

测定石化产品中的水分含量

在石化行业中，水分含量是极为重要的质量参数。在我们的客户中，有一家位于上海的大型石化公司，该公司专门生产燃油、塑料、纤维与化学产品。由于对产品质量十分重视，因此该公司设有 5 家现代化的实验室，这些实验室对公司的多种产品进行分析和检测。



精良设备确保优质产品

该公司的所有实验室中均配有梅特勒-托利多的分析仪器和设备，其中包括天平、滴定仪、密度计与 pH 计。梅特勒-托利多的一名工程师拜访了其中一个主要从事聚烯烃树脂及其他产品物理化学性质检测的实验室。该实验室拥有一台配备 D0305 干燥炉的

梅特勒-托利多 DL36 滴定仪和另外一台最新购置的梅特勒-托利多 C30 卡尔费休水分仪。

提高工作效率

每天对十二份聚乙烯树脂与聚丙烯树脂样品进行水分含量检测，这不仅需要花费大量的时间，而且工作量巨大。鉴于此，

梅特勒-托利多将一台 C30 卡尔费休水分仪与 Stromboli 自动进样器连接。一名实验室操作员高兴地说：“该设备的操作系统使我们的操作更快速且更便捷。与原先的手动进样相比，全自动 Stromboli 自动进样器极大地提高了我们的工作效率，并且降低了我们的工作强度。”

准确与可靠数据

水分含量是产品质量控制领域的一项重要参数，该公司在水分测量结果的精度方面要求极为严格。实验室主管证实说：“我们新购置的 C30 卡尔费休水分仪的测量性能极大地提高了我们的产品质量。此外，Stromboli 自动进样器在温度控制精度与加热模式方面大幅改进，可使产品中的水分更加易于蒸发以及数据更准确可靠，因此完全符合我们对精度与准确度的要求。”

► www.mt.com/karl-fischer