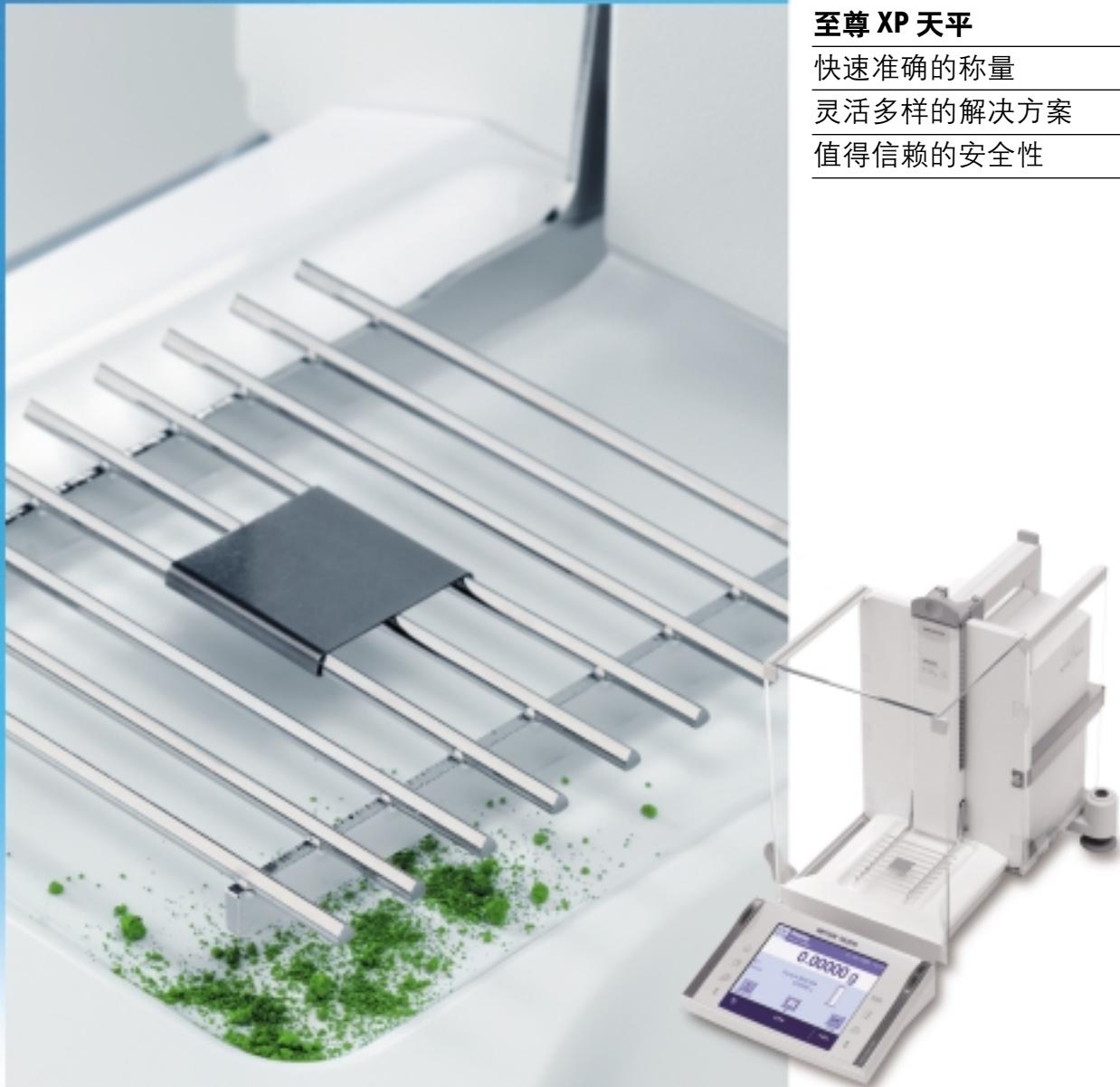


超越系列天平



至尊 XP 天平

快速准确的称量

灵活多样的解决方案

值得信赖的安全性

至优称量性能
获得至高称量安全性

METTLER TOLEDO

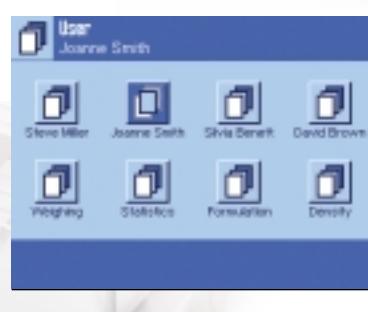
应用创新技术 共同改造天平世界

SmartScreen 智能彩色触摸屏 确保一切尽在掌握

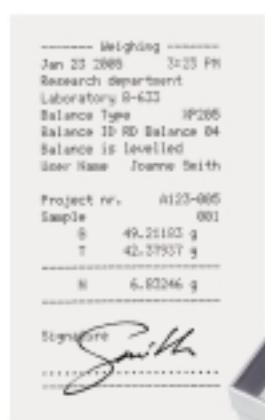
作为XP天平的大脑—SmartScreen 智能化彩色触摸屏，具有彩色标记、清晰的称量信息显示和操作指导，简便触摸屏操作，8个可设置的个性化用户界面和称量任务，帮您节省时间，减少差错。



