



创造项目新记录, 9 个月内实现: 完成多工作站配料系统安装 + 三家分厂与总部联机运作

从双方最初接洽, 到三个国家同步安装三套 FormWeigh.Net® 系统, 再到与瑞士维斯普的 SAP 系统联机作业, 梅特勒-托利多在短短 9 个月内出色完成了 Lonza 集团项目。其成功的秘诀就是: 出色的团队合作、明确的项目管理和专业的运作能力。



梅特勒-托利多快速可靠的项目运作能力

早在 2007 年秋天实施 SAP 系统项目规划时, Lonza 集团已经在着手寻找一套先进的配料解决方案, 希望能在美国 Walkersville、比利时 Verviers 和西班牙 Porriño 三处生产厂尽快建成投产。咨询了梅特勒-托利多 FormWeigh.Net® 产品团队并与部分 FormWeigh.Net® 用户交流后, Lonza 集团很快做出了决定。

Lonza 集团要求在三处生产厂同步运行 FormWeigh.Net® 系统, 另外位于瑞士维斯普的 SAP 系统可以与分厂实现联机操作, 每隔 15 分钟更新一次生产订单和库存数据。通过美国、比利时、西班牙分公司与瑞士项目团队的通力合作, 梅特勒-托利多非常顺利地完成了 Lonza 项目。



令人惊叹的项目速度:

2007 年 11 月: Lonza 集团与梅特勒-托利多首次接触

2008 年 5 月: 梅特勒-托利多移交 Walkersville 和 Verviers 两处生产系统

2008 年 7 月: 位于 Porriño 的 FormWeigh.Net® 系统正式投产。

Courtesy Lonza Ltd., Basel, 2008

不同的工厂，相同的系统

这三套系统均配有七台配料称重工作站、一台梅特勒-托利多 ID30 称重终端或计算机，一台或多台衡器、一个条码阅读器和一台标签打印机(参见对页插图)。系统安装完成后，能够在同一位置对所有组份进行称重，FormWeigh.Net® 根据需要可以自动选择合适的称重装置。工作人员和FormWeigh.Net® 通过明确的对话方式完成整个称重过程，最大程度降低了错误风险。

每家工厂安装三台主工作站用于预称重、生产和质量控制，负责管理配方和工作流程。所有订单和库存数据以及生产结果临时保存在本地数据服务器中，可以直接为车间生产服务。

制药行业项目经验，取得成功的保障

负责 Lonza 集团 Walkersville 和 Vervier 两家工厂的 Markus Ruffener 说：“尽管

最初有一点不确定，但我们必须承认，从评估整个生产过程入手非常有帮助。我们可以就地找出潜在的风险，有针对性地及时解决问题。过程分析结果以功能规格表的形式保存下来，作为项目实施的基础。在整个项目实施过程中我们都遵循这一指导原则。另外，通过过程分析，我们从一开始就清楚地知道我们的目标是什么，因此才能最终朝着这一目标迈进。”

