona jest waga.

2 Procedura początkowa

2.1 Zasady bezpieczeństwa

Korzystając z urządzenia, należy zawsze postępować zgodnie z niniejszą instrukcją. Należy ściśle przestrzegać instrukcji dotyczących konfiguracji nowego urządzenia. Drukarka RS-P42 została przetestowana pod kątem połączeń i przeznaczenia opisanych w niniejszej instrukcji obsługi. Nie zwalnia to jednak użytkownika z odpowiedzialności za wykonanie własnych testów dostarczonego przez nas produktu pod kątem przydatności do metod i celów, do jakich użytkownik ma zamiar go wykorzystywać. W związku z tym należy zwrócić uwagę na poniższe zasady bezpieczeństwa:



- Drukarka RS-P42 może być używana tylko w pomieszczeniach zamkniętych i nie jest przeznaczona do pracy w strefach zagrożenia.
- Układy elektroniczne drukarki są zabezpieczone przed dostawianiem się wody i kurzu. Obudowa drukarki nie jest jednak szczelna. Nie powinna więc być ona używana w warunkach obecności cieczy.
- Należy przestrzegać instrukcji czyszczenia (patrz punkt 5.3) oraz chronić wtyczkę kabla zasilającego przed wilgocią.
- Nigdy nie należy otwierać obudowy drukarki. Jeśli kiedykolwiek pojawią się problemy w pracy drukarki, należy skontaktować się z przedstawicielem METTLER TOLEDO.

2.2 Zasilanie

Drukarka dostarczana jest wraz z zasilaczem oraz kablem odpowiednim dla kraju zamawiającego. Zasilacz jest odpowiedni dla wszystkich napięć sieci w zakresie: 100–240 VAC, 50/60 Hz, (szczegółowa specyfikacja patrz punkt 7).



Uwaga

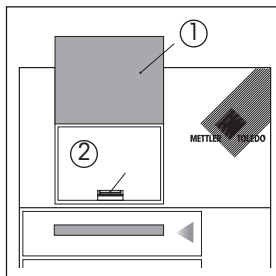
- Najpierw należy się upewnić, że napięcie sieciowe mieści się w zakresie 100 - 240 VAC, 50/60 Hz oraz że wtyczka przewodu zasilającego pasuje do gniazda. **W przeciwnym przypadku nie można pod żadnym pozorem doprowadzać zasilania do wagi ani do zasilacza AC**, lecz skontaktować się z odpowiedzialnym dealerem METTLER TOLEDO.
- **Adapter do zasilania wyjście connect, który jest uziemiony.**



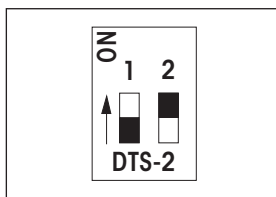
Ważne

- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić, czy żaden z przewodów nie jest uszkodzony.
- Przewody poprowadzić w taki sposób, żeby nie mogły ulec zniszczeniu i nie przeszkadzały w ważeniu.
- Zadbaj, aby zasilacz AC nie miał kontaktu z cieczą!
- Wtyczka przewodu zasilającego musi być zawsze dostępna.

2.3 Dostosowanie szybkości transmisji (Baudrate)



- Otworzyć pokrywę pojemnika na papier (1) i wyjąć rolkę papieru.
- Nacisnąć plastikowy zacpek (2) w kierunku do tyłu i otworzyć pokrywę pojemnika.
- Ustawić mikrowłączniki zgodnie z żądaną szybkością transmisji (Baudrate).



Baudrate

1200/8/N/None
2400/7/E/None

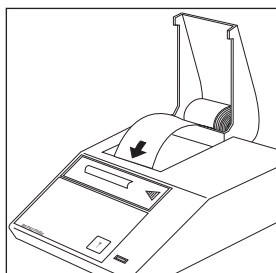
Mikrowłącznik

1	2
włączony	wyłączony
wyłączony	wyłączony

(nastawa fabryczna)

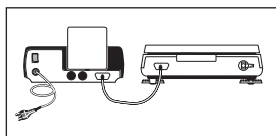
Ważne: W celu zapewnienia poprawnego drukowania znaków specjalnych (np. "°C") na drukarkach METTLER TOLEDO, **waga i drukarka** muszą być ustawione na **1200/8/N/None**.

2.4 Zakładanie papieru





- Wysunąć papier przez szczelinę w układzie drukującym w kierunku wskazanym przez strzałkę.
- Włączyć drukarkę przetęszczając włącznik znajdujący się z tyłu przyrządu.
- Nacisnąć i przytrzymać [!] do momentu, aż wysunie się wystarczająca ilość papieru.
- Zamknąć pojemnik na rolkę papieru.