预先设置称量任务：每项任务预先设置的允许误差范围和密码保护，有效避免菜单设置被随意修改，实现称量任务的快速切换。



更加个性化的设置：
多达8个个性化
的用户界面，完全
可以根据您的称量
需求来设置：颜色、
应用称量程序、
菜单设置的密码等
等，实现真正个性化
的称量。



完美可追溯的存档记录：称量的是什么样品、何时、谁、进行了何种称量操作，这些都可以通过设置存档，进行追溯。

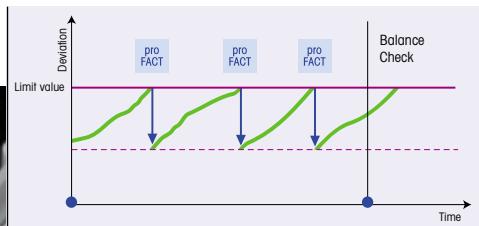
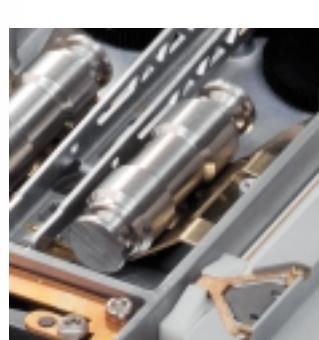


XP 天平样本图标说明:

	SmartScreen 智能彩色触摸屏
	SmartSens/ErgoSens 红外感应器
	SmartGrid/ErgoClips 网格秤盘 / 易巧称量组件
	MonoBloc ^{HighSpeed} 高速单模块传感器
	LevelControl 水平控制系统
	proFACT 温度漂移和时间设置 触发的全自动内置砝码校准
	QM 质量管理工具
	MinWeigh 最小称量值功能
	符合 GxP 规范的称量结果输出
	DeltaTrac 彩色动态图形显示器
	丰富的内置应用程序
	LabX 数据管理软件
	IP54 防水防尘等级

SmartSens 红外感应系统 实现无需用手接触的操作

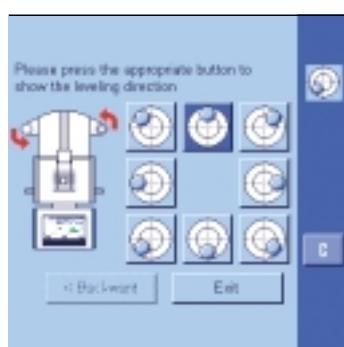
芝麻开门！XP 天平的 SmartSens 红外感应系统，帮您实现无需用手接触的天平操作：开关门、去皮、回零、打印等功能，一切自动进行，无需用手接触。即使称量毒性或腐蚀性样品，您也一样安全无忧！



ProFACT 专业级全自动校准技术
实现温度漂移及时间设置触
发的全自动内置砝码校准。

LevelControl 水平控制系统

天平在使用过程中或移动后偏离水平位置影响到称量结果的精确性时，LevelControl 水平控制系统会发出声音警告，并显示提示调整信息，准确地指导您调节天平恢复至水平位置。



安全可靠、无可替代



最小称量值(MinWeigh)功能，有效避免超出允许误差范围，可设置多达三个符合不同质量法规(GMP、GLP、SOP)的最小称量值，满足相关质量法规要求，获得无懈可击的称量帮助。



高度可调的内置防风罩：称量室空间越小，空气气流影响越弱，而样品称量速度也越快。同时样品还可以放置在内置防风罩上以获得与称量室环境的一致性。



最大限度地保护您的称量样品，减少污染：天平防风罩的每个部分均可以被轻易拆卸冲洗。



称量过程中如果出现差错，样品会直接落在 SmartGrid 网格秤盘下的金属底板上，而不会沉积在秤盘上，因而不会影响称量结果，且不浪费您的样品。





XP 分析天平的易巧称量组件(ErgoClips):



圆底烧瓶易巧称量件
(订货号 11106746)



易巧称量篮
(订货号 11106747)



易巧称量舟
(订货号 11106748)



容量瓶易巧称量件
(订货号 11106764)



试管易巧称量件
(订货号 11106784)



滴定篮易巧称量件
(订货号 11106883)