Lonza Verviers/BE



© Lonza Ltd., Basel, 2007

Lonza Porriño/ES



© Lonza Ltd., Basel, 2007

Lonza Visp/CH



FormWeigh.Net®

FormWeigh.Net®

Lonza Walkersville/USA



© Lonza Ltd., Basel, 2007

FormWeigh.Net®

出版者

Mettler-Toledo AG
工业
Heuwinkelstrasse
CH-8606 Nänikon
瑞士

制作

MarCom 工业
CH-8606 Nänikon
瑞士

保留技术变更权利

© 08/2009 Mettler-Toledo AG
瑞士印刷



FormWeigh.Net®



Lonza

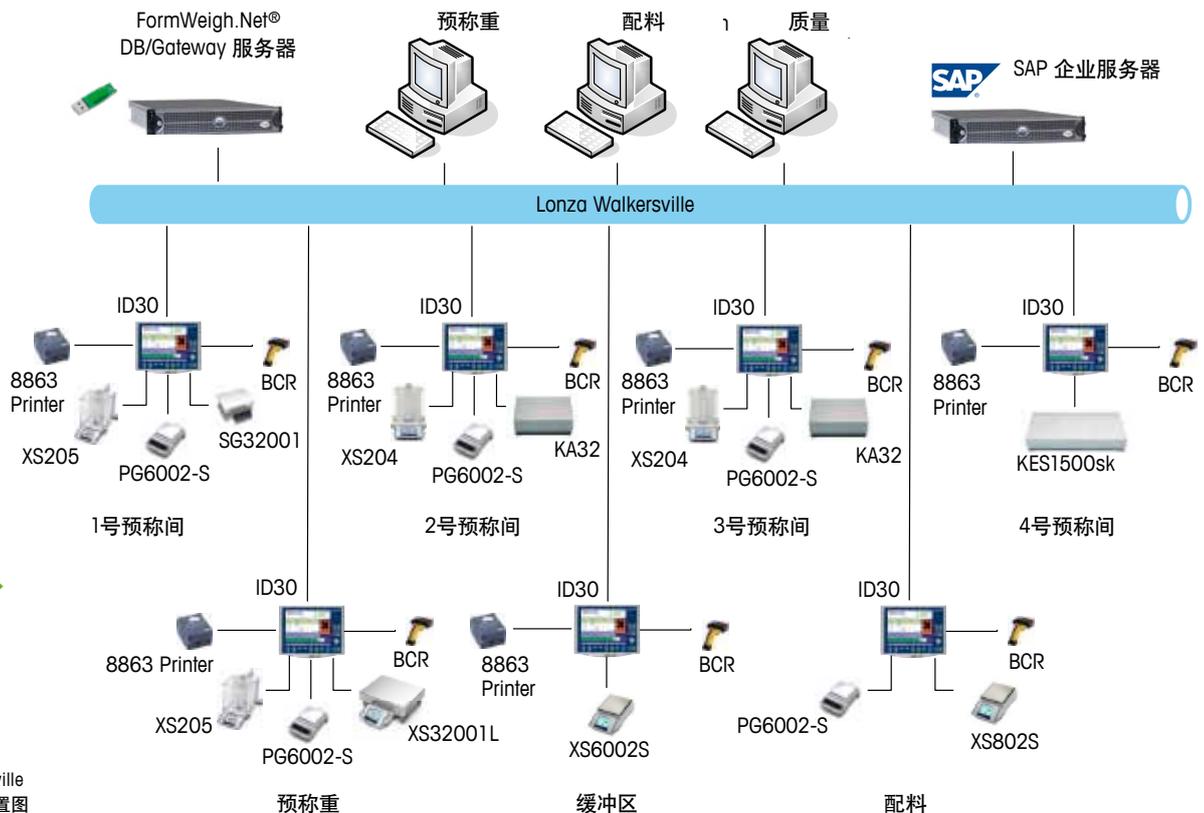
逐鹿全球的瑞士顶尖生物科技公司

Lonza 集团总部位于瑞士巴塞尔，2007 年营业额达 28.7 亿瑞士法郎，是瑞士证券交易所挂牌上市公司。

Lonza 集团是全球顶级的生物制药、卫生保健和生命科学产品/服务供应商，业务涉及从科研开发到批量生产全过程。Lonza 集团专业从事化学和生物科技领域的研发生产，是全球领先的原料药生产供应商。生物制药是目前制药和生物科技领域的主要增长点。Lonza 集团在大小分

子、肽、氨基酸和利基生物产品方面颇具实力，在新药和保健产品开发方面一直处于领先水平。另外，Lonza 集团也是细胞研究、内毒素检测和细胞疗法的主要产品供应商，在营养、卫生、防腐、农用化学和个人护理产品等领域具有举足轻重的地位，提供重要的化学和生物科技原料。

主数据模块



实例：
Lonza Walkersville
生产厂系统配置图



Lonza Walkersville 工厂的工作人员正在操作 FormWeigh.Net® 称重终端

最后的验证, 一帆风顺

Lonza 集团根据梅特勒-托利多提供的验证手册进行了系统验证, 将预设文件模板转换成了 Lonza 集团通用的格式, 同时兼顾三家工厂的特殊性。梅特勒-托利多 FormWeigh.Net® 专员和 Lonza 验证小组在各家工厂的验证工作都进展得非常顺利, 最后的验证结果也是皆大欢喜。

Walkersville 工厂的一位员工是这样评价新安装的 FormWeigh.Net® 系统的: “梅特勒-托利多 ID30 终端清洁非常方便, 是工业应用的理想之选; 8863 标签打印机界面友好, 性能可靠; FormWeigh.Net® 工作站界面直观、方便易用。出现问题时, 梅特勒-托利多支持团队始终能为我们提供及时专业的服务。”

以获取详细信息:

- ▶ www.mt.com/formweighnet
- ▶ www.mt.com/terminals
- ▶ www.mt.com/service



具有称重功能的 ID30 工业计算机

用户终端 (HMI-Box)

- 17" 或 12" TFT 监视器; 耐划伤安全玻璃
- 最高分辨率 1280×1024* 像素 (*17" 显示器)
- 耐用型薄膜键盘
- 触摸屏 (标准配置: 17"、可选配置: 12")
- 2 个 USB 接口
- 桌面/墙面安装架, 可选地面安装架

主机 (Elo-Box)

- 工业计算机, 不锈钢外壳设计, 防护等级: IP69K
- 最高支持 1.4GHz Intel Pentium M 处理器
- Windows XP 专业版操作系统
- 最高支持 1GB* RAM (*1.4GHz Pentium M)
- 秤台接口: IDNet, 模拟信号, 天平
- 网络接口: 以太网, WLAN
- 串口: RS232、RS422/485、USB 和 CL 20mA