# Workshop: AL 天平连接 LC-P45 实现统计功能

经典系列天无内置统计功能,通过连接 LC-P45 打印机,可实现统计功能。

## 操作练习的目的:

了解 AL 分析天平如何连接 LC-P45 打印机,实现统计功能。

#### 1. 设置 AL 分析天平

- 在称量工作方式下,按住《Menu》键直到在显示屏上 出现"MENU"再松开。
- ▶ 用《□→》键依次以当前设置值来选择各菜单选项。



≻ 按《S》键显示下一个设置。一旦出现所需的设置,可以 选择下一个菜单项《G》或者退出菜单。



- 依次将打印机选项选为"PrintEr"; 波特率选项选为"bd 2400"; 位/奇偶校验选项选 为"7b-E"; 握手信号选为"HS SOFt"。
- ▶ 按住《Menu》键直到显示屏上出现"StorEd"再放开,天平回到基础称量工作方式。所 有变化被保存下来。

2. 设置 LC-P45 打印机通讯参数



### 3. 调用统计功能

结果。



7 1 Def F
Selection of function * 1 = Print 2 = Statistics 3 = Totalization 4 = Multiplication 5 = IR Drying LP16/ LJ16 6 = Pipette check

### 4. 使用 LC-P45 打印机,进行统计功能

将样品放上秤盘,等待显示的称量结果稳定
后,按下LC-P45上的
F
键,打印机记录
下当前的称量值。以此类推,打印机将纪录
所需统计的称量值。