XP / XS 密度组件：

用于测量液体或者固体的密度。使用内置的密度测量应用程序可进行快速安全的测量。(订货号 11106706)

消除静电电荷

IAS 一体化去静电装置(订货号 11107761)

相同的样品，但却显示不同的称量结果？一种经常发生的称量现象：由于样品吸附静电电荷导致称量结果的不稳定。通过使用梅特勒-托利多去静电装置选件，可以有效中和样品吸附的静电电荷，获得准确称量结果。值得一提的是与市场上其它产品不同，在整个中和过程中并没有涡流效应的产生，从而有效避免毒性样品对操作者的危害和不同样品的交叉污染。



最大限度的成本节省

- 世界领先的称量性能: XP56: 52g x 1 μ g; XP26: 22 g x 1 μ g
- 根据美国药典 USP, 可设置最小称量值(MinWeigh) $\geq 2.1\text{mg}$
- 将粉末微量样品直接加入大的去皮容器中
- 有效避免样品转移过程中的误差和浪费

即使称量微量样品, 您也无需改变称量习惯。梅特勒-托利多的XP26/56微量天平, 提供了世界领先的22g/52g量程及1 μ g可读性, 使您可以根据美国药典 USP, 设置最小可达2.1mg的最小称量值(MinWeigh) —— 最大限度的节约成本。

此外, XP系列微量天平可将样品直接加入去皮容器中, 从而避免样品转移而产生的误差。这样就可实现最大的称量准确性, 并减少污染的风险。



全自动的双重防风罩

全自动的可独立设置的双重防风罩——水平方向开关门的外部防风罩和垂直方向开关门的内部防风罩可以轻松地将样品快速放置在秤盘上。





ErgoClips micro

易巧称量组件

人体工程学设计实现不同形状小的去皮容器在秤盘上的安全放置，使得您的日常称量操作更快速、更简单。

SQC-XP 应用程序(21901277)

单独用于制药行业加料流程的系统。有了 SQC-XP 应用程序，XP 系列天平就能成为了一个加料流程控制系统。它能监控多达 100 个物品。每个物品可创建 3 个统计数据。SQC 系统配有彩色触摸屏，操作舒适而简便。

LV11 自动振动加料器(21900608)

自动振动加料器 LV11 可以作为选配件连接到天平进行自动振荡加样。



MinWeigh Door micro

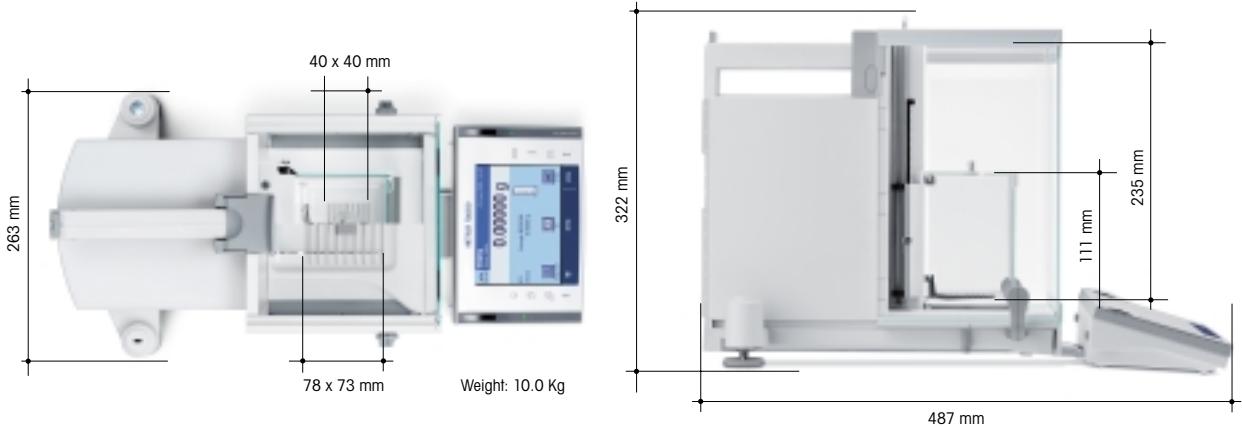
最小称量防风门(订货号 1107869)