2.5 Podłączenie drukarki



- Podłączyć kabel łączący RS-P42 do interfejsu drukarki w urządzeniu współpracującym i w drukarce.
Po skonfigurowaniu podłączonego przyrządu do współpracy z drukarką RS-P42, będzie ona gotowa do pracy.

3 Obsługa

- Naciśnięcie w drukarce przycisku  powoduje wysunięcie papieru o jedną linię (line feed).
- Naciśnięcie w wadze przycisku z symbolem  powoduje wydrukowanie stabilnej wartości ciężaru.
Dopóki waga nie uzyska stabilnego wskazania, żadne informacje nie będą drukowane.

4 Test drukarki



Drukarka RS-P42 wyposażona jest w program wewnętrznego testu, który automatycznie drukuje zestaw dostępnych znaków.

Uruchomienie testu

- Włączyć drukarkę RS-P42 jednocześnie naciskając i przytrzymując przez kilka sekund przycisk .

Przerwanie testu

- Wyłączyć drukarkę.

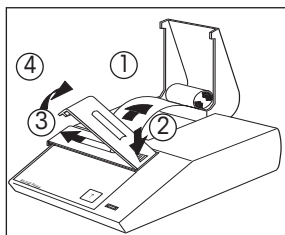
5 Konserwacja

Dzięki trwałej konstrukcji, używana w normalnych warunkach drukarka RS-P42 praktycznie nie wymaga żadnej konserwacji. Jeśli zajdzie potrzeba obsługi serwisowej należy zwrócić się do serwisu METTLER TOLEDO. Szczegóły wyjaśni przedstawiciel METTLER TOLEDO

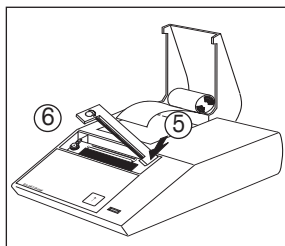
5.1 Wymiana papieru


Zakładanie nowej rolki papieru opisano w punkcie 2.4. Numer katalogowy dla papieru można znaleźć w punkcie 7.

5.2 Wymiana taśmy barwiącej



- Wyciągnąć papier z układu drukującego (1).
- Zdjąć pokrywę taśmy barwiącej (2, 3, 4).



- Aby wyjąć kasetę z taśmą należy ją nacisnąć w kierunku pokazanym strzałką (5).
- Zamontować nową kasetę z taśmą i jeśli taśma jest luźna można ją naciągnąć obracając pokrętkę (6).
- Zamontować z powrotem pokrywę taśmy barwiącej.
- Włożyć papier i wsunąć go w szczelinę w układzie drukującym, tak daleko jak to możliwe.
- Nacisnąć i przytrzymać przycisk  do momentu, aż wysunie się dostatecznie duży kawałek papieru.

5.3 Czyszczenie

Ponieważ obudowa drukarki wykonana jest z trwałych materiałów wysokiej jakości, do czyszczenia można używać wszystkich, dostępnych w handlu środków czyszczących.

5.4 Utylizacja



Zgodnie z dyrektywą europejską 2002/96/WE dotyczącą zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) urządzenia nie należy wyrzucać razem z odpadami komunalnymi. Dotyczy to także państw spoza Unii Europejskiej zgodnie z przepisami prawa obowiązującymi na ich terytorium.

Prosimy o utylizację niniejszego produktu zgodnie z lokalnymi uregulowaniami prawnymi: w punktach zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych. W razie pytań prosimy o kontakt z odpowiednim urzędem lub dystrybutorem, który dostarczył niniejsze urządzenie. Jeśli urządzenie to zostanie przekazane stronie trzeciej (do użytku prywatnego lub firmowego), należy również przekazać niniejsze zobowiązanie.

Dziękujemy za państwa wkład w ochronę środowiska.

