

## Workshop: XP 天平的检重称量应用程序


XP 系列天平运用基础称量应用程序(Weighing)实现产品包装的检重称量。

### 操作练习的目的:

了解 XP 系列天平运用基础称量应用程序实现检重功能。



设置XP天平:

通过  键可以存取具体应用程序设置。按这个键时,显示5个菜单页的第一页。

下列设置可用于称量 (Weighing) 应用程序:

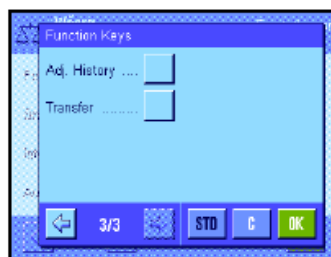
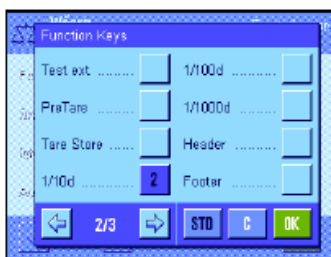
“Function Keys”: 在这里可以规定哪些功能键将显现在显示屏的底部。这些键允许直接存取专用功能。

“SmartTrac”: 用于规定图形称量辅助工具的可见外观。

“Info Field”: 在这里可以规定将显示哪些信息区域。

“AutoPrint”: 在这里可以选择是否将自动打印称量结果。

注: 功能键“Function Keys”允许直接使用该应用程序中的各种专用功能和设置。功能键显现在显示屏底部的应用中。触摸一个键可触发对应的功能。这个菜单可以用来规定哪些功能键可用于该应用程序。



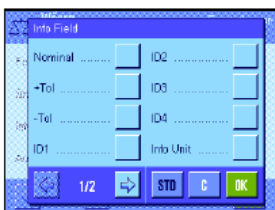
选中以下两个功能键:

“Nominal”: 规定所需目标质量。目标质量还可用作公差参考值 (见下面的描述)。

“+Tol” 和 “-Tol”: 规定称量到目标质量的精度 (公差)。

### 4.1 选择信息区域

信息区域连续提供关于设定值、所记录的结果, 等的信息。在该应用程序中, 信息区域显现在显示屏的左侧的称量结果下。



这个菜单可以用来规定将显示哪些信息区域。分配了一个号码的字段将显示在该应用中。号码可确定显示区域在显示屏中的次序。

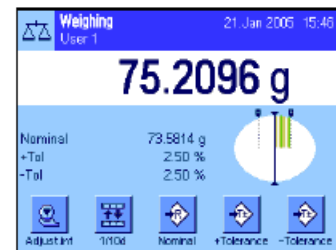
选中以下两个功能键:

“Nominal”: 该信息区域显示通过同名功能键输入的目标质量。

“+Tol”和“-Tol”: 该信息区域显示称量到目标质量的公差, 此公差是通过同名功能键输入。

## 4.2 按标称值称量

称量（Weighing）应用程序提供了各种附加功能，能够按规定的目标质量简化称量。



### 预置

- 必须先激活左边示出的功能键才能输入目标质量和对应的公差。要查看显示屏中的规定值，还可以激活相同名称的信息区域。

### 操作顺序

- 按“Nominal”功能键。键入所需值。检查显示到标称值右边的称量单位。触摸称量单位时将显现一个包含可用单位的选择框。注意：各种单位并不会自动转换；即，如果以一种单位输入一个值，那么即使改变称量单位这个值也保持不变。
- 输入值后，按“OK”以激活标称值。

“+Tol”和“-Tol”功能键可以用来规定您想称量的精度。其输入窗口与输入标称值的窗口相同。出厂时两个公差值被设定为2.5%。您还可以用任何称量单位（如，“g”）输入一个绝对公差来代替百分比值。输入相关值后，按“OK”以激活公差。打印单个值时超出公差范围的称量结果做有特殊标记（“>T”和“<T”）。

一旦标称值和公差已输入，一个带公差标记的图形称量辅助工具（“SmartTrac”）即显示在显示屏中，从而可按标称值简化称量：如有必要，您可以大致称量样品直到出现较低的公差值然后再精确计量至标称值。