通过最小称量防风门的小窗口，可以将粉末样品直接加入到去皮容器中，有效减小了称量室中的空气涡流效应，快速获得稳定的称量结果。



XP 分析及微量天平标准配置：

- 彩色智能触摸屏(SmartScreen)，实现安全，便捷的天平操作
- 红外感应器(SmartSens)，实现无需用手接触的称量操作：开关门、打印、去皮等
- 网格秤盘(SmartGrid)，获得快速、准确称量结果
- 易巧称量组件(ErgoClip)及微量天平易巧称量组件(XP26/56 专用)，满足使用不同容器的称量需求
- 水平控制系统(LevelControl)，在天平偏移水平位置时提供警告提示功能
- proFACT 专业级全自动校准技术，温度漂移和时间设置触发的自动内置砝码校准和线性校准，获得精确称量结果
- 灵活多样的质量管理工具(QM Toolbox)，获得至高的安全性
- MinWeigh 最小称量值功能，提供符合质量法规的称量帮助(需要梅特勒 - 托利多客户服务工程师现场设置激活)
- 天平校验功能(BalanceCheck)，自动提示用户使用外置砝码校正天平，确保称量结果始终准确
- 完全可拆卸、清洗的防风罩设计，实现快速清洁
- 高度可调节的内置防风罩，确保精确称量结果
- 可移动、分离的显示控制终端，方便天平使用
- 显示屏塑料保护罩，避免散落样品的腐蚀
- 标配 RS232 通讯接口和一个可用于蓝牙、以太网、USB、LocalCAN、RS232 和 PS/2 通讯接口选件插槽，方便连接打印机、电脑等外围设备
- 符合 GxP 规范的称量结果输出，获得完整的、可追溯的称量信息。
- 丰富内置应用称量程序：基础称量、计件称量、百分比称量、动态称量、公式称量、密度测定、统计功能

**XP 分析天平技术参数**

技术参数	XP105DR	XP205	XP205DR	XP204
最大称量值	120 g	220 g	220 g	220 g
最大称量值, 精细量程	31 g	-	81 g	-
可读性	0.1 mg	0.01 mg	0.1 mg	0.1 mg
可读性, 精细量程	0.01 mg	-	0.01 mg	-
重复性 - 正常加载	0.06 mg (100 g)	0.03 mg (200 g)	0.06 mg (200 g)	0.07 mg (200 g)
重复性 - 低加载 (sd)	0.05 mg (10 g)	0.015 mg (10 g)	0.05 mg (10 g)	0.05 mg (10 g)
重复性 - 低加载, 精细量程	0.015 mg (10 g)	-	0.015 mg (10 g)	-
线性误差	0.15 mg	0.1 mg	0.15 mg	0.2 mg
四角误差 ¹⁾	0.2 mg (50 g)	0.2 mg (100 g)	0.25 mg (100 g)	0.25 mg (100 g)
灵敏度漂移	$4 \times 10^{-6} \cdot R_{\text{net}}$	$2 \times 10^{-6} \cdot R_{\text{net}}$	$2.5 \times 10^{-6} \cdot R_{\text{net}}$	$3 \times 10^{-6} \cdot R_{\text{net}}$
灵敏度温度漂移 ²⁾	$1 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C} \cdot R_{\text{net}}$			
灵敏度稳定性 ³⁾	$1 \times 10^{-6}/\text{a} \cdot R_{\text{net}}$			
接口更新速率	23/s	23/s	23/s	23/s

确定测量不准确度的典型数据

典型重复性(sd)	$0.04 \text{ mg} + 1 \times 10^{-7} \cdot R_{\text{net}}$	$0.008 \text{ mg} + 6 \times 10^{-8} \cdot R_{\text{net}}$	$0.04 \text{ mg} + 5 \times 10^{-8} \cdot R_{\text{net}}$	$0.04 \text{ mg} + 5 \times 10^{-8} \cdot R_{\text{net}}$
典型重复性(sd), 精细量程	$0.008 \text{ mg} + 1.5 \times 10^{-7} \cdot R_{\text{net}}$	-	$0.008 \text{ mg} + 1.2 \times 10^{-7} \cdot R_{\text{net}}$	-
典型微分非线性(sd)	$\sqrt{2.5 \times 10^{-11}} \text{ g} \cdot R_{\text{net}}$	$\sqrt{5 \times 10^{-12}} \text{ g} \cdot R_{\text{net}}$	$\sqrt{1.2 \times 10^{-11}} \text{ g} \cdot R_{\text{net}}$	$\sqrt{2 \times 10^{-11}} \text{ g} \cdot R_{\text{net}}$
典型微分四角误差(sd)	$1 \times 10^{-6} \cdot R_{\text{net}}$	$5 \times 10^{-7} \cdot R_{\text{net}}$	$5 \times 10^{-7} \cdot R_{\text{net}}$	$6 \times 10^{-7} \cdot R_{\text{net}}$
典型灵敏度偏移(sd) ²⁾	$1 \times 10^{-6} \cdot R_{\text{net}}$	$5 \times 10^{-7} \cdot R_{\text{net}}$	$8 \times 10^{-7} \cdot R_{\text{net}}$	$1 \times 10^{-7} \cdot R_{\text{net}}$
典型最小称量值(根据 USP)	$24 \text{ mg} + 4.5 \times 10^{-4} \cdot R_{\text{net}}$	$24 \text{ mg} + 1.8 \times 10^{-4} \cdot R_{\text{net}}$	$24 \text{ mg} + 3.6 \times 10^{-4} \cdot R_{\text{net}}$	$120 \text{ mg} + 1.5 \times 10^{-4} \cdot R_{\text{net}}$
典型最小称量值(U=1%, 2sd)	$1.6 \text{ mg} + 3.0 \times 10^{-5} \cdot R_{\text{net}}$	$1.6 \text{ mg} + 1.2 \times 10^{-5} \cdot R_{\text{net}}$	$1.6 \text{ mg} + 2.4 \times 10^{-5} \cdot R_{\text{net}}$	$8 \text{ mg} + 1 \times 10^{-5} \cdot R_{\text{net}}$
典型稳定时间	1.5s	2.5s	1.5s	1.5s
典型稳定时间, 精细量程	4s	6s	4s	4s