6 Niesprawności

Niesprawność/Komunikat

Nieczytelny wydruk

Zielona lampka wskaźnika nie świeci

Możliwa przyczyna

- Taśma zużyta / splątana
- Żywotność układu drukującego dobiega końca
- Drukarka włączona
- Brak zasilania, uszkodzony bezpiecznik

Wskazówki

- Wymienić / naciągnąć taśmę
- Proszę skontaktować się z serwisem METTLER TOLEDO
- Proszę skontaktować się z serwisem METTLER TOLEDO

7 Materiały eksploatacyjne i części zamienne

	Typ / Nr katalog	W standardzie
Rolka papieru, 5 szt.	00072456	2 sztuki
Rolka papieru samoprzylepnego, 3 szt.	11600388	1 sztuka
Kaseta z taśmą, czarna, minimalna wielkość zamówienia: 2 szt.	00065975	1 sztuka
Kabel połączeniowy do: wag METTLER TOLEDO z interfejsem RS232C	11101051	1 sztuka
Zapasowy układ drukujący (Może być wymieniany tylko przez serwis METTLER TOLEDO)!	00600133	—
Bezpiecznik sieciowy 230 V (T100L250V) lub 115 V (T200L250V) (Może być wymieniany tylko przez serwis METTLER TOLEDO)!	dostępny w handlu	
Zasilacz AC/DC (bez przewodu zasilania) 100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz, 12 VDC 2.5 A	11107909	
Przewód zasilający CH	00087920	1 sztuka
Przewód zasilający EU	00087925	1 sztuka
Przewód zasilający US	00088668	1 sztuka
Przewód zasilający IT	00087457	1 sztuka
Przewód zasilający DK	00087452	1 sztuka
Przewód zasilający GB	00089405	1 sztuka
Przewód zasilający AU	00088751	1 sztuka
Przewód zasilający ZA	00089728	1 sztuka
Przewód zasilający BR	30015268	1 sztuka
Przewód zasilający IL	00225297	1 sztuka
Przewód zasilający IN	11600569	1 sztuka
Przewód zasilający JP	11107881	1 sztuka
Przewód zasilający TH, PE	11107880	1 sztuka
Przewód zasilający CN	30047293	1 sztuka

8 Dane techniczne

Drukarka

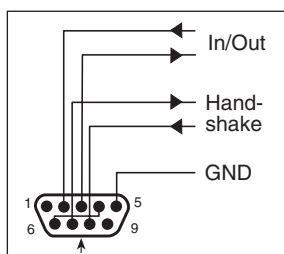
Układ drukujący	Drukarka mozaikowa, plamka 5x9, długość linii - 24 znaki Epson Tabela znaków Nr 4 IBM
Szybkość drukowania	1 linia na sekundę
Kaseta z taśmą	Wymienna, czarna
Rolka papieru	Zwykły papier, 58 x średn. 51 mm, umieszczany w obudowie, wymiar handlowy

Funkcje drukarki

Drukowanie, wydruki stabilne termicznie i odporne na światło (GLP, GMP, ISO 9001), przesuwanie papieru o linię, test wewnętrzny

Interface RS232C

Drukarka RS-P42 ma wbudowany interface RS232C do współpracy z przyrządami pomiarowymi i innymi urządzeniami peryferyjnymi METTLER TOLEDO.



- Złącze 9-pin male (przypisanie styków jak dla laptopa IBM)
- Pasujące do innych urządzeń (parametry transmisji) patrz punkt 2.2
- Linie handshake sprzętowego są aktywne, gdy dla przełącznika HANDSHAKE wybrano nastawę „None”.

Przewidziane warunki testu

Napięcie sieci, częstotliwość	115 V lub 250 V, dopuszczalne fluktuacje -20% + 15%, 50/60 Hz
Pobór mocy	140 mA lub 70 mA
Zakres zastosowań	Do używania tylko w zamkniętych pomieszczeniach
Wysokość	4000 m
Zakres temperatur	+5 °C aż +40 °C
Wilgotność	Maksymalna względna wilgotność 80 % dla temperatur do 31 °C, liniowe obniżenie do 50% dla 40 °C
Kategoria instalacji	II
Stopień skażenia	2
Wymiary / Ciężar	szer. x gł. x wys. = 157 x 210 x 85 mm / netto 1.5 kg (włącznie z papierem)

GWP® – Gute Wagepraxis™

Ogólnoœwiatowe wytyczne Dobrej Praktyki Ważenia™ (GWP®) zmniejszają ryzyko związane z procesem ważenia oraz pomagają:

- w wyborze odpowiedniej wagi
- w obniżeniu kosztów, poprzez optymalizacj procedury sprawdzeń
- w zapewnieniu zgodnoœci z wymaganiami aktualnych systemów zarządzania jakoœci

► www.mt.com/GWP

www.mt.com/excellence

Aby uzyskać więcej informacji

Mettler-Toledo AG Laboratory & Weighing Technologies

CH-8606 Greifensee, Switzerland

Tel. +41 (0)44 944 22 11

Fax +41 (0)44 944 30 60

Internet: www.mt.com

Podlega zmianom technicznym.

© Mettler-Toledo AG 12/2012

11780741B pl



* 1 1 7 8 0 7 4 1 *