¹⁾ 根据 OIML R76 标准

sd = 标准偏差 Rgr = 毛重

²⁾ 温度范围: 10 ~ 30°C

Rnt = 净重(样品质量)

³⁾ 第一次安装, 使用 proFACT 校准, 灵敏度稳定性

a = 年

XP 微量天平技术参数

技术参数	XP26	XP26DR	XP56	XP56DR
最大称量值	22 g	22 g	52 g	52 g
最大称量值, 精细量程	-	5.1 g	-	11 g
可读性	0.001 mg	0.01 mg	0.001 mg	0.01 mg
可读性, 精细量程	-	0.002 mg	-	0.002 mg
重复性 (sd)	- 正常加载 - 低加载 - 低加载, 精细量程	0.0025 mg (20 g) 0.0015 mg (1 g) -	0.008 mg (20 g) 0.005 mg (1 g) 0.002 mg (1 g)	0.006 mg (50 g) 0.0015 mg (1 g) -
线性误差	0.006 mg	0.01 mg	0.02 mg	0.03 mg
四角误差 ¹⁾	0.02 mg (10 g)	0.025 mg (10 g)	0.03 mg (20 g)	0.035 mg (20 g)
灵敏度漂移	$4 \times 10^{-6} \cdot R_{nt}$	$5 \times 10^{-6} \cdot R_{nt}$	$2.5 \times 10^{-6} \cdot R_{nt}$	$3 \times 10^{-6} \cdot R_{nt}$
灵敏度温度漂移 ²⁾	$1 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C} \cdot R_{nt}$	$1 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C} \cdot R_{nt}$	$1 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C} \cdot R_{nt}$	$1 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C} \cdot R_{nt}$
灵敏度稳定性 ³⁾	$1 \times 10^{-6}/\text{a} \cdot R_{nt}$	$1 \times 10^{-6}/\text{a} \cdot R_{nt}$	$1 \times 10^{-6}/\text{a} \cdot R_{nt}$	$1 \times 10^{-6}/\text{a} \cdot R_{nt}$
接口更新速率	23/s	23/s	23/s	23/s

确定测量不准确度的典型数据

典型重复性 * (sd)	$0.0007 \text{ mg} + 4 \times 10^{-8} \cdot R_{gr}$	$0.004 \text{ mg} + 5 \times 10^{-8} \cdot R_{gr}$	$0.0007 \text{ mg} + 6 \times 10^{-8} \cdot R_{gr}$	$0.004 \text{ mg} + 6 \times 10^{-8} \cdot R_{gr}$
典型重复性 * (sd), 精细量程	-	$0.0012 \text{ mg} + 1 \times 10^{-7} \cdot R_{gr}$	-	$0.0012 \text{ mg} + 1 \times 10^{-7} \cdot R_{gr}$
典型微分非线性 (sd)	$\sqrt{1.2 \times 10^{-13} \text{ g} \cdot R_{nt}}$	$\sqrt{3 \times 10^{-13} \text{ g} \cdot R_{nt}}$	$\sqrt{5 \times 10^{-13} \text{ g} \cdot R_{nt}}$	$\sqrt{1.2 \times 10^{-12} \text{ g} \cdot R_{nt}}$
典型微分四角误差 (sd)	$3 \times 10^{-7} \cdot R_{nt}$	$4 \times 10^{-7} \cdot R_{nt}$	$3 \times 10^{-7} \cdot R_{nt}$	$4 \times 10^{-7} \cdot R_{nt}$
典型灵敏度偏移 (sd) ²⁾	$1 \times 10^{-6} \cdot R_{nt}$	$1.2 \times 10^{-6} \cdot R_{nt}$	$6 \times 10^{-7} \cdot R_{nt}$	$8 \times 10^{-7} \cdot R_{nt}$
典型最小称量值 (根据 USP)	$2.1 \text{ mg} + 1.2 \times 10^{-4} \cdot R_{gr}$	$3.6 \text{ mg} + 3 \times 10^{-4} \cdot R_{gr}$	$2.1 \text{ mg} + 1.8 \times 10^{-4} \cdot R_{gr}$	$3.6 \text{ mg} + 3 \times 10^{-4} \cdot R_{gr}$
典型最小称量值 ($U=1\%$, 2sd)	$0.14 \text{ mg} + 8 \times 10^{-6} \cdot R_{gr}$	$0.24 \text{ mg} + 2 \times 10^{-5} \cdot R_{gr}$	$0.14 \text{ mg} + 1.2 \times 10^{-5} \cdot R_{gr}$	$0.24 \text{ mg} + 2 \times 10^{-5} \cdot R_{gr}$
典型稳定时间	3.5s	2.5s	3.5s	2.5s
典型稳定时间, 精细量程	-	3.5s	-	3.5s

* 最小称量值可以通过以下措施得以改进：选择适当的称量参数设置；选择合适的天平放置地点；采用较小的去皮容器

¹⁾ 根据 OIML R76 标准 ²⁾ 温度范围：10 ~ 30°C ³⁾ 第一次安装，使用 proFACT 校准，灵敏度稳定性

sd = 标准偏差 Rgr = 毛重 Rnt = 净重(样品质量) a = 年



蓝牙打印机

允许天平和打印机 10 米距离范围内的无线通讯。您可以将打印机放置在任何您想放置的地方——无需担心连接电缆。



外接红外感应器 (ErgoSens):

一只睁开的眼睛静候您的指令。自由放置，独立设置——实现天平的远程控制，无需用手接触操作。



灵活的通讯接口选择

XP 天平除了具有标配的 RS232C 通讯接口，还具有可以轻松插入的第二接口选件，提供 6 种不同的连接可能——蓝牙、以太网、PS/2 或 USB、LocalCAN、MiniMettler 接口。

XP504	XP504DR
520 g	520 g
-	101 g
0.1 mg	1 mg
-	0.1 mg
0.12 mg (500 g)	0.6 mg (500 g)
0.1 mg (10 g)	0.5 mg (10 g)
-	0.1 mg (10 g)
0.4 mg	0.5 mg
0.4 mg (200 g)	0.5 mg (200 g)
$3 \times 10^{-6} \cdot R_{nt}$	$4 \times 10^{-6} \cdot R_{nt}$
$1 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C} \cdot R_{nt}$	$1 \times 10^{-6}^{\circ}\text{C} \cdot R_{nt}$
$1 \times 10^{-6}/\text{a} \cdot R_{nt}$	$1 \times 10^{-6}/\text{a} \cdot R_{nt}$
23/s	23/s
0.04 mg + $6 \times 10^{-8} \cdot R_{gr}$	0.4 mg + $2 \times 10^{-7} \cdot R_{gr}$
-	0.04 mg + $2.0 \times 10^{-7} \cdot R_{gr}$
$\sqrt{5 \times 10^{-11} \text{ g} \cdot R_{nt}}$	$\sqrt{8 \times 10^{-11} \text{ g} \cdot R_{nt}}$
$5 \times 10^{-7} \cdot R_{nt}$	$5 \times 10^{-7} \cdot R_{nt}$
$6 \times 10^{-7} \cdot R_{nt}$	$8 \times 10^{-7} \cdot R_{nt}$
$120 \text{ mg} + 1.8 \times 10^{-4} \cdot R_{gr}$	$120 \text{ mg} + 6 \times 10^{-4} \cdot R_{gr}$
$8 \text{ mg} + 1.2 \times 10^{-5} \cdot R_{gr}$	$8 \text{ mg} + 4 \times 10^{-5} \cdot R_{gr}$
1.5	1.5s
4s	3.5s

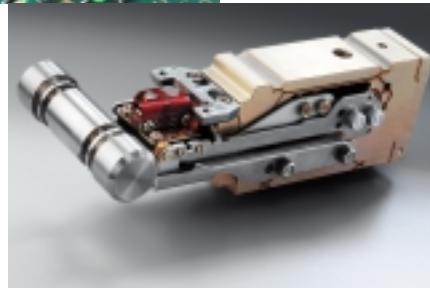
其他选配件：

RS-P42 打印机, 通过 RS232 接口与天平相连	229265
BT-P42 打印机, 通过无线蓝牙接口与天平相连	11132540
ErgoSens, 用于无手接触天平操作的可选传感器	11132601
XP 分析天平的密度组件	11106706
用于 XP 分析天平的一体化去静电组件, 配有电源	11107761
RS232C 接口选配件	11132500
BTS 选配件, 蓝牙接口, 单端口连接	11132535
BT 选配件, 蓝牙接口, 多达 6 个蓝牙连接端口	11132530
以太网接口选配件	11132515
PS/2 接口选配件	11132520
LocalCan 接口选配件	11132505
RS9-RS9, 连接电缆, 1m	11101051
LC-RS9, 连接电缆	229065
用于 XP 分析天平的 ErgoClip 易巧称量组件(套)	111106707
LV11: 自动振动加料器	21900608
LV11 Door for XP-Ana: 适用于 XP 分析天平与 LV11 联合使用侧面防风门	11106715
LV11 Door for XP-Pre: 适用于 XP 精密天平(Pro 防风罩)与 LV11 联合使用的侧面防风门	11132711

创新的模块化设计



双处理器使得天平信号处理更快速，有效提高称量效率。

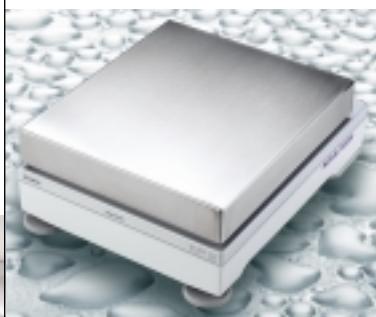


高速单模块传感器(MonoBloc^{HighSpeed})

高速单模块传感器采用先进的高精度电火花切割技术，选用高强度航空铝合金材料制成，快速、准确、坚固，具备巅峰的称量性能和卓越的过载保护性能。



全金属机架(满足 IP54 防护等级)



可移动的秤台，全金属机架，弧形边缘，大而平整的表面没有拐角——称量样品不容易沉积。



XP 精密天平提供了独一无二的可读性为 0.1mg 的高分辨率产品：XP204S、XP404S 和 XP404SDR，标配使用专利设计移门的 pro 防风罩，有效缩短称量稳定时间。



密封的接口，旋入式电源接口，将水和灰尘屏蔽在外——符合 IP54 标准的防护等级。

XP 精密天平标准配置:

- 彩色智能触摸屏(SmartScreen), 实现安全, 便捷的天平操作
- 红外感应器(SmartSens), 实现无需用手接触的称量操作: 打印、去皮等
- 高速单模块传感器技术(MonoBloc^{HighSpeed}), 获得快速、准确的称量结果
- 水平控制系统(LevelControl), 在天平偏移水平位置时提供警告提示功能
- proFACT专业级全自动校准技术, 温度漂移和时间设置触发的自动内置砝码校准, 获得准确称量结果
- 灵活多样的质量管理工具(QM Toolbox), 获得至高的安全性
- MinWeigh最小称量值功能, 提供符合质量法规的称量帮助(需要梅特勒-托利多客户服务工程师现场设置激活)
- 天平校验功能(BalanceCheck), 自动提示用户使用外置砝码校正天平, 确保称量结果始终准确
- 可移动、分离的显示控制终端, 方便天平使用
- 显示屏塑料保护罩、不锈钢秤台, 有效避免散落样品的腐蚀, 符合 IP54 防护等级
- 标配RS232通讯接口和一个可用于蓝牙、以太网、USB、LocalCAN、RS232 和 PS/2 通讯接口选件插槽, 方便连接打印机、电脑等外围设备
- 符合 GXP 规范的称量结果输出, 获得完整的、可追溯的称量信息。
- 丰富内置应用称量程序: 基础称量、计件称量、百分比称量、密度测定、统计功能、公式称量

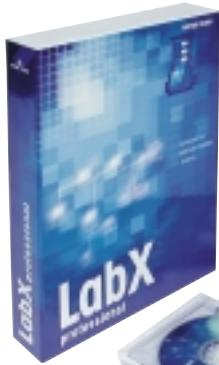


型号	最大称量值	可读性	重复性(sd)	线性	四角误差	秤盘尺寸	典型稳定时间
XP204S	210g	0.1mg	0.2mg	0.2mg	0.3mg	ø90mm	2s
XP404S	410g	0.1mg	0.1mg	0.2mg	0.3mg	ø90mm	2s
XP404SDR	80g/410g	0.1mg/1mg	0.1mg/0.6mg	0.6mg	1mg	ø90mm	2s
XP203S	210g	1mg	0.9mg	2mg	3mg	127*127mm	1.5s
XP603S	610g	1mg	0.9mg	2mg	3mg	127*127mm	1.5s
XP603SDR	120g/610g	1mg/10mg	1mg/6mg	10mg	10mg	127*127mm	1.5s
XP1203S	1210g	1mg	0.8mg	2mg	3mg	127*127mm	1.5s
XP2003SDR	500g/2100g	1mg/10mg	1mg/6mg	6mg	10mg	127*127mm	2s
XP5003SDR	1000g/5100g	1mg/10mg	1mg/6mg	6mg	10mg	127*127mm	2s
XP1202S	1210g	10mg	8mg	20mg	20mg	170*205mm	1.2s
XP4002S	4100g	10mg	8mg	20mg	30mg	170*205mm	1.2s
XP6002S	6100g	10mg	8mg	20mg	30mg	170*205mm	1.2s
XP6002SDR	1200g/6100g	10mg/0.1g	8mg/60mg	100mg	100mg	170*205mm	1.2s
XP8002S	8100g	10mg	8mg	20mg	40mg	170*205mm	1.5s
XP10002S	10100g	10mg	8mg	20mg	40mg	170*205mm	1.5s
XP10002SDR	2000g/10100g	10mg/0.1g	8mg/60mg	50mg	100mg	170*205mm	1.5s
XP4001S	4100g	0.1g	80mg	60mg	200mg	190*223mm	0.8s
XP6001S	6100g	0.1g	80mg	60mg	200mg	190*223mm	0.8s
XP8001S	8100g	0.1g	80mg	100mg	200mg	190*223mm	1.0s
XP10001S	10100g	0.1g	80mg	100mg	200mg	190*223mm	1.0s

型号	最大称量值	可读性	重复性(sd)	线性	四角误差	秤盘尺寸	典型稳定时间
XP6002MDR	1200g/6100g	0.01g/0.1g	0.01g/0.06g	0.06g	0.1g	237*237mm	1.5s
XP12002MDR	2400g/12100g	0.01g/0.1g	0.01g/0.06g	0.06g	0.1g	237*237mm	1.8s
XP8001M	8100g	0.1g	0.08g	0.1g	0.2g	237*237mm	1.2s
XP8001MDR	1600g/8100g	0.1g/1g	0.08g/0.6g	0.6g	1g	237*237mm	1.2s
XP12001M	12100g	0.1g	0.08g	0.1g	0.2g	237*237mm	1.2s
XP16001M	16100g	0.1g	0.08g	0.2g	0.2g	237*237mm	1.2s
XP20001M	20100g	0.1g	0.08g	0.2g	0.2g	237*237mm	1.2s
XP12000M	12100g	1g	0.6g	0.6g	1g	237*237mm	1s
XP20000M	20100g	1g	0.6g	0.6g	1g	237*237mm	1s

型号	最大称量值	可读性	重复性(sd)	线性	四角误差	秤盘尺寸	典型稳定时间
XP8001L	8100g	0.1g	0.08g	0.2g	0.3g	280*360mm	1.5s
XP16001L	16100g	0.1g	0.08g	0.2g	0.3g	280*360mm	1.5s
XP32001L	32100g	0.1g	0.08g	0.3g	0.3g	280*360mm	1.5s
XP32001LDR	6400g/32100g	0.1g/1g	0.1g/0.6g	0.3g	1g	280*360mm	1.5s
XP64001L	64100g	0.1g	0.1g	0.5g	0.5g	280*360mm	1.8s
XP16000L	16100g	1g	0.6g	0.6g	1g	280*360mm	1.2s
XP32000L	32100g	1g	0.6g	0.6g	1g	280*360mm	1.2s
XP64000L	64100g	1g	0.6g	0.6g	1g	280*360mm	1.5s

数据管理



如果您对符合 FDA 21CFR Part11 规范的数据管理感兴趣, 梅特勒-托利多提供的基于电脑的 LabX 天平软件可以为您提供单台或联网天平称量数据采集和处理的完美应用方案。



www.mtchina.com

访问网站, 获得更多信息

梅特勒·托利多

实验室/过程检测/包装检测设备

地址: 上海市桂平路 589 号
邮编: 200233

电话: 021-64850435
传真: 021-64853351
E-mail: mtcs@public.sta.net.cn

工业/商用衡器及系统

地址: 江苏省常州市常锡路 111 号
邮编: 213001
电话: 0519-6642040
传真: 0519-6663418
E-mail: ad@mt.com

北京办事处

电话: 010-68045557
传真: 010-68018022

西安办事处

电话: 029-87203500
传真: 029-87203501

成都办事处

电话: 028-87711295
传真: 028-87711294

广州办事处

电话: 020-87672621
传真: 020-87605243

天津办事处

电话: 022-23268844
传真: 022-23268484

武汉办事处

电话: 027-85712292
传真: 027-85712292-35

青岛办事处

电话: 0532-85768231
传真: 0532-85766382

昆明办事处

电话: 0871-31568335
传真: 0871-3154843

杭州办事处

电话: 0571-85271808
传真: 0571-85271858



梅特勒·托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因, 产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况, 恕不另行通知。
12310320 Printed in P.R. China 2006/09